ГЛАВА 9: ЗОНА БАРАБАНА

Содержание

Принцип работы 9-2

1. Проверка положения барабана 9-2
2. Механизм блокировки барабана 9-3
3. Механизм проверки наличия мастера на барабане 9-5
4. Плата определения тубы с краской 9-6
5. Механизм привода барабана 9-7
6. Механизм горизонтального смещения 9-8
7. Механизм подачи краски 9-9
8. Механизм определения количества краски в тубе 9-10

Разборка и сборка 9-11

1. Снятие узла блокировки барабана 9-11
2. Снятие датчика безопасности барабана и датчика положения B 9-12
3. Снятие центральной и внешней крышек барабана 9-13
4. Снятие платы управления барабана 9-14
5. Снятие сетки 9-15
6. Снятие тела барабана 9-16
7. Снятие мотора горизонтального смещения 9-18
8. Снятие насоса краски и платы определения тубы с краской 9-19
9. Снятие платы датчика наличия краски 9-20
10. Снятие растирочного вала 9-21
11. Снятие переднего и заднего фланцев барабана 9-24

Регулировка 9-28

1. Регулировка зазора растирочного вала 9-28
2. Регулировка зазора между растирочным валом и телом барабана 9-29

Принцип работы

1. Проверка положения барабана

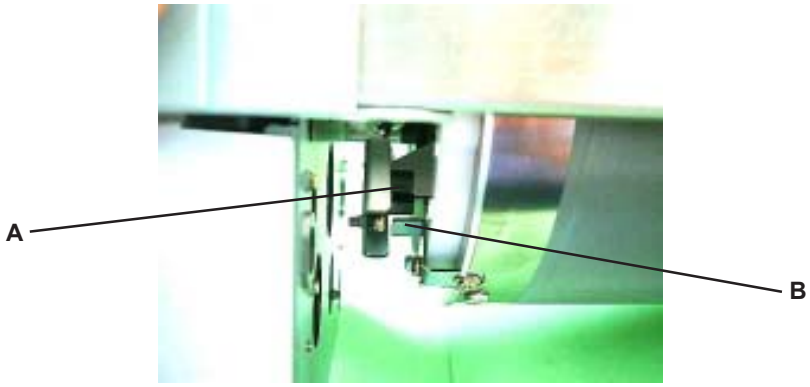
Положение барабана проверяется датчиком положения A [A] и датчиком положения B [C]. Точное положение барабана определяется по шифратору главного мотора, при этом положение A является опорной точкой отсчета.
(Положение A соответствует 0°; один оборот - 360°).

Положение A (0°)

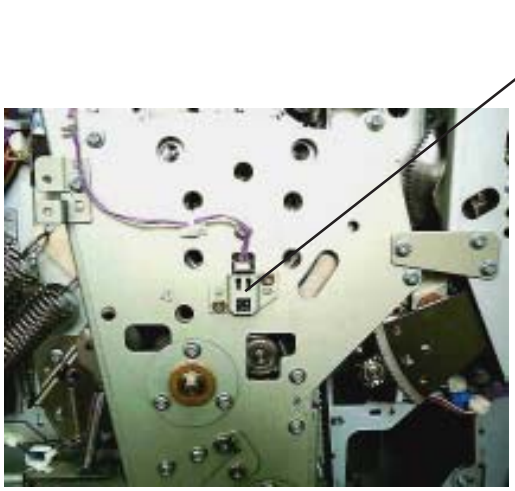
Это положение, при котором световой путь оптопары датчика положения A [A] перекрывается пластиной положения A [B]. В этом положении происходит загрузка мастера.

Положение B (307°)

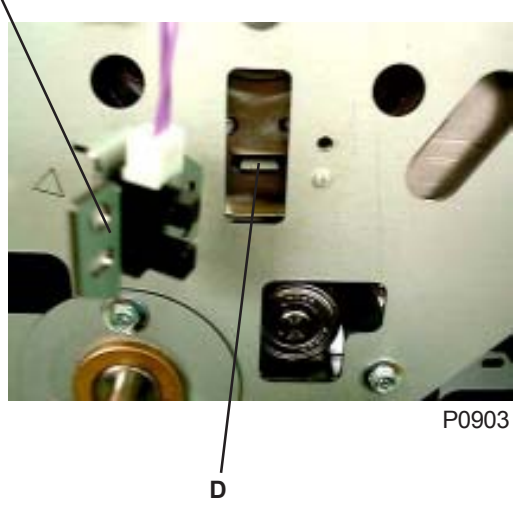
Это положение, при котором барабан повернут на 307° от положения A и при котором световой путь оптопары датчика положения B [C] перекрыт пластиной положения B [D]. В этом положении барабан может быть вынут из аппарата.



P0901



P0902



P0903

A: Датчик положения A
B: Пластина положения A
C: Датчик положения B
D: Пластина положения B

2. Механизм блокировки барабана

Датчик безопасности барабана

Датчик безопасности барабана [A] проверяет правильность установки барабана в аппарат. Этот датчик одновременно является датчиком наличия барабана и датчиком безопасности барабана.



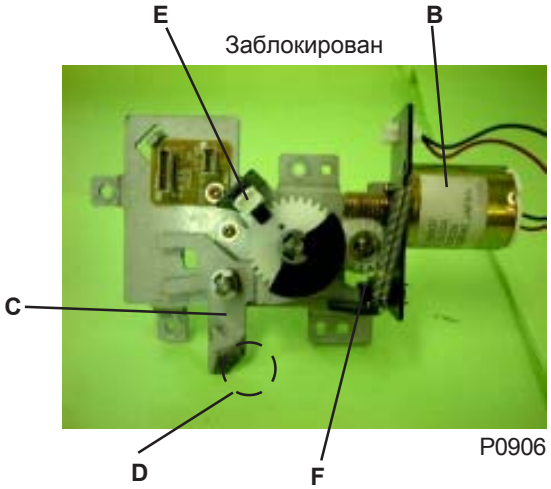
P0904



P0905

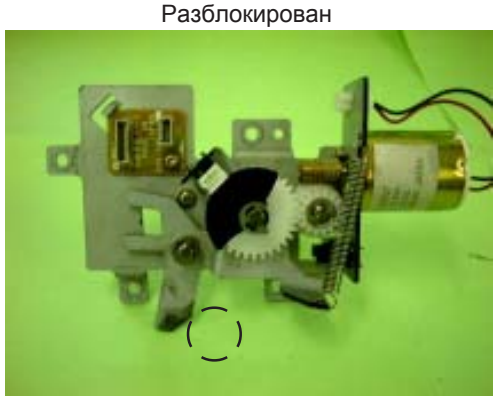
Клавиша освобождения барабана

При нажатии клавиши освобождения барабана запоминается текущее положение оттиска (по вертикали и горизонтали), после чего барабан выводится в начальное положение и затем в положение B. При повороте барабана до положения B мотор механизма фиксации барабана [B] включается для отвода рычага фиксации барабана [C] от центральной оси барабана [D] и освобождает барабан. При переходе датчика блокировки барабана [E] в состояние Выкл., а датчика кулачка механизма блокировки барабана [F] в состояние Вкл мотор блокировки барабана отключается и проверяется, что барабан был освобожден (датчик безопасности барабана должен быть в состоянии Выкл.). После подтверждения того, что барабан был вынут, мотор блокировки барабана [B] снова включается. Мотор фиксации барабана выключится после перехода датчика фиксации барабана [E] в состояние Вкл., а датчика кулачка механизма фиксации барабана [F] в состояние Выкл., то есть после перехода механизма блокировки барабана в запертое состояние (положение блокировки барабана).



P0906

Разблокирован



P0907

A: Датчик безопасности барабана
B: Мотор блокировки барабана
C: Рычаг фиксации барабана
D: Центральная ось барабана
E: Датчик фиксации барабана
F: Датчик кулачка механизма блокировки барабана

Инициализация узла блокировки барабана

Операция инициализации механизма блокировки барабана при включении питания и нажатии клавиши “Общий сброс” зависит от состояния датчика фиксации барабана, датчика кулачка механизма блокировки барабана и наличия барабана в аппарате.

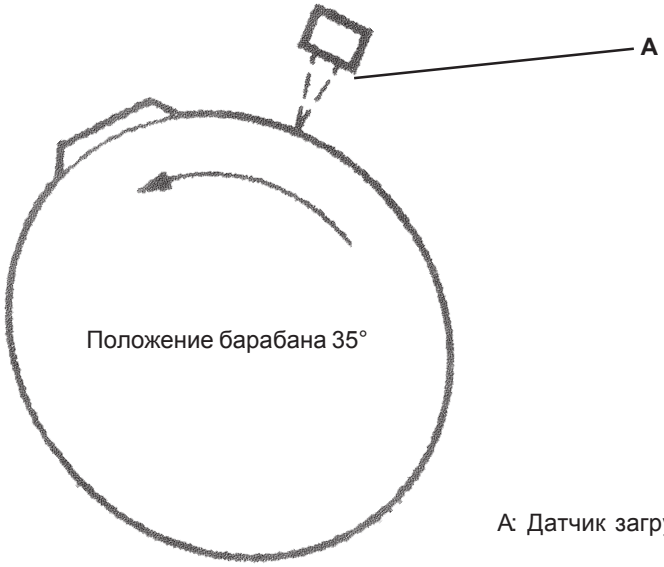
1) Инициализация узла блокировки барабана не производится, если барабан установлен в аппарат и механизм фиксации барабана находится в запертом состоянии (датчик фиксации барабана: в состоянии Вкл.; датчик кулачка механизма блокировки барабана: в состоянии Выкл.).
2) Если барабан установлен, а механизм блокировки барабана не в запертом состоянии (датчик фиксации барабана: в состоянии Вкл.; датчик кулачка механизма блокировки барабана: в состоянии Выкл.), то мотор блокировки барабана включается для разблокировки барабана (датчик фиксации барабана: в состоянии Выкл.; датчик кулачка механизма блокировки барабана: в состоянии Вкл.). После того как определяется, что барабан не установлен, включается мотор блокировки барабана для перевода механизма блокировки барабана в запертое состояние (датчик фиксации барабана: в состоянии Вкл.; датчик кулачка механизма блокировки барабана: в состоянии Выкл.). На панель управления выводится сообщение “Установите барабан”.
3) Инициализация узла блокировки барабана не производится, если барабан не установлен в аппарат и механизм блокировки барабана находится в запертом состоянии (датчик фиксации барабана: в состоянии Вкл.; датчик кулачка механизма блокировки барабана: в состоянии Выкл.). На панель управления выводится сообщение “Установите барабан”.
4) Если барабан не установлен и узел блокировки барабана не в запертом положении (датчик фиксации барабана: в состоянии Выкл.; датчик кулачка механизма блокировки барабана: в состоянии Вкл.), то включается мотор блокировки барабана и переводит узел блокировки барабана в запертое положение (датчик фиксации барабана: в состоянии Вкл.; датчик кулачка механизма блокировки барабана: в состоянии Выкл.). На панель управления выводится сообщение “Установите барабан”.

3. Механизм проверки наличия мастера на барабане

Перед началом печати проверяется наличие мастера на барабане.
При нажатии клавиши “Старт” барабан начинает вращаться, и при повороте барабана на угол 35° датчик загрузки мастера [A] проверяет наличие мастера на барабане.
Полученная информация о наличии мастера сохраняется в памяти до выключения питания или до тех пор, пока из аппарата не будет вынут барабан. Таким образом, в следующий раз печать начнется сразу после нажатия клавиши “Старт”.
Если перед началом печати датчик загрузки мастера [A] не определяет отраженный свет (нет мастера) при повороте барабана на угол 35°, то считается, что на барабане мастера нет.



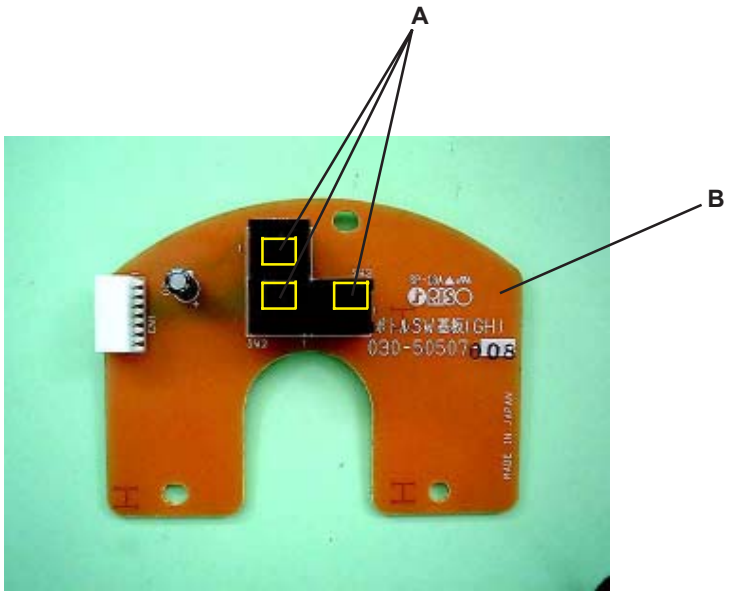
P0908



A: Датчик загрузки мастера

4. Плата определения тубы с краской

На плате определения тубы с краской находятся несколько датчиков [A] (количество зависит от типа аппарата) для определения наличия тубы с краской. Тип тубы с краской может быть определен по комбинации датчиков, нажатых вставленной тубой.



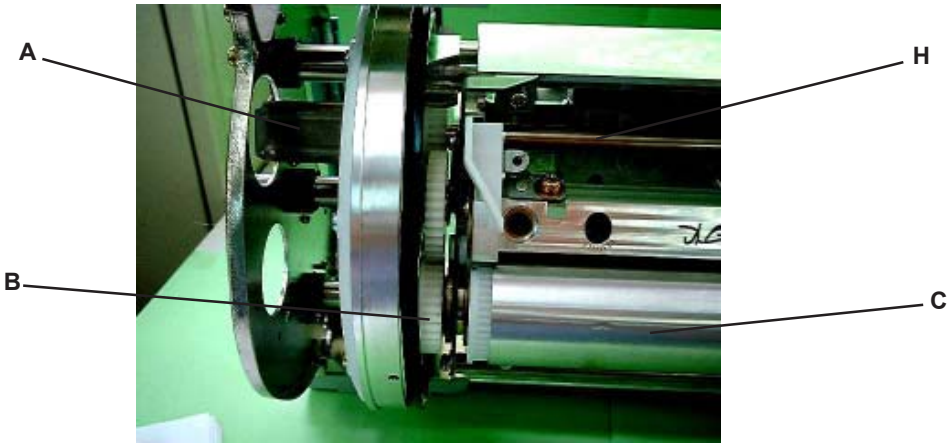
P0909

A: Датчики определения тубы с краской

B: Плата определения тубы с краской (600 dpi, черный барабан)

5. Механизм привода барабана

При включении главного мотора задняя приводная шестерня барабана [A] начинает вращать шестерню оси привода барабана [H]. Вращение оси приводит в движение через три шестерни растирочный вал [C].
В приводной шестерне растирочного вала [B] находится одноходовая муфта, которая не дает вращаться растирочному валу [C] в обратном направлении.
Приводная шестерня [F] (внутри заднего кожуха [E]) перемешивающей оси [D] находится в зацеплении с шестерней [G] растирочного вала [C] и вращает перемешивающую ось [D].



P0910

Со снятым задним кожухом



P0911

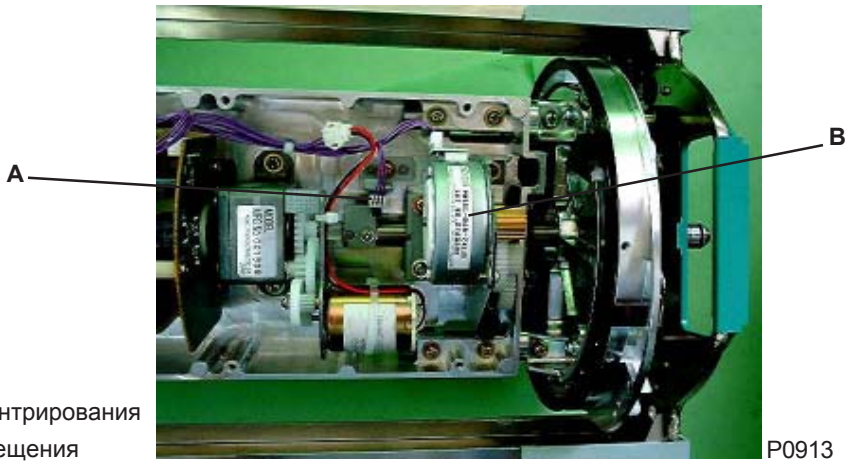


P0912

A: Задняя приводная шестерня барабана
B: Приводная шестерня растирочного вала
C: Растирочный вал
D: Перемешивающая ось
E: Кожух
F: Приводная шестерня перемешивающей оси
G: Шестерня растирочного вала
H: Шестерня оси привода барабана

6. Механизм горизонтального смещения

При нажатии на панели управления клавиш горизонтального смещения оттиска < ▲ > или < ▼ > включается шаговый мотор горизонтального смещения [B], который смещает барабан влево или вправо (клавиша < ▲ > смещает барабан в сторону главного привода, а клавиша < ▼ > смещает барабан к панели управления). Барабан может быть смещен на 10 мм влево или вправо.
При каждом нажатии клавиши горизонтального смещения барабан смещается на 0,5 мм (если клавиша была нажата менее 1 сек.).
При удержании клавиши горизонтального смещения более 1 сек. барабан начинает смещаться с шагом 0,5 мм до тех пор, пока нажата клавиша.
Датчик горизонтального центрирования [A] отслеживает нулевое положение барабана по горизонтали.



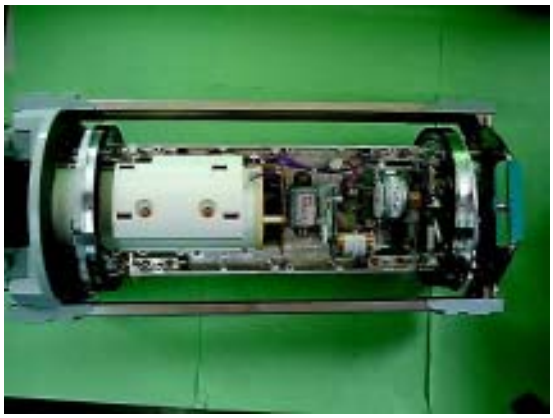
A: Датчик горизонтального центрирования
B: Мотор горизонтального смещения

P0913



Барабан смещен в сторону главного привода

P0914

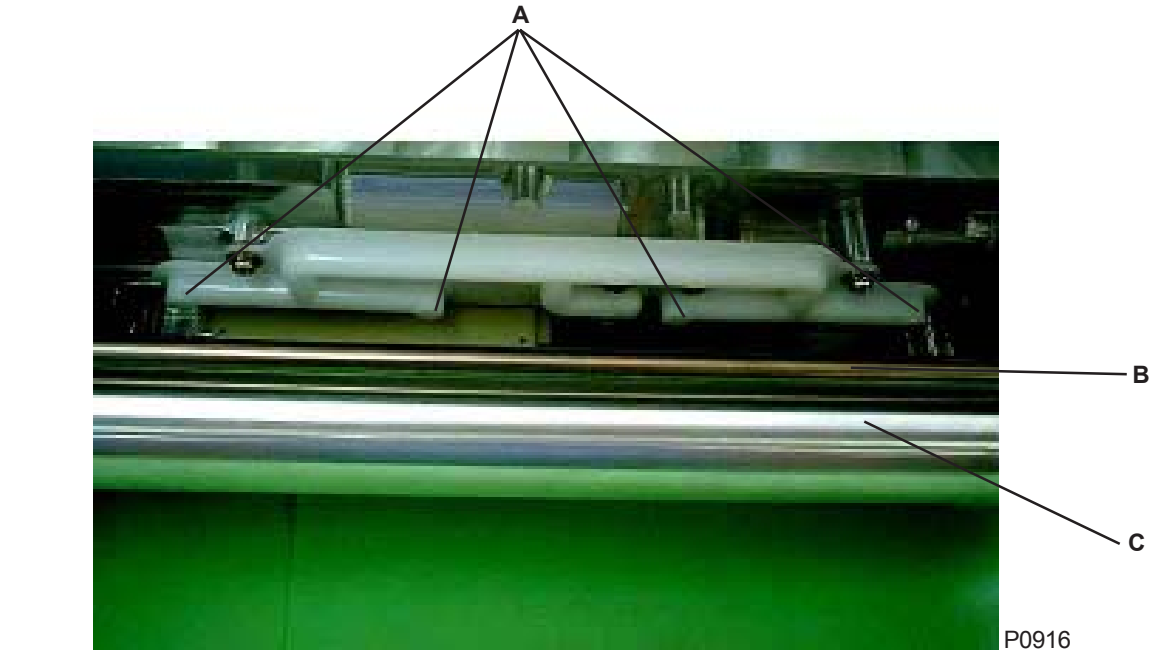


Барабан смещен в сторону панели управления

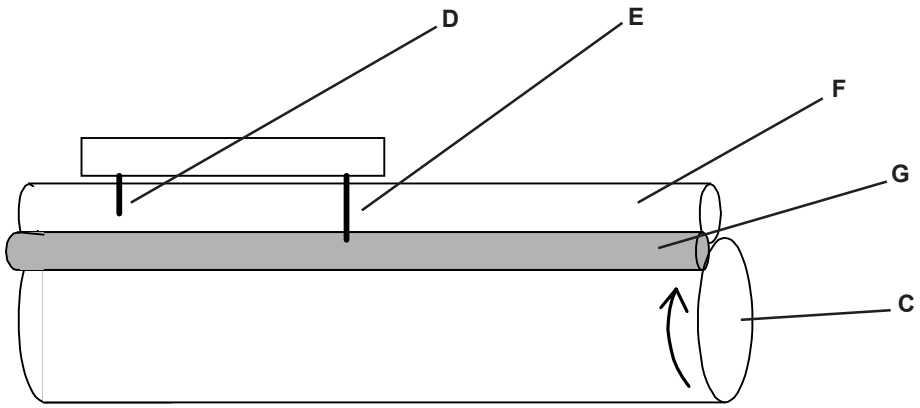
P0915

7. Механизм подачи краски

Если при работе главного мотора и вращении барабана краска перестает касаться датчика наличия краски [E], то включается мотор подачи краски для подкачки краски из тубы в барабан. Краска через отверстия [A] в распределителе краски попадает на растирочный вал [C]. Мотор подачи краски отключается после того, как краска коснется датчика наличия краски в барабане [E]. Краска, попавшая на растирочный вал [C], накапливается в виде валика краски [G] между растирочным валом [C] и доктор валом [F]. Для равномерного распределения краски по ширине барабана внутри валика из краски [G] вращается перемешивающая ось [B].
В зону печати краска подается через узкий зазор между растирочным валом [C] и доктор валом [F]. Переполнение барабана краской отслеживается датчиком переполнения краски [D], который при срабатывании останавливает аппарат.



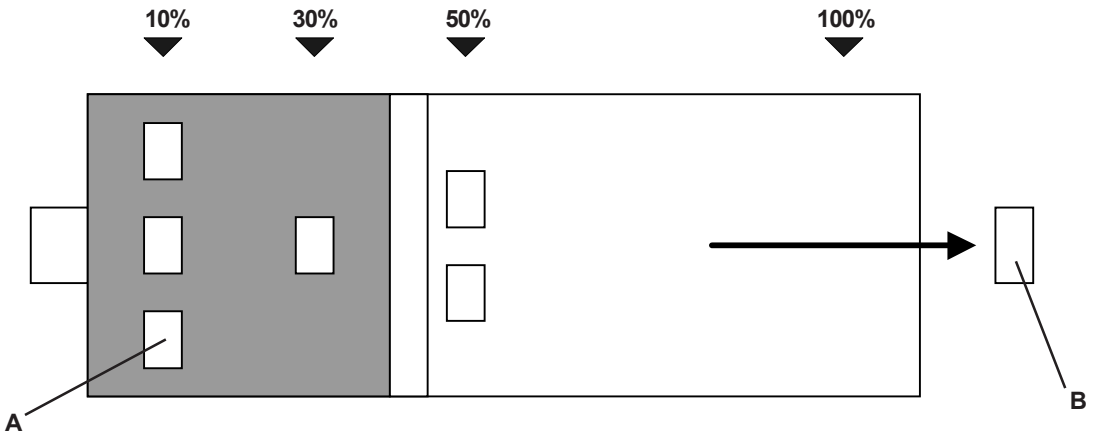
P0916



A: Отверстия в распределителе краски
B: Перемешивающая ось
C: Растирочный вал
D: Датчик переполнения краски
E: Датчик наличия краски
F: Доктор вал
G: Валик из краски

8. Механизм определения количества краски в тубе

Количество оставшейся в тубе краски вычисляется в зависимости от интенсивности светового потока, полученного от шести светодиодов (датчик определения количества краски (излучатель) [A]), расположенных в три ряда вдоль тубы с краской. Интенсивность светового потока определяется фотоэлементом (датчик определения количества краски (приемник) [B]), находящимся со стороны дна тубы с краской.
Периодически светодиоды включаются и на основе интенсивности полученного фотоэлементом светового потока определяется количество краски, оставшейся в тубе.
Количество краски в тубе определяется дискретно: 0%–10%, 10%–30%, 30%–50% и 50%–100%.



A: Датчик определения количества краски (излучатель)
B: Датчик определения количества краски (приемник)

Разборка и сборка

1. Снятие узла блокировки барабана

(1) Выведите барабан в положение B, достаньте его из аппарата и отключите питание.

(2) Снимите заднюю крышку.

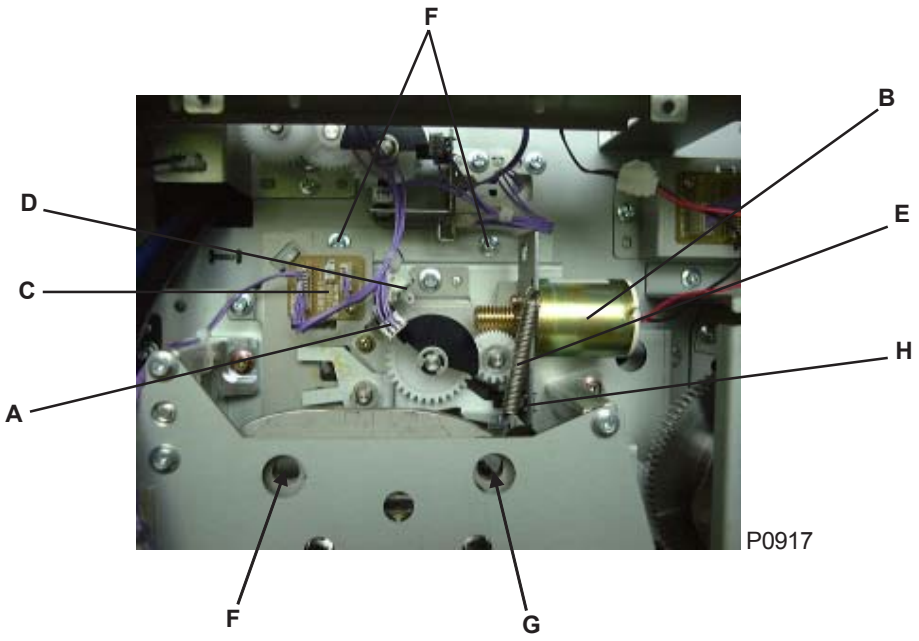
(3) Откройте вправо главную плату.

(4) Отсоедините следующие разъемы:

- разъем датчика фиксации барабана [A];
- разъем мотора узла блокировки барабана [B] ;
- разъемы соединительной платы [C] (x2);
- хомут [D].

(5) Отсоедините пружину [E] от узла блокировки барабана.

(6) Снимите три винта [F] (M4 x 8), фиксирующие механизм блокировки барабана. Ослабьте винт [G] (M4 x 8), после чего отсоедините разъем датчика кулачка механизма блокировки барабана [H] и достаньте механизм блокировки барабана.



P0917

A: Датчик фиксации барабана
B: Мотор блокировки барабана
C: Соединительная плата
D: Хомут
E: Пружина
F: Винты механизма блокировки барабана
G: Винты механизма блокировки барабана
H: Датчик кулачка механизма блокировки барабана

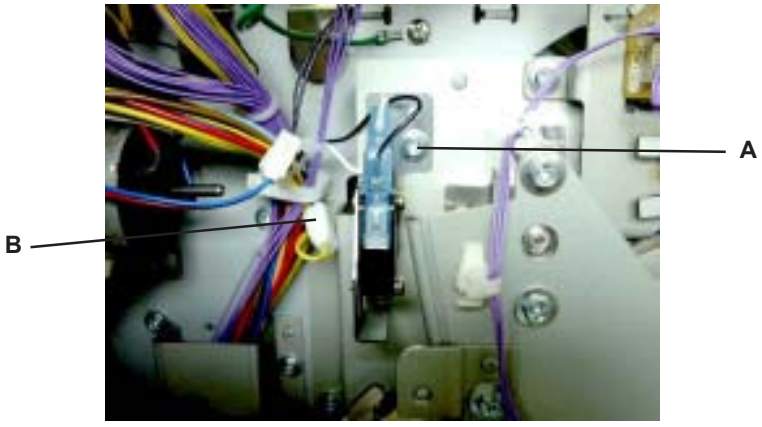
2. Снятие датчика безопасности барабана и датчика положения B

Датчик безопасности барабана

(1) Отключите питание и снимите заднюю крышку.

(2) Откройте блок питания и главную плату.

(3) Отвинтите винты [A] (M4 x 8) узла датчика безопасности барабана, отсоедините разъем [B] датчика безопасности барабана и достаньте датчик безопасности.



P0918

[Предосторожности при сборке]

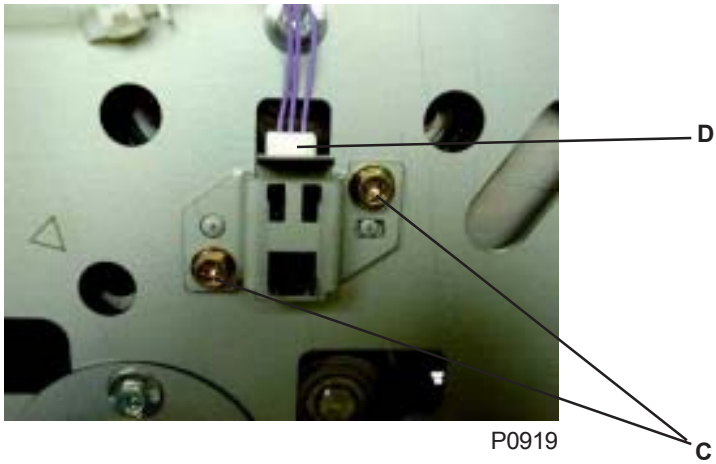
- Совмещайте метки при установке.

Датчик положения B

(1) Отключите питание и снимите заднюю крышку.

(2) Откройте главную плату.

(3) Отвинтите два винта [C] (M3 x 6), крепящие датчик положения B, отсоедините разъем [D] и снимите датчик положения B.



P0919

[Предосторожности при сборке]

- Совмещайте метки при установке.

A: Винты крепления датчика безопасности барабана

B: Разъем датчика безопасности барабана

C: Винты крепления датчика положения B

D: Разъем датчика положения B

3. Снятие центральной и внешней крышек барабана

Снятие центральной крышки

(1) Достаньте барабан и достаньте тубу с краской.

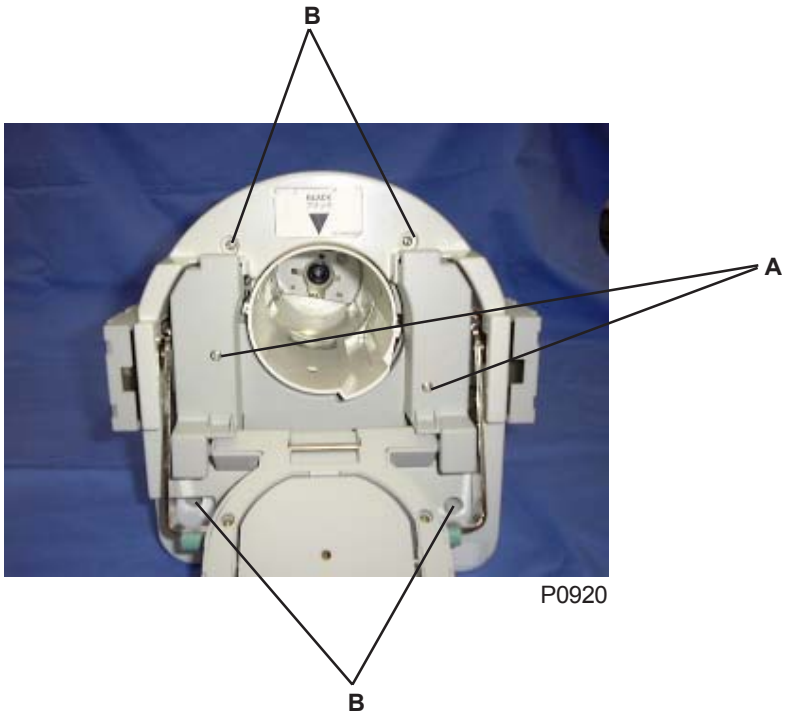
(2) Отвинтите два винта [A] (3 x 6) центральной крышки барабана и снимите центральную крышку.

Снятие внешней крышки

(1) Достаньте барабан и достаньте тубу с краской.

(2) Снимите центральную крышку барабана.

(3) Отвинтите четыре винта [B] (3 x 6) внешней крышки и снимите внешнюю крышку.



P0920

A: Крепежные винты центральной крышки барабана

B: Крепежные винты внешней крышки барабана

4. Снятие платы управления барабана

(1) Достаньте барабан, достаньте тубу с краской и снимите:

- центральную крышку барабана;
- внешнюю крышку барабана.

(2) Отсоедините три разъема платы управления барабана.

(3) Отвинтите два крепежных винта [A] (3 x 8) платы управления барабана и снимите плату управления барабана.



P0921

A: Крепежные винты платы управления барабана

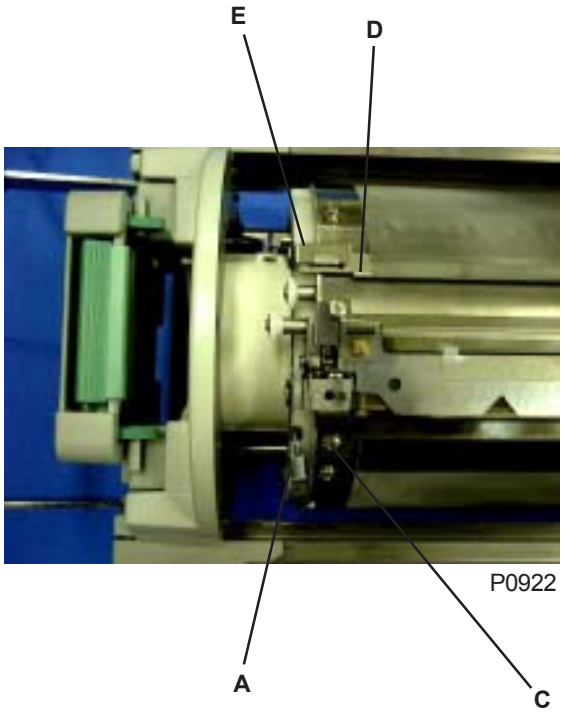
5. Снятие сетки

(1) Изготовьте мастер в конфиденциальном режиме и достаньте барабан.

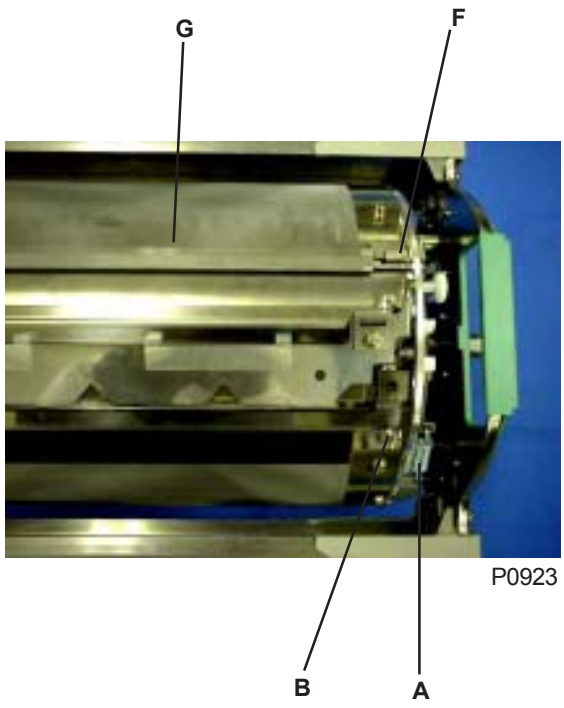
(2) Отсоедините пружины сетки [A] с обеих сторон.

(3) Отвинтите крепежный винт [B] (M4 x 6), фиксирующий зажимную пластину со стороны привода, и ослабьте винт [C] (M4 x 6) с противоположной стороны зажимной пластины.

(4) Отсоедините пластину сетки [D] от переднего рычага натяжения сетки [E] и заднего рычага натяжения сетки [F], затем снимите сетку [G].



P0922



P0923

A: Пружина сетки
B: Винт, фиксирующий зажимную пластину со стороны привода
C: Винт, фиксирующий зажимную пластину с противоположной стороны
D: Пластина сетки
E: Передний рычаг натяжения сетки
F: Задний рычаг натяжения сетки
G: Сетка

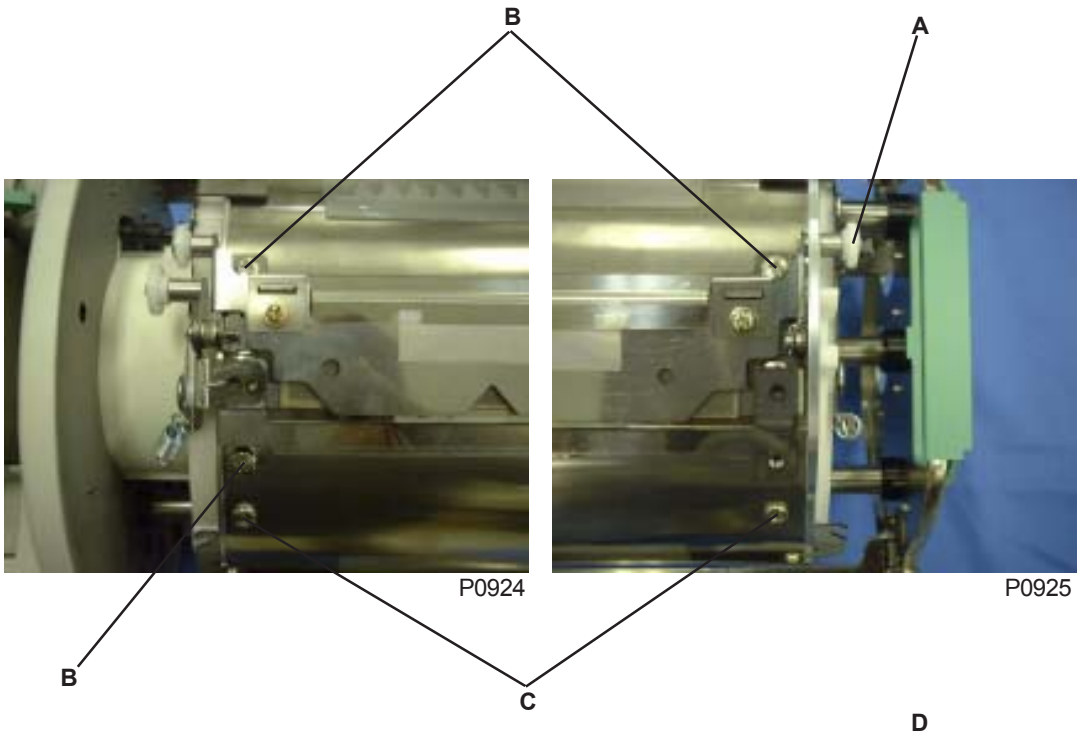
6. Снятие тела барабана

(1) Изготовьте мастер в конфиденциальном режиме, достаньте барабан и снимите сетку.

(2) Снимите ролик зажимной пластины [A] со стороны привода (одна E-шайба).

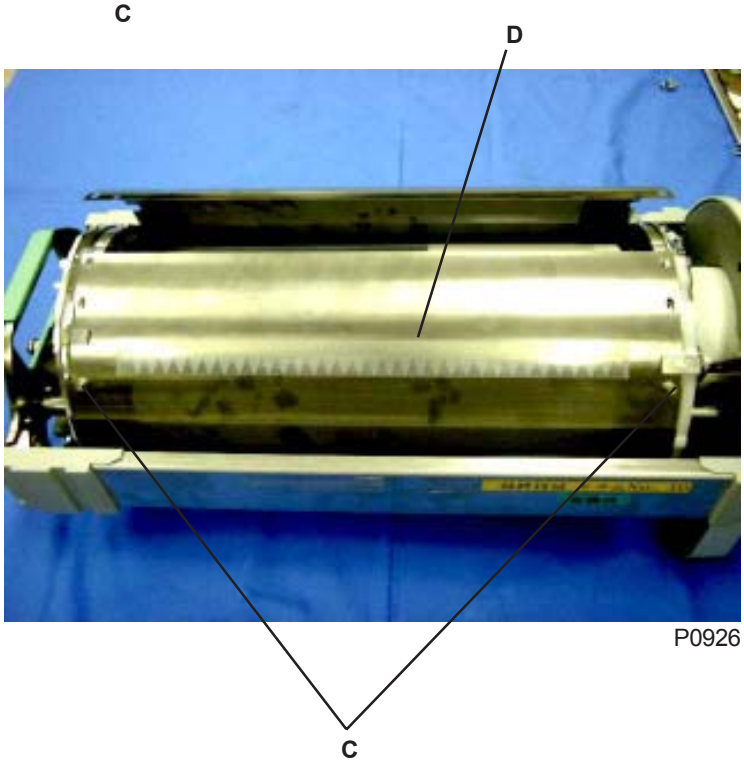
(3) Отвинтите три винта [B] (4 x 6) зажимной пластины и снимите зажимную пластину.

(4) Отвинтите десять винтов [C] (M4 x 6), крепящих тело барабана, и снимите тело барабана [D].



P0924

P0925

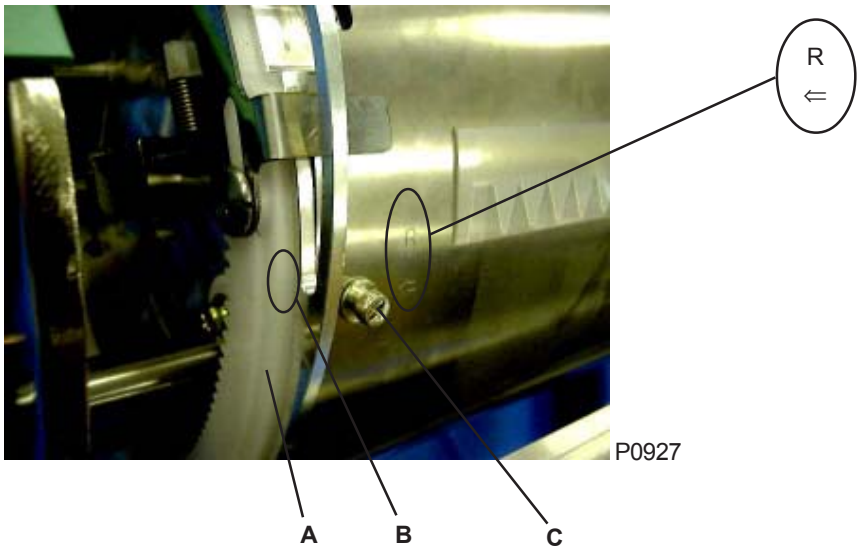


P0926

A: Ролик зажимной пластины
B: Винты зажимной пластины
C: Винты тела барабана
D: Тело барабана

[Предосторожности при сборке]

(1) На задней части тела барабана (обращенной к приводу) выгравировано “R”, а на передней части - “F”, на обеих сторонах нанесены стрелки.
Поверните тело барабана так, чтобы сторона, помеченная “R”, была обращена в сторону привода и совместите стрелку [B] на заднем фланце [A] со стрелкой на теле барабана и временно зафиксируйте тело барабана одним винтом [C] (4 x 6).
Таким же образом совместите стрелку на переднем фланце со стрелкой на другой стороне тела барабана и закрепите временно тело барабана вторым винтом (4 x 6).



P0927

(2) Не затягивая, завинтите оставшиеся восемь винтов (M4 x 6), крепящих тело барабана, и только затем последовательно затяните все винты, прижимая тело барабана к обоим фланцам, чтобы предотвратить появление зазора между телом барабана и фланцами.

A: Задний фланец
B: Стрелка на заднем фланце
C: Винт (4 x 6)

7. Снятие мотора горизонтального смещения

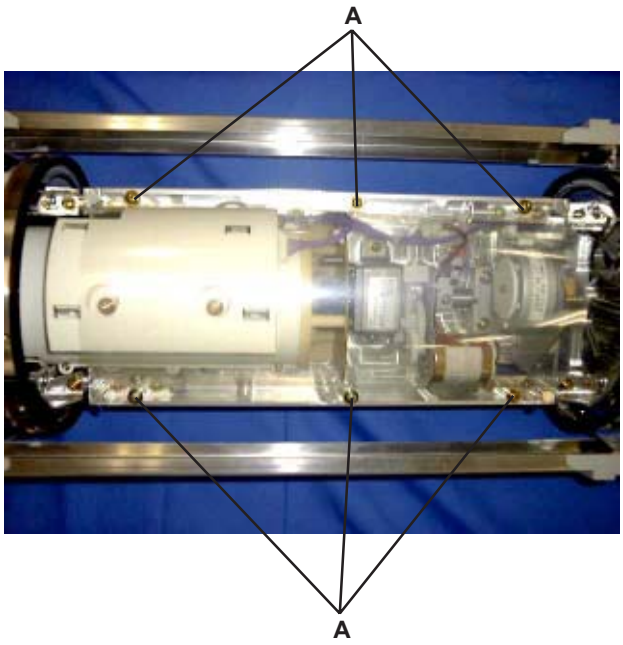
(1) Изготовьте мастер в конфиденциальном режиме, достаньте барабан и снимите:

- сетку;
- тело барабана.

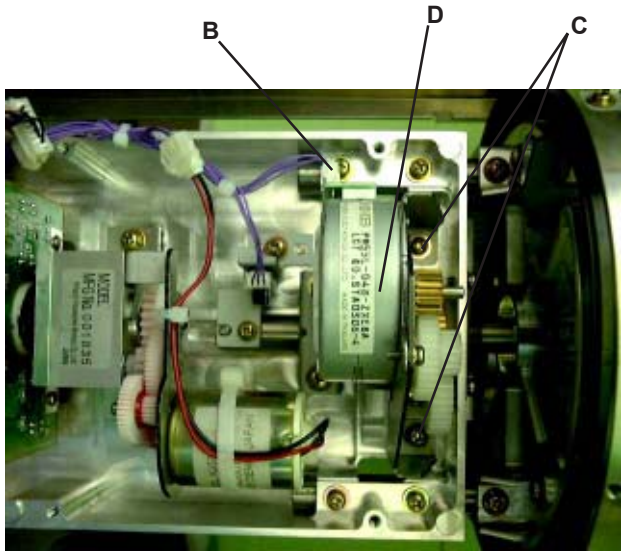
(2) Отвинтите шесть винтов [A] (4 x 8) защитной пластинки и снимите защитную пластинку.

(3) Отсоедините разъем [B] мотора горизонтального смещения.

(4) Отвинтите два винта [C] (4 x 8), фиксирующие мотор горизонтального смещения, и снимите мотор горизонтального смещения [D].



P0928



P0929

A: Винты защитной пластинки
B: Разъем мотора горизонтального смещения
C: Винты мотора горизонтального смещения
D: Мотор горизонтального смещения

8. Снятие насоса краски и платы определения тубы с краской

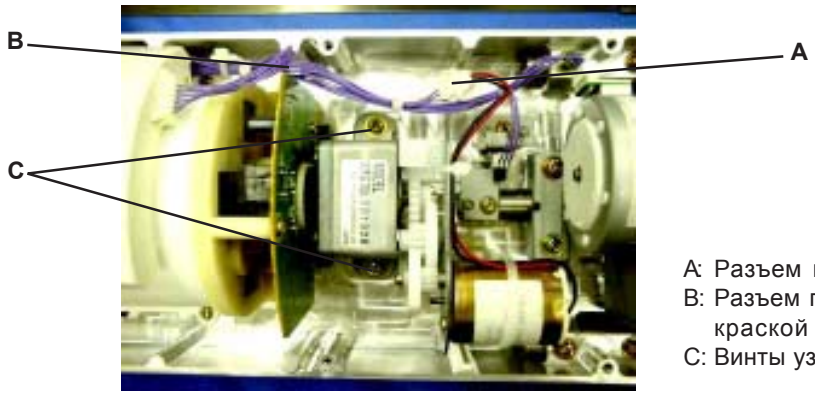
Снятие узла насоса краски

(1) Изготовьте мастер в конфиденциальном режиме, достаньте барабан и снимите:

- сетку;
- тело барабана;
- защитную пластинку.

(2) Отсоедините разъем [A] мотора насоса краски и разъем [B] платы определения тубы с краской.

(3) Отвинтите два винта [C] (4 x 8), крепящие узел насоса краски, и снимите узел насоса краски.



P0930

A: Разъем мотора краски
B: Разъем платы определения тубы с краской
C: Винты узла насоса краски (4 x 8)

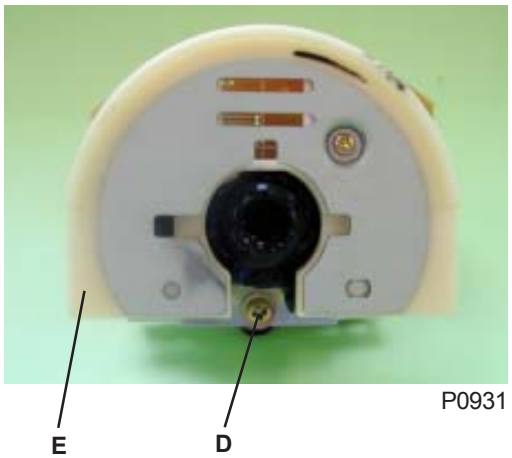
Снятие платы определения тубы с краской

(1) Изготовьте мастер в конфиденциальном режиме, достаньте барабан и снимите:

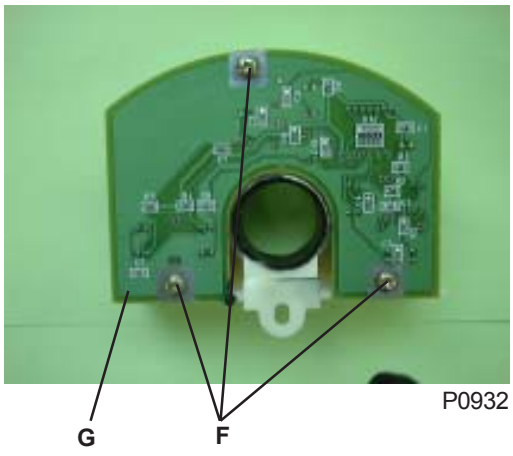
- сетку;
- тело барабана;
- защитную пластинку;
- узел насоса краски.

(2) Отвинтите винты [D] (4 x 8) крепления узла платы определения тубы с краской и отсоедините узел платы определения тубы с краской [E] от узла насоса краски.

(3) Отвинтите три винта [F] (3 x 6) платы определения тубы с краской и отсоедините плату определения тубы с краской [G].



P0931



P0932

D: Винты узла платы определения тубы с краской
E: Узел платы определения тубы с краской
F: Винты платы определения тубы с краской
G: Плата определения тубы с краской

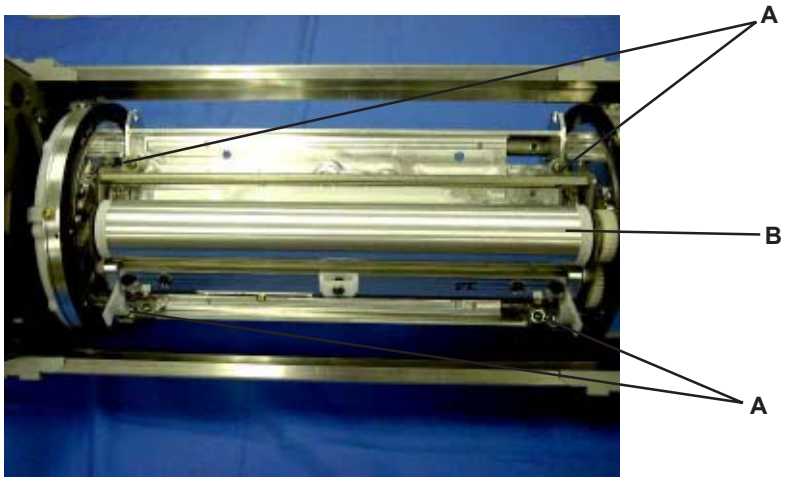
9. Снятие платы датчика наличия краски

(1) Изготовьте мастер в конфиденциальном режиме, достаньте барабан и снимите:

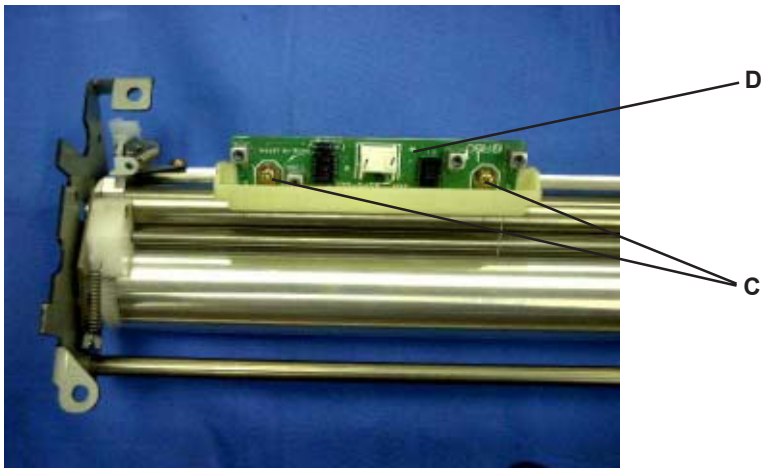
- сетку;
- тело барабана.

(2) Отвинтите четыре винта [A] (4 x 8) узла растирочного вала. Потянув узел растирочного вала [B], отсоедините разъем датчика краски [D] и достаньте узел растирочного вала [B].

(3) Отвинтите два винта [C] (3 x 8) платы датчика краски и достаньте плату датчика краски [D].



P0933



P0934

A: Винты узла растирочного вала
B: Узел растирочного вала
C: Винты платы датчика краски
D: Датчик краски

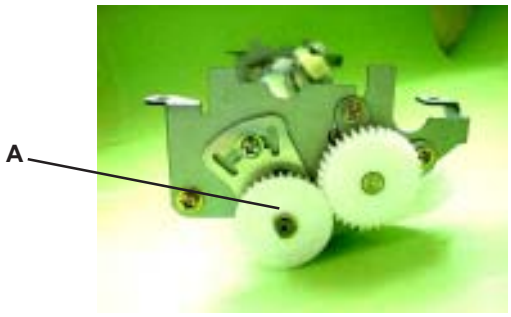
10. Снятие растирочного вала

(1) Изготовьте мастер в конфиденциальном режиме, достаньте барабан и снимите:

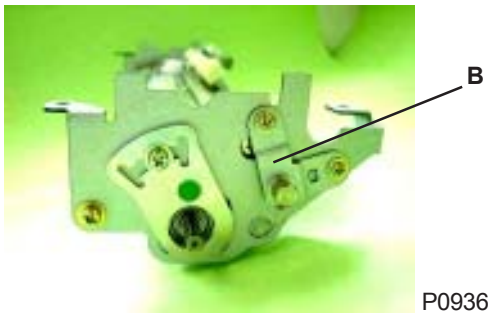
- сетку;
- тело барабана;
- узел растирочного вала.

(2) Снимите E-шайбы [A], фиксирующие белые шестерни на приводной стороне растирочного вала, и снимите шестерни.

(3) Отвинтите два винта (3 x 6) основания [B] и снимите основание [B].

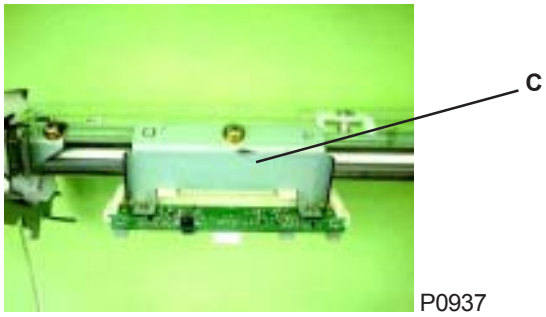


P0935



P0936

(4) Отвинтите винт (4 x 8) сборки датчиков [C]и снимите сборку датчиков [C].

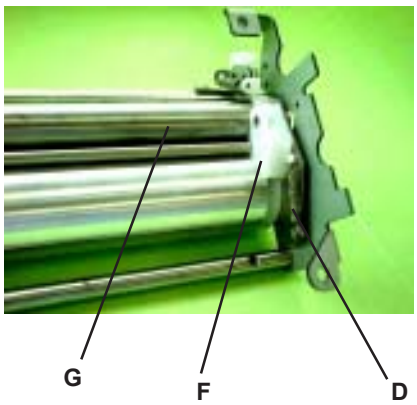


P0937

A: E-шайбы
B: Основание
C: Сборка датчиков

(5) Снимите пружины [D] с обеих сторон.

(6) Снимите винты кожуха [E] с обеих сторон, снимите кожух [F] и отсоедините перемешивающую ось [G] с обеих сторон.



P0938



P0939

D: Пружина
E: Винт кожуха
F: Кожух
G: Перемешивающая ось

(7) Отвинтите винты [A] (4 x 8) направляющих растирочного вала и снимите заднюю [B] и переднюю [C] направляющие узла растирочного вала.



P0940



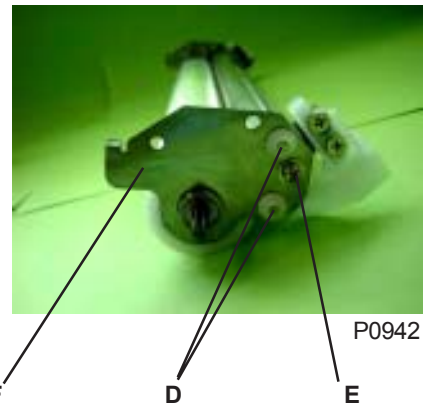
P0941

A: Винты направляющих узла растирочного вала

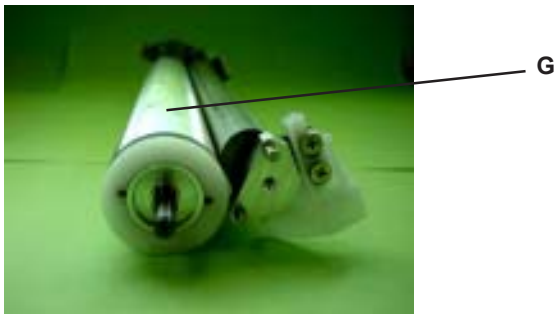
B: Задняя направляющая узла растирочного вала

C: Передняя направляющая узла растирочного вала

(8) Снимите два держателя [D] задней рамки растирочного вала, отвинтите винт [E] (4 x 8) задней рамки и снимите заднюю рамку [F] растирочного вала, после чего достаньте растирочный вал [G].



P0942



P0943

D: Держатели

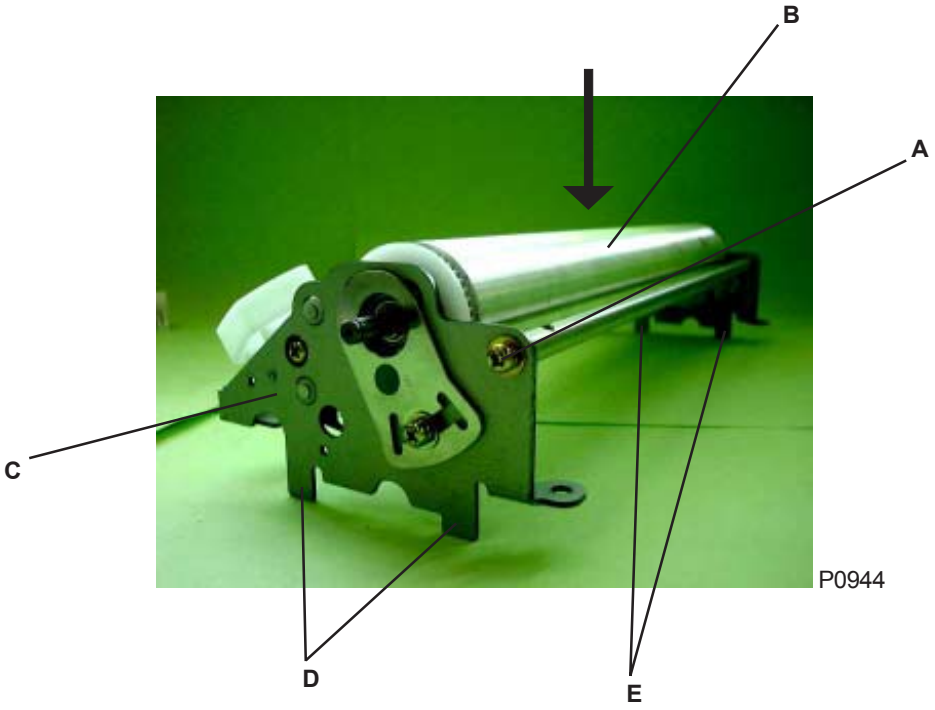
E: Винт задней рамки растирочного вала

F: Задняя рамка растирочного вала

G: Растирочный вал

[Предосторожности при сборке]

- При затягивании винта [A] задней направляющей узла растирочного вала разместите узел растирочного вала на ровной поверхности растирочным валом вверх и затяните винт [A], прижимая растирочный вал [B] вниз таким образом, чтобы рамка узла растирочного вала [C] была параллельна торцу растирочного вала [B].
- Убедитесь, что все лапки [D, E] передней и задней направляющих узла растирочного вала прижаты к плоской поверхности.
- Убедитесь, что датчик наличия краски отстоит от перемешивающей оси на 3-4 мм.
- Убедитесь, что при вращении растирочного вала [B] перемешивающая ось тоже вращается.



P0944

A: Винт задней направляющей узла растирочного вала
B: Растирочный вал
C: Рамка узла растирочного вала
D: Лапки задней направляющей узла растирочного вала
E: Лапки передней направляющей узла растирочного вала

[Регулировка после сборки]

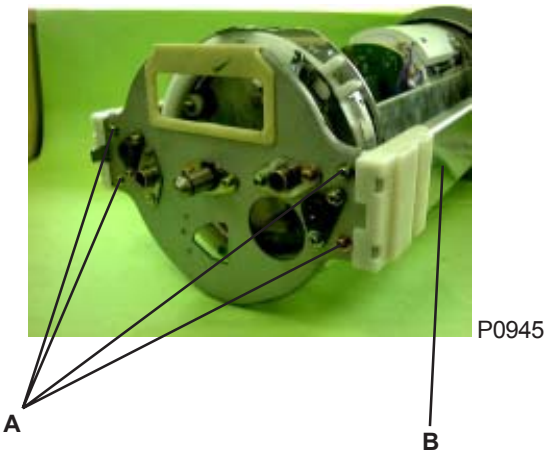
- Регулировка зазора растирочного вала.
- Регулировка зазора между растирочным валом и телом барабана.

11. Снятие переднего и заднего фланцев барабана

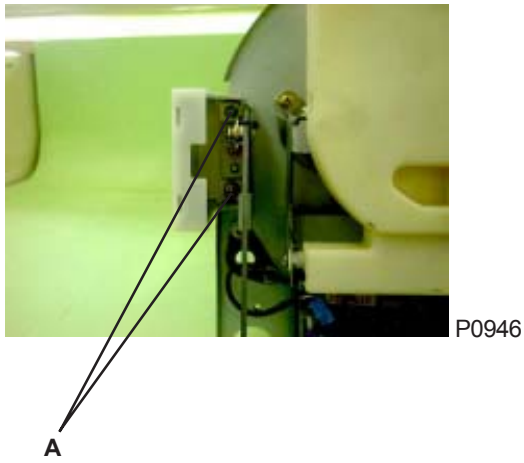
(1) Изготовьте мастер в конфиденциальном режиме, достаньте барабан и снимите:

- центральную крышку барабана;
- внешнбб крышку барабана;
- сетку;
- тело барабана;
- узел растирочного вала.

(2) Отвинтите четыре винта [A] (передние: 4 x 8; задние: 4 x 10) боковых перекладин [B] барабана и снимите боковые перекладины [B].



P0945

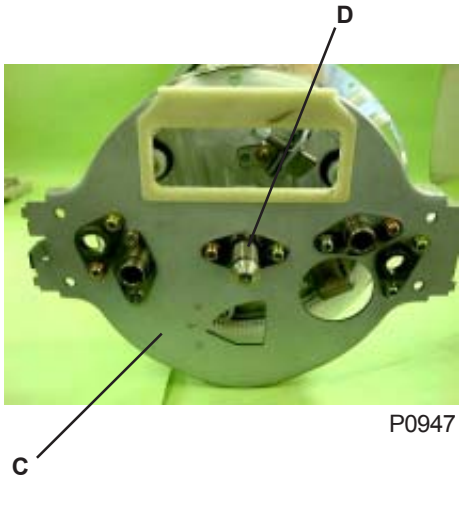


P0946

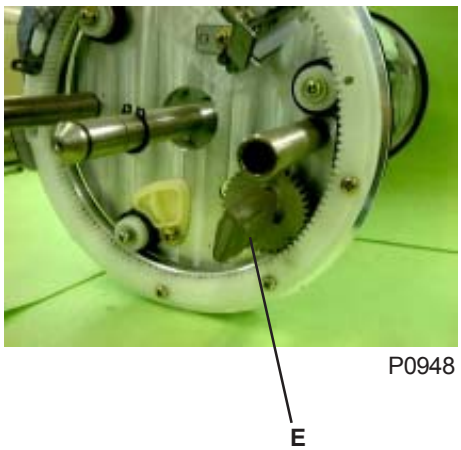
Снятие заднего фланца

(3) Снимите C-шайбу [D], крепящую заднюю несущую пластину [C], и снимите заднюю пластину [C].

(4) Ослабьте два винта (4 x 6) на шестерне привода заднего фланца [E] и снимите шестерню привода заднего фланца [E].



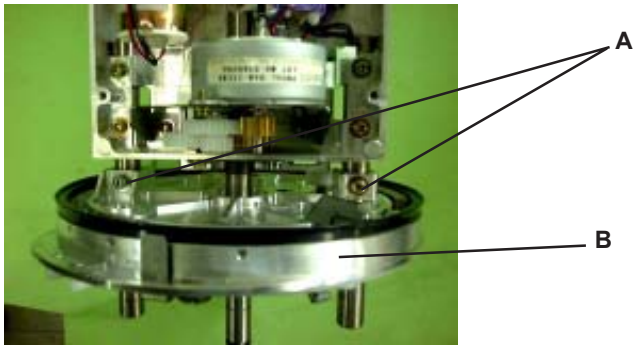
P0947



P0948

A: Винты боковых перекладин барабана
B: Боковая перекладина
C: Задняя пластина
D: C-шайба
E: Шестерня привода заднего фланца

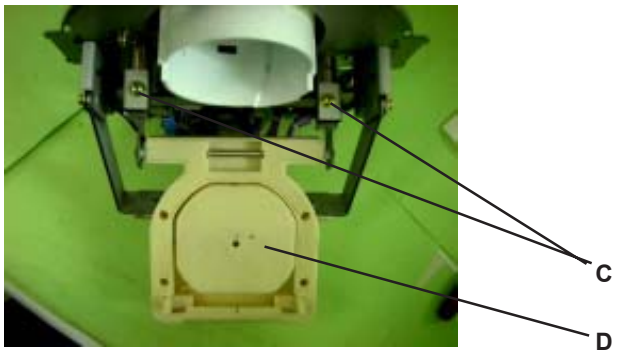
(5) Отвинтите два винта [A] (4 x 8) заднего фланца барабана [B] и снимите задний фланец барабана [B].



P0949

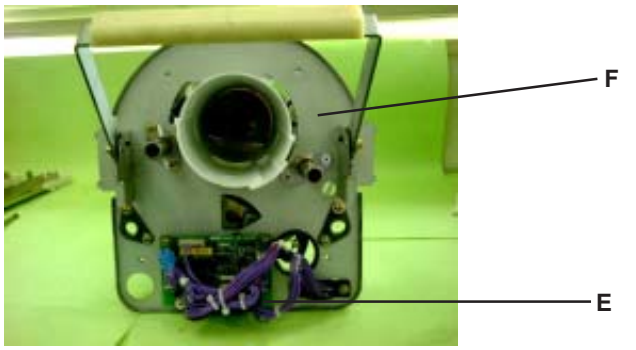
Снятие переднего фланца

(3) Отвинтите два винта [C] (4 x 8) фиксатора тубы с краской [D], достаньте разъем датчика количества краски в тубе и снимите фиксатор тубы с краской [D].



P0950

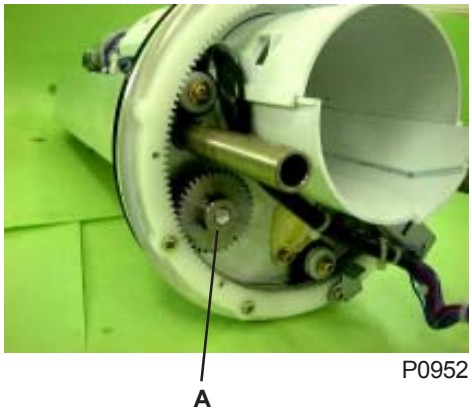
(4) Достаньте разъем платы управления барабаном [E] и снимите переднюю пластину барабана [F].



P0951

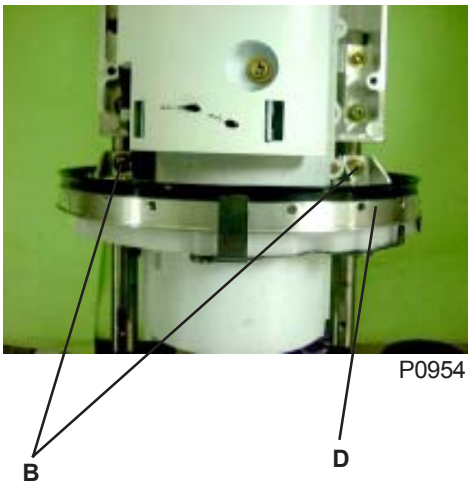
A: Винты заднего фланца барабана
B: Задний фланец барабана
C: Винты фиксатора тубы с краской
D: Фиксатор тубы с краской
E: Плата управления барабаном
F: Передняя пластина барабана

(5) Ослабьте два винта (4 x 6) шестерни привода переднего фланца [A] и снимите шестерню привода переднего фланца [A].

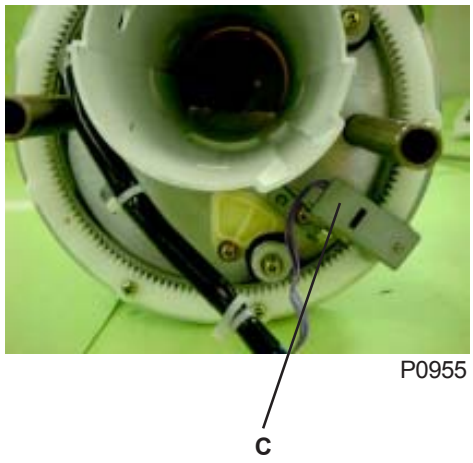


P0952

(6) Отвинтите два винта [B] (4 x 8) переднего фланца и отсоедините разъем датчика положения A [C], затем снимите передний фланец [D].



P0954

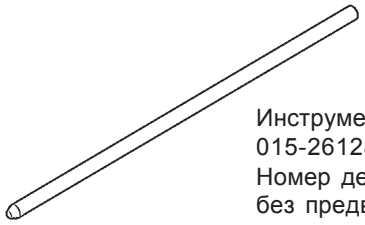


P0955

A: Шестерня привода переднего фланца
B: Винты переднего фланца
C: Датчик положения A
D: Передний фланец

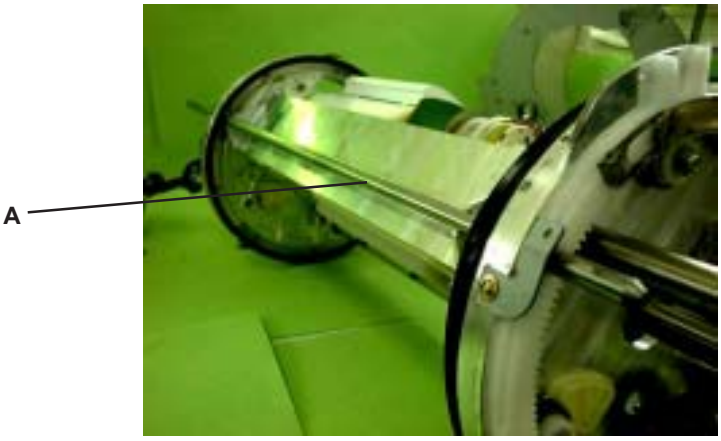
[Предосторожности при сборке]

- Используйте ось (инструмент для регулировки 7) [A] для совмещения фланца и его приводной шестерни.



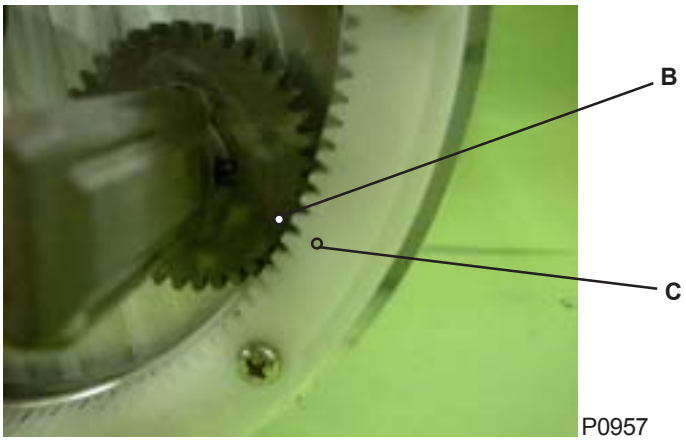
Инструмент для регулировки 7
015-26128-008
Номер детали может быть изменен без предварительного уведомления.

- Установите передний и задний фланцы в положение B и вставьте ось (инструмент для регулировки 7) через отверстия в переднем фланце, раме барабана и заднем фланце.



P0956

- Совместите метку [C] на заднем фланце [B] с меткой на приводной шестерне заднего фланца, после чего вставьте и зафиксируйте приводную шестерню заднего фланца.



P0957

- Установите шестерню привода переднего фланца и зафиксируйте.

A: Инструмент для регулировки 7
B: Метка на шестерне привода заднего фланца барабана

C: Метка на заднем фланце барабана

Регулировка

1. Регулировка зазора растирочного вала

(1) Изготовьте мастер в конфиденциальном режиме, достаньте барабан и снимите:

- сетку;
- тело барабана.

(2) Используя щуп, убедитесь, что зазор между растирочным валом и доктор валом в передней и задней части находится в диапазоне от 0.10 до 0.12 мм.

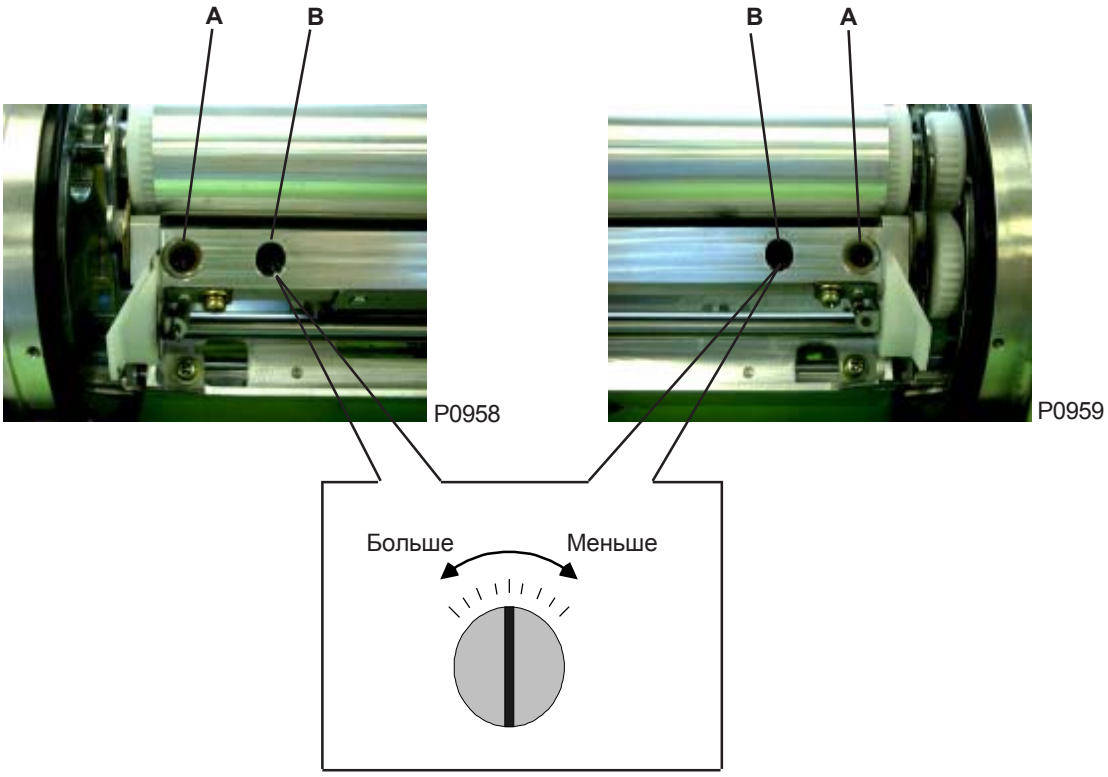
(3) Если зазор не соответствует диапазону, то ослабьте стопорный винт [A] на доктор вале.

(4) Отрегулируйте зазор, поворачивая эксцентрик [B] плоской отверткой.

(5) Затяните стопорный винт [A] на доктор вале.

Признаки неправильной регулировки

- Если зазор слишком велик, то на внутреннюю поверхность тела барабана будет подаваться слишком много краски, что вызывает протекание краски.
- Если зазор слишком мал, то плотность оттисков снижается.

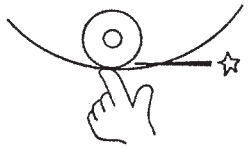


A: Стопорный винт на доктор вале

B: Регулировочный эксцентрик

2. Регулировка зазора между растирочным валом и телом барабана

(1) Достаньте барабан и, нажимая снизу на тело барабана в том месте, где находится растирочный вал, убедитесь, что зазор между растирочным валом и телом барабана составляет примерно 0.3 мм по обоим краям.



Зазор практически отсутствует



Зазор примерно 0.3 мм

(2) Если зазор неправильный, то проведите регулировку.

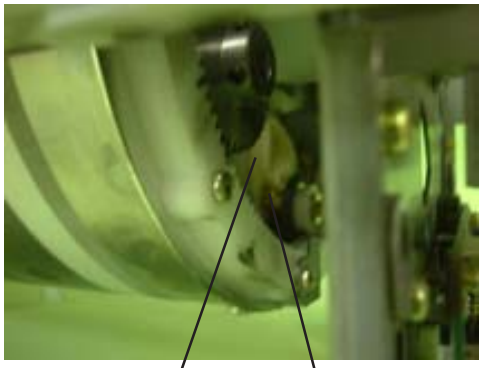
Передняя часть

(3) Снимите центральную и внешнюю крышки барабана.

(4) Вставьте отвертку в отверстие в пластине барабана и отвинтите винт [A] (4 x 8) крышки регулировочного отверстия [B] и снимите крышку регулировочного отверстия [B].

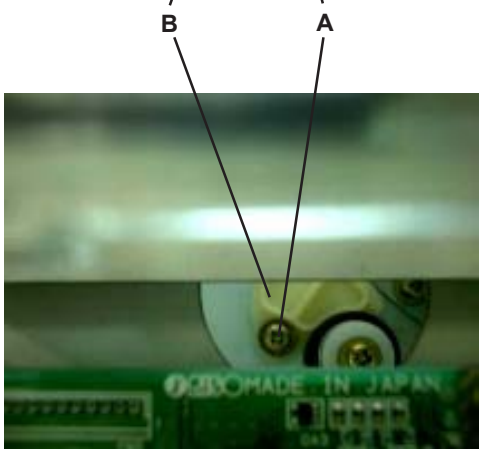
(5) Через отверстие под снятой крышкой регулировочного отверстия [B] есть доступ к пластине регулировки зазора [D]. Ослабьте стопорный винт [C] пластины регулировки зазора [D].

(6) Смещая с помощью плоской отвертки регулировочную пластину [D], отрегулируйте зазор между растирочным валом и телом барабана. Смещение регулировочной пластины [D] в направлении вращения барабана уменьшает зазор, а смещение в противоположном направлении увеличивает.

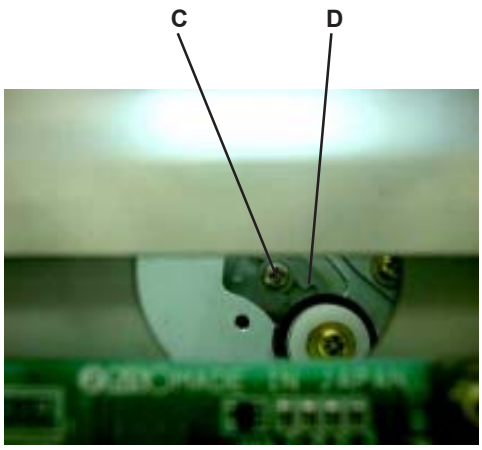


P0960

A: Винт крышки регулировочного отверстия
B: Крышка регулировочного отверстия
C: Фиксирующий винт регулировочной пластины
D: Регулировочная пластина



P0961



P0962

РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРА МЕЖДУ РАСТИРОЧНЫМ ВАЛОМ И ТЕЛОМ БАРАБАНА

Задняя часть

(3) Вставьте отвертку в отверстие в задней пластине барабана, отвинтите винт [A] (4 x 8) крышки регулировочного отверстия [B] и снимите крышку регулировочного отверстия [B].

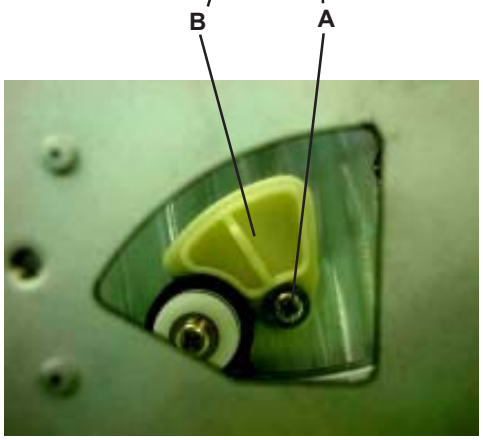
(4) Через отверстие под снятой крышкой регулировочного отверстия [B] есть доступ к пластине регулировки зазора [D]. Ослабьте стопорный винт [C] пластины регулировки зазора [D].

(5) Смещая с помощью плоской отвертки регулировочную пластину [D], отрегулируйте зазор между растирочным валом и телом барабана. Смещение регулировочной пластины [D] в направлении вращения барабана уменьшает зазор, а смещение в противоположном направлении увеличивает зазор.

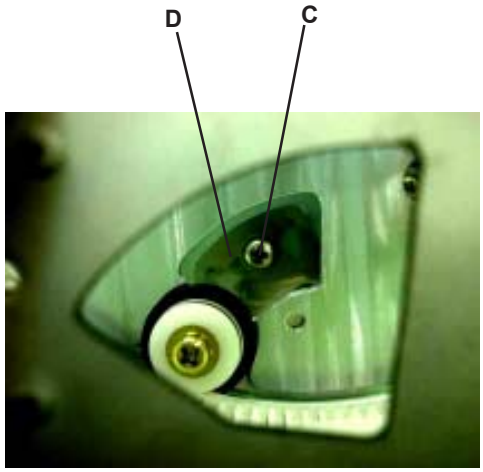


P0963

A: Винт крышки регулировочного отверстия
B: Крышка регулировочного отверстия
C: Стопорный винт регулировочной пластины
D: Регулировочная пластина



P0964



P0965

[Предосторожности при сборке]

- После регулировки проверьте равномерность печати по краям.

[Признаки неправильной регулировки]

- При неравномерном зазоре оттиск имеет разную плотность по краям.
- Если зазор слишком мал, то возможно подтекание краски.
- Если зазор слишком велик, то уменьшается плотность оттисков и детали барабана испытывают повышенную нагрузку.