ГЛАВА 3: ГЛАВНЫЙ ПРИВОД

Содержание

Механизм 3-2
1. Главный привод 3-2
2. Система безопасности главного мотора 3-4
3. Система проверки положения барабана 3-5

Снятие и сборка 3-6
1. Снятие главного мотора 3-6
2. Снятие выключателя безопасности барабана 3-8

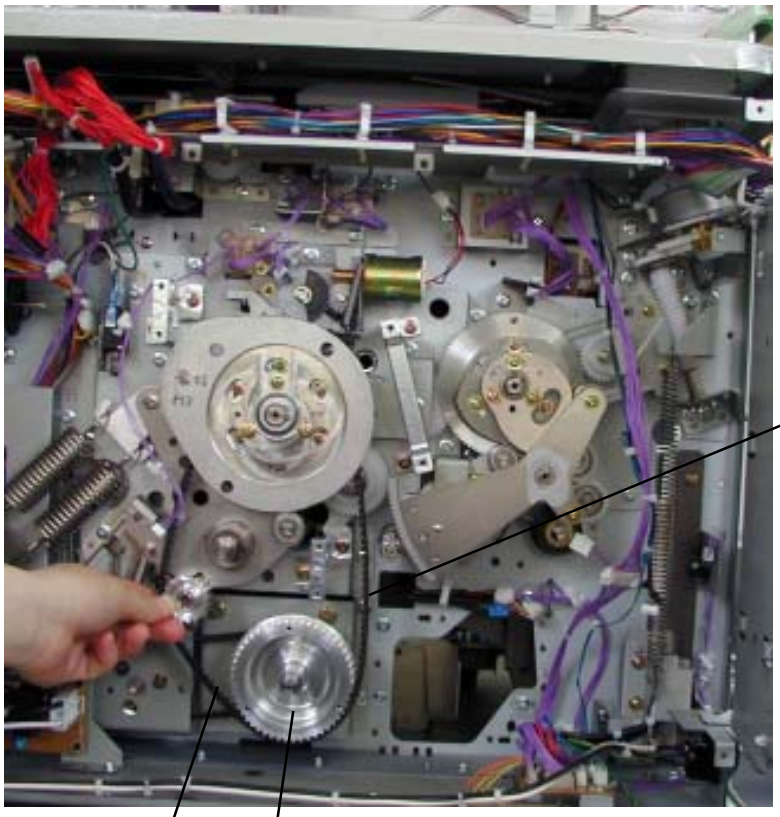
Регулировка 3-9
1. Регулировка положения А барабана 3-9

Механизм

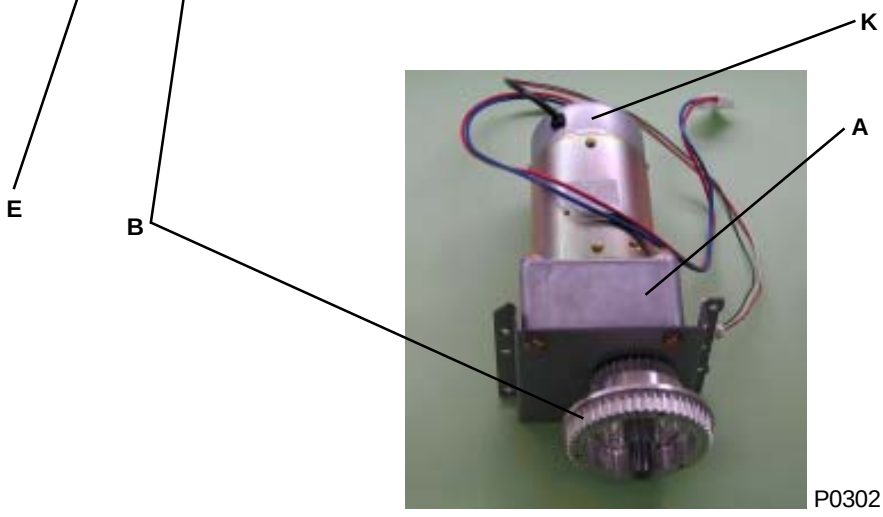
1. Главный привод

Шестерня мотора [B] вращается при включении главного мотора [A]. Это вращение передается на главную шестерню [D] главным ремнем [C] и на шестерню привода воздушной помпы [F] ремнем воздушной помпы [E]. Главная шестерня вращает шестерню барабана [G], планетарную шестерню [H], шестерню [I] (Cam Gear) и, через набор шестерен, шестерню муфты подачи бумаги [J].

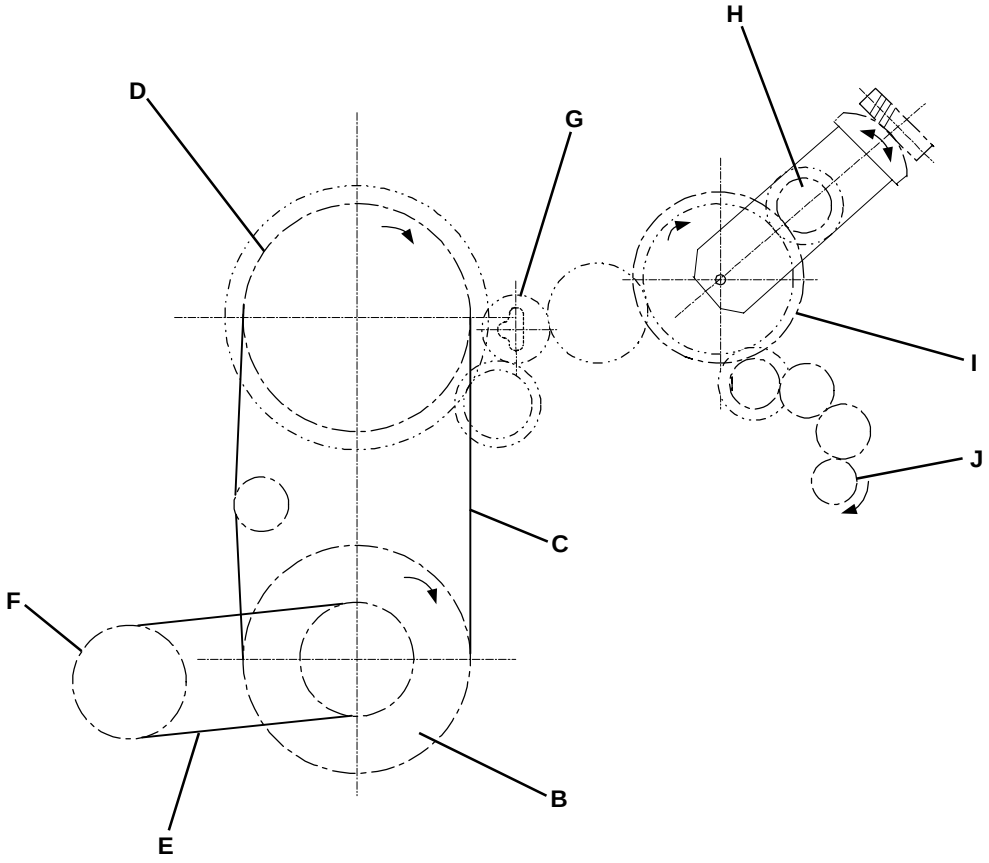
Датчик [K] на валу главного мотора [A] определяет скорость вращения и положение вала.



P0301



P0302



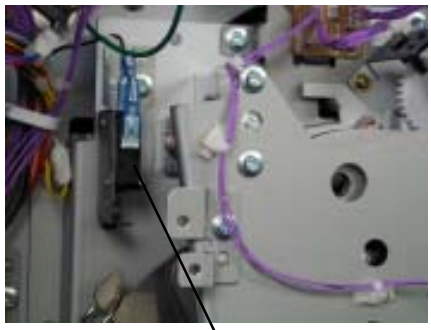
A: Главный мотор
B: Шестерня мотора
C: Главный ремень
D: Главный ремень
E: Ремень привода воздушной помпы
F: Шестерня воздушной помпы
G: Шестерня барабана
H: Планетарная шестерня
I: Шестерня Cam Gear
J: Шестерня муфты подачи бумаги
K: Датчик скорости и положения мотора

2. Система безопасности главного мотора

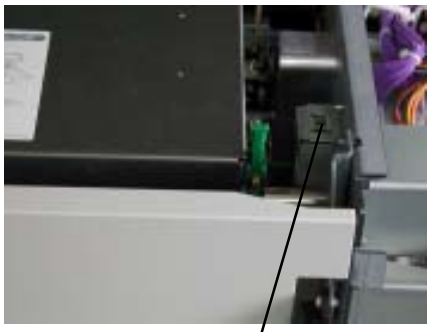
Три выключателя безопасности (четыре на машинах с дополнительными лотками бумаги) исключают возможность работы главного мотора, если соответствующие секции неплотно закрыты: выключатель безопасности бокса использованных мастеров [A], выключатель стола сканера [B], выключатель безопасности барабана [C], (выключатель крышки удаления бумаги [D]).



P0303



P0305



P0304



P0306
(два выключателя)

A: Выключатель безопасности бокса использованных мастеров

B: Выключатель стола сканера

C: выключатель безопасности барабана

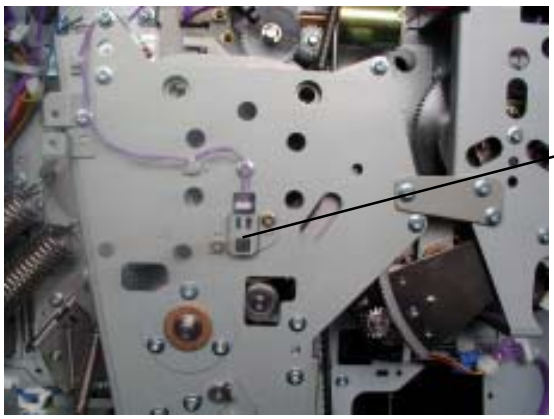
D: Выключателькрышки удаления бумаги

Нижеперечисленные моторы останавливаются, если не нажаты соответствующие выключатели.

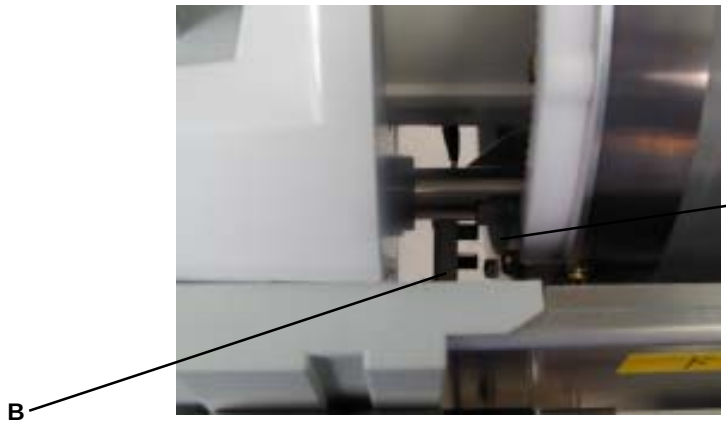
Выключатель безопасности бокса использованных мастеров	Главный мотор, мотор клеммной планки, мотор ножа, мотор удаления мастера, мотор прессования использованных мастеров
Выключатель стола сканера	Главный мотор, мотор клеммной планки, мотор ножа, мотор удаления мастера, питание термоголовки
Выключатель безопасности барабана	Главный мотор, мотор клеммной планки, мотор ножа, мотор удаления мастера
Выключатель крышки удаления бумаги	Главный мотор

3. Система проверки положения барабана

- Положение B определяется датчиком положения B [A], расположенным на кронштейне опор и планкой положения B, расположенной на блоке главной шестерни. Положение B - это положение барабана, заданное определенным числом импульсов датчика положения главного мотора + дополнительное регулируемое вращение после прерывания светового потока датчика положения B пластиной положения B. Это контрольное положение (положение, в котором барабан останавливается после печати и положение, в котором барабан может быть вынут).
- Положение барабана при загрузке и удалении мастера контролируется датчиком положения A [B], установленным на раме барабана и пластиной положения A [C], установленной на барабане.Это положение - исходное для начала отсчета импульсов датчиком положения главного мотора. Положение A - это положение барабана, заданное определенным числом импульсов датчика положения главного мотора + дополнительное регулируемое вращение после прерывания светового потока датчика положения A пластиной положения A.
- Положения A и B контролируются при вращении главного привода (Если барабан вынут, проверяется только положение B).
- Датчик состояния главного мотора отсчитывает 2933 импульсов для каждого оборота барабана.



P0307



P0308

A: Датчик положения B

B: Датчик положения A

C: Пластина датчика положения A

СНЯТИЕ ГЛАВНОГО МОТОРА

Разборка и сборка

1. Снятие главного мотора

(1) Выньте барабан, выключите питание и, затем, снимите следующие детали:

- Переднюю дверку
- Переднюю крышку рамы.
- Заднюю крышку.

(2) Откройте узлы блока питания и главной панели влево и вправо соответственно.

(3) Снимите винты (M4 x 8) натяжной пластины [A] и ослабьте два винта (M4 x 8) направляющего блока [B].

(4) Отключите разъем датчика положения B [C] и выньте две стойки хомутиков кабеля..

(5) Снимите опору оси прижима [D], сняв три винта (M4 x 6) и опору оси главного мотора [E], сняв три винта (M4 x 8).

(6) Снимите усиливающую пластину [F], сняв три винта (M4 x 8).

(7) Снимите усиливающую пластину [G], сняв четыре винта (M4 x 8).

(8) Снимите кронштейн прижима [H], сняв семь винтов (M4 x 8).

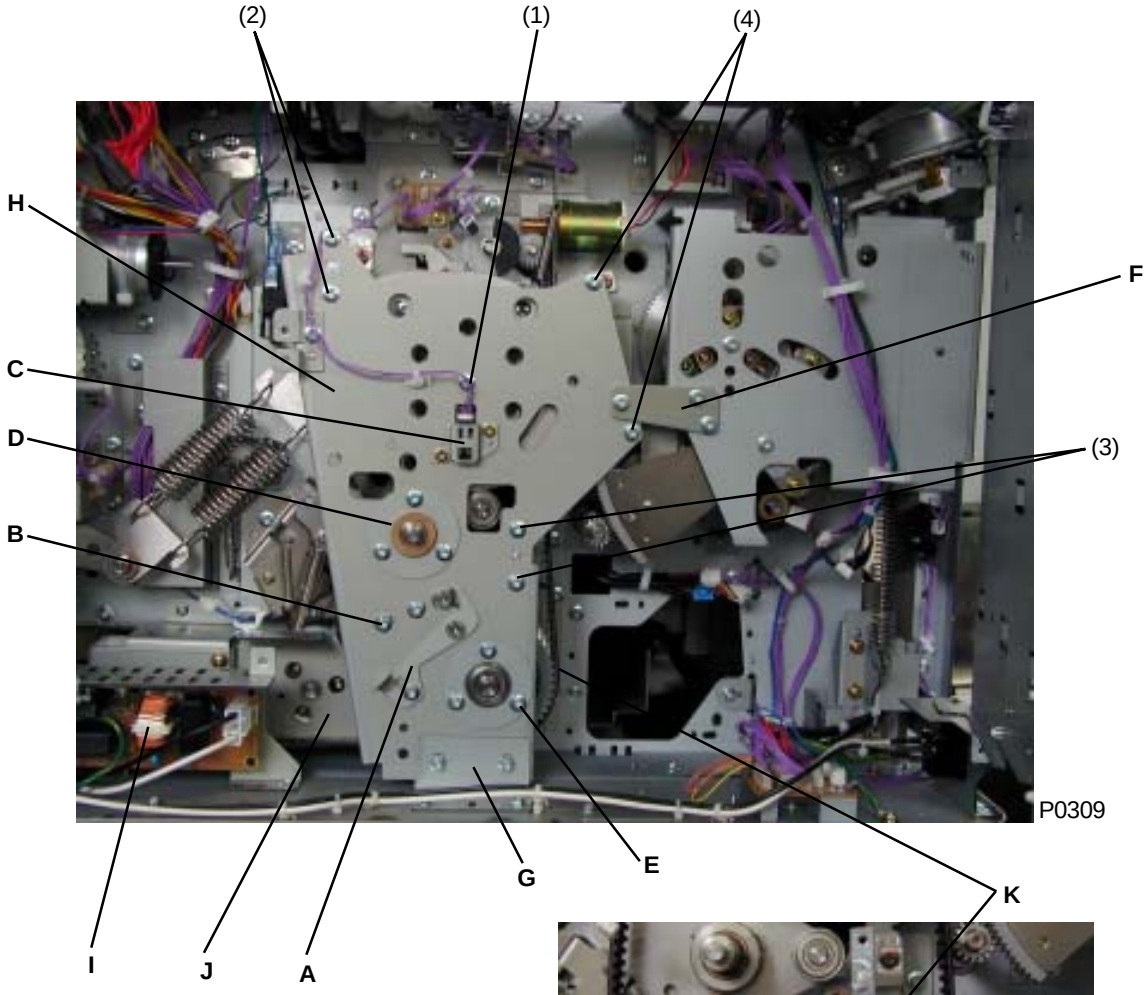
(9) Снимите два винта (M4 x 8) и поднимите вверх сборку узла фильтра [I].

(10) Снимите пружину прижима A и затем узел воздушной помпы [J], закрепленный четырьмя винтами (M4 x 8).

(11) Снимите провода от блока питания, разъем датчика положения главного мотора на передней части главного мотора [K], снимите четыре винта (M4 x 8) сзади и, затем, снимите главный мотор [K].

[Предосторожности при сборке]

- После установки воздушной помпы [J], проверьте совпадение установочных отверстий на воздушной помпе и главном приводе в положениии B.Совместив установочные отверстия, установите ремень воздушной помпы.Натяните ремень воздушной помпы, сдвигая помпу вверх. Затем, несильно натяните главный ремень вправо по вращению шестерни главного мотора до установки напрвляющих шестерен с кронштейном прижима [H].
- Устанавливая кронштейн прижима [H], следуйте иллюстрации.
- Для натяжения главного ремня, нажмите на натяжную планку, установив ее в положение ±1 мм по шкале.





P0310

A: Пластина натяжения
B: Блок направляющих шестерен
C: Датчик положения B
D: Опора оси прижима
E: Опора оси главного мотора
F: Усиливающая пластина узла подачи бумаги
G: Усиливающая пластина узла прижима
H: Кронштейн узла прижима
I: Блок фильтра
J: Воздушная помпа
K: Главный мотор

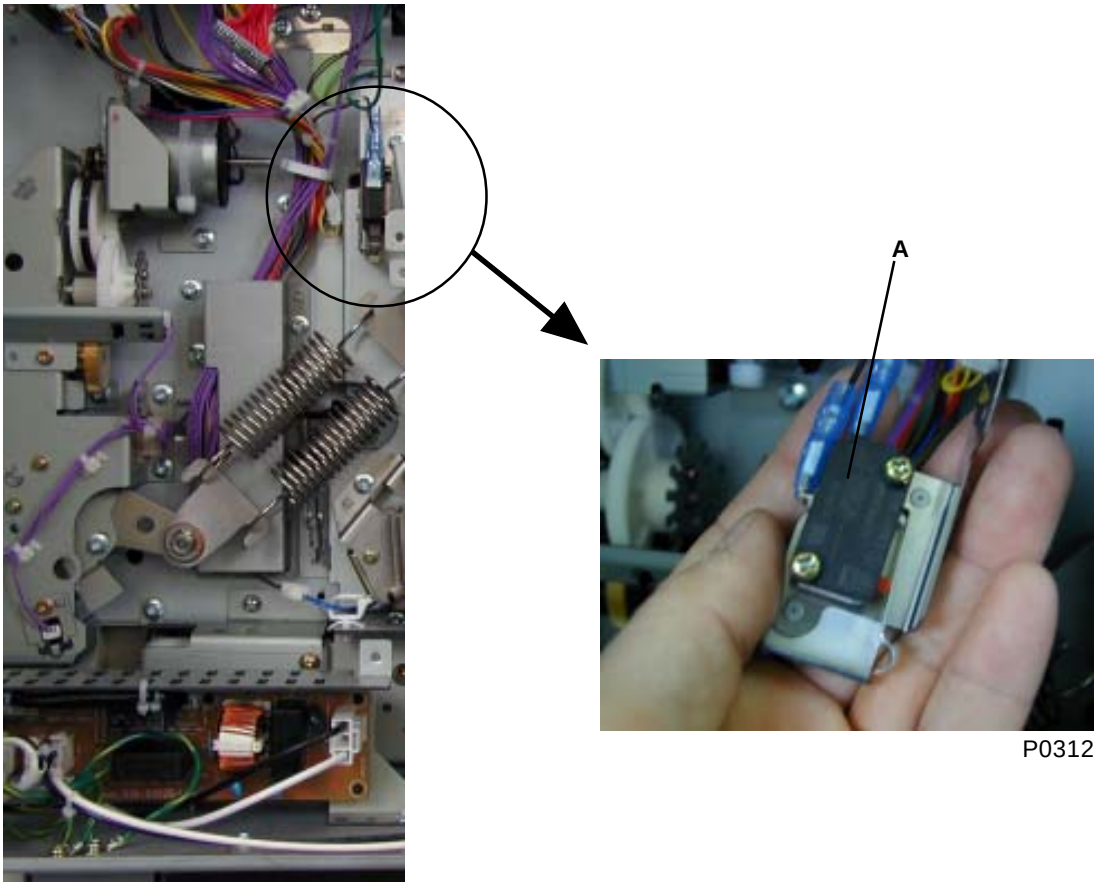
2. Снятие выключателя безопасности барабана

(1) Снимите заднюю крышку.

(2) Откройте узел блока питания влево.

(3) Отключите разъем, удалите винт (M4 x 8), крепящий кронштейн выключателя безопасности барабана [A] на блоке главной панели.

(4) Удалите два винта (M3 x 14) и снимите выключатель безопасности барабана [A].



P0312

P0311

A: Выключатель безопасности барабана

Регулировка

1. Регулировка положения А барабана

Последовательность проверки и регулировки

(1) Выньте барабан, снимите с него мастер, вставьте барабан обратно.

(2) Выполните тест **No. 652 (Horizontal Centering Action)**.

(3) Выполните тест **No. 551 (Print Drum on Position A)**.

(4) Jnrhjqnt cnjk crfythf (вручную нажмите выключатель стола сканера).

(5) Выполните тест **No. 554 (Clamp Cycle Action)** и убедитесь, что барабан не качается, находясь в положении А.

(6) Если барабан вположении А не захватывается вырезом компенсаторной пластины или барабан качается, выполните тест **No. 581 (Position-A Adjustment)** для изменения положения А барабана. (Для выполнения операции, обратитесь к главе 18: Тестовые режимы.)

(7) Если необходимо, возобновите проверку с шага (3).

(8) Введите значение в тесте No. 581 (Position-A adjustment) для завершения процедуры (текущее значение -20).

Для заметок