ГЛАВА 18: ТЕСТОВЫЙ РЕЖИМ

Содержание

1. Последовательность действий 18-2
2. Individual Test Procedures 18-3
3. Тесты системных компонентов и панелей 18-4
4. Тесты сканера и обработки изображения 18-7
5. Тесты изготовления мастера 18-10
6. Тесты удаления мастера 18-13
7. Тесты подачи/вывода бумаги 18-15
8. Тесты барабана 18-18
9. Тесты печати 18-21
10. Тесты дополнительного оборудования 1 18-23
11. Тесты дополнительного оборудования 2 18-25

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ДЕЙСТВИЙ

1. Последовательность действий

1) Вход в тестовый режим

Включите питание, удерживая нажатыми клавиши “<” и “>“ вертикального позиционирования одновременно.Машина входит в режим ожидания к выполнению тестов.

2) Выполнение теста

Номер теста может быть введен (выбран) прямым набором клавиш или установками меню.

a) Выбор теста прямым набором клавиш

(1) Находясь в режиме готовности, нажатием клавиш, наберите номер теста, который должен быть выполнен.Ошибочно набранный номер может быть отменен нажатием клавиши “C”.

(2) Нажмите клавишу “Старт” для выполнения теста.

(3) Нажмите клавишу “Стоп” или “Старт” для завершения теста и возврата в режим ожидания или остановки выполнения теста (пауза).

* При вводе номера теста, нажатие клавиши “Старт” подтверждает изменения и возвращает режим ожидания.Нажатие клавиши “Стоп” отменяет установку до возврата в режим ожидания.

b) Выбор теста через установки меню

(1) Находясь в режиме готовности, выберите область, содержащую необходимый для выполнения тест.

· Нажмите на название области на дисплее (название будет подсвечено).

· На дисплее появится подменю тестовых режимов.

(2) Выберите необходимый для выполнения тест в подменю тестовых режимов.

· Нажмите на нужный тест на дисплее (тест будет подсвечен).

(3) Нажмите клавишу “Старт” для выполнения теста.

(4) Нажмите клавишу “Стоп” или “Старт” для завершения теста и возврата в режим ожидания или остановки выполнения теста.

* При вводе номера теста, нажатие клавиши “Старт” подтверждает изменения и возвращает режим ожидания.Нажатие клавиши “Стоп” отменяет установку до возврата в режим ожидания.

3) Завершение выполнения теста

Для выхода из тестового режима, нажмите клавишу “Сброс” , удерживайте ее более 1 сек. в режиме ожидания или режиме паузы.

2. Методы тестирования

1) Прверка датчиков и выключателей

Состояние проверяемого датчика или выключателя определяется звуковым сигналом

- Определен: сигнал с интервалом 0.1 сек. (короткий сигнал)
- Не определен: сигнал с интервалом 0.5 сек. (длинный сигнал)

2) Проверка моторов и соленоидов

Нажатие клавиши “Старт” включает моторы и соленоиды, повторное нажатие клавиши “Старт” или нажатие клавиши “Стоп” выключает моторы и соленоиды.

* Контроль ошибок в тестовом режиме не производится.Подвижные элементы могут быть остановлены в крайних положениях.

3) Проверка работы узлов

(1) Нажатие клавиши “Старт” активирует работу узла. Ошибки контролируются как при нормальной работе. Выполнение теста прекращается по завершении заданной последовательности при нажатии клавиши “Стоп” и возобновляется при нажатии клавиши “Старт”.

(2) Непрерывный звуковой сигнал подается при возникновении ошибки в работе узла.Сброс ошибки происходит при нажатии клавиши “Сброс”.

4) Прверка данных

При нажатии клавиши “Старт” данные выводятся на дисплей.

* На дисплей выводятся текущие значения, в режиме проверки они не могут быть изменены.

5) Ввод данных

(1) При нажатии клавиши “Старт” текущие данные выводятся на дисплей.

(2) Данные изменяются нажатием цифровых клавиш.Используйте клавишу “*” для изменения знака установки +/-.

(3) Для сохранения введенного значения и выхода в режим готовности, нажмите клавишу “Старт”. Для отмены вводимого значения, нажмите клавишу “Стоп” и вернитесь в режим ожидания.

* Значение не будет установлено, если оно выходит за возможные пределы регулирования или не соответствует возможным значения для данного узла.

3. Тесты системных компонентов и панелей

No.	Датчики, выключатели	Положение проверки
001	Клавиша активизации	Клавиша нажата
No.	Моторы, соленоиды	Примечание
030	Проверка звукового сигнала 1	Интервал 0.1 сек.
031	Проверка звукового сигнала 2	Интервал 0.5 сек.
032	Включение лампы клавиши активизации	Светится
No.	Прверка блоков	
050	Тестовая печать A	
	Изготавливается мастер для образца печати 1 (шашки)	
051	Тестовая печать B	
	Изготавливается мастер для образца печати 2 (сетка)	
052	Тестовая печать C (Растр 1)	
	Изготавливается мастер для образца печати 3 (Растр 1)	
053	Тестовая печать D (Растр 2)	
	Изготавливается мастер для образца печати 4 (Растр 2)	
054	Тестовая печать E (Растр 1 + сетка)	
	Изготавливается мастер для образца печати 5 (Растр 1 + сетка)	
055	Тестовая печать F (Растр 2 + сетка)	
	Изготавливается мастер для образца печати 6 (Растр 2 + сетка)	
056	Тест подачи бумаги (цикл)	
	Бумага проходит через весь тракт	
	* Клавиши “Скорость печати” работают.	
	* Определяются ошибки подачи бумаги	
	* Тест выполняется только при вставленном барабане	
057	Операция печати с низкой скростью	
	Выполняется печать при скорости вращения барабана 15 об/мин.	
	* Определяются ошибки подачи бумаги	
	* Тест выполняется только при вставленном барабане	
058	Операция пошаговой печати	
	Нажатие клавиши “Старт” включает всасывающий вентилятор и двигаются крылья вывода бумаги.Печать на скорости 15 об/мин - только при нажатой клавише “Тестовая печать”. При отпускании клавиши, печать прекращается и возобновляется при очередном нажатии. Нажатие клавиши “Стоп” отключает всасывающий вентилятор.	
059	Сигнал автовыключения	
	Выключение питания	
060	Тест клавиш панели управления	
	Показывается номер нажатой клавиши	
061	Тест дисплея панели управления	
	Выполняется тест дисплея	
062	Тест светодиодных индикаторов панели управления	
	Индикаторы последовательно включаются	
063	Установка блоков в исходное положение	
	Устанавливает механические узлы в исходное положение (термоголовка, плас-тина прессования мастера, крылья вывода бумаги, замок барабана, клеммная планка, вертикальное/горизонтальное позиционирование, прижим печати)	
064	Вывод данных конфигурации системы	
	Создается мастер и выводится распечатка с данными интерфейса	
065	Настройка положения базовых точек дисплея панели управления	
	Выполните последовательность следующих действий:	
	1) Нажмите на поочередно создаваемые две диагонально расположенные точки дисплея для подсчета значения компенсации.	
	2) Нажмите на три созданных точки дисплея, убедитесь, что они определяются правильно и подтвердите корректность компенсации, нажав клавишу "Старт"	

No.	Проверяемые данные	Сообщения дисплея
070	Запись параметров установок	На дисплей выводится список тестов и введенных в них значений, если значения отличаются от заводских установок
071	Список ошибок работы выключателей	Список ошибок в работе выключателей (D**), приводивших к остановкам работы (8 различных записей)
072	Список ошибок	Перечень возникавших при работе машины ошибок в виде кодов ошибок (макс. 8 записей)
073	Счетчик обслуживания	Выводятся значения всех счетчиков
074	Состояние батареи	Показывается текущее состояние батареи - цифровое значение и напряжение. Цифровое значение: 0–255 (полное зн-е 255) Напряжение: 0–3.3 В (выводится x10 зн-ние)
078	Проверка подключенных опций	Выводится текущее подключение опций. Показывается версия ПЗУ в опциях.

No.	Вводимые установки		
080	Очистка памяти ошибок		
	Описание	Стираются ошибки, связанные с замятием Ошибки, связанные с расходными материалами, не стираются	
	Установки	Отсутствуют	
081	Сброс установок пользователя		
	Описание	Стираются данные режима пользователя (возврат к заводским установкам) *** Запомните данные до выполнения теста.**	
	Установки	Отсутствуют	
082	Сброс установок тестовых режимов		
	Описание	Сброс всех введенных в тестах установок (возврат к заводским установкам) *** Запомните данные до выполнения теста.**	
	Установки	Отсутствуют	
083	Ввод количества изготовленных мастеров для обслуживания		
	Описание	Вводится число мастеров, при котором выводится сообщение об обслуживании	
	Установки	Зн-е:	0–9999 (*100)
		Шаг	1 (*100)
		Зав.уст	0
084	Ввод количества изготовленных копий для обслуживания		
	Описание	Вводится число копий, при котором выводится сообщение об обслуживании	
	Установки	Зн-е:	0–9999 (*1000)
		Шаг	1 (*1000)
		Зав.уст	0
085	Ввод числа оборотов барабана для обслуживания		
	Описание	Вводится число оборотов барабана при печати копий, при котором выводится сообщение об обслуживании (вводится для каждого барабана)	
	Установки	Зн-е:	0–9999 (*1000)
		Шаг	1 (*1000)
		Зав.уст	0

No.	Вводимые установки		
087	Обнуление счетчика мастеров для обслуживания		
	Описание	Обнуляется счетчик мастеров (электронный) для обслуживания.	
	Установки	Отсутствуют	
088	Обнуление счетчика копий для обслуживания		
	Описание	Обнуляется счетчик копий (электронный) для обслуживания.	
	Установки	Отсутствуют	
089	Обнуление счетчика оборотов барабана для обслуживания		
	Описание	Обнуляется счетчик оборотов барабана при печати (электронный) для обслуживания.	
	Установки	Отсутствуют	
094	Контроль минимального количества копий		
	Описание	Включает/Отключает контроль минимального кол-ва копий	
	Установки	Зн-ние	1 (Включено), 0 (Отключено)
		Зав.уст	1 (Включено)
095	Контроль счетчиков		
	Описание	Включает/Отключает механические и электронные счетчики. Работа счетчиков возобновляется при выключении питания.	
	Установки	Зн-ние	1 (Включено), 0 (Отключено)
		Зав.уст	1 (Включено)
098	Контроль счетчиков 2		
	Описание	Включает/Отключает механические и электронные счетчики. Установки сохраняютя при выключении питания.	
	Установки	Зн-ние	1 (Включено), 0 (Отключено)
		Зав.уст	1 (Включено)
		* Не может быть выбран из главного меню * Не может быть выбран, если ранее выполнен тест No. 960 * Введите число и нажмите клавишу “Старт” для запоминания.	

4. Тесты сканера и обработки изображения

No.	Датчики, выключатели	Состояние определения
100	Д-к пол-я считывания опорного сигнала АПО	Блок зеркал висходном положении АПО
101	Датчик определения оригинала пл.сканера	Открыт (оригинал есть)
102	Датчик размера оригинала пл. сканера 1	Открыт (оригинал есть)
103	Датчик размера оригинала пл. сканера 2	Открыт (оригинал есть)
104	Датчик размера оригинала пл. сканера 3	Открыт (оригинал есть)
105	Датчик размера оригинала пл. сканера 4	Открыт (оригинал есть)
106	Датчик размера оригинала пл. сканера 5	Открыт (оригинал есть)
107	Датчик размера оригинала пл. сканера 6	Открыт (оригинал есть)
108	Датчик размера оригинала пл. сканера 7	Открыт (оригинал есть)
109		
110	Датчик крышки сканера	Закрыт (Крышка сканера закрыта)
No.	Моторы, соленоиды	Примечание
130	Включение ламп сканера	Источник света при сканировании
131		
132		
No.	Проверка работы узлов	
150	Операция считывания опорного сигнала	
	Выполняется считывание опорного сигнала	
151	Установка сканера в исходное положение	
	Сканер устанавливается в исходное положение	
152	Цикл сканирования	
	Выполняется один цикл сканирования (только для формата A3) * Регулировка скорости производится в тесте No. 187	
153	Установка сканера в положение работы с АПО	
	Сканер устанавливается в положение работы с АПО	
154	Блокировка сканера	
	Сканер устанавливается в положение для блокировки * Выдается сообщение об ошибке	
155	Разблокирование сканера	
	Отменяются установки теста No. 154	
No.	Проверка данных	Сообщения дисплея
		00: бумаги нет 01: A3 02: B4
		03: A4 04: A4-R 05: B5
		06: B5-R 07: A5 08: A5-R
170	Размер оригинала планшетного сканера	09: B6 10: B6-R 11: почт.карт.
		12: почт.карт.-R 13: фулскейп 14: леджер
		15: легал 16: леттер 17: леттер-R
		18: стейтмен 19: стейтмен-R 20: не стандарт.

ТЕСТЫ СКАНЕРА И ОБРАБОТКИ ИЗОБРАЖЕНИЯ

No.	Ввод данных		
180	Положение начала сканирования пл. сканера по горизонтали		
	Описание	Регулируется Положение начала сканирования пл. сканера по горизонтали	
	Установки	Знач-е	-30...+30 (-3.0 мм...+3.0 мм) соответственно введенным данным * (+ смещение влево
		Шаг	5 (0.5 мм)
		Зав.уст.	0 мм
181	Положение начала сканирования планшетного сканера		
	Описание	Регулируется положение начала сканирования планшетного сканера	
	Установки	Знач-е	-60...+60 (-6.0 мм...+6.0 мм) * (+ смещение назад)
		Шаг	1 (0.1 мм)
		Зав.уст.	0 мм
182	FB Scanning-Speed Adjustment		
	Описание	Регулировка скорости считывания планшетного сканера	
	Установки	Знач-е	-100...+100 (-10.0%...+10.0%) * (+ сжатие)
		Шаг	1 (0.1%)
		Зав.уст.	0%
183	Регулировка опорного сигнала для текстового режима		
	Описание	Устанавливается опорный сигнал.Большие значения соответствуют осветлению.	
	Установки	Знач-е	-16...+16
		Шаг	1
		Зав.уст.	2 (0 для 300 dpi)
184	Регулировка опорного сигнала для режима автоконтроля плотности оригинала		
	Описание	Устанавливается опорный сигнал.Большие значения соответствуют осветлению.	
	Установки	Знач-е	-16...+16
		Шаг	1
		Зав.уст.	-1 (0 для 300 dpi)
185	Удаление случайных белых точек		
	Описание	Функция устранения случайных белых точек, размеры которых меньше введенного в тесте значения	
	Установки	Знач-е	0: Выкл. 1: Удаление 1*1 2: Удаление 2*2 3: Удаление 3*3
		Зав.уст.	3 (600 dpi) 2 (400 dpi) 2 (300 dpi)
186	Удаление случайных черных точек		
	Описание	Функция устранения случайных черных точек, размеры которых меньше введенного в тесте значения	
	Установки	Знач-е	0: Выкл. 1: Удаление 1*1 2: Удаление 2*2 3: Удаление 3*3
		Зав.уст.	3 (600 dpi) 2 (400 dpi) 2 (300 dpi)

No.	Вводимые данные		
187	Регулировка скорости движения сканера для теста цикла сканирования		
	Описание	Выбирается скорость сканирования (размер копии) для теста No. 152.	
	Установки	Знач-е	50...200 (50%...200%)
		Шаг	1 (1%)
		Зав.уст.	100%
188	Регулировка режима тонких линий		
	Описание		
	Установки	Знач-е	0...15
		Шаг	1
		Зав.уст.	8 (11 для 300 dpi)
189	Выбор кривой полутонов (Режим Фото)		
	Описание	Выбор уровня формирования точки в режиме Фото	
	Установки	Знач-е	0–8
		Шаг	1
		Зав.уст.	4
190	Выбор кривой полутонов (Растр)		
	Описание	Выбор уровня формирования точки в режиме Растр	
	Установки	Знач-е	0...8
		Шаг	1
		Зав.уст.	4
191	Выбор кривой полутонов (Режим Дуо)		
	Description	Выбор уровня формирования точки в режиме Дуо	
	Установки	Знач-е	0...8
		Шаг	1
		Зав.уст.	4
192	Выбор кривой полутонов (Режим Растр-Дуо)		
	Описание	Выбор уровня формирования точки в режиме Растр-Дуо	
	Setting	Знач-е	0...8
		Шаг	1
		Зав.уст.	4
193	Выбор кривой полутонов тримминга		
	Описание	Выбирается уровень тримминга.Большие значения затрудняют тримминг.	
	Установки	Знач-е	-16...+16
		Шаг	1
		Зав.уст.	-2

5. Тесты изготовления мастера

No.	Датчики, выключатели	Состояние определения
200	Датчик позиционирования мастера	Открыт (наличие мастера)
201	Датчик окончания мастера	Блокирован (определена наклейка конца м-ра)
202	Датчик определения мастера	Открыт (наличие мастера)
203	Выключатель исходного положения ножа	Выключен (нож в исходном положении)
204	Выключатель прижима термоголовки	Блокирован пластиной кронштейна
205	Выключатель узла изготовления мастера	Блокирован пластиной узла
206	Выключатель стола планшетного сканера	Включен (стол закрыт)
207	Датчик остатка мастера A	Блокирован пластиной датчика
208	Датчик остатка мастера B	Блокирован пластиной датчика
No.	Моторы, соленоиды	Примечание
230	Мотор прижима термоголовки (вр.по час.стр.)	
231	Мотор прижима термоголовки (вр.пр.час.стр.)	
232	Мотор записи (подача, вращение по час.стр.)	
233	Мотор записи (реверс, вращение пр.час.стр.)	
234	Мотор загрузки (подача)	
235	Мотор загрузки (реверс)	
236	Вентилятор петли мастера	
237	Мотор ножа	
238	Контроль мощности нагрева	
No.	Проверка работы узлов	
250	Цикл работы ножа	
	Выполняется рез	
251	Прижим нагрева.Действие мотора (+).	
	Прижим термоголовки усиливается	
252	Прижим нагрева.Действие мотора (-).	
	Прижим термоголовки ослабляется	
253	Моторы записи и загрузки	
	Одновременно работают моторы записи и загрузки	
No.	Проверяемые данные	Сообщения дисплея
270	Термистор термоголовки, AD данные	Выводятся AD значения термистора
271	Термистор термоголовки, температура	Выводятся AD значения термистора в виде температуры
272	Температура пишущего вала, AD данные	Выводится температура пишущего вала как AD данные
273	Температура пишущего вала, температура	Выводится температура пишущего вала
274	Напряжение термоголовки	Выводится напряжение, подаваемое на термоголовку при нажатом выкл-ле термоголовки * Показываются значения x10

No.	Вводимые данные		
280	Регулировка положения передней кромки мастера		
	Описание	Регулируется величина возврата мастера от определения его датчиком позиционирования для загрузки и последующей отрезки. * Датчик позиционирования выключен в режиме ожидания	
	Установки	Знач-е	0...+100 (0...+10.0 мм)
		Шаг	1 (0.1 мм)
		Зав.уст.	+5.0 мм
281	Регулировка положения начала записи		
	Описание	Задается начало изготовления мастера (расстояниеот момента определения мастера датчиком позиционирования до начала записи)	
	Установки	Знач-е	-50...+50 (-5.0 мм...+5.0 мм) (+ -смещение назад)
		Шаг	1 (0.1 мм)
		Зав.уст.	0 мм
282	Регулировка длины изготавливаемого мастера		
	Описание	Регулируется область изготовления мастера (длина сканирования)	
	Установки	Знач-е	-100...+100 (-10.0 мм...+10.0 мм) * (+ -увеличение длины)
		Шаг	1 (0.1 мм)
		Зав.уст.	0 мм
283	Регулировка загрузки мастера под клеммную планку		
	Описание	Регулируется величина загрузки мастера	
	Установки	Знач-е	-100...+100 (-10.0 мм...+10.0 мм) * (+ -увеличение загрузки)
		Шаг	1 (0.1 мм)
		Зав.уст.	0 мм
284	Регулировка положения отрезания мастера		
	Описание	Регулируется длина отрезаемого мастера	
	Установки	Знач-е	-100...+100 (-10.0°...+10.0°) * (+ -увеличение длины мастера)
		Шаг	2 (0.2°)
		Зав.уст.	0°
285	Регулировка переднего поля мастера		
	Описание	Регулируется поле мастера (маска изображения) спереди	
	Установки	Знач-е	-30...+30 (-3.0 мм...+3.0 мм) * (+ -увеличивает поле)
		Шаг	5 (0.5 мм)
		Зав.уст.	0 мм
286	Регулировка заднего поля мастера		
	Описание	Регулируется поле мастера (маска изображения) сзади	
	Установки	Знач-е	-30...+30 (-3.0 мм...+3.0 мм) * (+ -увеличивает поле)
		Шаг	5 (0.5 мм)
		Зав.уст.	0 мм
287	Регулировка скорости изготовления мастера		
	Описание	Регулируется скорость работы мотора записи	
	Установки	Знач-е	-100...+100 (-10.0%...+10.0%) * (+ увеличение)
		Шаг	1 (0.1%)
		Зав.уст.	0%
288	Ввод значения сопротивления термоголовки		
	Описание	Устанавливается значение сопротивления термоголовки	
	Установки	Знач-е	1200–5300 (1200 Ом–5300 Ом) 600 dpi 1200–2600 (1200 Ом–2600 Ом) 400 dpi 1200–2400 (1200 Ом–2400 Ом) 300 dpi
		Шаг	1 (1 Ом)
		Зав.уст.	1200 Ом

ТЕСТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАСТЕРА

No.	Вводимые данные		
290	Дополнительный контроль температуры пишущего вала		
	Описание	Включает/отключает контроль размеров изображения с учетом расширения или сжатия пишущего вала при изменении окружающей температуры	
	Установка	Уст-ка Зав.уст.	0: Отключено 1: Включено 1 (Включено)
294	Регулировка положения записи термоголовки по горизонтали		
	Описание	Регулируется горизонтальная позиция записи термоголовки (производится только при установке термоголовки или ее замене)	
	Установка	Знач-я Шаг Зав.уст.	-30–+30 (-3.0 мм...+3.0 мм) * (+ сдвиг влево/назад) 1 (0.1 мм) 0 мм

6. Тесты удаления мастера

No.	Датчики, выключатели		Состояние определения
300	Датчик замятия удаляемого мастера		Блокирован (мастер определяется)
301	Датчик прессования мастера		Открыт (пластина в исходном положении)
302	Не используется		
303	Выключатель безопасности		Включен (бокс исп. мастеров установлен)
304	Датчик верхней крышки бокса исп.мастеров		Блокирован (крышка закрыта)
305	Датчик вращения мотора прессования		Блокирован
306	Датчик вращения мотора съема мастера		Блокирован
No.	Моторы, соленоиды		Примечание
330	Мотор съема мастера		Одно направление вращения (съем)
No.	Проверка работы узлов		
350	Установка пластины прессования в исходное положение		
	Устанавливает пластину прессования в исходное положение		
351	Цикл прессования мастера		
	Выполняется один цикл прессования мастера		
No.	Проверяемые данные		Сообщения дисплея
370	Число шагов прессования мастера		Подсчитывается число шагов пластины прессования до ее остановки
371	Количество удаленных мастеров		Выводится число
No.	Вводимые данные		
380	Угол определения замятия удаляемого мастера 1		
	Описание	Устанавливает первый угол поворота барабана для определения замятия	
	Установки	Знач-е	0...3600 (0°...360°)
		Шаг	2 (0.2°)
		Зав.уст.	120°
381	Угол определения замятия удаляемого мастера 2		
	Описание	Устанавливает второй угол поворота барабана для определения замятия	
	Установки	Знач-е	0...3600 (0°...360°)
		Шаг	2 (0.2°)
		Зав.уст.	180°
382	Продолжительность работы мотора удаления мастера		
	Описание	Вводится время работы мотора после остановки барабана в положении A	
	Установки	Знач-е	0...2000 (0 с...2 с)
		Шаг	10 (0.01 с)
		Зав.уст.	1 с
383	Предельное число шагов пластины прессования		
	Описание	Вводится предельное число шагов пластины прессования	
	Установки	Знач-е	122 шага...179 шагов
		Шаг	1 шаг
		Зав.уст.	163 шага
384	Продолжительность прессования		
	Описание	Вводится продолжительность удерживания пластины в состоянии прессования. Возврат пластины в исходное положение - по истечении заданного времени.	
	Установки	Знач-е	0 с...100 s
		Шаг	1 (1 с)
		Зав.уст.	3 с

ТЕСТЫ УДАЛЕНИЯ МАСТЕРА

No.	Вводимые данные		
385	Время подтверждения прессования		
	Описание	Время остановки после подтверждения прессования	
	Установки	Знач-е	5...120 (5 мс...120 мс)
		Шаг	1 (1 мс)
		Зав.уст.	53 мс
386	Число шагов прессования при заполненном боксе удаленных мастеров		
	Описание	Вводится число шагов для заполненного бокса	
	Установки	Знач-е	73 шага...147 шагов
		Шаг	1 шаг
		Зав.уст.	122 шага
387	Скорость вращения барабана при удалении мастера		
	Описание	Вводится скорость вращения барабана при удалении мастера	
	Установки	Знач-е	10 об/мин...60 об/мин
		Шаг	5 об/мин
		Зав.уст.	30 об/мин
388	Скорость вращения мотора удаления мастера		
	Описание	Вводится скорость вр-я мотора по отношению к скорости вращения барабана	
	Установки	Уст-ка	0: x0.7 установленной скорости
			1: x0.8 установленной скорости
			2: x0.9 установленной скорости
			3: x1.0 установленной скорости
			4: x1.1 установленной скорости
		Зав.уст.	3 (x1.0 установленной скорости)
389	Очистка счетчика удаленныхмастеров		
	Описание	Очищается электронный счетчик удаленных мастеров	
	Установки	Нет	

7. Тесты подачи/вывода бумаги

No.	Датчики, выключатели	Состояние определения
400	Датчик определения бумаги	Открыт (бумага определена)
401	Датчик размера бумаги	Открыт (бумага определена)
402	Датчик верхнего положения стола A	Блокирован пластиной датчика
403	Датчик верхнего положения стола B	(верхнее положение-комбинация сост. A и B)
404	Датчик нижнего положения стола	Блокирован (лоток в нижнем положении)
405	Датчик подачи бумаги (датчик бумаги)	Блокирован (бумага определена)
406	Датчик вывода бумаги	Блокирован (бумага определена)
407	Верхний выключатель безопасности	Включен (нажат)
408	Нижний выключатель безопасности	Включен (нажат)
409	Кнопка подъема/опускания лотка бумаги	Включен (нажат)
410	Датчик остатка бумаги A	Блокирован пластиной датчика
411	Датчик остатка бумаги B	(остаток бумаги - комбинация сост-я A и B)
412	Датчик мотора вывода бумаги	Блокирован
413	Датчик исх. пол-я крыльев вывода бумаги	Блокирован (крылья в исходном положении)
414	Датчик прижима подачи бумаги (картон)	Блокирован рычагом "Картон"
No.	Моторы, соленоиды	Примечание
430	Мотор вывода бумаги	Вращение в одну сторону (вывод)
431	Всасывающий и отделяющий вентиляторы	
433	Мотор крыльев (вращение по час.стрелке)	
434	Мотор крыльев (вращение против час.стрелки)	
435	Лампа кнопки подъема/опускания лотка	Горит
436	Муфта подачи бумаги	
No.	Проверка работы узлов	
450	Регулировка потенциометра размера бумаги (182 мм)	
	Проверяется значение 182 мм (B5)	
451	Регулировка потенциометра размера бумаги (297 мм)	
	Проверяется значение 297 мм (A3)	
452	Работа мотора подъема/опускания лотка подачи бумаги	
	Лоток поднимается и опускается * Поднимается, если свободен датчик верхнего положения * Останавливается, если нажата кнопка “Стоп” * Остановка в верхнем положении 1 с, движение до датчика нижнего положения.	
453	Приработка подъемника	
	Выполняется операция приработки	* Остановка при нажатии кнопки "Стоп"
454	Вывод бумаги, работа всасывающего вентилятора	
	Одновременно работают моторы вывода бумаги, вент. всасывания и отделения	
455	Установка крыльев в исходное положение	
	Крылья вывода бумаги устанавливаются в исходное положение	
456	Установка крыльев в заданное положение	
	Крылья вывода бумаги устанавливаются в положение, заданное тестом No. 490	
457	Регулировка чувствительности датчика подачи нескольких листов	
	Показывается AD-уровень излучения от 127 (8 бит).Проверяется AD-зн-е принятого света. Если оно не 100 ± 12, излучение уменьшается или увеличивается на 1.Как итог,устан-тся ур-нь излучения, соотв. ур-ню принимаемого 100 ± 12 и AD-зн-е запоминается. * Тест проводится с исп. листа бумаги 50 гр/м.	

ТЕСТЫ ПОДАЧИ/ВЫВОДА БУМАГИ

No.	Проверяемые данные	Сообщения дисплея
470	Ширина бумаги, AD данные	Выводится 10-битовая информация
471	Ширина бумаги, метрические данные	Выводится ширина бумаги (мм), соответствующая регулировкам
472	AD-значение датчика подачи нескольких листов	Выводится AD-значение

No.	Вводимые значения		
480	Выбор верхнего положения лотка подачи бумаги		
	Описание	Выбирается положение подачи бумаги. Положение подачи может определяться положением рычага прижима бумаги в режиме "Авто".Положения 1, 2 и 3 задаются как фиксированные	
	Установки	Уст-ка	0: Авто 1: Стандарт 2: Картон 3: Пользовательская
		Зав.уст.	0 (Авто)
481	Угол включения муфты подачи бумаги		
	Описание	Выбирается угловое положение для включения муфты	
	Установки	Знач-я	-150...+150 (-15.0°...+15.0°) * (+ -задержка включения)
		Шаг	2 (0.2°)
		Зав.уст.	0°
482 483 484 485	Угол отключения муфты подачибумаги/стандартная бумага Угол отключения муфты подачибумаги/картон Угол отключения муфты подачибумаги/легкая бумага Угол отключения муфты подачибумаги/пользовательская		
	Описание	Выбирается угловое положение для включения муфты в соответствии с типом бумаги	
	Установки	Знач-я	-150...+150 (-15.0°...+15.0°) * (+ -задержка отключения)
		Шаг	2 (0.2°)
		Зав.уст.	0°
486	Угол определения неподачи бумаги		
	Описание	Выбирается угловое положение для опред-я неподачи бумаги первой подачей	
	Установки	Знач-я	-200...+200 (-20.0°...+20.0°) * (+ -задержка определения)
		Шаг	2 (0.2°)
		Зав.уст.	0°
487	Угол определения замятия бумаги на выходе/IN		
	Описание	Выбирается угловое положение для пределения замятия бумаги на выходе/IN	
	Установки	Знач-я	-200...+200 (-20.0°...+20.0°) * (+ -задержка определения)
		Шаг	2 (0.2°)
		Зав.уст.	0°
488	Угол определения замятия бумаги на выходе/OUT		
	Описание	Выбирается угловое положение для пределения замятия бумаги на выходе/OUT	
	Установки	Знач-я	-200...+200 (-20.0°...+20.0°) * (+ -задержка определения)
		Шаг	2 (0.2°)
		Зав.уст.	0°
489	Регулировка положения крыльев вывода бумаги		
	Описание	Задается величина перемещения крыльев вывода бумаги	
	Установки	Знач-я	-100...+100 (-100 шагов+100 шагов)
		Шаг	1 (1 шаг)
		Зав.уст.	0 шагов

No.	Вводимые данные		
490	Произвольное положение крыльев вывода бумаги		
	Описание	Задается положение крыльев при работе с пользовательскими бумагами Введенные значения реализуются в тесте No. 456.	
	Установка	Знач-е Шаг Зав.уст.	0...4000 (0 шагов...4000 шагов) 1 (1 шаг) 1450 шагов
493	Угол включения муфты подачи бумаги для пробной копии		
	Описание	Задается угол включения муфты подачи бумаги для пробной копии	
	Установка	Знач-е Шаг Зав.уст.	-150...+150 (-15.0°...+15.0°) * (+ -задержка включения) 2 (0.2°) 0°

8. Тесты барабана

No.	Датчики, выключатели	Состояние определения
500	Датчик положения A	Блокирован пластиной датчика
501	Датчик положения B	Блокирован пластиной датчика
502	Датчик вращения главного мотора	Блокирован пластиной датчика
503	Датчик клеммной планки A	Блокирован пластиной датчика
504	Датчик клеммной планки B	Блокирован пластиной датчика
505	Датчик клеммной планки C	Блокирован пластиной датчика
506	Датчик загрузки мастера	Открыт (мастер определяется)
507	Датчик рычага блокировки барабана	Блокирован(рычаг в положениии блокировки)
508	Датчик шестерни рычага бл-вки барабана	Блокирован (шест-ня в пол-и разблокировки)
509	Датчик краски	В контакте с краской
510	Датчик переполнения	В контакте с краской
511	Выключатель определения типа тубы 1	Нажат
512	Выключатель определения типа тубы 2	Нажат
513	Выключатель определения типа тубы 3	Нажат
514	Выключатель определения типа тубы 4	Нажат
515	Выключатель определения типа тубы 5	Нажат
516	Кнопка вращения барабана	Нажата
517	Выключатель передней дверцы	Пластина определена (дверца закрыта)
518	Кнопка уст-ки барабана в исходное пол-е	Нажата
519	Сигнал установки барабана	Барабан установлен
520	Выключатель безопасности барабана	Включен (Барабан установлент)
521	Датчик остатка краски 1	Блокирован (краска определена)
522	Датчик остатка краски 2	Блокирован (краска определена)
523	Датчик остатка краски 3	Блокирован (краска определена)
524	Кр-ка удал. бумаги.Выкл-ль безопасности крышки	Нажат (Крышка закрыта)
No.	Моторы, соленоиды	Примечание
530	Вращение главного мотора (15 об/мин)	
531	Вращение главного мотора (30 об/мин)	
532	Работа мотора клеммной планки (открывание)	Вращение против часовой стрелки
533	Работа мотора клеммной планки (закрывание)	Вращение по часовой стрелке
534	Работа мотора блокировки барабана	Вращение только в одну сторону
535	Вкл. лампы кнопки уст-ки бар. в исх. пол-е	Горит

No.	Проверка работы узлов
550	Переменная скорость вращения барабана
	Для изменения скорости используются клавиши упр-я скоростью панели. * Скорости вращения соответствуют скоростям при нормальной печати.
551	Установка барабана в положение A
	Барабан останавливается в положении A * Учитываются введенные регулировочные поправки
552	Установка барабана в положение B
	Барабан останавливается в положении B * Учитываются введенные регулировочные поправки
553	Установка клеммной планки в исходное положение
	Клеммная планка установливается в исходное положение
554	Цикл работы клеммной планки (3 шага)
	При нажатии клавиши “Старт”, выполняются шаги, описанные ниже
	Цикл 1: Кл. планка в исх. пол-ии -> открытие кл. пл-ки Цикл 2: Кл. планка открыта -> регулировка положения A Цикл 3: регулировка положения A -> Закрытие кл. планки (уст-ка в исх. пол-е)
555	Операция блокировки барабана
	Разрешается блокировка барабана
556	Операция разблокировки барабана
	Барабан разблокируется * Операция проводится независимо от положения барабана
557	Раскраска барабана
	Выполняется следующая последовательность:
	(1) Краска подается во вращающийся барабан без прижима до определения ее датчиком краски (2) На барабан натягивается чистый мастер (3) Барабан делает 10 оборотов с прижимом, краска подается до ее определения датчиком краски
558	Осушение барабана
	Выполняется следующая последовательность:
	(1) Выводится тестовая страница C (2) Выполняется печать без подачи краски (3) Сообщения об ошибках для краски игнорируются (4) Остановка в положении B при нажатии клавиши “Стоп”

No.	Проверяемые данные	Сообщения дисплея
570	Число импульсов поворота барабана	Выводится кол-во импульсов
571	Угол поворота барабана	Выводится угол поворота барабана
572	Температура в барабане, AD данные	Выводится AD-значение термистора бар-на
573	Температура в барабане	Выводится значение температуры в барабане в °C

No.	Вводимые данные		
580	Угол барабана для определения загрузки мастера		
	Описание	Регулируется угол, при котором определяется загрузка мастера	
	Установка	Знач-е	-100...+100 (-10.0°...+10.0°) * (+ -задержка определения)
		Шаг	2 (0.2°)
		Зав.уст.	0°
581	Регулировка положения A барабана		
	Описание	Регулируется угол остановки в положении A	
	Установка	Знач-е	-38...+40 (-3.8°...+4.0°) * (+ -поворот дальше исходного положения)
		Шаг	2 (0.2°)
		Зав.уст.	-3.0°

ТЕСТЫ БАРАБАНА

No.	Вводимые значения				
582	Регулировка положения B барабана				
	Описание	Регулируется положение B барабана			
	Установка	Знач-е	-50...+50 (-5.0°...+5.0°) (исходный угол 307°) * (+ -поворот дальше исходного положения)		
		Шаг	2 (0.2°)		
		Зав.уст.	0°		
583	Время определения краски (регуляр)				
	Описание	Задается время определения отсутствия краски (датчик краски не определяет ее) при нормальной печати.Даные хранятся в памяти барабана.			
	Установка	Знач-е	1...60 (1...60 с)		
		Шаг	1 (1 с)		
		Зав.уст	10 с		
584	Время определения краски (для замены тубы)				
	Описание	Задается время определения отсутствия краски (датчик краски не определяет ее) для замены тубы.Даные хранятся в памяти барабана.			
	Установка	Знач-е	1...60 (1...60 с)		
		Шаг	1 (1 с)		
		Зав.уст	40 с		
585	Частота определения переполнения				
	Описание	Задается число циклов, при котором датчик определеяет переполнение краской. Даные хранятся в памяти барабана.			
	Установка	Знач-е	1...200 (1...200 циклов)		
		Шаг	1 (1 цикл)		
		Зав.уст	50 циклов		
587	Код краски				
	Описание	Вводится код краски, используемой в барабане			
	Установка	Уст-ка	33: Черный	34: Синий	35: Синий 2
			36: Синий 3	37: Синий 4	38: Красный
			39: Красный 2	40: Красный 3	41: Красный 4
			42: Зеленый	43: Зеленый 2	44: Зеленый 3
			45: Желтый	46: Желтый 2	47: Коричневый
			48: Коричневый 2	49: Пурпурный	50: Пурпурный 2
			51: Серый	52: Серый 2	53: Сепия
			54: Сепия 2	55: Оранжевый	56: Оранжевый 2
				61: Розовый	62: Розовый 2
			63: Другой		
		Зав.уст.	33 (Черный)		
588	Код барабана				
	Описание	Вводится размер и тип барабана			
	Установка	Уст-ка	17: RP35/31 A3 Черный		
			18: RP35/31 Леджер черный		
			26: RP35/31 A4W (леттер-поперек) черный		
			33: RP37/35/31 A3 цветной		
			34: RP37/35/31 Леджер цветной		
			42: RP37/35/31 A4W (леттер-поперек) цветной		
			49: RP37 A3 Черный		
			50: RP37 Леджер черный		
			58: RP37 A4 (леттер-поперек) черный		
589	Скорость выхода первой копии (черный барабан)				
	Установка	Скорость выхода пробной копии задается в соотв. с таблицей (черный барабан)			
	Установка	Уст-ка	0: Медленно		
			1: Нормально		
			2: Быстро		
		Зав.уст.	1 (Нормально)		
590	Скорость выхода первой копии (цветной барабан)				
	Установка	Скорость выхода пробной копии задается в соотв. с таблицей (цветной барабан)			
	Установка	Уст-ка	0: Медленно		
			1: Нормально		
			2: Быстро		
		Зав.уст.	1 (Нормально)		

9. Тесты печати

No.	датчики, выключатели	Состояние определения
601	Датчик центрирования по вертикали	Блокирован пластиной
602	Датчик центрирования по горизонтали	Блокирован пластиной
603	Датчик вращения мотора прижима	Блокирован пластиной
604	Датчик прижима A	Блокирован пластиной
605	Датчик прижима B	(Прижим - комбинация состояний A и B)
No.	Моторы, соленоиды	Примечание

No.	Проверка работы узлов
650	Операция вертикального центрирования
	Смещение по вертикали устанавливается в исходное положение
651	Цикл вертикального позиционирования
	Выполняются следующие действия:
	(1) Установка вертикального смещения в исходное положение (2) Смещение максимально вверх (+10 мм) и остановка на 1 с. (3) Установка вертикального смещения в исходное положение (4) Смещение максимально вниз (-10 мм) и остановка на 1 с. (5) Установка вертикального смещения в исходное положение
652	Горизонтальное центрирование
	Смещение по горизонтали устанавливается в исходное положение
653	Цикл горизонтального позиционирования
	Выполняются следующие действия:
	(1) Установка горизонтального смещения в исходное положение (2) Смещение максимально влево (+10 мм) и остановка на 1 с. (3) Установка вертикального смещения в исходное положение (4) Смещение максимально вправо (-10 мм) и остановка на 1 с. (5) Установка вертикального смещения в исходное положение
654	Установка прижима печати в исходное положение
	Прижим печати устанавливается в исходное положение
655	Цикл прижимапечати
	Выполняются следующие действия:
	(1) Установка прижима в исходное положение (2) Установка минимального прижима (-260 pulses) и остановка на 1 с. (3) Установка прижима в исходное положение (4)Установка максимального прижима (+260 pulses) и остановка на 1 с. (5) Установка прижима в исходное положение
656	Тест подачи бумаги
	Выполняется непрерывная печать * Клавиши управления скоростью могуть быть использованы. * Подача нескольких листов определяется. * Работа не зависит от положения барабана * Регулировки печати возможны (вертикаль, горизонталь, прижим).
657	Тест печати с низкой скоростью
	Выполняется непрерывная печать со скоростью 15 об/мин * Подача нескольких листов определяется. * Работа не зависит от положения барабана * Регулировки печати возможны (вертикаль, горизонталь, прижим).
658	Установка прижима печати в положение обслуживания
	Устанавливается минимальный прижим (-260 шагов) для снятия пружин прижима

No.	Проверяемые данные	Сообщения дисплея

ТЕСТЫ ПЕЧАТИ

No.	Вводимые даные		
681	Регулировка исходного положения горизонтального позиционирования		
	Описание	Вводятся отклонения положения горизонтального позиционирования	
	Установка	Знач-е	-200...+200 (-2.0 мм...+2.0 мм) * (+ - смещение влево)
		Шаг	25 (0.25 мм)
		Зав.уст.	0 мм
682	Регулировка прижима		
	Описание	Вводятся отклонения прижима печати	
	Установка	Знач-е	-46...+46 (-46...+46 шагов) * (+ -усиление прижима)
		Шаг	1 шаг
		Зав.уст.	0 шагов * Заводские установки приоритетны. Реальное значение будет устанавливаться как заводская установка минус введенное значение.
683			
	Описание	*** Не для применения**** (Установки не изменять)	
	Установка	Знач-е	
		Шаг	
		Зав.уст.	1

No.	Датчики, выключатели	Состояние определения
700	Датчик регистрации оригинала	Блокирован (оригинал определен)
701	Датчик оригинал IN	Блокирован (оригинал определен)
702	Датчик оригинал OUT	Блокирован (оригинал определен)
703	Датчик регистрации оригинала АПО	Оригинал определен
704	Датчик размера оригинала АПО 1	Оригинал определен
705	Датчик размера оригинала АПО 2	Оригинал определен
706		
707	Выключатель крышки АПО	Крышка закрыта
708	Сигна подключения АПО	АПО подключен
No.	Моторы, соленоиды	Примечание
730	Мотор чтения АПО, вращение по час. Стрелке	Направление подачи
No.	Проверка работы узлов	
750	Цикл работы АПО	
	Выполняются следующие действия: Подбор оригинала -> Уст-ка сканера в исх. пол-е -> Считывание оп. сигнала -> Сдвиг сканера в пол-е сканирования -> Скан-е и вывод -> Уст-ка ск. в исх.пол-е * Регулировка скорости в тесте No. 785	
751	Подача оригинала в АПО	
	Выполняются следующие действия: Подбор оригинала -> Сканирование в АПО (подача оригинала) * Регулировка скорости в тесте No. 785	
752	Регулировка чувствительности датчика Оригинал IN	
	Регулируется чувствительность датчика Оригинал IN (выполн. без бумаги)	
753	Регулировка потенциометра направляющих АПО на минимальный размер	
	Направляющие полностью сдвинуты для регулировки минимальной ширины	
754	Регулировка потенциометра направляющих АПО на максимальный размер	
	Направляющие полностью раздвинуты для регулировки максимальной ширины	
755	ABC-операция АПО	
	Старт: Счит-е оп. с-ла -> Сдвиг в ABC положение (лампы включены) Остановка: лампы выкл., возврат в исходное положение	
756	Очистка установок планшета редактирования	
	Все установки дигитайзера сбрасываются на заводские. Тест No. 787 также сбрасывает все установки	
757	Очистка оперативной памяти	
	Очищается объем памяти и сбрасываются запися о возникавших ошибках	
758	Контроль оперативной памяти	
	Проверка остатка, используемого и свободного объема памяти	
No.	Проверяемые данные	Сообщения дисплея
770	Ширина направляющих АПО, AD-данные	10-битовая инф-ция в сл. представлении
		00: бумаги нет 01: A3 02: B4
		03: A4 04: A4-R 05: B5
		06: B5-R 07: A5 08: A5-R
771	Размер оригинала в АПО	09: B6 10: B6-R 11: почт.карт.
		12: почт.карт.-R 13: фулскейп 14: леджер
		15: легал 16: леттер 17: леттер-R
		18: стейтмен 19: стейтмен-R 20: не станд.
772	Данные памяти карты	Выводятся данные памяти карты
773	Свойства оперативной памяти	Выводится емкость, свободный и занятый объем памяти и кол-во записей.

ТЕСТЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ 1

No.	Вводимые данные		
780	Регулировка положения зеркал для сканирования с АПО		
	Описание	Регулируется положение блока зеркал для сканирования с АПО	
	Установка	Знач-е	-20...+20 (-2.0 мм...+2.0 мм) * (+ - смещение назад)
		Шаг	1 (0.1 мм)
		Зав.уст.	0 (0 мм)
781	Регулировка ABC-базового положения зеркал для сканирования с АПО		
	Описание	Регулируется ABC-базовое положение зеркал для сканирования с АПО	
	Установка	Знач-е	0...+30 (0 мм...+3.0 мм) * (+ - смещение вперед)
		Шаг	1 (0.1 мм)
		Зав.уст.	0 (0 мм)
782	Регулировка положения сканирования по горизонтали АПО		
	Описание	Регулируется положение сканирования по горизонтали АПО.Тест работает независимо от установок для планшетного сканера.	
	Установка	Знач-е	-30...+30 (-3.0 мм...+3.0 мм) * (+ - смещение влево)
		Шаг	5 (0.5 мм)
		Зав.уст.	0 (0 мм)
783	Регулировка положения начала сканирования АПО		
	Описание	Регулируется положение начала сканирования АПО	
	Установка	Знач-е	-60...+60 (-6.0 мм...+6.0 мм) * (+ - смещение назад)
		Шаг	1 (0.1 мм)
		Зав.уст.	0 (0 мм)
784	Регулировка скорости сканирования АПО		
	Описание	Регулируется скорость работы мотора чтения АПО	
	Установка	Знач-е	-50...+50 (-5.0%...+5.0%) * (+ - сжатие)
		Шаг	1 (0.1%)
		Зав.уст.	0 (0%)
785	Регулировка скорости цикла сканирования АПО		
	Описание	Регулируется скорость цикла сканирования АПО (размер копии) для применения в тестах No. 750 и No. 751	
	Установка	Знач-е	50...+200 (50%...+200%)
		Шаг	1 (1%)
		Зав.уст.	0 (0%)
786	Время создания сигнала окончания сканирования АПО		
	Описание	Регулируется время создания сигнала окончания сканирования АПО	
	Установка	Знач-е	-63...+63 (-6.3 мм...+6.3 mm) * (+ - задержка)
		Шаг	1 (0.1 мм)
		Зав.уст.	0 (0 мм)
787	Digitizer data-skip range adjust		
	Описание	Sets the scanning distance after the digitizer receives digitizer VSYNC (ignores noise in the initial section)	
	Установка	Знач-е	-0...+255 (-0.0 мм...+25.5 мм)
		Шаг	1 (0.1 мм)
		Зав.уст.	0 (0 мм)

11. Тесты дополниельного оборудования 2

No.	Датчики, выключатели	Состояние определения
800	Д-к исходного пол-я напр.авт. лотка пр. бумаги	Блокирован (напр-е в исходном положении)
801	Д-к предельного пол-я напр.авт. лотка пр. бумаги	Блокирован (напр-е в предельном положении)
802	Д-к пред-ного пол-я стопора.авт. лотка пр. бумаги	Блокирован (стопор в предельном положении)
803	Д-к исх-ного пол-я стопора авт. лотка пр. бумаги	Блокирован (стопор в исходном положении)
804	Кнопка исх. пол-я напр.авт. лотка пр. бумаги	Нажата
805	Датчик бумаги авт. лотка приема бумаги	Открыт
806	Датчик подачи 1авт. лотка приема бумаги	Открыт (бумага определена)
807	Датчик подачи 2 авт. лотка приема бумаги	Открыт (бумага определена)
808	Датчик подачи 3 авт. лотка приема бумаги	Открыт (бумага определена)
809	Датчик подачи 4 авт. лотка приема бумаги	Открыт (бумага определена)
810	Датчик подачи 5 авт. лотка приема бумаги	Открыт (бумага определена)
811	Датчик вр-я мотора подачи авт. лотка пр. бумаги	Блокирован счетным диском
812	Выкл-ль безопасности узла транспортировки	Нажат (узел закрыт)
813	Датчик верхнего пол-я авт. лотка подачи 1	Блокирован пластиной
814	Датчик бумаги автоматич. лотка подачи 1	Открыт(лоток 1 установлен и бумага определена)
815	Датчик размера бумаги авт. лотка подачи 1	Открыт(лоток 1 установлен и бумага определена)
816	Датчик остатка бумаги 1 авт. лотка подачи 1	Блокирован пластиной
817	Датчик остатка бумаги 2 авт. лотка подачи 1	
818	Выключатель безопасности авт. лотка подачи 1	Нажат (лоток установлен)
819	Выкл-тель верхнего предела авт. лотка подачи 1	Нажат
820	Датчик верхнего пол-я авт. лотка подачи 2	Блокирован пластиной
821	Датчик бумаги автоматич. лотка подачи 2	Открыт(лоток 2 установлен и бумага определена)
822	Датчик размера бумаги авт. лотка подачи 2	Открыт(лоток 2 установлен и бумага определена)
823	Датчик остатка бумаги 1 авт. лотка подачи 2	Блокирован пластиной
824	Датчик остатка бумаги 2 авт. лотка подачи 2	
825	Выключатель безопасности авт. лотка подачи 2	Нажат (лоток установлен)
826	Выкл-тель верхнего предела авт. лотка подачи 2	Нажат
827	Feed-joint pass.-cover safety SW-MT	Нажат
No.	Моторы, соленоиды	Примечание
830	Мотор транспортировки ус-ва многол.подачи	Одно направлениее вращения (подача)
831	Разделяющий мотор ус-ва многол.подачи	Одно направлениее вращения (подача)
832	Муфта подачи бумаги 1 ус-ва многол.подачи	
833	Муфта подачи бумаги 2 ус-ва многол.подачи	
834	Муфта транспортировки 1 ус-ва многол.подачи	
835	Муфта транспортировки 2 ус-ва многол.подачи	
836	Муфта транспортировки 3 ус-ва многол.подачи	
837	Муфта транспортировки 4 ус-ва многол.подачи	

ТЕСТЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ 2

No.	Проверка работы узлов
850	Установка направляющих бумаги автоматического приемного лотка в исходное положение
	Устанавливает направляющие в исходное положение
851	Установка стопора бумаги автоматического приемного лотка в исходное положение
	Устанавливает стопор в исходное положение
852	Цикл работы автоматического приемного лотка
	Выполняются следующие действия: (1) Направляющие бумаги устанавливаются в исходное положение (2) Стопор бумаги устанавливается в исходное положение (3) Направляющие сдвигаются в положение МИН., остановка на 1 с. (4) Направляющие бумаги устанавливаются в исходное положение (5) Стопор сдвигается в положение МИН., остановка на 1 с., возврат в исходное пол-е
853	Подъем стола лотка подачи 1
	Стол поднимается в положение подачи бумаги
854	Подъем стола лотка подачи 2
	Стол поднимается в положение подачи бумаги
855	Тест подачи бумаги лотка 1
	Один лист бумаги подается из лотка 1 на вторую подачу
856	Тест подачи бумаги лотка 2
	Один лист бумаги подается из лотка 2 на вторую подачу
857	Проверка потенциометра лотка 1 (182 мм)
	Устанавливается значение потенциометра лотка 1 для 182 мм (B5) * Выполняется сдвиг направляющих бумаги в положение 182 мм.
858	Проверка потенциометра лотка 1 (297 мм)
	Устанавливается значение потенциометра лотка 1 для 297 мм (A3) * Выполняется сдвиг направляющих бумаги в положение 297 мм.
859	Проверка потенциометра лотка 2 (182 мм)
	Устанавливается значение потенциометра лотка 2 для 182 мм (B5) * Выполняется сдвиг направляющих бумаги в положение 182 мм.
860	Проверка потенциометра лотка 2 (297 мм)
	Устанавливается значение потенциометра лотка 2 для 297 мм (A3) * Выполняется сдвиг направляющих бумаги в положение 297 мм.

No.	Проверяемые данные	Сообщения дисплея
870	Ширина бумаги в лотке 1	10-битовая информация, AD данные
871	Ширина бумаги в лотке 2	10-битовая информация, AD данные
872	Ширина бумаги в лотке 1 (мм)	Ширина бумаги в лотке 1 (мм)
873	Ширина бумаги в лотке 2 (мм)	Ширина бумаги в лотке 2 (мм)

No.	Вводимые данные		
880	Регулировка исходного положения направляющих бумаги		
	Описание	Вводятся отклонения для исходного положения направляющих бумаги	
	Установка	Знач-е	-5...+5 (-5.0 мм...+5.0 мм) * (+ - увеличение ширины)
		Шаг	1 (1 мм)
		Зав.уст.	0 (0 мм)
881	Регулировка исходного положения стопора бумаги		
	Описание	Вводятся отклонения для исходного положения стопора бумаги	
	Установка	Знач-е	-5...+5 (-5.0 мм...+5.0 мм) * (+ - увеличение ширины)
		Шаг	1 (1 мм)
		Зав.уст.	0 (0 мм)
882 883 884 885	Шаблон автоматического приемного лотка (Картон) Шаблон автоматического приемного лотка (Стандарт) Шаблон автоматического приемного лотка (Легкая) Шаблон автоматического приемного лотка (Пользовательская)		
	Описание	Вводятся отклонения в положении направляющих бумаги для приемаавтоматическим лотком различных типов бумаги	
	Установка	Знач-е	-20...+20 (-20 мм...+20 мм) * (+ -увеличение ширины)
		Шаг	1 (1 мм)
		Зав.уст.	0 (0 мм)
886 887 888 889	Начало подачи (Картон) Начало подачи (Стандартная) Начало подачи (Легкая) Начало подачи (Пользовательская)		
	Описание	Вводятся отклонения начала подачи бумаги для каждого ее типа. *Установки независимы для каждого лотка. Нажмите [1] или [2] в правом верхнем углу дисплея для выбора лотка.	
	Установка	Знач-е	-5...+5 (-5°...+5°) * (+ - задержка выключения)
		Шаг	1 (1°)
		Зав.уст.	0 (0°)
890 891 892 893	Окончание подачи (Картон) Окончание подачи (Стандартная) Окончание подачи (Легкая) Окончание подачи (Пользовательская)		
	Описание	Регулируется величина волны (время отключения подачи) для каждого типа бумаги. *Установки независимы для каждого лотка. Нажмите [1] или [2] в правом верхнем углу дисплея для выбора лотка.	
	Установка	Знач-е	-10...+10 (-10 мм...+10 мм) * (+ - увеличение волны)
		Шаг	1 (1 мм)
		Зав.уст.	0 (0 мм)

No.	Вводимые данные			
894	Multi-feed-tray Assist Control Select (The displayed name may be different)			
	Описание	Select whether to use assist control for each print speed. (proof print, 1 to 5)		
	Установка	Знач-е	0–63	
			Proof print ON	1
			Speed 1 ON	2
			Speed 2 ON	4
			Speed 3 ON	8
			Speed 4 ON	16
			Speed 5 ON	32
		Шаг	1	*Enter the sum of the above
		Зав.уст.	30 (скорость 1...4: Вкл.)	
895	Регулировка включения Nip-соленоида			
	Описание	Вводятся отклонения времени включения соленоида (nip release of feed roller 4)		
	Установка	Знач-е	-30...+50 (-30°...+50°) * (+ - задержка отключения)	
		Шаг	1 (1°)	
		Зав.уст.	0 (0°)	
896	Регулировкаотключения Nip-соленоида			
	Описание	Вводятся отклонения времени отключения соленоида (nip release of feed roller 4)		
	Установка	Знач-е	-30...+30 (-30°...+30°) * (+ - задержка отключения)	
		Шаг	1 (1°)	
		Зав.уст.	0 (0°)	
897	Регулировка муфты транспортировки 4			
	Описание	Вводятся отклонения времени отключения муфты транспортировки 4 после зажатия бумаги Timing Roller'ом		
	Установка	Знач-е	-30...+30 (-30°...+30°) * (+ - задержка отключения)	
		Шаг	1 (1°)	
		Зав.уст.	0 (0°)	
898	Выбор лотка			
	Описание	Выбирается лоток подачи бумаги при тестовом изготовлении мастера и печати		
	Установка	Уст-ка	0: Штатный (зав. установка) 1: Лоток 1 2: Лоток 2	
899	Выбор типа бумаги			
	Описание	Выбирается тип бумаги при тестовом изготовлении мастера и печати		
	Установка	Уст-ка	0: Стандартная (зав. установка) 1: Картон 2: Тонкая/Легкая	
			3: Пользовательская	

No.	Вводимые данные		
1400	Регулировка положения печати. Выбор		
	Описание	Выбирается использование автоматической компенсации или компенсации вручную по установкам в тестах 1403...1414.	
	Установка	Уст-ка	0: Авто (Зав.установка)
			1: Вручную
1401	Отклонение положения печати для лотка 1		
1402	Отклонение положения печати для лотка 2		
	Описание	Furtherly adjusts (by the main unit) the print position from the auto compensation by the multi-tray-unit.	
	Установка	Знач-е	-10...+10 (-1.0 мм...+1.0 мм)
			* (- назад)
		Шаг	5 (0.5 мм)
		Зав.уст.	0 (0 мм)
1403	Положение печати лотка 1.Ручная компенсация (Пробная копия)		
1404	Положение печати лотка 1.Ручная компенсация (Скорость 1)		
1405	Положение печати лотка 1.Ручная компенсация (Скорость 2)		
1406	Положение печати лотка 1.Ручная компенсация (Скорость 3)		
1407	Положение печати лотка 1.Ручная компенсация (Скорость 4)		
1408	Положение печати лотка 1.Ручная компенсация (Скорость 5)		
	Описание	Регулируются откл-я позиции печати, возникающие при разных скоростях работы.	
		Эффективен только при установке в тесте 1400 значения "1" (Вручную)	
	Установка	Знач-е	-60...0 (-6.0 мм...0 mm)
			* (- назад)
		Шаг	5 (0.5 мм)
		Зав.уст.	0 (0 мм)
1409	Положение печати лотка 2.Ручная компенсация (Пробная копия)		
1410	Положение печати лотка 2.Ручная компенсация (Скорость 1)		
1411	Положение печати лотка 2.Ручная компенсация (Скорость 2)		
1412	Положение печати лотка 2.Ручная компенсация (Скорость 3)		
1413	Положение печати лотка 2.Ручная компенсация (Скорость 4)		
1414	Положение печати лотка 2.Ручная компенсация (Скорость 5)		
	Описание	Регулируются откл-я позиции печати, возникающие при разных скоростях работы.	
		Эффективен только при установке в тесте 1400 значения "1" (Вручную)	
	Установка	Знач-е	-60...0 (-6.0 мм...0 мм)
			* (- назад)
		Шаг	5 (0.5 мм)
		Зав.уст.	0 (0 мм)

Для заметок