РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ СЕРИИ GR/RA

Участок	Описание	0,3 M	0,5 M	1,0 M	1,5 M	2,0 M	3,0 M	Примечания
First Paper Feed Area Первая подача бумаги	Pickup Roller Ass'y 011 - 11817 - 002 019 - 11810 - 103		❍					MOIST
	Stripper Pad / Sheet 017 - 11711 - 000 019 - 11731 - 009		❍					IPA / DRY
	L.O.Sheet 011 - 11516 - 006						●	
	Sensor K 443 - 30002 - 007	✳						SC / AIR
Second Paper Feed Area Вторая подача бумаги	Guide Roller 011 - 11301 - 006				✳			IPA / DRY
	Timing Roller 006 - 11301 - 308				✳			MOIST
	Position of Timing Lever				▲			
	One Way Spring 006 - 11305 - 109		#					
	Sector Gear & Guide Roller		#					
	Paper Sensor 017 - 60003 - 006	✳						SC / AIR
Paper Receiving Area Прием бумаги	Collar; Separator 000 - 01515 - 004				❍			
	Separator 011 - 13312 - 005 019 - 13301 - 109						❍	
	Paper Receiveing Sensors	✳						SC / AIR
	Pressure Roller Ass'y 011 - 91420 - 007				✳		❍	SC / MOIST
Pressure Roller Прижимной вал	Pressure Roller Ass'y 011 - 91421 - 007 Support Roller; Drum 000 - 01169 - 106				✳ ●		❍	SC / MOIST
Drum Area Барабан	Drum Stop Position							▲ / SC
	Drum Body			❍				
Описание	●: Заменить; ❍: Проверить (при необходимости заменить); ▲: Проверить (отюстировать); ✳: Проверить и почистить; #: Смазать; DRY: Почистить сухой тряпкой; MOIST: Почистить влажной тряпкой; AIR: Прочистить воздушной струей; IPA/DRY: Почистить техническим спиртом и вытереть насухо; SC: Проверять при каждом посещении							

M = 1.000.000 отпечатков

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ СЕРИИ GR/ RA

Участок	Описание	0,3 M	0,5 M	1,0 M	1,5 M	2,0 M	3,0 M	Примечания
Squeegee Unit Area Растирочный узел	Squeegee Belt 620 - 21309 - 104				●			
	Ink Blocking Plate (Front) 000 - 02254 - 506						❍	
	Ink Blocking Plate (Back) 000 - 02255 - 502						❍	
	Squeegee Unit Растирочный узел						✳	IPA / DRY
Master Removal Area Узел съема мастера	Vertical Transport Roller (Up) B4 017-14138-100						❍	
	Vertical Transport Roller (Up) A4 017-14141-100						❍	
	Master Removal Sensor 017 - 60001 - 003	✳						SC / MOIST
Original Feed Area Подача оригинала	Белая пластина для "опорного" сигнала	❍						
	Зона подачи оригинала (Вход оригинала)	✳						SC / AIR
	Стеклянная пластина сканера	✳						SC / AIR
Master Feed Area Подача мастера	Write Roller 011 - 95077 - 009				❍			SC / DRY
	K-TPH Ass'y	✳						SC; IPA/DRY
Drive Mechanism Area Механический привод	Main Shaft Ass'y (A4) 019 - 91226 - 008						❍	
	Main Shaft Ass'y (A3) 019 - 91227 - 004						❍	
	Belt; 830--- 620 - 48309 - 009 620 - 78309 - 003						❍	MAIN BELT
	Узел зажимного соленоида				▲			
	Движение прижимных связок				#			
Описание	●: Заменить; ❍: Проверить (при необходимости заменить); ▲: Проверить (отюстировать); ✳: Проверить и почистить; #: Смазать; DRY: Почистить сухой тряпкой; MOIST: Почистить влажной тряпкой; AIR: Прочистить воздушной струей; IPA/DRY: Почистить техническим спиртом и вытереть насухо; SC: Проверять при каждом посещении							

M = 1.000.000 отпечатков