ГЛАВА 7: УЧАСТОК ПЕЧАТИ

Содержание

Механизм 7-2
1. Узел прижима 7-2
2. Узел контроля прижима 7-4

Снятие и сборка 7-5
1. Снятие прижимного вала 7-5
2. Снятие соленоида прижима 7-6
3. Снятие рычагов прижима A и B 7-8
4. Снятие мотора прижима 7-10
5. Снятие датчиков положения прижима A и B 7-11
6. Снятие датчика ограничения прижима 7-12

Регулировки 7-14
1. Проверка положения рычага прижима B 7-14

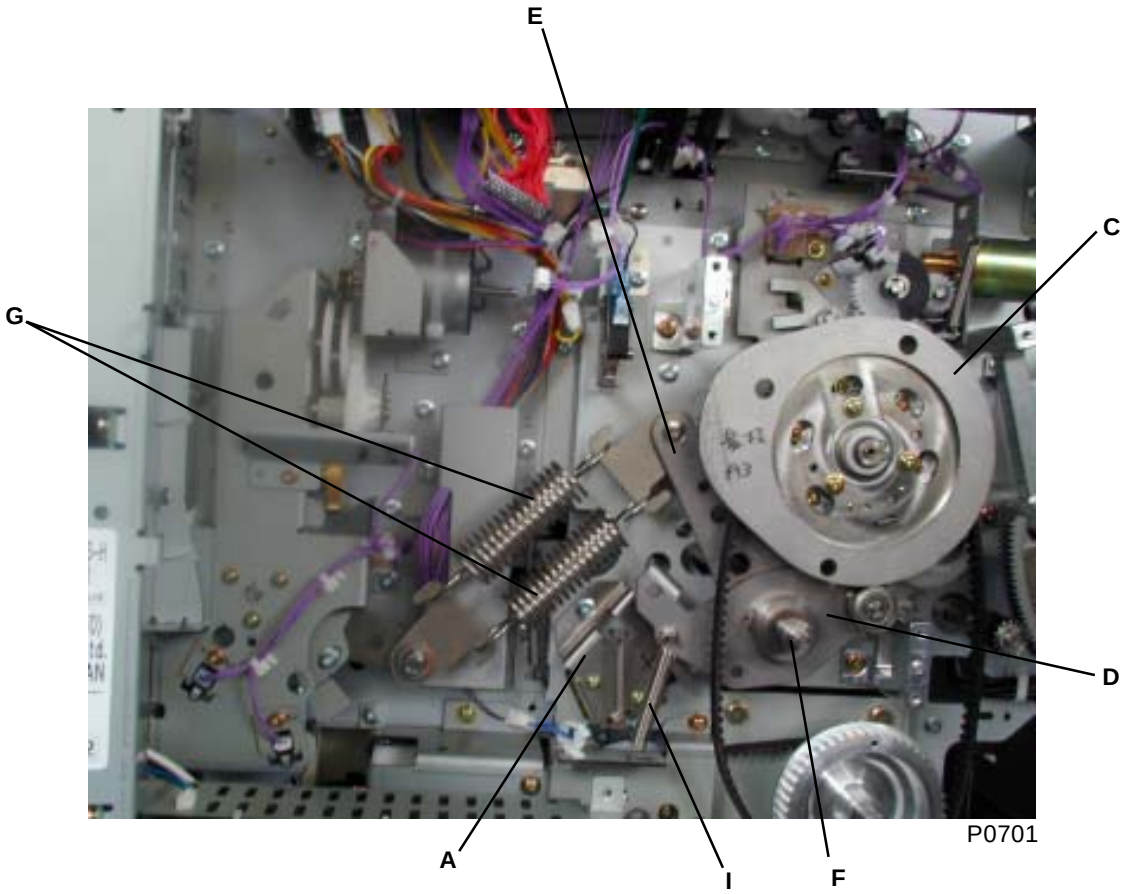
УЗЕЛ ПРИЖИМА

Механизм

1. Узел прижима

При начале печати, включается главный мотор, соленоид прижима [A] включается при повороте барабана на заданный угол.
Когда клеммная планка барабана приближается к прижимному валу [B], выступ эксцентрика прижима [C] нажимает на рычаг прижима A [D], поворачивая его по часовой стрелке. При повороте, рычаг прижима A [D] нажимает на рычаг прижима B [E], который так-же поворачивается по часовой стрелке.Ось прижима [F], на которой установлен рычаг прижима B [E] так-же поворачивается по часовой стрелке, а прижимной вал [B] опускается, отходит от барабана для пропуска клеммной планки.
При дальнейшем повороте эксцентрика прижима [C], рычаг прижима A [D] движется против часовой стрелки, рычаг прижима B [E], оттягиваемый двумя пружинами прижима [G], поворачивается вместе с рычагом прижима A [D]. Прижимной вал [B] поднимается и прижимается к барабану.
Все время печати соленоид прижима [A] сотается включенным.
Если печать завершена, соленоид прижима [A] выключается, при достижении барабаном заданного положения
Если соленоид прижима [A] выключен, рычаг прижима B [E] захватываеся замком рычага соленоида [H], что исключает движение рычага против часовой стрелки. Ось прижима [F], на которой установлен рычаг прижима B [E], так-же не вращается и прижимной вал [B] отводится от барабана.
Заданный угол поворота барабана для включения/выключения соленоида прижима = 135° + a

a: Устанавливается в **тесте No. 486 “Paper-misfeed detection angle”**

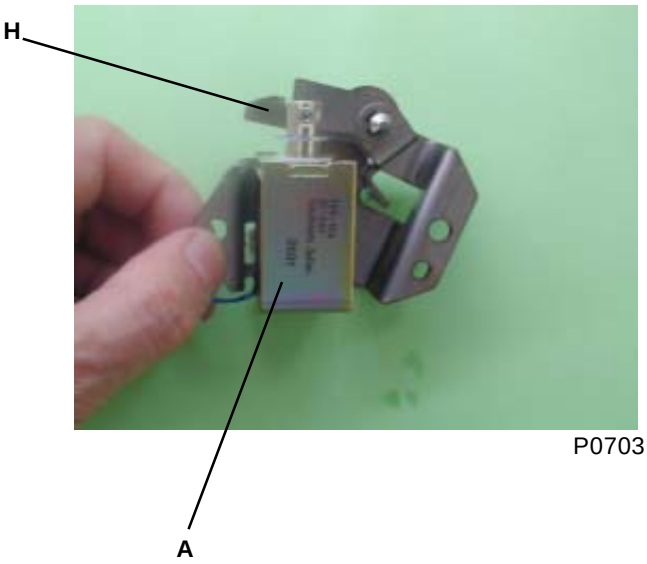


P0701



P0702

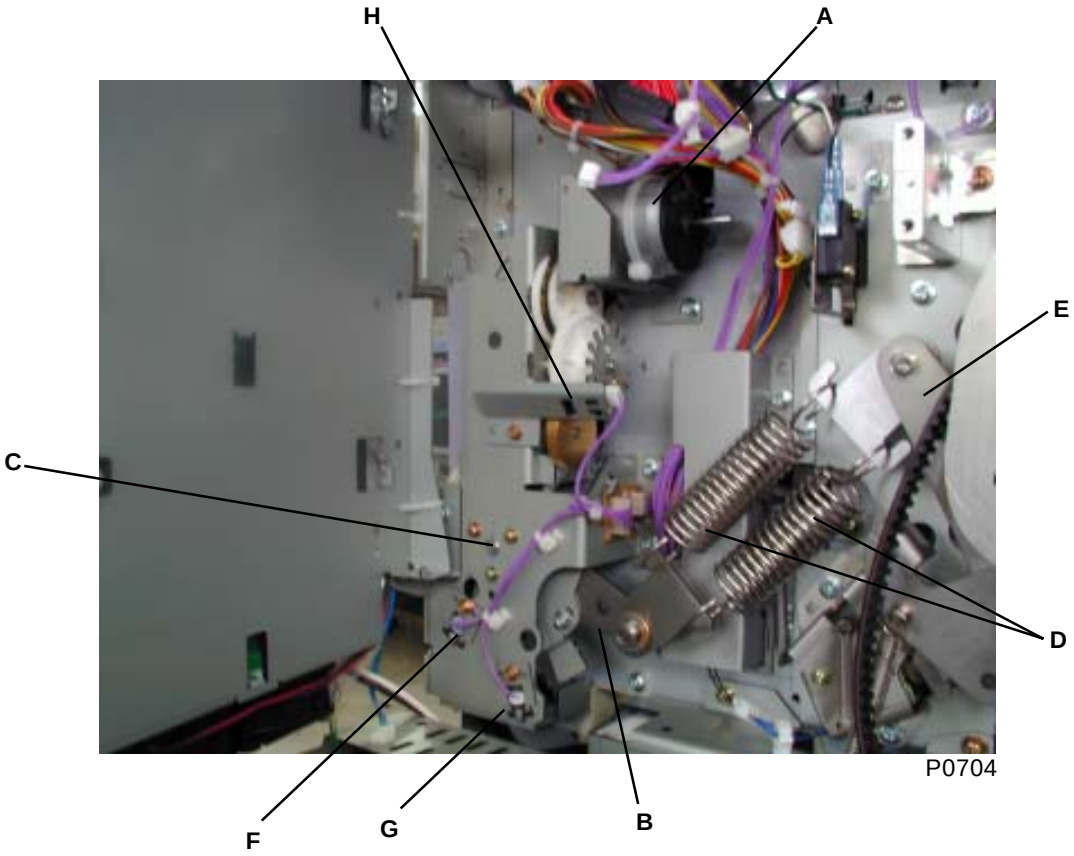
A: Соленоид прижима
B: Прижимной вал
C: Эксцентрик прижима
D: Рычаг прижима A
E: Рычаг прижима B
F: Ось прижима
G: Пружина прижима
H: Рычаг соленоида
I: Пружина рычага прижима A



P0703

2. Узел контроля прижима

Нажатие клавиш > или < управления плотностью печати на панели,активирует мотор прижима [A], он, через набор шестерен, поворачивает секторную шестерню прижима [B], установленную на оси прижима [C] . Вращение секторной шестерни прижима изменяет натяжение пружин прижима [D]. Изменяется воздействие на рычаг прижима B [E] и плотность печати изменяется за счет изменения силы прижима прижимного вала к барабану. Мотор прижима [A] не активирутся до нажатия клавиши “Старт”.
Усилие прижима меняется в зависимости от скорости печати и установок плотности,цвета краски, времени простоя барабана и температуры внутри барабана.
Датчики прижима A [F] и B [G] контролируют стандартное положение прижима. Вращение мотора прижима просчитывается датчиком ограничения прижима [H] от среднего положения механизма.



A: Мотор прижима
B: Секторная шестерня прижима
C: Ось прижима
D: Пружина прижима
E: Рычаг прижима B
F: Датчик прижима A
G: Датчик прижима B
H: Датчик ограничения прижима

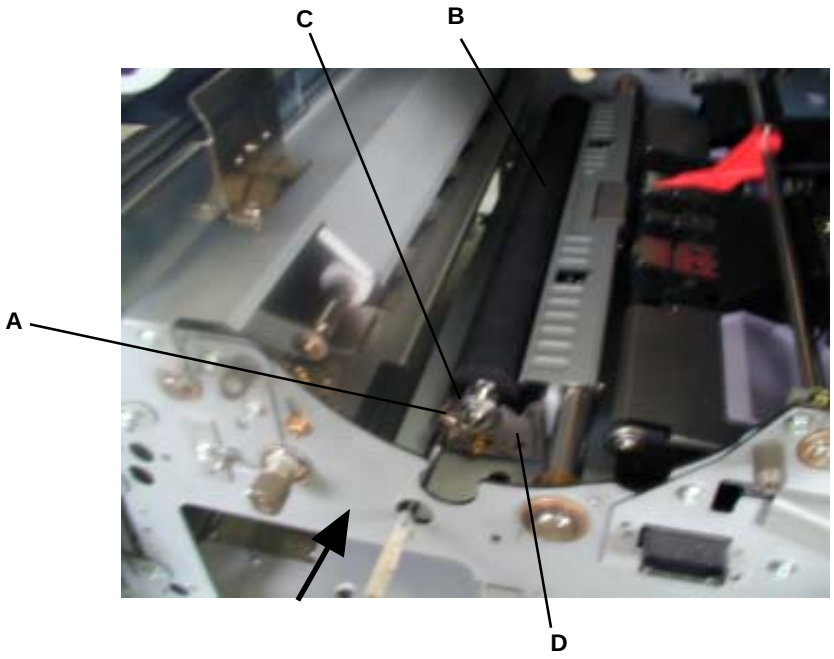
Снятие и сборка

1. Снятие прижимного вала

(1) Выньте барабан и выключите питание.

(2) Введите отвертку в вырез в передней раме машины, удалите стопорный винт [A].

(3) Сдвиньте подшипник [C] с прижимным валом [B] вперед до разъединения с кронштейном прижимного вала [D], затем поднимите вал вверх и выньте его.



P0702

A: Стопорный винт
B: Прижимной вал
C: Подшипник
D: Кронштейн прижимного вала

2. Снятие соленоида прижима

(1) Снимите заднюю крышку.

(2) Откройте узел блока питания и главной панели.

(3) Снимите обе пружины прижима [A]. (Для облегчения работы, установите минимальный прижим в **тесте No. 658, "Print-pressure maintenance position"**)

(4) Отсоедините разъем, удалите два винта (M4 x 8) с кронштейна соленоида [B], снимите кронштейн [B].

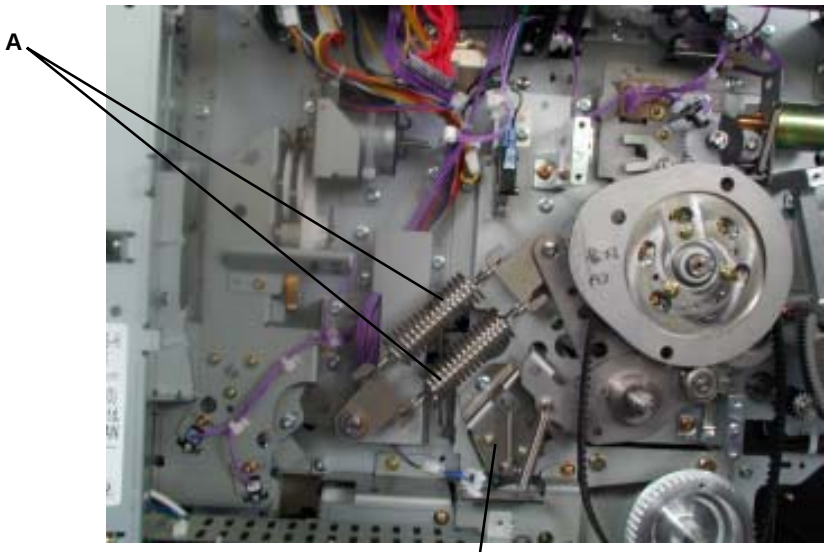
(5) Удалите два винта (M3 x 6), снимите соленоид прижима [C].

[Предосторожность]

· Пружины прижима сильно натянутыI.Будьте осторожны при снятии и установке.

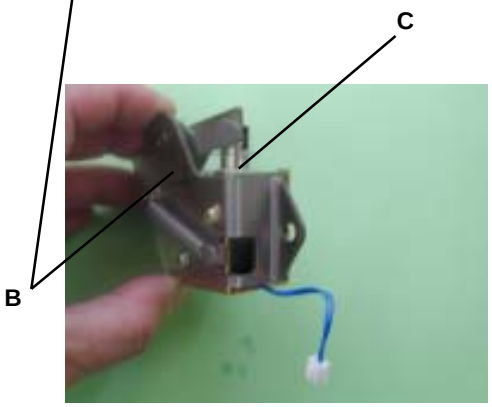
[Предосторожности при сборке]

· Установите кронштейн соленоида на фиксирующие вырезы.



P0701

A: Пружины прижима
B: Кронштейн соленоида
C: Соленоид прижима



P0705

Для заметок

3. Снятие рычагов прижима A и B

(1) Изготовьте чистый мастер, установите барабан в положение B.

(2) Снимите заднюю крышку.

(3) Откройте узел блока питания и главной панели.

(4) Снимите кронштейн приводных шестерен.

(5) Снимите пружину рычага прижима A [A], затем обе пружины прижима [B]. (Для облегчения работы, установите минимальный прижим в **тесте No. 658, "Print-pressure maintenance position"**)

(6) Снимите C-шайбу [C], снимите рычаг прижима A [D].

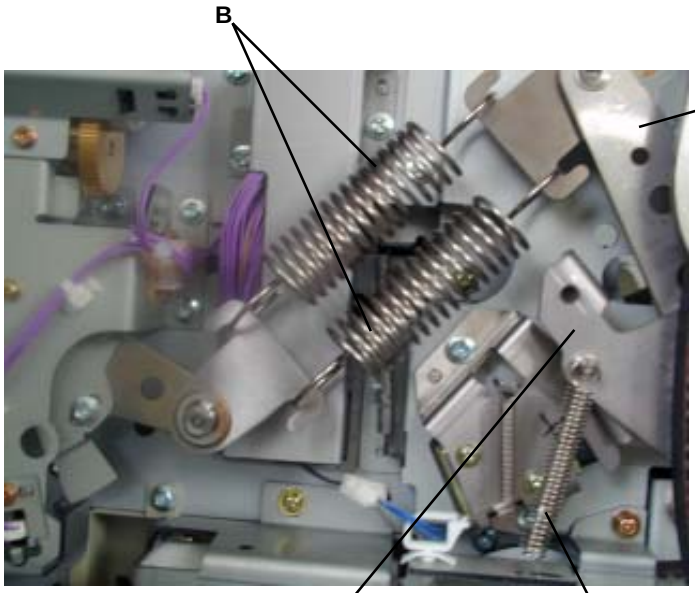
(7) Ослабьте два стопорных винта (3 mm) [E], используя ключ, снимите рычаг прижима B [F] с оси прижимного вала [G].

[Предосторожность]

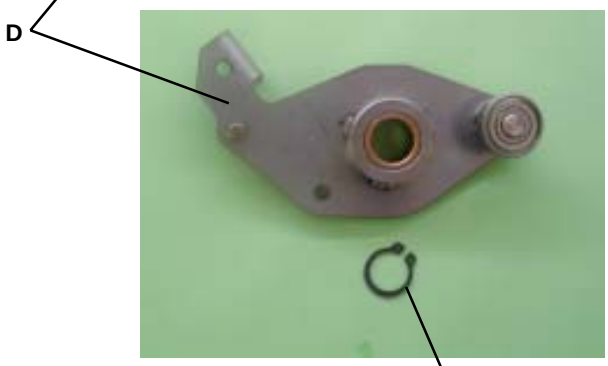
· Пружины прижима сильно натянутыI.Будьте осторожны при снятии и установке.

[Предосторожности при сборке]

· Отрегулируйте рабочее положение рычага прижима B.

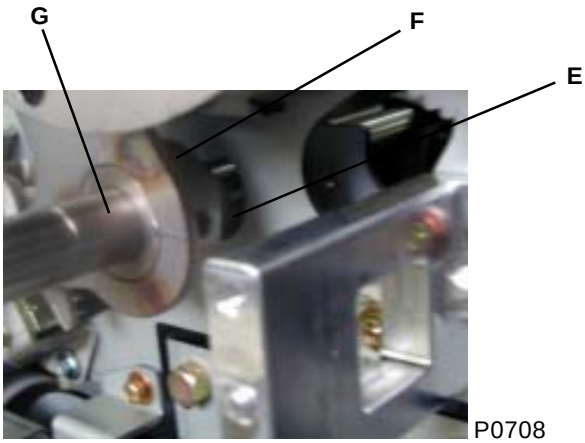


P0706



P0707

A: Пружина рычага прижима A
B: Пружины прижима
C: C-шайба
D: Рычаг прижима A
E: Стопорные винты
F: Рычаг прижима B
G: Ось прижимного вала



P0708

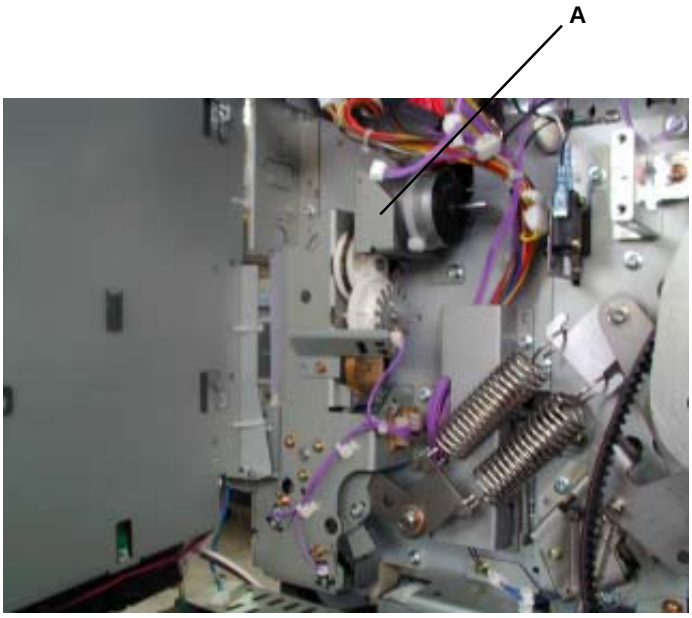
4. Снятие мотора прижима

(1) Снимите заднюю крышку.

(2) Откройте узел блока питания.

(3) Отсоедините разъем, удалите два винта (M4 x 8), снимите мотор прижим [A] вместе с кронштейном.

(4) Снимите мотор прижима [A], удалив три винта (M3 x 6).



P0704

A: Мотор прижима

5. Снятие датчиков положения прижима A и B

(1) Выполните тест No. 654 (print-pressure home action).

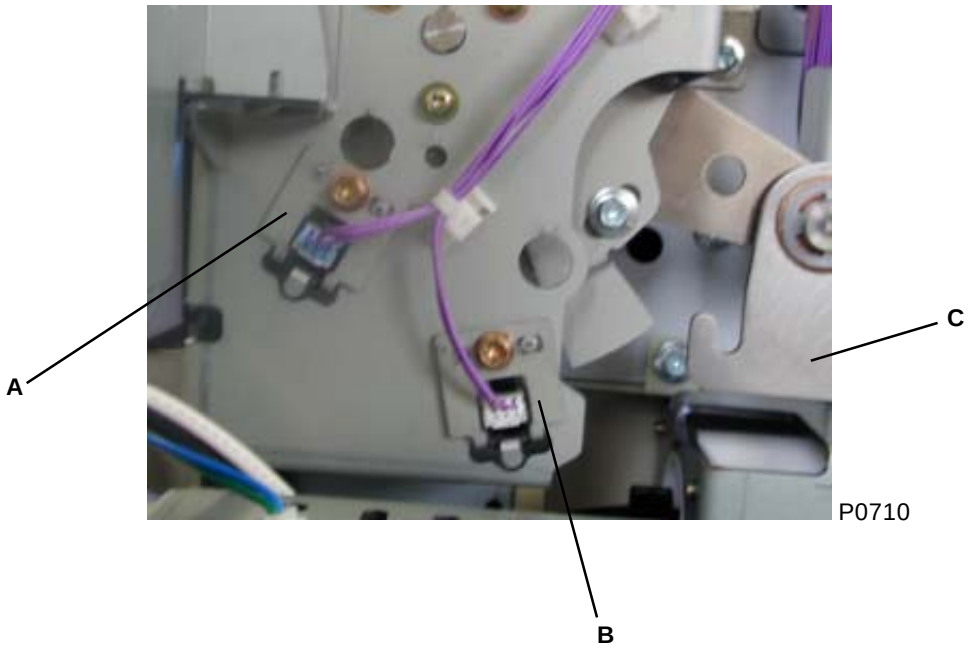
(2) Снимите заднюю крышку.

(3) Откройте узел блока питания.

(4) Снимите обе пружины прижима, поверните мотор прижима до упора по часовой стрелке (максимальный прижим). (Исключите возможнось зацепления крюка прижима [C] за нижний кронштейн).

(5) Отключите разъем, удалите винт (M3 x 6), снимите датчик положения прижима A [A] вместе с кронштейном.

(6) Отключите разъем, удалите винт (M3 x 6), снимите датчик положения прижима B [B] вместе с кронштейном.



P0710

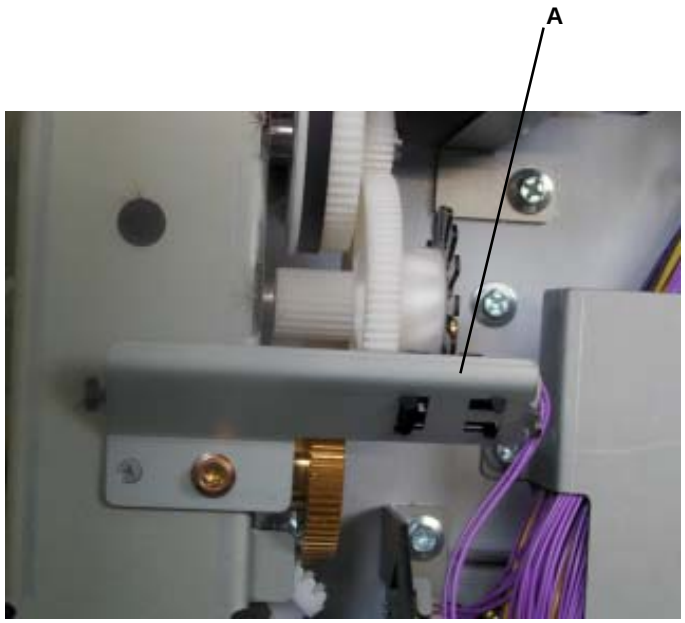
A: Датчик положения прижима A
B: Датчик положения прижима B
C: Крюк прижима

6. Снятие датчика ограничения прижима

(1) Снимите заднюю крышку.

(2) Откройте узел блока питания.

(3) Отключите разъем, удалите винт (M3 x 6), снимите датчик ограничения прижима [A] tвместе с кронштейном.



P0711

A: Датчик ограничения прижима

Для заметок

ПРОВЕРКА ПОЛОЖЕНИЯ РЫЧАГА ПРИЖИМА B

Регулировка

1. Проверка положения рычага прижима B

(1) Изготовьте чистый мастер, установите барабан в положение B.

(2) Снимите заднюю крышку.

(3) Откройте узел блока питания и главной панели.

(4) Снимите кронштейн шестерен привода. (См. главу 3, “Снятие главного мотора” (1) – (3))

(5) Снимите обе пружины прижима. (Для облегчения работы, установите минимальный прижим в **тесте No. 658, “Print-pressure maintenance position”**)

(6) Снимите пружину рычага прижима A, снимите C-шайбу, снимите рычаг прижима A с оси прижимного вала.

(7) Освободите рычаг соленоида прижима, введите шестигранный ключ [B] в отверстие на конце оси прижимного вала [A].Поверните вал против часовой стрелки, убедитесь, что установочное отверстие диаметром 8 мм [D] совпадает с отверстием на рычаге прижима B [C] , если прижимной вал прижат к поверхности барабана.

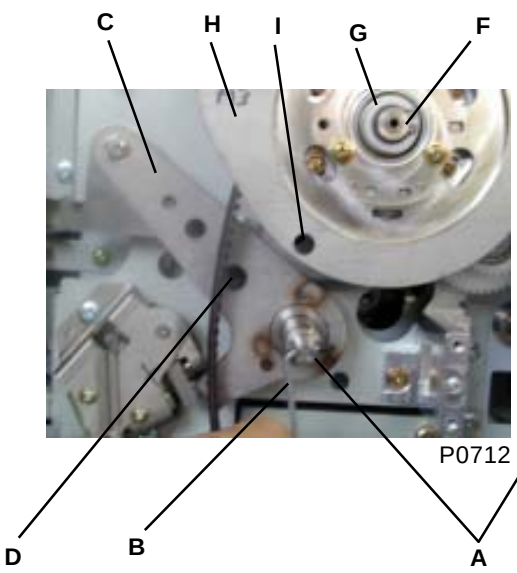
(8) Если нет, снимите C-шайбу стопорную шайбу [G] с главной оси привода, снимите главную шестерню [H], ослабьте стопорные винты [E] рычага прижима B [C]. Затем, используя оправку диаметром 8 мм, совместите установочные отверстия [D], удерживая прижимной вал прижатым к барабану.Сдвиньте рычаг прижима B до упора в пластину задней рамы машины и затяните стопорные винты.

[Предосторожность]

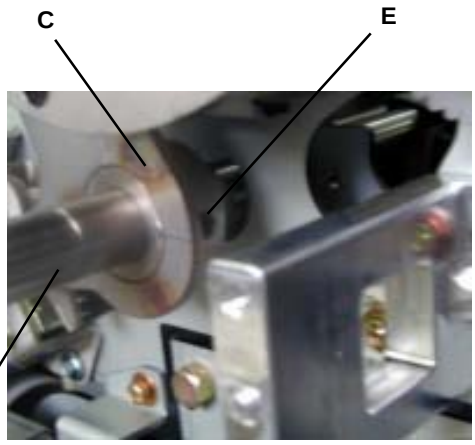
· Пружины прижима сильно натянутыI.Будьте осторожны при снятии и установке.

[Внимание]

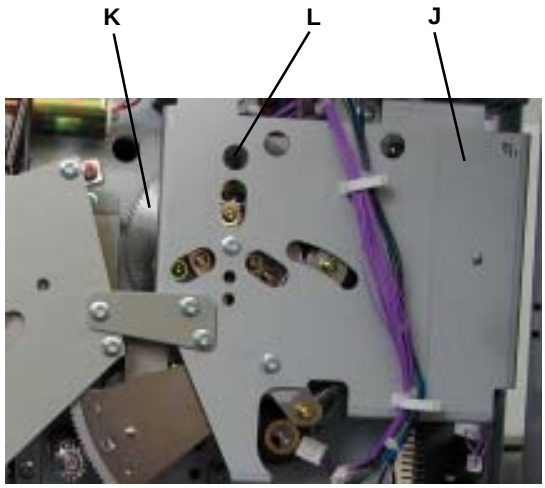
· До установки главной шестерни, убедитесь, что барабан находится в положении B (проверьте совпадение установочных отверстий [L] на кронштейне узла подачи бумаги [J] и шестерне [K]), а затем выставьте правильное положение установочного отверстия диаметром 8 мм [I] на главной шестерне. Установите стопорную шайбу меньшим наружным диаметров внутрь.



P0712



P0708



P0713

A: Ось прижимного вала
B: Шестигранный ключ
C: Рычаг прижима B
D: Установочное отверстие 8 мм рычага
E: Стопорный винт
F: Ось главной шестерни
G: Стопорная шайба
H: Главная шестерня
I: Установочное отверстие 8 мм гл. шестерни
J: Кронштейн узла подачи бумаги
K: Шестерня
L: Установочное отверстие

ПРОВЕРКА ПОЛОЖЕНИЯ РЫЧАГА ПРИЖИМА B

Для заметок