СОДЕРЖАНИЕ

ГЛАВА 1: ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Предисловие 1-2
   ВНИМАНИЕ 1-3
   ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ 1-4
2. Предосторожности в работе 1-5
3. Снятие внешних крышек 1-8
4. Открытие узла блока питания и главной панели 1-14

ГЛАВА 2: ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1. Основные отличия 2-2
2. Характеристики 2-3
3. Схема ризографа 2-6
4. Последовательность работы 2-7
5. Описание операций удаления, изготовления и загрузки мастера 2-8
6. Описание операций подачи бумаги, печати и вывода бумаги 2-9

ГЛАВА 3: ГЛАВНЫЙ ПРИВОД

Принцип работы 3-2
1. Главный привод 3-2
2. Система безопасности главного мотора 3-4
3. Система проверки положения барабана 3-5

Разборка и сборка 3-6
1. Снятие главного мотора 3-6
2. Снятие выключателя безопасности барабана 3-8

Регулировка 3-9
1. Регулировка положения А барабана 3-9

ГЛАВА 4: ПЕРВАЯ ПОДАЧА БУМАГИ

Принцип работы 4-2
1. Лоток подачи бумаги 4-2
2. Мезанизм подъема-опускания подающего лотка 4-4

3. Контроль заполнения подающего лотка 4-6
4. Системы безопасности подающего лотка 4-7
5. Первая подача бумаги 4-8
6. Разделительный узел 4-10
7. Рычаг регулирования давления на бумагу 4-12

Разборка и сборка 4-13

1. Снятие подающего лотка 4-13
2. Снятия потенциометра ширинybумаги, датчика наличия бумаги и датчика размера бумаги 4-14
3. Снятие подающего и разделяющего роликов 4-15
4. Снятие кнопки подъема-опускания лотка и датчика верхнего положения 4-16
5. Снятие муфты подачи бумаги 4-17
6. Снятие оси разделяющего ролика 4-18
7. Снятие мотора подъема-опускания лотка 4-19
8. Снятие верхнего выключателя безопасности 4-20
9. Снятие нижнего выключателя безопасности 4-21
10. Снятие разделительного узла 4-22
11. Снятие разделительной пластины (стандартные машины) 4-23
12. Снятие разделяющего ролика (многолотковые машины) 4-24

Регулировка 4-25

1. Регулировка датчика верхнего положения лотка 4-25
2. Регулировка разделения 4-26
3. Регулировка угла включения муфты подачи бумаги 4-28
4. Регулировка угла выключения муфты подачи бумаги 4-28
5. Регулировка потенциометра ширины бумаги 4-28

ГЛАВА 5: МНОГОЛОТКОВАЯ ПОДАЧА

Принцип работы 5-2

1. Описание 5-2
2. Механизм подъема-опускания 5-4
3. Разделительный узел 5-5
4. Контроль заполнения лотков 5-6
5. Первая подача бумаги 5-7

Разборка и сборка 5-8

1. Снятие задней крышки 5-8
2. Снятие левой крышки 5-9
3. Снятие правой крышки 5-9
4. Снятие лотка подачи бумаги 5-10
5. Снятие потенциометра ширины бумаги 5-11
6. Снятие датчиков наличия и формата бумаги 5-12
7. Снятие разделяющего и подающего роликов 5-13

8. Снятие муфты узла первой подачи 5-14
9. Снятие мотора подъема-опускания 5-15
10. Снятие разделительного узла 5-16
11. Снятие разделительной пластины 5-17
12. Снятие соленоида 5-18
13. Снятие мотора транспортировочного узла 5-19
14. Снятие муфты транспортировочного узла 4 5-20
15. Снятие разделяющего мотора 5-21
16. Снятие узла вертикальной транспортировки 5-22

Регулировки 5-24
1. Регулировка верхнего положения лотка 5-24
2. Регулировка усилия прижима 5-25
3. Регулировка потенциометра ширины бумаги 5-26
4. Регулировка вертикального позиционирования 5-26
5. Регулировка подачи бумаги 5-27

ГЛАВА 6: ВТОРАЯ ПОДАЧА БУМАГИ

Принцип работы 6-2
1. Механизм второй подачи бумаги 6-2
2. Механизм вертикального позиционирования 6-4

Разборка и сборка 6-6
1. Снятие Timing Roller 6-6
2. Снятие нижней направляющей пластины 6-8
3. Снятие центральной и верхней направляющей пластины 6-12
4. Снятие датчика бумаги и датчика подачи бумаги с лотков 6-14
5. Снятие Guide Roller 6-15
6. Снятие датчика вертикального позиционирования 6-16
7. Снятие мотора вертикального позиционирования 6-17
8. Снятие секторной шестерни 6-18

Регулировка 6-19
1. Регулировка положения рычага синхронизации 6-19
2. Регулировка положения эксцентрика Guide Roller 6-20
3. Регулировка положения эксцентрика Timing Roller 6-20
4. Регулировка вертикального позиционирования 6-21
5. Регулировка датчика подачи бумаги с лотков 6-22

ГЛАВА 7: ЗОНА ПЕЧАТИ

Механизм 7-2
1. Узел прижима 7-2
2. Узел контроля прижима 7-4

Разборка и сборка 7-5
1. Снятие прижимного вала 7-5
2. Снятие соленоида прижима 7-6
3. Снятие рычагов прижима A и B 7-8
4. Снятие мотора прижима 7-10
5. Снятие датчиков положения прижима A и B 7-11
6. Снятие датчика ограничения прижима 7-12

Регулировки 7-14
1. Проверка положения рычага прижима B 7-14

ГЛАВА 8: ЗОНА ВЫВОДА БУМАГИ

Принцип работы 8-2
1. Узел вывода бумаги 8-2
2. Узел сепаратора 8-4
3. Механизм прыгающих крыльев 8-5
4. Лоток приема бумаги 8-6
5. Автоматический лоток приема бумаги (Опция) 8-7

Снятие и сборка 8-10
1. Снятие узла сепаратора 8-10
2. Снятие уплотнентеля поршня помпы 8-11
3. Снятие воздушной помпы 8-12
4. Снятие лотка приема бумаги 8-13
5. Снятие узла вывода бумаги 8-14
6. Снятие транспортировочных ремней 8-15
7. Снятие мотора вывода бумаги 8-16
8. Снятие мотора крыльев 8-17
9. Снятие оси эксцентриков крыльев 8-18
10. Снятие датчика вывода бумаги (излучатель) 8-19
11. Снятие отделяющих вентиляторов 8-20
12. Снятие датчика вывода бумаги (приемник) 8-21
13. Снятие мотора направляющих и мотора ограничителя хода бумаги (автоматический выводной лоток) 8-22
14. Снятие датчика исх. пол-я ограничителя хода бумаги (авт. выводной лоток) 8-24
15. Снятие ремня направляющих (автомат. выводной лоток) 8-25

Регулировки 8-26
1. Регулировка положения сепаратора 8-26
2. Регулировка привода воздушной помпы 8-27

ГЛАВА 9: ЗОНА БАРАБАНА

Принцип работы 9-2
1. Проверка положения барабана 9-2
2. Механизм блокировки барабана 9-3
3. Механизм проверки наличия мастера на барабане 9-5
4. Плата определения тубы с краской 9-6
5. Механизм привода барабана 9-7
6. Механизм горизонтального смещения 9-8
7. Механизм подачи краски 9-9
8. Механизм определения количества краски в тубе 9-10

Разборка и сборка 9-11
1. Снятие узла блокировки барабана 9-11
2. Снятие датчика безопасности барабана и датчика положения B 9-12
3. Снятие центральной и внешней крышек барабана 9-13
4. Снятие платы управления барабана 9-14
5. Снятие сетки 9-15
6. Снятие тела барабана 9-16
7. Снятие мотора горизонтального смещения 9-18
8. Снятие насоса краски и платы определения тубы с краской 9-19
9. Снятие платы датчика наличия краски 9-20
10. Снятие растирочного вала 9-21
11. Снятие переднего и заднего фланцев барабана 9-24

Регулировка 9-28
1. Регулировка зазора растирочного вала 9-28
2. Регулировка зазора между растирочным валом и телом барабана 9-29

ГЛАВА 10: ЗАЖИМ МАСТЕРА

Принцип работы 10-2
1. Механизм зажима мастера 10-2
2. Инициализация узла зажима 10-4
3. Освобождение передней кромки мастера 10-5
4. Зажим мастера 10-6

Разборка и сборка 10-7
1. Снятие узла зажима мастера 10-7
2. Снятие мотора зажима 10-8
3. Снятие датчиков зажима A, B и C 10-9

ГЛАВА 11: ЗОНА СЪЕМА МАСТЕРА

Принцип работы 11-2
1. Съем мастера 11-2
2. Проверка наличия мастера на барабане (перед съемом мастера) 11-3
3. Механизм вертикальной транспортировки 11-4
4. Механизм прессования мастера 11-5
5. Датчик безопасности бокса отработанных мастеров 11-6

Разборка и сборка 11-7
1. Снятие верхней части узла съема мастера 11-7
2. Снятие узла съема мастера 11-8
3. Снятие узла пластины прессования мастера 11-10
4. Снятие мотора съема мастера 11-12
5. Снятие мотора прессования мастера 11-13
6. Снятие ремня съема мастера 11-14
7. Снятие датчика съема мастера 11-15
8. Снятие датчика безопасности бокса использованных мастеров 11-16
9. Снятие остальных датчиков 11-17

ГЛАВА 12: ЗОНА ПЛАНШЕТНОГО СКАНЕРА

Принцип работы 12-2
1. Механизм фиксации стола сканера 12-2
2. Механизм сканирования 12-4
3. Инициализация планшетного сканера 12-6
4. Механизм определения формата оригинала 12-7
5. Механизм определения оригинала на стекле 12-8
6. Перемещение сканера (режим книги Выкл.) 12-9
7. Предварительное сканирование в режиме обработки книги 12-10
8. Сканирование в режиме обработки книги 12-11

Разборка и сборка 12-12
1. Разборка узла сканера 12-12
2. Снятие предметного стекла 12-14
3. Снятие датчика определения оригинала и датчиков формата оригинала 12-15
4. Снятие лампы 12-16
5. Снятие сборки линз 12-17

Регулировка 12-18
1. Регулировка скорости мотора чтения 12-18
2. Регулировка положения начала сканирования 12-19
3. Регулировка положения сканирования по горизонтали 12-20

ГЛАВА 13: ЗОНА АПО

Принцип работы 13-2
1. Механизм перемещения оригинала в АПО 13-2
2. Механизм определения формата оригинала АПО 13-4
3. Сканирование оригинала в АПО (Автоконтраст) 13-5
4. Сканирование оригинала в АПО 13-6

Разборка и сборка 13-8
1. Снятие рамки подборного ролика АПО 13-8
2. Снятие подборного ролика АПО 13-9
3. Снятие ролика разделения оригиналов 13-10
4. Снятие датчика регистрации оригинала (Original-In) 13-11
5. Снятие мотора чтения АПО 13-12
6. Снятие остальных роликов 13-13
7. Снятие узла потенциометра направляющих АПО 13-18

Регулировки 13-19
1. Регулировка положения начала сканирования АПО 13-19
2. Регулировка положения сканирования по горизонтали АПО 13-19
3. Регулировка скорости мотора чтения АПО (регулировка удлинения/укорачивания изображения АПО) 13-20
4. Регулировка потенциометра направляющих АПО 13-20

ГОАВА 14: ЗОНА ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАСТЕРА

Принцип работы 14-2
1. Система изготовления и загрузки мастера 14-2
2. Механизм проверки 14-4
3. Механизм отрезки мастера 14-5
4. Механизм перемещения термоголовки 14-6
5. Механизм позиционирования мастера 14-7
6. Изготовление мастера 14-8

Разборка и сборка 14-10
1. Снятие пишущего вала 14-10
2. Снятие вала загрузки мастера (нижнего) 14-12
3. Снятие узла ножа 14-14
4. Снятие датчиков загрузки мастера, позиционирования мастера и датчика узла изготовления мастера 14-16
5. Снятие термоголовки 14-17
6. Снятие узла изготовления мастера 14-18
7. Снятие узла мотора прижима термоголовки 14-19

Регулировки 14-20
1. Напряжение на термоголовке 14-20
2. Горизонтальное положение записи 14-20
3. Регулировки подачи мастера 14-21

ГЛАВА 15: ВРЕМЕННЫЕ ДИАГРАММЫ

Операции инициализации 15-2
1. Операция общей инициализации 15-2
2. Операции инициализации узлов 15-3
Операция инициализации прижима термоголовки 15-3
Операция инициализации пластины прессования мастера 15-3
Операция инициализации крыльев вывода бумаги 15-4
Операция инициализации механизма зажима мастера 15-5
Операция инициализации узла вертикального позиционирования оттиска 15-6
Операция инициализации узла горизонтального позиционирования оттиска 15-7
Операция инициализации механизма прижима 15-7
Операции печати 15-9
1. Общая диаграмма печати 15-9
2. Этапы печати 15-10
Операция начала печати 15-10
Операция завершения печати 15-12
Операция подбора бумаги (три цикла) 15-14
3. Операции перемещения стола подачи бумаги 15-15
Операция подъема стола подачи 15-15
Операция опускания стола подачи 15-16
Операция перемещения стола подачи при печати 15-17
4. Операции зоны барабана 15-18
Открывание зажимной пластины 15-18
Операция компенсации положения A 15-19
Операция подачи краски (краска не определена) 15-20
Операция подачи краски (определение переполнения краски) 15-20
5. Операции регулировки печати 15-21
Изменение скорости печати 15-21
Изменение усилия прижима 15-21
Операция изменения положения оттиска по вертикали 15-22
Операция изменения положения оттиска по горизонтали 15-22
Операции съема мастера 15-23
1. Общая диаграмма изготовления мастера 15-23
2. Этапы съема мастера 15-24
Операция вертикальной транспортировки 15-24
Операция прессования мастера (несколько мастеров в боксе) 15-25
Операция прессования мастера (много мастеров в боксе) 15-26
Операции изготовления мастера 15-27
1. Общая диаграмма изготовления мастера 15-27
2. Этапы изготовления мастера 15-28
Прижим термоголовки 15-28
Подъем термоголовки 15-28
Позиционирование мастера 15-29
Отрезка мастера 15-30
Изготовление мастера 15-31

ГЛАВА 16: ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Процедура обновления операционной системы 16-2
2. Замена батареи 16-2
3. Замена главной платы (SH-PCB) 16-2
4. Замена платы MCTL PCB 16-3
5. Замена платы управления барабаном 16-3
6. Плата фильтров (Filter PCB) 16-3

ГЛАВА 17: СООБЩЕНИЯ НА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

1. Типы сообщений 17-2
2. Перечень сообщений на панели управления 17-3
3. Детализация сообщений на панели управления 17-7
4. Сохраняемые ошибки 17-42

ГЛАВА 18: ТЕСТОВЫЙ РЕЖИМ

1. Последовательность действий 18-2
2. Individual Test Procedures 18-3
3. Тесты системных компонентов и панелей 18-4
4. Тесты сканера и обработки изображения 18-7
5. Тесты изготовления мастера 18-10
6. Тесты удаления мастера 18-13
7. Тесты подачи/вывода бумаги 18-15
8. Тесты барабана 18-18
9. Тесты печати 18-21
10. Тесты дополнительного оборудования 1 18-23
11. Тесты дополнительного оборудования 2 18-25

ГЛАВА 19: НАЧАЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

1. Настраиваемые параметры, их возможные значения и начальные установки 19-2

ГЛАВА 20: ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ

1. Моторы 20-2
2. Соленоиды и муфты 20-4
3. Вентиляторы 20-6
4. Датчики 1 [Подача/вывод бумаги, барабан] 20-8
5. Датчики 2 [Изготовление и съем мастера] 20-10
6. Датчики 3 [Стол сканера] 20-12
7. Кнопки и выключатели 20-14

8. Другое 20-16
9. Узел АПО 20-18
10. Многолотковая подача 20-20
11. Автоматически регулируемый приемный лоток 20-24

ГЛАВА 21: ОПИСАНИЕ ПЛАТ

1. BLOCK CHART 21-2
2. LOCATION OF PCBs 21-4
3. PCB FUNCTION 21-6
4. DESCRIPTION 21-7
4-1. Main PCB (SH PCB) 21-7
4-2. MCTL PCB 21-9
4-3. Front Drive PCB 21-11
4-4. Image Processing PCB (RIPU/RIPM) 21-13
4-5. Panel CTRL PCB 21-15
4-6. Drum Control PCB 21-16
4-7. Scanner Control PCB 21-17
4-8. ADF Control PCB 21-23
4-9. Power Supply PCB 21-24
4-10.SMLOP PCB 21-26
4-11.ROSE/OP PCB 21-27
4-12.RISORINC NET-B 21-28
4-13.Auto Tray CTL PCB 21-29
4-14.HCF CTL PCB 21-30

ГЛАВА 22: ПРОЦЕДУРЫ УСТАНОВКИ

1. RP Machine 22-2
2. Inkless Print Drum 22-4
3. RP Stand Type S 22-5
4. RP Stand Type D 22-7
5. Multi Tray Paper Feeder 22-8
6. Auto-Control Stacking Tray 22-14
7. ADFUnit VI 22-16
8. Digitizer V (ADF) 22-24
9. Digitizer V 22-31
10. Net-B 22-36
11. DMC-32 22-39
12. Key/Card Counter IV 22-40
13. Job Separator IV 22-44

14. SC Video Harness II 22-47
15. TM2500 22-49
16. TM5000 Main Tower 22-56
17. TM5000 Side Tower 22-66
18. TM5000 NonSort Precision Stacking Tray Kit 22-73