RANK XEROX

Копировальная машина Xerox 5340/5350 (50/60 Гц)
Руководство по техническому обслуживанию



ВНИМАНИЕ

Некоторые компоненты этой копировальной машины могут быть повреждены электростатическим разрядом. Во избежание повреждений соблюдайте соответствующие меры предосторожности.



700P83520
Июль 1993

...ом руководстве по техническому обслуживанию содержится информация по обслуживанию копировальной машины 5340/5350.

ПРИМЕЧАНИЕ

Это руководство предназначено для использования только специалистами фирмы Rank Xerox Limited, Xerox Technicians и не предназначено для перепродажи.

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя данное руководство было подготовлено очень тщательно, фирма Rank Xerox Limited не принимает претензий по его возможным неточностям и упущениям.

Вся техническая документация поставляется покупателям продукции фирмы Xerox только в качестве справочной литературы. Документация предназначена для использования только обученными и аттестованными фирмой специалистами. Фирма Xerox не предоставляет и не гарантирует полноты документации и не обязуется оповещать покупателей о каких-либо изменениях в этой документации. Фирма Xerox может отказаться от обычно предоставляемых гарантийных обязательств в случае самостоятельного технического обслуживания покупателем оборудования или его модулей, компонентов или деталей. В случае самостоятельного проведения технического обслуживания покупатель освобождает фирму Xerox от всех гарантийных обязательств и обязуется защищать фирму от рекламаций третьей стороны, которые могут возникнуть в результате такого обслуживания.

Prepared by:
Customer Business Service Operations
Rank Xerox Ltd
T Building
P.O. Box 17
Bessemer Road
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL7 1HE
England

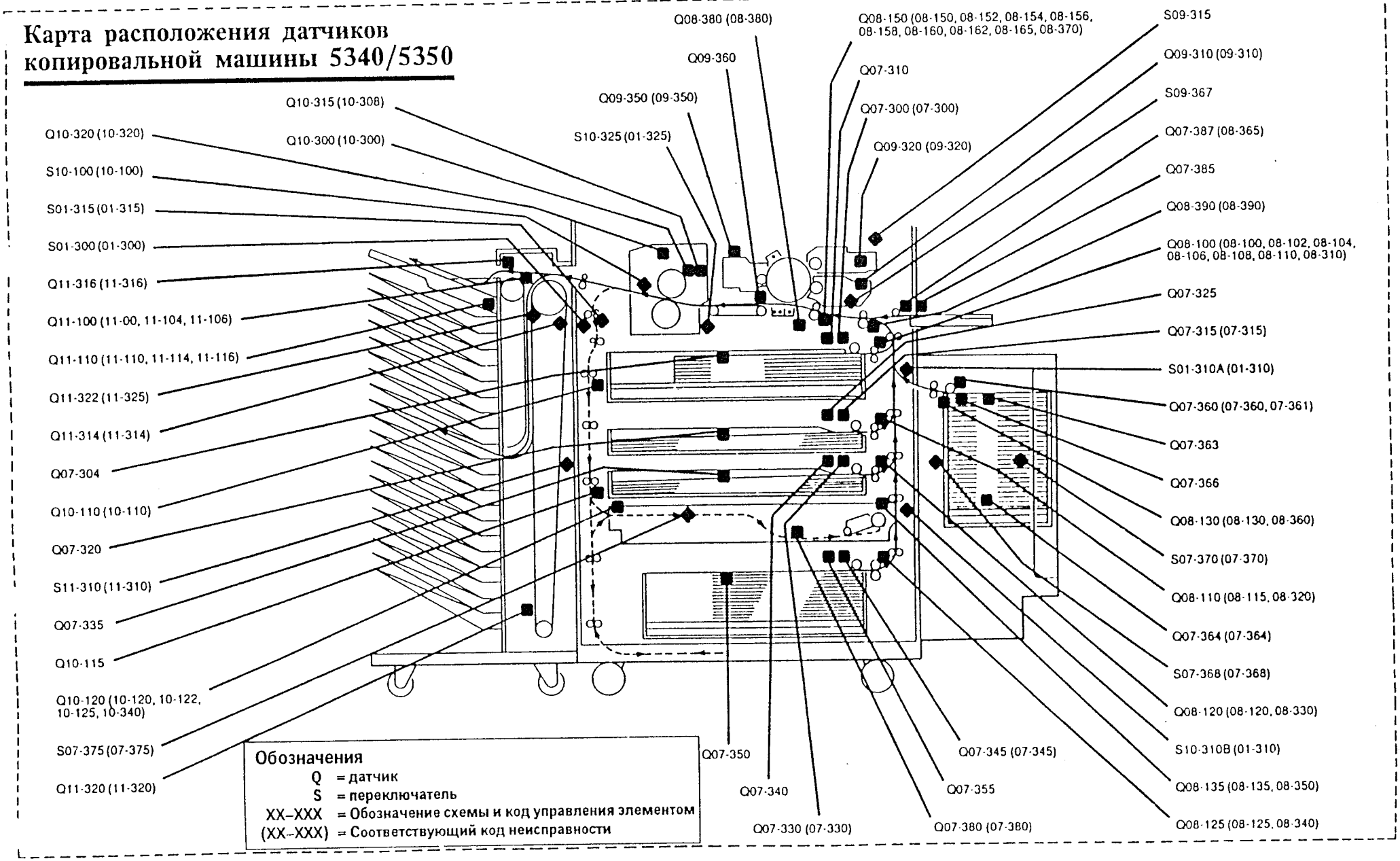
© Copyright 1993 by Rank Xerox

XEROX, RANK XEROX, 5340/5350 – это зарегистрированные торговые марки.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ – ТОЛЬКО ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ USCO

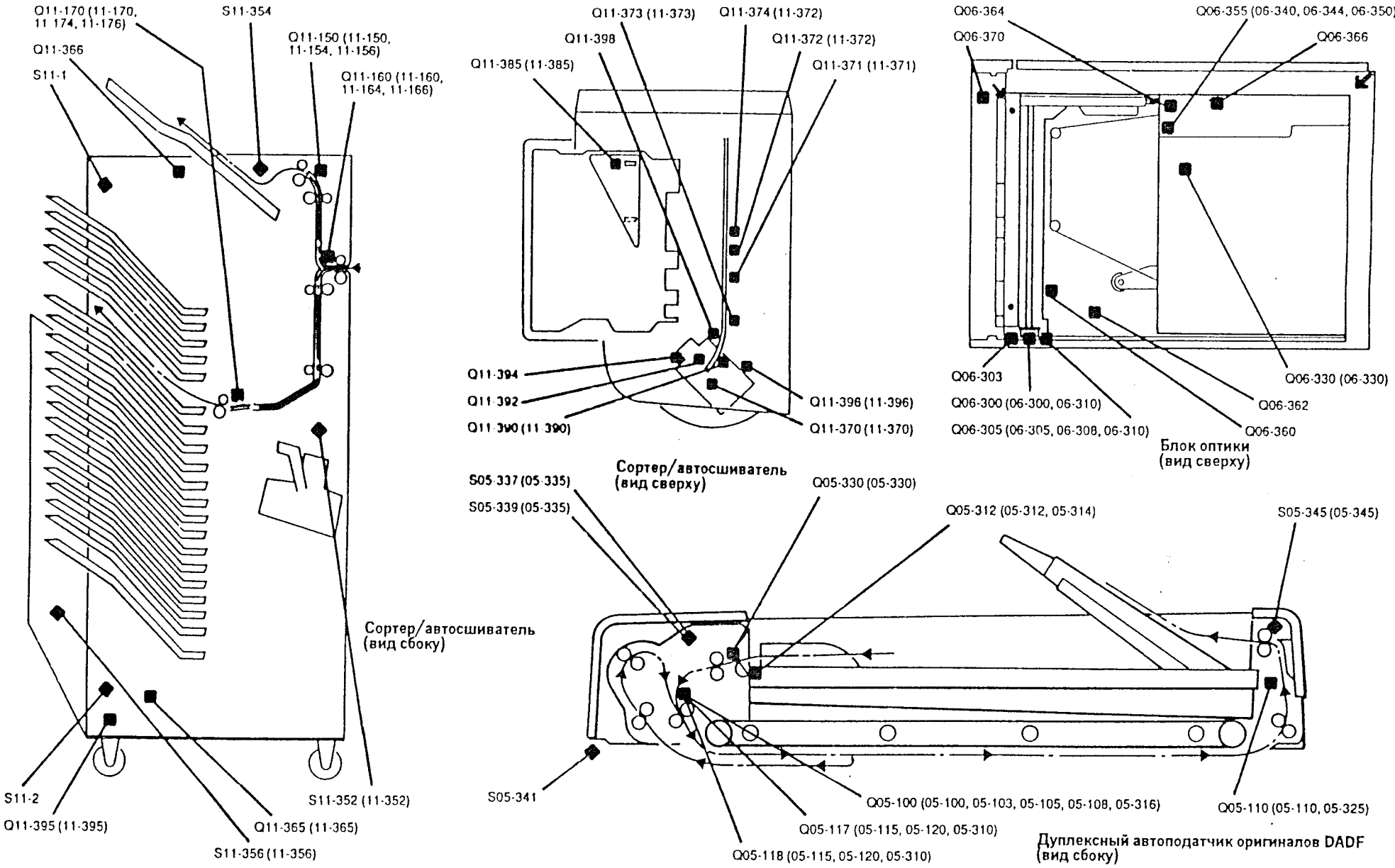
Это оборудование соответствует требованиям раздела 15 Правил FCC США для вычислительной техники класса А. Работа этого оборудования может привести к помехам в приеме радио- и телепередач. В этом случае оператор должен принять соответствующие меры для устранения помех.

Карта расположения датчиков копировальной машины 5340/5350



Обозначения

Q	= датчик
S	= переключатель
XX–XXX	= Обозначение схемы и код управления элементом
(XX–XXX)	= Соответствующий код неисправности


Q11-170 (11-170, 11-174, 11-176)
S11-354
Q11-150 (11-150, 11-154, 11-156)
Q11-366
S11-1
Q11-160 (11-160, 11-164, 11-166)
S11-2
Q11-395 (11-395)
Q11-365 (11-365)
S11-356 (11-356)
S11-352 (11-352)
Сортер/автосшиватель (вид сбоку)
Q11-373 (11-373)
Q11-374 (11-372)
Q11-398
Q11-372 (11-372)
Q11-385 (11-385)
Q11-371 (11-371)
Q11-394
Q11-392
Q11-390 (11-390)
Q11-396 (11-396)
Q11-370 (11-370)
Сортер/автосшиватель (вид сверху)
Q06-364
Q06-355 (06-340, 06-344, 06-350)
Q06-370
Q06-366
Q06-303
Q06-330 (06-330)
Q06-300 (06-300, 06-310)
Q06-362
Q06-305 (06-305, 06-308, 06-310)
Q06-360
Блок оптики (вид сверху)
S05-337 (05-335)
S05-339 (05-335)
Q05-330 (05-330)
Q05-312 (05-312, 05-314)
S05-345 (05-345)
S05-341
Q05-100 (05-100, 05-103, 05-105, 05-108, 05-316)
Q05-110 (05-110, 05-325)
Q05-117 (05-115, 05-120, 05-310)
Q05-118 (05-115, 05-120, 05-310)
Дуплексный автоподатчик оригиналов DADF (вид сбоку)

Коды управления элементами

Код	Название
01-300	Блокировка передней крышки
01-310	Блокировка правой крышки
01-315	Блокировка верхней левой крышки
01-320	Блокировка нижней левой крышки
01-340	Выбор скорости копирования – 40 или 50 копий в минуту
01-350	Имеется планшет редактирования
01-400	Отключение питания
02-100	Проверка клавиатуры панели управления
02-110	Проверка сенсорной клавиатуры
02-115	Проверка сенсорного экрана
02-120	Проверка звукового сигнала
03-432	Сброс счетчиков копий
03-434	Проверка интерфейса связи «Токовая петля»
04-300	Двигатель основного привода и двигатель вывода
05-005	Двигатель привода ввода
05-010	Двигатель привода вывода
05-015	Соленоид прижимной планки
05-020	Соленоид кромки регистрации
05-025	Соленоид затвора ввода
05-030	Светодиод индикации застревания бумаги
05-035	Светодиод индикации подачи оригинала короткой кромкой
05-040	Светодиод индикации подачи оригинала длинной кромкой
05-045	Светодиод индикации загруженного оригинала
05-100	Датчик регистрации
05-110	Датчик выхода
05-117	Датчик формата 1
05-118	Датчик формата 2
05-300	Имеется DADF
05-305	Двигатель привода оригинала
05-312	Датчик наличия оригинала
05-330	Датчик исходного положения подталкивателя
05-337	Блокировка левой передней крышки
05-339	Блокировка левой задней крышки
05-341	Блокировка стекла оригинала
05-345	Положение лотка оригинала
06-005	Лампа экспонирования
06-010	Вентилятор охлаждения блока оптики
06-300	Датчик 1 каретки
06-303	Датчик 2 каретки
06-305	Датчик регистрации каретки
06-325	Направление каретки полной скорости
06-330	Датчик исходного положения объектива
06-355	Датчик экспонирования
06-357	Датчик усиления автоматического экспонирования
06-360	Датчик формата оригинала 1
06-362	Датчик формата оригинала 2
06-364	Датчик формата оригинала 3
06-366	Датчик формата оригинала 4
06-368	Проверка всех датчиков формата оригинала
06-370	Датчик угла стекла оригинала
07-005	Двигатель подъемника лотка 1
07-010	Соленоид подталкивателя лотка 1
07-015	Муфта подъемника лотка 2
07-017	Поднять лоток 2
07-020	Соленоид подталкивателя лотка 2
07-025	Муфта подъемника лотка 3
07-030	Соленоид подталкивателя лотка 3
07-035	Двигатель подъемника лотка 4
07-040	Соленоид подталкивателя лотка 4
07-045	Двигатель подъемника вверх
07-047	Двигатель подъемника вниз
07-050	Соленоид подталкивателя
07-055	Соленоид подталкивателя дуплексного лотка
07-060	Соленоид лопаточного колеса
07-065	Соленоид дуплексного лотка
07-070	Боковую направляющую дуплексного лотка вперед
07-075	Боковую направляющую дуплексного лотка назад
07-300	Датчик высоты стопки лотка 1
07-304	Формат бумаги 1 лотка 1
07-306	Формат бумаги 2 лотка 1
07-307	Формат бумаги 3 лотка 1
07-308	Формат бумаги 4 лотка 1
07-310	Датчик пустого лотка 1
07-315	Датчик высоты стопки лотка 2
07-320	Формат бумаги 1 лотка 2
07-321	Формат бумаги 2 лотка 2
07-322	Формат бумаги 3 лотка 2
07-323	Формат бумаги 4 лотка 2
07-325	Датчик пустого лотка 2

Коды управления элементами

Код	Название
07-330	Датчик высоты стопки лотка 3
07-335	Формат бумаги 1 лотка 3
07-336	Формат бумаги 2 лотка 3
07-337	Формат бумаги 3 лотка 3
07-338	Формат бумаги 4 лотка 3
07-340	Датчик пустого лотка 3
07-345	Датчик высоты стопки лотка 4
07-350	Формат бумаги 1 лотка 4
07-351	Формат бумаги 2 лотка 4
07-352	Формат бумаги 3 лотка 4
07-353	Формат бумаги 4 лотка 4
07-355	Датчик пустого лотка 4
07-360	Датчик высоты стопки HCF
07-363	Датчик подталкивателя лотка HCF
07-364	Датчик опущенного лотка HCF
07-366	Датчик пустого HCF
07-368	HCF подсоединен
07-370	Блокировка дверки HCF
07-372	Наличие HCF
07-374	Датчик фиксации дуплексного лотка
07-375	Блокировка дуплексного лотка
07-377	Датчик пустого дуплексного лотка
07-380	Датчик боковой направляющей дуплексного лотка
07-385	Датчик пустого устройства обхода
07-387	Датчик длины устройства обхода
08-005	Двигатель подачи 1 вперед со скоростью 300 мм/сек
08-006	Двигатель подачи 1 вперед со скоростью 450 мм/сек
08-007	Двигатель подачи 1 вперед со скоростью 260 мм/сек
08-010	Муфта подачи лотка 1
08-020	Двигатель подачи 2/3 вперед со скоростью 300 мм/сек
08-021	Двигатель подачи 2/3 вперед со скоростью 450 мм/сек
08-025	Муфта подачи лотка 2
08-030	Муфта подачи лотка 1
08-040	Двигатель подачи 4 вперед со скоростью 300 мм/сек
08-041	Двигатель подачи 4 вперед со скоростью 450 мм/сек
08-055	Муфта подачи HCF
08-060	Двигатель подачи дуплексного лотка вперед со скоростью 300 мм/сек
08-061	Двигатель подачи дуплексного лотка вперед со скоростью 450 мм/сек
08-065	Муфта подачи дуплексного лотка
08-070	Соленоид затвора регистрации
08-075	Двигатель бокового сдвига регистрации вперед
08-076	Двигатель бокового сдвига регистрации назад
08-080	Муфта разъединения точки зажатия
08-090	Муфта подачи устройства обхода
08-100	Датчик подачи 1
08-110	Датчик подачи 2
08-120	Датчик подачи 3
08-125	Датчик подачи 4
08-130	Датчик подачи HCF
08-135	Датчик подачи дуплексного лотка
08-150	Датчик регистрации передней кромки
08-380	Датчик исходного положения регистрации бокового сдвига
08-385	Датчик регистрации верхней кромки
08-390	Датчик разъединения точки зажатия
09-005	Двигатель подачи 1 назад со скоростью 280 мм/сек
09-010	Соленоид черного носителя
09-015	Соленоид окрашенного носителя
09-020	Лампы предварительного переноса
09-022	Лампы стирания
09-030	Двигатель привода носителя
09-032	Двигатель подсоса воздуха к носителю
09-040	Двигатель подачи черного тонера
09-045	Двигатель подачи цветного тонера
09-050	Светодиод системы ADC включен
09-060	Смещение носителя
09-061	Коротрон отделения
09-062	Коротрон переноса
09-063	Скоротрон зарядки
09-065	Смещение направляющей регистрации
09-068	Изменение симплексный/дуплексный
09-070	Включены кулачки обоих носителей
09-310	Отсутствие черного тонера
09-315	Наличие картриджа тонера
09-320	Отсутствие цветного тонера

Коды управления элементами

Код	Название
09-325	Датчик цветного носителя 1
09-326	Датчик цветного носителя 2
09-327	Датчик цветного носителя 3
09-335	Новый модуль барабана
09-340	Наличие модуля барабана
09-350	Датчик переполнения использованного тонера
09-360	Датчик системы ADC
09-365	Значение подачи черного тонера
09-367	Кнопки форсированной подачи тонера
09-380	«Горячая» линия связи ISIL
10-005	Задний вентилятор охлаждения фьюзера
10-007	Передний вентилятор охлаждения фьюзера
10-010	Реле фьюзера
10-020	Двигатель чистяще-смазывающей ленты фьюзера
10-030	Соленоид инвертера
10-032	Соленоид фиксации дуплексного лотка
10-035	Соленоид дивертера дуплексного лотка
10-040	Муфта прямой подачи дуплексного тракта
10-043	Муфта обратной подачи дуплексного тракта
10-050	Соленоид 1 дуплексной направляющей
10-053	Соленоид 2 дуплексной направляющей
10-055	Соленоид 3 дуплексной направляющей
10-060	Устройство удаления статического электричества
10-065	Вентилятор вакуумного транспортера
10-100	Выходной переключатель фьюзера
10-110	Вертикальный датчик
10-120	Датчик дуплексного ввода
10-300	Датчик температуры фьюзера
10-315	Датчик перегрева
10-320	Датчик пустой чистяще-смазывающей ленты фьюзера
10-350	Исходное положение фьюзера
11-005	Двигатель привода сортера
11-010	Соленоид дивертера сортера
11-015	Индексная муфта сортера
11-020	Индексный соленоид сортера
11-025	Исходное положение устройства индексирования сортера
11-030	Устройство индексирования сортера вниз
11-035	Устройство индексирования сортера вниз на 1 ячейку
11-040	Устройство индексирования сортера вверх на 1 ячейку
11-045	Цикл устройства индексирования сортера
11-050	Клавиша угловой скрепки
11-051	Клавиша скрепки формата A4 при ориентации подачи короткой кромкой
11-052	Клавиша скрепки формата B4 при ориентации подачи короткой кромкой
11-053	Клавиша двойной скрепки
11-054	Клавиша запуска сшивателя
11-055	Клавиша остановки сшивателя
11-056	Клавиша подъема ячейки сшивателя
11-058	Светодиод окончания скрепок
11-060	Светодиод угловой скрепки
11-061	Светодиод скрепки формата A4 при ориентации подачи короткой кромкой
11-062	Светодиод скрепки формата B5 при ориентации подачи короткой кромкой
11-063	Светодиод положения двойной скрепки
11-065	Забойник сшивателя передний
11-067	Забойник сшивателя задний
11-069	Цикл забойника
11-070	Двигатель транспортера сшивателя
11-072	Соленоид дивертера сшивателя
11-073	Соленоид дивертера сшивателя
11-074	Ячейка сшивателя вверх на одну
11-075	Ячейка сшивателя вниз на одну
11-076	Ячейки сортера-сшивателя вниз
11-077	Ячейки сортера-сшивателя вверх
11-078	Цикл ячеек сортера/сшивателя
11-080	Головка сшивателя внутри
11-082	Головка сшивателя снаружи
11-084	Включить двигатель сшивателя
11-086	Реверс двигателя сшивателя
11-088	Соленоид направляющей сшивателя
11-090	Головку сшивателя назад
11-092	Головку сшивателя вперед
11-100	Датчик выходного лотка
11-110	Вход в ячейку сортера
11-150	Отсутствие сортировки в сшивателе
11-160	Датчик входа в сшиватель
11-170	Вход в ячейку сшивателя
11-300	Сортер имеется
11-310	Блокировка сортера

Коды управления элементами

Код	Название
11-314	Блокировка дверки сортера
11-316	Блокировка верхней крышки сортера
11-320	Датчик нижнего индексного переключателя сортера
11-322	Датчик верхнего индексного переключателя сортера
11-350	Сшиватель имеется
11-352	Блокировка сортера-сшивателя
11-354	Блокировки дверки сшивателя
11-356	Блокировка крышки ячеек сшивателя
11-365	Исходное положение ячеек сшивателя
11-370	Одиночное положение 1 сшивателя
11-371	Одиночное положение 2 сшивателя
11-372	Двойное положение 1 сшивателя
11-373	Двойное положение 2 сшивателя
11-375	Одиночное положение 3 сшивателя
11-385	Исходное положение забойника
11-390	Исходное положение головки сшивателя
11-392	Пустой сшиватель
11-394	Бумага в сшивателе
11-395	Положение кулачка сшивателя
11-396	Положение «без сшивания»
11-398	Положение сшивки

Файл инженерных регулировок

№	Название
1	Регистрация передней кромки бумаги
2	Регистрация прогиба
3	Регулировка бокового сдвига
4	Регулировка усиления главного двигателя K1
5	Регулировка усиления главного двигателя KP
6	Температура фьюзера в режиме ожидания
7	Опорное значение системы ADC (черный)
8	Опорное значение системы ADC (красный)
9	Опорное значение системы ADC (синий)
10	Опорное значение системы ADC (коричневый)
11	Опорное значение системы ADC (зеленый)
12	Значение считывания пятна системы ADC (черный)
13	Значение считывания пятна системы ADC (цветной)
14	Оставшийся черный тонер
15	Кривая системы ADC (черный)
16	Кривая системы ADC (цветной)
17	Регулировка сканирования 50%
18	Регулировка сканирования 64,7%
19	Регулировка сканирования 70,7%
20	Регулировка сканирования 78,6%
21	Регулировка сканирования 90,0%
22	Регулировка сканирования 94,3%
23	Регулировка сканирования 100%
24	Регулировка сканирования 129,4%
25	Регулировка сканирования 141,4%
26	Регулировка сканирования 200%
27	Регулировка объектива 50%
28	Регулировка объектива 64,7%
29	Регулировка объектива 70,7%
30	Регулировка объектива 78,6%
31	Регулировка объектива 90,0%
32	Регулировка объектива 94,3%
33	Регулировка объектива 100%
34	Регулировка объектива 129,4%
35	Регулировка объектива 141,4%
36	Регулировка объектива 200%
37	Регистрация передней кромки оригинала
38	Регулировка реверса 2 в 1
39	Стирание регулировки передней кромки
40	Стирание регулировки задней кромки
41	Регулировка стандартного значения направления движения
42	Регулировка плотности ACDC
43	Кривая подачи черного
44	Кривая подачи цветного
45	Регулировка экспозиции для фоторежима
46	Регулировка экспозиции барабана A
47	Регулировка экспозиции барабана B
48	Счетчик оборотов барабана
49	Напряжение включенного экспонирования
50	Регулировка уровня экспонирования
51	Регулировка уровня экспонирования с увеличением

Файл инженерных регулировок

№	Название
52	Регулировка уровня экспонирования с уменьшением
53	Регулировка плотности смещения
54	Выбор кривой смещения A
55	Выбор кривой смещения B
56	Регулировка плотности, режим копия более светлая 3
56	Регулировка плотности, режим копия более светлая 2
57	Регулировка плотности, режим копия более светлая 1
58	Регулировка плотности, режим копия более светлая 3
59	Регулировка плотности, режим нормального копирования
60	Регулировка плотности, режим копия более темная 1
61	Регулировка плотности, режим копия более темная 2
62	Регулировка плотности, режим копия более темная 3
63	Регулировка плотности, фоторежим
64	Регулировка вспомогательного смещения
65	Число работ с плохой экспозицией
66	Постоянное напряжение смещение коротрона переноса/отделения (сторона 1)
67	Постоянное напряжение смещение коротрона переноса/отделения (сторона 2)
68	Постоянное напряжение смещение коротрона переноса/отделения (обходной лоток)
69	Постоянное напряжение смещение коротрона переноса/отделения в режиме наложения

Файл режимов машины

№	Название
1	Выбор автоматической подачи
2	Настройка смещения направляющей регистрации
3	Включение бокового сдвига
4	Формат бумаги в HCF
5	Полное число копий в картридже копирования
6	Первое предупреждение картриджа копирования
7	Второе предупреждение картриджа копирования
8	Конец срока службы картриджа копирования
9	Настройка сетевого питания
10	Имеется лоток 4
11	Настройка исполнения
12	Вкл/откл предупреждение картриджа копирования
13	Звуковой сигнал о чрезмерной засветке
14	Размер в размер
15	Имеется GRAIB
16	Тип нештатного устройства
17	Большая/маленькая бумага
18	Уменьшение/увеличение или окрашивание
19	Отключение вспомогательного смещения
20	Установка максимальной емкости ячейки сортера
21	Отключение регулировки экспонирования барабана
22	Восстановление режима экспонирования
23	Формат стекла оригинала для подачи короткой кромкой
24	Формат стекла оригинала для подачи длинной кромкой
25	Большой формат стекла оригинала
26	Настройка скорости копирования 40/50 копий в минуту

Файл номеров аудитрона и заводских

№	Название
1	Черно-белые копии
2	Окрашенные копии
3	Полное число копий
4	Заводской номер
5	Код изделия
6	Номер телефона
7	Номер обслуживания аудитрона
8	Номер администратора аудитрона
9	Число копий в режиме технического обслуживания
10	Код входа в диагностику
11	Номер настройки заказчика

Таблица кодов неисправностей

Код	Описание
00-009	Дверца HCF была открыта во время подачи бумаги с устройства подачи большой емкости HCF
00-030	Лоток 1 был открыт во время подачи бумаги с лотка 1
00-031	Лоток 2 был открыт во время подачи бумаги с лотка 2
00-032	Лоток 3 был открыт во время подачи бумаги с лотка 3
00-033	Лоток 4 был открыт во время подачи бумаги с лотка 4
00-047	В режиме ожидания работы или при включении копировальной машины в дуплексном лотке была обнаружена бумага
00-1XX	Системная ошибка в блоке аудитрона
00-2XX	Ошибка в диагностическом блоке
00-3XX	Ошибка в блоке контроля неисправностей
00-4XX	Ошибка в системе RIC
00-5XX	Ошибка в системе управления выполнением заданий
00-6XX	Ошибка в системе интерфейса LLM
00-7XX	Ошибка в системе режима ожидания
00-8XX	Ошибка в системе связи систем
00-9XX	Ошибка в ксерографической системе
01-300	Открыта блокировка передней крышки процессора
01-310	Открыта блокировка правой крышки процессора
01-315	Открыта блокировка левой верхней крышки процессора
01-320	Открыта блокировка левой нижней крышки процессора
01-325	Открыта блокировка фьюзера
02-910	Нет опционного счетчика
02-920	Недопустимая комбинация дополнительных принадлежностей
03-321	Ошибка связи LLM с ISIL
03-322	Ошибка связи LLM с ISIL
03-326	Ошибка связи LLM с ISIL
03-327	Ошибка связи LLM с ISIL
03-328	Ошибка связи IOT с лотками дуплексным и 4
03-330	Ошибка связи IOT с устройством подачи большой емкости HCF
03-335	Ошибка связи LLM с планшетом редактирования
03-336	Ошибка связи LLM с планшетом редактирования
03-340	Ошибка энергонезависимой памяти NVM
03-341	Ошибка связи IOT с сортером
03-342	Ошибка связи IOT с сортером
03-343	Ошибка связи IOT с сортером
03-344	Ошибка связи IOT с сортером
03-345	Ошибка связи IOT с сортером
03-346	Ошибка связи IOT с сортером
03-347	Ошибка связи IOT с сортером
03-350	Ошибка связи LLM с интерфейсом пользователя
03-351	Ошибка связи LLM с интерфейсом пользователя
03-353	Ошибка связи LLM с интерфейсом пользователя
03-354	Ошибка связи LLM с интерфейсом пользователя
03-363	Ошибка связи LLM с оптикой
03-364	Ошибка связи LLM с оптикой
03-370	Ошибка связи LLM с IOT
03-371	Ошибка связи LLM с IOT
03-372	Ошибка связи LLM с IOT
03-373	Ошибка связи LLM с IOT
03-380	Ошибка связи LLM с DADF
03-384	Ошибка связи LLM с DADF
03-416	Ошибка памяти ОЗУ
03-418	Ошибка памяти ОЗУ
03-420	Ошибка памяти ОЗУ
03-422	Ошибка памяти ОЗУ
03-424	Ошибка энергонезависимой памяти NVM
03-426	Ошибка энергонезависимой памяти NVM
03-430	Ошибка счетчиков копий
03-432	Повреждение счетчиков копий
03-439	Ошибка связи GRAIB
03-440	Ошибка связи RIC
03-441	Повреждение энергонезависимой памяти NVM RIC
03-442	Неисправность модема
03-443	Неисправность часов RIC
03-444	Неисправность локальной вычислительной сети RIC
03-445	Черный список RIC
03-446	RIC не инициализирован
03-450	Ошибка вызова RIC
03-451	Вызов RIC прекращен
03-452	Несущая частота RIC потеряна
03-453	Нет тона звонка
03-454	Линия занята
03-455	RIC - нет ответа
03-456	RIC – слишком много попыток
03-457	RIC – нет ответа от модема
03-458	RIC – неверный номер телефона
03-460	Ошибка процессора последовательной связи
04-300	Неисправность главного двигателя
05-100	Застревание бумаги в DADF, датчик регистрации активирован
05-103	Застревание бумаги в DADF, датчик регистрации не активирован

Таблица кодов неисправностей

Код	Описание
05-105	Застревание бумаги в DADF, датчик регистрации активирован (режим реверса оригинала)
05-108	Застревание бумаги в DADF, датчик регистрации не активирован (режим реверса оригинала)
05-110	Застревание бумаги в DADF, выходной датчик
05-115	Застревание бумаги в DADF, обнаружен неверный формат (режим копирования 2 в 1)
05-120	Застревание бумаги в DADF, обнаружен неверный формат (режим копирования симплексный в дуплексный)
05-305	Неисправность DADF, двигатель привода оригинала
05-310	Неисправность DADF, датчик формата оригинала
05-312	Застревание бумаги в DADF, датчик оригинала
05-316	Застревание бумаги в DADF, датчик регистрации
05-325	Застревание бумаги в DADF, выходной датчик активирован
05-330	Неисправность DADF, датчик исходного положения подталкивателя
05-335	Открыта блокировка входной крышки DADF
05-341	Открыта блокировка стекла оригинала DADF
05-345	Открыта блокировка выходного лотка DADF
06-300	Неисправность лампы каретки, датчик каретки 1
06-305	Неисправность лампы каретки, датчик регистрации каретки
06-308	Неисправность лампы каретки, датчик регистрации каретки (прерывание)
06-310	Неисправность лампы каретки, датчик (невозможно указать)
06-315	Неисправность лампы каретки, двигатель
06-320(A)	Неисправность лампы каретки, деталь (невозможно указать)
06-320(B)	Неисправность лампы каретки, деталь (невозможно указать)
06-320(C)	Неисправность лампы каретки, деталь (невозможно указать)
06-325	Неисправность лампы каретки, печатная плата управления оптикой
06-330	Неисправность объектива, инициализация
06-340	Неисправность управления экспонированием (нет входа в режим управления экспонированием)
06-342	Микропроцессор управления LLM, нет сигнала пересечения нуля в течение 1 секунды
06-344	Неисправность управления экспонированием (экспонирование по синхронизации регистрации интенсивности)
06-346	Неисправность управления экспонированием (неисправность экспонирования по синхронизации регистрации напряжения)
06-348	Неисправность управления экспонированием (неисправность регистрации напряжения стандартной отражающей пластины)
06-350	Неисправность управления экспонированием (неисправность регистрации напряжения стандартной отражающей пластины)
06-352	Микропроцессор управления IOT, нет сигнала пересечения нуля в течение 1 секунды
07-300	Неисправность лотка 1
07-315	Неисправность лотка 2
07-330	Неисправность лотка 3
07-345	Неисправность лотка 4
07-360	Неисправность подъема подъемника HCF
07-361	HCF не поднят при работе
07-364	Неисправность опускания подъемника HCF
07-368	Переключатель стыковки HCF разомкнут при работе или при запуске копирования
07-370	Дверца HCF открыта при работе или при запуске копирования с использованием HCF
07-375	Переключатель блокировки дуплексного лотка разомкнут при работе или при запуске копирования
07-380(A)	Боковая направляющая дуплексного лотка не может достичь датчика исходного положения
07-380(B)	Боковая направляющая дуплексного лотка не может покинуть датчика исходного положения
08-100	Опоздание передней кромки на датчике подачи на лоток 1 с лотка 1
08-102	Опоздание передней кромки на датчике подачи на лоток 1 с лотка 2
08-104	Опоздание передней кромки на датчике подачи на лоток 1 с лотка 3
08-106	Опоздание передней кромки на датчике подачи на лоток 1 с лотка 4
08-108	Опоздание передней кромки на датчике подачи на лоток 1 с дуплексного лотка
08-110	Опоздание передней кромки на датчике подачи на лоток 1 с HCF

Таблица кодов неисправностей

Код	Описание
08-115	Опоздание передней кромки на датчике подачи на лоток 2
08-120	Опоздание передней кромки на датчике подачи на лоток 3
08-125	Опоздание передней кромки на датчике подачи на лоток 4
08-130	Опоздание передней кромки на датчике подачи на HCF
08-135	Опоздание передней кромки на датчике подачи на дуплексный лоток
08-150	Опоздание передней кромки на датчике регистрации передней кромки с лотка 1
08-152	Опоздание передней кромки на датчике регистрации передней кромки с лотка 2
08-154	Опоздание передней кромки на датчике регистрации передней кромки с лотка 3
08-156	Опоздание передней кромки на датчике регистрации передней кромки с лотка 4
08-158	Опоздание передней кромки на датчике регистрации передней кромки с дуплексного лотка
08-160	Опоздание передней кромки на датчике регистрации передней кромки с HCF
08-162	Опоздание передней кромки на датчике регистрации передней кромки с обходного лотка
08-165	Опоздание задней кромки на датчике регистрации передней кромки
08-310	Датчик подачи лотка 1 активирован при включении питания или запуске копирования
08-320	Датчик подачи лотка 2 активирован при включении питания или запуске копирования
08-330	Датчик подачи лотка 3 активирован при включении питания или запуске копирования
08-340	Датчик подачи лотка 4 активирован при включении питания или запуске копирования
08-350	Датчик подачи дуплексного лотка активирован при включении питания или запуске копирования
08-360	Датчик подачи HCF активирован при включении питания или запуске копирования
08-365	Датчик ширины устройства обхода активирован при включении питания или запуске копирования
08-370	Датчик регистрации передней кромки активирован при включении питания или запуске копирования
08-380	Неисправность бокового сдвига регистрации, исходное положение
08-390	Неисправность разъединения точки лажатия
09-300	Конец срока службы картриджа копирования
09-310	Пустой картридж черного тонера
09-320	Отсутствие цветного тонера
09-330	Картридж копирования не соответствует стандарту
09-340	Неисправность установки картриджа копирования
09-350	Контейнер отработанного тонера полон
10-100	Опоздание передней кромки на датчике выхода копии
10-105	Опоздание задней кромки на датчике выхода копии
10-110	Опоздание передней кромки на вертикальном датчике
10-120	Опоздание передней кромки на датчике дуплексного ввода (режим с инвертированием)
10-122	Опоздание передней кромки на датчике дуплексного ввода (режим без инвертирования)
10-125	Опоздание задней кромки на датчике дуплексного ввода
10-150	Слишком много листов в дуплексном лотке
10-155	Слишком мало листов в дуплексном лотке
10-300	Неисправность фьюзера, термистор управления
10-302	Неисправность фьюзера, не достигается номинальная температура
10-304	Неисправность фьюзера, нагревательный стержень
10-308	Неисправность фьюзера, разрыв цепи термистора превышения температуры
10-310	Неисправность фьюзера, термистор превышения температуры зарегистрировал 240 градусов Цельсия
10-312	Неисправность фьюзера, нет готовности после режима экономии энергии
10-314	Неисправность фьюзера, аппаратный компаратор обнаружил превышение температуры
10-320	Кассета чистящее-смазывающей ленты фьюзера пуста
10-330	Переключатель выхода копии активирован при включении питания или запуске копирования
10-335	Вертикальный датчик активирован при включении питания или запуске копирования
10-340	Датчик дуплексного ввода активирован при включении питания или запуске копирования
11-100	Застревание бумаги в сортере, датчик выходного лотка активирован
11-104	Застревание бумаги в сортере, датчик выходного лотка не активирован

Таблица кодов неисправностей

Код	Описание
11-106	Застревание бумаги в сортере, датчик выходного лотка не активирован
11-110	Застревание бумаги в сортере, датчик входа в ячейку активирован
11-114	Застревание бумаги в сортере, датчик входа в ячейку не активирован
11-116	Застревание бумаги в сортере, датчик входа в ячейку не активирован
11-150	Застревание бумаги в сортере/автосшивателе, датчик отсутствия сортировки активирован
11-154	Застревание бумаги в сортере/автосшивателе, датчик отсутствия сортировки не активирован
11-156	Застревание бумаги в сортере/автосшивателе, датчик отсутствия сортировки не активирован
11-160	Застревание бумаги в сортере/автосшивателе, датчик входа активирован
11-164	Застревание бумаги в сортере/автосшивателе, датчик входа не активирован
11-166	Застревание бумаги в сортере/автосшивателе, датчик входа не активирован
11-170	Застревание бумаги в сортере/автосшивателе, датчик входа в ячейку активирован
11-174	Застревание бумаги в сортере/автосшивателе, датчик входа в ячейку активирован
11-175	Застревание бумаги в сортере/автосшивателе, датчик входа в ячейку не активирован
11-176	Застревание бумаги в сортере/автосшивателе, датчик входа в ячейку не активирован
11-310	Переключатель блокировки сортера разомкнут
11-314	Переключатель блокировки дверки сортера разомкнут
11-316	Переключатель блокировки верхней крышки сортера разомкнут
11-325(A)	Неисправность устройства индексирования сортера
11-325(B)	Неисправность устройства индексирования сортера
11-325(C)	Неисправность устройства индексирования сортера
11-325(D)	Неисправность устройства индексирования сортера
11-325(E)	Неисправность устройства индексирования сортера
11-325(F)	Неисправность устройства индексирования сортера
11-325(G)	Неисправность устройства индексирования сортера
11-352	Переключатель блокировки сортера/автосшивателя разомкнут
11-354	Переключатель блокировки дверки сортера/автосшивателя разомкнут
11-356	Переключатель блокировки дверки ячейки сортера/автосшивателя разомкнут
11-365(A)	Сортер/автосшиватель, неисправность ячейки сортировки
11-365(B)	Сортер/автосшиватель, неисправность ячейки сортировки
11-365(C)	Сортер/автосшиватель, неисправность ячейки сортировки
11-365(D)	Сортер/автосшиватель, неисправность ячейки сортировки
11-365(E)	Сортер/автосшиватель, неисправность ячейки сортировки
11-370	Сортер/автосшиватель, неисправность положения одинарной скрепки 1
11-371	Сортер/автосшиватель, неисправность положения одинарной скрепки 3
11-372(A)	Сортер/автосшиватель, неисправность положения одинарной скрепки 2
11-373(A)	Сортер/автосшиватель, неисправность положения двойной скрепки 1
11-373(B)	Сортер/автосшиватель, неисправность положения двойной скрепки 2
11-374	Сортер/автосшиватель, неисправность положения двойной скрепки 2
11-385(A)	Сортер/автосшиватель, неисправность исходного положения забойника
11-385(B)	Сортер/автосшиватель, неисправность исходного положения забойника
11-390(A)	Сортер/автосшиватель, неисправность исходного положения скрепки
11-390(B)	Сортер/автосшиватель, неисправность исходного положения скрепки
11-390(C)	Сортер/автосшиватель, неисправность исходного положения скрепки
11-390(D)	Сортер/автосшиватель, неисправность исходного положения скрепки
11-390(E)	Сортер/автосшиватель, неисправность исходного положения скрепки
11-396(A)	Сортер/автосшиватель, неисправность нет скрепки
11-396(B)	Сортер/автосшиватель, неисправность нет скрепки
11-396(C)	Сортер/автосшиватель, неисправность нет скрепки

Основные процедуры

Диагностические процедуры

DP1 Вход в диагностический режим 6-2
DP2 Файл последних 40 неисправностей 6-5
DP3 Файл истории неисправностей 6-6
DP4 Завершение вызова 6-22
DP5 Файл критических деталей (деталей с частым техническим обслуживанием) 6-24
DP6 Процедуры диагностического контроля 6-26
DC104, Счетчики использования режимов 6-27
DC108, Номера версий программного обеспечения 6-28
DC120, Специальное обслуживание энергонезависимой памяти NVM и файлы неисправностей/регистрации 6-30
DC126, Контроль синхронизации тракта транспортировки оригинала и бумаги 6-32
DC131, Файл инженерных регулировок энергонезависимой памяти NVM 6-34
DC305, Диагностика интерфейса пользователя 6-41
DC330, Управление элементами 6-42
DC351, Диагностика платы интерфейса дополнительных принадлежностей 6-56
DC529, Настройка регистрации автоподатчика DADF 6-58
DC540, Поворот и транспортировка в автоподатчике DADF 6-59
DC601, Настройка экспонирования 6-60
DC602, Проверка ламп ISIL 6-61
DC604, Настройка регистрации стекла оригинала 6-62
DC605, Проверки сканирования оптики и шагового двигателя 6-63
DC907, Калибровка ADC и ACDC 6-64
DP7 Системные операции 6-65

Общие аналитические процедуры устранения неисправности

GP1 Как проверить цепи распределения питания 6-66
GP2 Как проверить короткое замыкание 6-66
GP3 Как проверить обрыв в цепи 6-66
GP4 Как проверить датчик и соответствующие ему электрические соединения 6-69
GP5 Как проверить механический или магнитный переключатель и соответствующие ему электрические соединения 6-72
GP6 Как проверить муфту или соленоид и соответствующие электрические соединения 6-73
GP7 Как проверить двигатель постоянного тока (не реверсивный) и соответствующие ему электрические соединения 6-74
GP8 Как проверить двигатель постоянного тока (реверсивный) и соответствующие ему электрические соединения 6-75
GP9 Как проверить четырехпроводной бесколлекторный двигатель постоянного тока и соответствующие ему электрические соединения 6-76
GP10 Как проверить трехпроводной бесколлекторный двигатель постоянного тока и соответствующие ему электрические соединения 6-77
GP11 Как проверить двухпроводной бесколлекторный двигатель постоянного тока и соответствующие ему электрические соединения 6-78
GP12 Как проверить пятипроводной шаговый двигатель и соответствующие ему электрические соединения 6-79
GP13 Как проверить шестипроводной шаговый двигатель (не реверсивный) и соответствующие ему электрические соединения 6-80
GP14 Как проверить шестипроводной шаговый двигатель (реверсивный) и соответствующие ему электрические соединения 6-82

Процедуры копировальной машины

CP1 Процедура ручного управления сортера/автоматического сшивателя 6-83

Общая информация

Технические характеристики изделия

Физические параметры 6-84
Возможности 6-84
Технические характеристики бумаги 6-84
Требования по электрическому питанию 6-85
Данные по условиям эксплуатации 6-85

Действия до вызова специалиста по техническому обслуживанию

Таблицы действий до вызова специалиста по техническому обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей 6-86
Условия основных неисправностей копировальной машины, которые не сопровождаются кодами или сообщениями об ошибке 6-91
Технические условия на подачу бумаги 6-93

Демонстрация заказчику

Демонстрация заказчику 6-96

Модификации

Введение 6-109
Классификационные коды 6-109

Процедуры защиты от электростатического разряда (ESD)

Процедуры защиты от электростатического разряда (ESD) ... 6-112

Основные замечания по техническому обслуживанию

Шестнадцатеричные числа 6-113
Листинг «вшитого» в микросхемы программного обеспечения 6-114
Образцы копий с определенной долей площади темных областей 6-116

DP1: Вход в диагностический режим

Процедура

Вход в диагностический режим можно провести либо из состояния отключенного питания, либо из состояния включенного питания «ГОТОВА К КОПИРОВАНИЮ» (READY TO COPY). Вход в диагностический режим также возможен, если копировальная машина оснащена аудитроном с режимом управляемого доступа со специальным счетом для копий технического обслуживания. Проверьте, что передняя крышка закрыта, либо что имитатор блокировки вставлен в блокировочный переключатель передней дверки.

Если копировальная машина находится в диагностическом режиме, то управление температурой фьюзера проводится обычным образом.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для выполнения входа в диагностический режим при наличии ошибки, необходимо, чтобы переключатель блокировки передней крышки (S01-300) был включен и необходимо дважды нажать кнопку остановки Stop перед осуществлением попытки входа в диагностический режим.

Вход в диагностический режим из состояния отключенного питания

Из состояния отключенного питания вы имеете выбор входа в режим диагностики либо с выполнением инициализации копировальной машины, либо без ее выполнения. В обоих методах входа при включении питания выполняются тесты самопроверки микропроцессора. Следует тщательно выбрать метод входа, поскольку это зависит от ряда причин:

- Если состояние копировальной машины является неопределенным в начале проведения работ по техническому обслуживанию, то используйте вход в диагностический режим без инициализации.
- Если вышел из строя элемент, участвующая в процессе инициализации, то вход с инициализацией может привести к поломке копировальной машины, и поэтому используйте вход в диагностический режим без инициализации.
- Если вы хотите проверить какую-то функцию после проведения ремонта при отключенном питании копировальной машины, то используйте вход в диагностический режим с инициализацией.
- Если в диагностическом режиме требуется немедленно изготовить копии, то используйте вход в диагностический режим с инициализацией.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если блокировка открыта (например, правая дверка), то в диагностический режим следует входить, используя только клавиши job interrupt («прерывание работы») *и «5» (вход без инициализации).*

Для того, чтобы войти в диагностический режим с инициализацией из состояния отключенного питания:

1. Нажмите и удерживайте нажатыми кнопку прерывания работы и кнопку 2, включите питание переключателем сетевого питания и отпустите обе кнопки.
2. Введите с цифровой клавиатуры четырехзначный код входа.

ПРИМЕЧАНИЕ: Код входа из четырех цифр может настраиваться инженером в энергонезависимой памяти NVM и по умолчанию имеет просто запоминаемое значение 8765 после выполнения сброса NVM. Кроме того, если вы забыли код или он поврежден, вход возможен при вводе в качестве кода в обратном порядке четырех последних цифр счетчика выполненных на копировальной машине копий, хранящихся в памяти. Например, если показания счетчика составляют 01234567, тогда при вводе кода 7654 вы войдете в диагностический режим.

После ввода кода входа копировальная машина выполняет полную процедуру инициализации и входит в диагностический режим, при этом на дисплее отображается экранная страница диагностики с сообщением initialized («инициализирована»). Если однако копировальная машина только что была инициализирована, то процедура инициализации не будет полной и копировальная машина войдет в диагностический режим, при этом на дисплее отображается экранная страница диагностики с сообщением initialized («инициализирована»). Из этого состояния возможен доступ ко всем процедурам.

ПРИМЕЧАНИЕ: Некоторые действия по техническому обслуживанию и некоторые процедуры могут изменить состояние копировальной машины на non-initialized («не инициализирована»).

Для того, чтобы войти в диагностический режим без инициализации из состояния отключенного питания:

1. Нажмите и удерживайте нажатыми кнопку job interrupt («прерывание работы») и кнопку 5, включите питание переключателем сетевого питания и отпустите обе кнопки.
2. Введите с цифровой клавиатуры четырехзначный код входа.

ПРИМЕЧАНИЕ: Код входа из четырех цифр может настраиваться инженером в энергонезависимой памяти NVM и по умолчанию имеет просто запоминаемое значение 8765 после выполнения сброса NVM. Кроме того, если вы забыли код или он поврежден, вход возможен при вводе в качестве кода в обратном порядке четырех последних цифр счетчика выполненных на копировальной машине копий, хранящихся в памяти. Например, если показания счетчика составляют 01234567, тогда при вводе кода 7654 вы войдете в диагностический режим.

После ввода кода входа копировальная машина не выполняет никаких процедур инициализации и входит в диагностический режим, при этом на дисплее отображается экранная страница диагностики с сообщением non-initialized («не инициализирована»). Если вы введете неправильный код входа, то копировальная машина выполнит обычную процедуру действий по включению питания и на дисплей будет выведена обычная экранная страница заказчика.

ПРИМЕЧАНИЕ: Из диагностического режима с состоянием без инициализации возможен только ограниченный доступ к ряду процедур. Запрещены будут те процедуры, которые могут привести к повреждению копировальной машины из-за ее неинициализированного состояния, например процедура DC605 «Проверки сканирования оптики и шагового привода».

Вход в диагностический режим из состояния включенного питания

Для того, чтобы войти в диагностический режим из состояния включенного питания:

1. Нажмите и удерживайте нажатыми кнопку job interrupt («прерывание работы») и кнопку 2 в течении двух секунд и затем отпустите обе кнопки.
2. Введите с цифровой клавиатуры четырехзначный код входа.

Если копировальная машина находится в неисправном состоянии, то вы можете войти в режим диагностики, используя кнопку 5 вместо кнопки 2.

ПРИМЕЧАНИЕ: Код входа из четырех цифр может настраиваться инженером в энергонезависимой памяти NVM и по умолчанию имеет просто запоминаемое значение 8765 после выполнения сброса NVM. Кроме того, если вы забыли код или он поврежден, вход возможен при вводе в качестве кода в обратном порядке четырех последних цифр счетчика выполненных на копировальной машине копий, хранящихся в памяти. Например, если показания счетчика составляют 01234567, тогда при вводе кода 7654 вы войдете в диагностический режим.

После ввода кода входа копировальная машина определяет, проводилась ли процедура инициализации. Если инициализация была выполнена, то копировальная машина входит в диагностический режим, при этом на дисплее отображается экранная страница диагностики с сообщением initialized («инициализирована») и имеется полный доступ ко всем процедурам. Если инициализация не была выполнена, то копировальная машина входит в диагностический режим, при этом на дисплее отображается экранная страница диагностики с сообщением non-initialized («не инициализирована»).

ПРИМЕЧАНИЕ: Из диагностического режима с состоянием без инициализации возможен только ограниченный доступ к ряду процедур. Запрещены будут те процедуры, которые могут привести к повреждению копировальной машины из-за ее неинициализированного состояния, например процедура DC605 «Проверки сканирования оптики и шагового привода».

Экранная страница входа в диагностический режим

После успешного входа в диагностический режим на экран дисплея выводится следующая экранная страница:

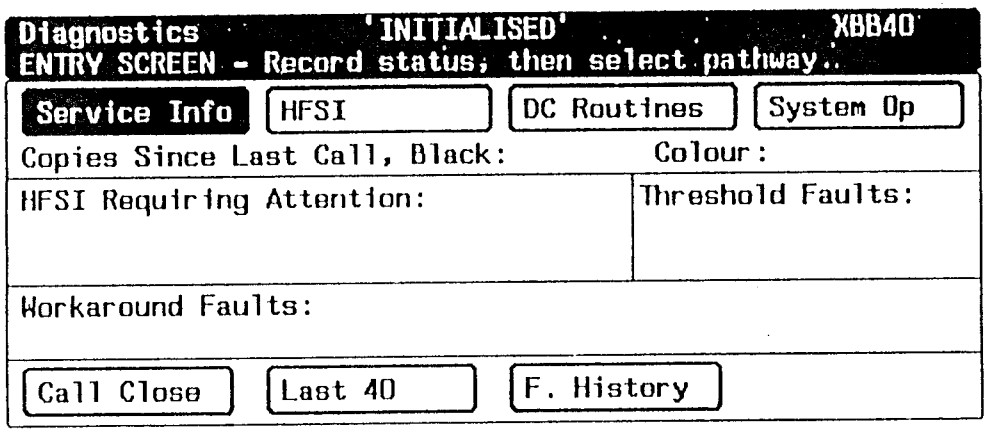


Рис. 1. Экранная страница входа в диагностический режим

1. Сенсорная клавиша сервисной информации

Экранная страница сервисной информации является верхним (первым) уровнем диагностической системы и обеспечивает специалисту по техническому обслуживанию маршруты продвижения к другим уровням и областям диагностики.

2. Сенсорная клавиша HFSI

Сенсорная клавиша HFSI (деталей, требующих частого технического обслуживания) используется для вывода на дисплей экранной страницы критических деталей для просмотра истории HFSI, сброса показаний счетчиков или изменения порогов.

3. Инициализирована (Initialised)

Состояние «Инициализирована» или «Не инициализирована». Эта надпись показывает состояние копировальной машины по отношению к возможности изготовления на ней копий. Это сообщение отображается на всех экранных страницах диагностики.

4. Сенсорная клавиша процедур диагностического контроля (DC Routines)

Сенсорная клавиша процедур диагностического контроля используется для перехода к экранной странице процедур диагностического контроля.

5. Сенсорная клавиша системных операций (System Op)

Сенсорная клавиша системных операций используется для вызова экранной страницы диагностических системных операций. Это дает специалисту по техническому обслуживанию возможность выполнить заранее предустановленные работы по копированию или получить в режиме пользователя доступ к режимам копировальной машины.

6. От XBA10 до XBZ99

Это уровень базового системного программного обеспечения. Он отображается на всех экранных страницах.

7. Пороговые неисправности: – отображение

Неисправности превышения порога. На экране может быть отображено не более шести неисправностей. Если присутствует более шести неисправностей, то экранная страница предложит вам перейти к файлу истории неисправностей.

8. Отображение рабочих неисправностей

Этот режим работы программного обеспечения был удален, хотя на экранной странице все еще отображается соответствующее информационное поле.

9. Сенсорная клавиша истории неисправностей (F. History)

Сенсорная клавиша истории неисправностей (Fault History) используется для перехода к экранной странице истории неисправностей для просмотра количества неисправностей, зарегистрированных копировальной машиной.

10. Сенсорная клавиша «Последние 40» (Last 40)

Сенсорная клавиша файла последних 40 неисправностей используется для перехода к экранной странице последних 40 неисправностей. Она предоставляет специалисту по техническому обслуживанию хронологическую историю появления неисправностей отключения копировальной машины (по последним 40 неисправностям), зарегистрированную копировальной машиной.

11. Сенсорная клавиша завершения вызова (Close)

Сенсорная клавиша завершения вызова используется для перехода к экранной странице завершения технического обслуживания, которая обеспечивает специалисту по техническому обслуживанию автоматическими средствами для выполнения предопределенной последовательности действий, которые необходимо произвести в конце каждого посещения по техническому обслуживанию.

12. Отображение критических деталей HFSI, требующих внимания

На этой части экранной странице отображаются те критические детали, которые превысили порог срока своей службы. Максимальная емкость этого поля отображения составляет четыре детали, а если внимания требуют более четырех деталей, то сообщение предлагает перейти к экранной странице HFSI. Любая деталь, которая превысит свой срок службы во время вызова, будет добавлена к списку. Те детали, которые были «сброшены» в процессе завершения вызова, удаляются из списка. Список отсортирован по табличным номерам критических деталей.

13. Отображение числа копий со времени последнего вызова

На этой части экранной странице отображается число копий со времени последнего вызова, причем имеются отдельные счетчики для черно-белых и окрашенных копий с максимальной емкостью каждого счетчика в шесть цифр.

DP2: Файл последних 40 неисправностей

Назначение

Эта процедура предоставляет специалисту по техническому обслуживанию хронологическую историю неисправностей отключения копировальной машины (по последним 40 неисправностям), зарегистрированную копировальной машиной.

Процедура

Войдите в диагностический режим используя одну из процедур, описанных в пункте DP1 «Вход в диагностический режим», затем коснитесь на сенсорном экране клавишу «Последние 40» (Last 40) для перехода к файлу 40 неисправностей. После успешного входа в файл 40 последних неисправностей на дисплей будет выведена экранная страница, показанная на Рис. 1.

На этой экранной странице отображается каждая из 40 последних неисправностей вместе с соответствующими кодами неисправностей и значениями счетчика копий (в тысячах) со времени последнего очищения данного файла (обычно оно выполняется в процессе завершения вызова технического обслуживания). Максимальное значение счетчика копий составляет 255 (то есть 255000 копий). Например, если счетчик копий имел содержимое от 0 до 999, то в файле будет показан 0, а значение счетчика копий от 27000 до 27999 будет показано как 27.

Неисправности помещаются в список в таком порядке, что первой неисправностью в списке является самая последняя (самая «свежая») по времени неисправность, а последней неисправностью в списке является самая «старая» неисправность. Расположенные на сенсорном экране клавиши со стрелками вверх и вниз используются для «перелистывания» списка вверх и вниз. На этой экранной странице также отображается с максимальным числом из шести значащих цифр количество копий, выполненных со времени последнего вызова копировальной машины.

В файле на каждое отключение копировальной машины записывается и отображается только первая неисправность, т.е. если при отключении машины возникнет несколько неисправностей, то только первая из них будет занесена в файл, а остальные не будут зарегистрированы. Содержимое файла можно очистить («сбросить») только во время процесса завершения вызова технического обслуживания или при инициализации энергонезависимой памяти NVM из процедуры диагностического контроля DC131.

Содержимое файла можно переслать на печатающее устройство (принтер) либо по интерфейсу «токовая петля 20 мА» (стандартный), либо по интерфейсу AIB (опционный) с передачей к порту RS232. Для этого достаточно просто нажать кнопку «Запуск копирования» (start print). В случае распечатки после включения питания копировальной машины подождите не менее 3 минут перед подключением принтера к порту, при этом у программного обеспечения есть достаточно времени для сбора информации о неисправностях. Для того, чтобы распечатка содержимого файла была выполнена правильно, необходимо, чтобы кнопка «Запуск копирования» (start print) была первой кнопкой, нажатой после вызова этой экранной страницы. Следовательно, если специалист по техническому обслуживанию желает переслать содержимое файла на печать после того, как он касался какой-то области на сенсорном экране или другой кнопки, то он должен сначала выйти из этой процедуры, а затем вновь войти в нее. Принтер начинает вести распечатку не сразу после нажатия кнопки «Запуск копирования» (start print), а примерно через 12 секунд после этого.

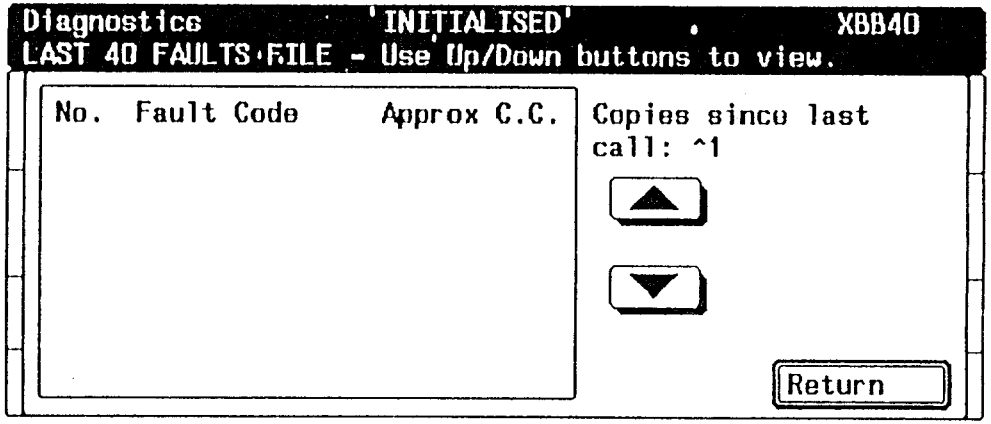


Рис. 1 Экранная страница файла последних 40 неисправностей

DP. ай: гор: енс вно

Назначение

Эта процедура предоставляет специалисту по техническому обслуживанию счетчики появления неисправностей, а также возможность устанавливать пороговые значения для счетчиков регистрации неисправностей вместе с информацией, позволяющей прокалибровать частоту остановок копировальной машины.

Процедура

Войдите в диагностический режим, используя одну из процедур, описанных в пункте DP1 «Вход в диагностический режим», затем коснитесь на сенсорном экране клавишу «История неисправностей» (F History) для перехода к файлу истории неисправностей. После успешного входа в файл истории неисправностей на дисплей будет выведена экранная страница, показанная на Рис. 1.

Расположенные на сенсорном экране клавиши со стрелками вверх и вниз используются для «перелистывания» списка вверх и вниз. На этой экранной странице также отображается с максимальным числом из шести значащих цифр количество копий, выполненных со времени последнего вызова копировальной машины. Расположенные в правой части экранной страницы клавиши «Превышение порога» (Ovr Thres) и «Все» (all) используются для просмотра либо тех кодов неисправностей, которые превышают порог, либо полного списка неисправностей. Те неисправности, перед кодом которых на экране дисплея выводится звездочка, являются кодами неисправностей, превышающих порог.

В столбце «Код неисправности» (Fault Code), который отображается в левой части экранной страницы, перечисляются все коды неисправностей копировальной машины, причем коды неисправностей расположены в этом списке в таком порядке, что наименьшие коды помещаются в начале списка, а наибольшие – в его конце.

В столбце «Кол-во» (No.) указывается количество появлений каждой неисправности со времени последней очистки этого файла, максимальное число составляет 255.

В столбце «Порог» (Thres.) указывается текущее значение порога для данного кода неисправности, это значение может быть установлено специалистом по техническому обслуживанию следующим образом:

1. Выберите список с превышением порога (Over Thres.) или полный (All) как вам нужно.
2. С помощью клавиш со стрелками вверх и вниз выберите тот код неисправности, порог которого нужно изменить. При этом требуемый код неисправности должен отображаться в негативной полоске в центре экрана.
3. Нажмите клавишу «Новый порог» (New Thres.) на сенсорном экране.
4. Введите с цифровой клавиатуры новое значение порога, оно заменит существующее в таблице значение. Затем на экране появится сообщение с предложением нажать кнопку «Запуск копирования» (Start print) для ввода нового значения порога в файл. После этого экранная страница предложит вам подтвердить ввод нового значения, нажав для этого кнопку «Запуск копирования» (Start print) второй раз. Если вместо запуска ввода кода или вместо его подтверждения вы нажмете клавишу остановки (stop), то новое значение будет отменено и старое значение сохранится без каких-то изменений.

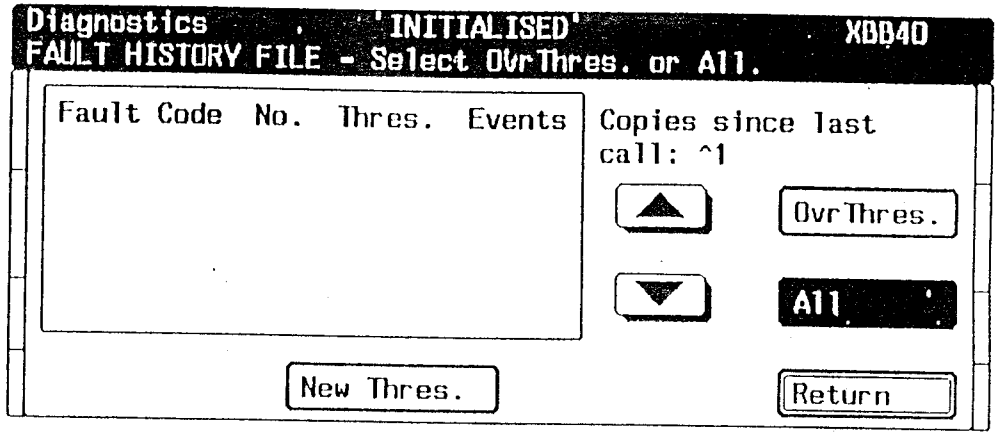


Рис. 1 Экранная страница файла истории неисправностей

В столбце «События» приводится содержимое счетчика событий для каждого кода неисправности. Это значение является счетом использования режимов или количеством возможных появлений данной неисправности, то есть счетчики событий для элементов лотка бумаги 1 не будут увеличиваться, если при возникновении неисправности подача бумаги велась не с лотка 1. Если количество неисправностей сравнить со счетчиком событий для данного кода, то можно будет вычислить точное значение частоты отключений. Содержимое счетчиков событий отображается в тысячах и имеет максимальное значение 255 (то есть 255000 копий).

Эти «счетчики режимов» сгруппированы следующим образом:

- Полное число отпечатков (счетчик копий)
- Отпечатки, зарегистрированные датчиком вертикального транспортера.
- Отпечатки в датчике дуплексного ввода в дуплексном режиме и в режиме наложения.
- Подачи с лотков 1,2,3, 4, дуплексного, большой емкости и обходного.
- Подачи дуплексного автоподатчика оригиналов DADF.
- Подачи дуплексного автоподатчика оригиналов DADF через инвертер.
- Отпечатки без сортера
- Отпечатки сортера

Содержимое файла можно очистить («сбросить») только во время процедуры завершения вызова или при инициализации энергонезависимой памяти NVM из процедуры диагностического контроля DC131.

Содержимое файла можно переслать на печатающее устройство (принтер) либо по интерфейсу «токовая петля 20 мА» (стандартный), либо по интерфейсу AIB (опционный) с передачей по последовательному интерфейсу RS232. Для этого достаточно просто нажать кнопку «Запуск копирования» (start print). В случае распечатки после включения питания копировальной машины подождите не менее 3 минут перед подключением принтера к разъему интерфейса, при этом у программного обеспечения есть достаточно времени для сбора информации о неисправностях. Для того, чтобы распечатка содержимого файла была выполнена правильно необходимо, чтобы кнопка «Запуск копирования» (start print) была первой кнопкой, нажатой после вызова этой экранной страницы. Следовательно, если специалист по техническому обслуживанию желает переслать содержимое файла на принтер после того, как он касался какой-то области на сенсорном экране или другой кнопки, то он должен сначала выйти из этой процедуры, а затем вновь войти в нее. Принтер начинает вести распечатку не сразу после нажатия кнопки «Запуск копирования» (start print), а примерно через 12 секунд после этого.

В следующей таблице перечислены все коды неисправностей.

Таблица кодов неисправностей

Код неисправности	Название неисправности	Условия для появления кодов	Тип отключения	Устранение неисправности	Последние 40	История неисправностей	Счетчик событий
00-009		Застревание бумаги, дверца устройства подачи большой емкости HCF открыта во время подачи бумаги с HCF.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Нет	Нет
00-030		Застревание бумаги, лоток 1 открыт во время подачи бумаги с лотка 1.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Нет	Нет
00-031		Застревание бумаги, лоток 2 открыт во время подачи бумаги с лотка 2.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Нет	Нет
00-032		Застревание бумаги, лоток 3 открыт во время подачи бумаги с лотка 3.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Нет	Нет
00-033		Застревание бумаги, лоток 4 открыт во время подачи бумаги с лотка 4.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Нет	Нет
00-047		В дуплексном лотке обнаружена бумага при включении питания или в режиме ожидания.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Нет	Нет
00-5XX		Система администратора работы имеет программную ошибку (где XX может иметь значение от 00 до 99)	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Нет	Нет
00-8XX		Управление системной связью имеет программную ошибку (где XX может иметь значение от 00 до 99)	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Нет	Нет
01-300	Блокировочный переключатель передней крышки процессора разомкнут	Передней переключатель блокировки открыт при работе, включении питания или при запуске копирования. Для сброса неисправности оператор должен закрыть переднюю крышку.	Сильное	Закройте блокировку	Да (работа)	Да (работа)	Нет
01-310	Блокировочный переключатель правой крышки процессора разомкнут	Переключатель блокировки правой крышки (верхней или нижней) открыт при работе, включении питания или при запуске копирования. Оператор должен закрыть правую крышку.	Сильное	Закройте блокировку	Да (работа)	Да (работа)	Нет
01-315	Блокировочный переключатель левой верхней крышки процессора разомкнут	Переключатель блокировки направляющего устройства открыт при работе, включении питания или при запуске копирования. Оператор должен закрыть верхнюю левую крышку.	Сильное	Закройте блокировку	Да (работа)	Да (работа)	Нет
01-320	Блокировочный переключатель левой верхней крышки процессора разомкнут	Переключатель блокировки вертикального транспортера открыт при работе, включении питания или при запуске копирования. Оператор должен закрыть нижнюю левую крышку.	Сильное	Закройте блокировку	Да (работа)	Да (работа)	Нет
01-325	Блокировочный переключатель фьюзера разомкнут	Переключатель блокировки фьюзера не закорочен при работе, включении питания или при запуске копирования. Поскольку оператор не имеет доступа к фьюзеру, то это указывает на ошибку технического обслуживания или на электрическую неисправность.	Сильное	Закройте блокировку	Да (работа)	Да (работа)	Нет
02-910	Нет опционного счетчика	Ключ убран во время работы	Слабое	Вставьте ключ	Нет	Нет	Нет
02-920	Неправильная комбинация дополнительных принадлежностей	Блок RIC передает, что переключатель DIL установлен неверно	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Да	Полное число копий
03-321	Ошибка связи LLM с ISIL	Ошибка связи ISIL. Обнаружена ошибка четности, формата кадра или переполнения интерфейса ISIL.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-322	Ошибка связи LLM с ISIL	Обнаружена ошибка проверки блока символов ISIL.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет

Таблица кодов неисправностей

Код неисправности	Название неисправности	Условия для по ения кодов	Тип отключения	ранение справности	Последние 40	История неисправностей	Счетчик событий
03-326	Ошибка связи LLM с ISIL	Обнаружена ошибка четности, формата кадра, переполнения интерфейса или проверки блока символов LLM.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-327	Ошибка связи LLM с ISIL	LLM: Трехкратная ошибка передачи за 100 мсек, в цикле связи нет отклика	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-328	Ошибка связи IOT с дуплексным лотком и лотком 4	IOT: Трехкратная ошибка передачи за 100 мсек, в цикле связи нет отклика	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-330	Ошибка связи IOT с устройством подачи большой емкости HCF	IOT: Трехкратная ошибка передачи за 100 мсек, в цикле связи нет отклика	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию. Поработайте для отключения HCF	Да	Да	Нет
03-335	Ошибка связи LLM с планшетом редактирования	LLM: Обнаружена ошибка четности, формата кадра, переполнения интерфейса или проверки блока символов LLM.	Слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-336	Ошибка связи LLM с планшетом редактирования	LLM: Трехкратная ошибка передачи за 100 мсек, в цикле связи нет отклика	Слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-340	Ошибка памяти, NVM	Ошибка батарейки NVM. Ненормальное напряжение при включении питания	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Нет	Нет
03-341	Ошибка связи IOT с сортером	Сортер: ошибка четности, формата кадра или переполнения	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-342	Ошибка связи IOT с сортером	Сортер: ошибка проверки блока символов	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-343	Ошибка связи IOT с сортером	IOT: ошибка четности	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-344	Ошибка связи IOT с сортером	IOT: ошибка формата кадра	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-345	Ошибка связи IOT с сортером	IOT: ошибка переполнения	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-346	Ошибка связи IOT с сортером	IOT: ошибка проверки блока символов	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-347	Ошибка связи IOT с сортером	IOT: трехкратная ошибка передачи за 100 мсек, в цикле связи нет отклика	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-350	Ошибка связи LLM с интерфейсом пользователя	LLM: ошибка четности, формата кадра, переполнения или ошибка проверки блока символов	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-351	Ошибка связи LLM с интерфейсом пользователя	LLM: трехкратная ошибка передачи за 100 мсек, в цикле связи нет отклика	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-353	Ошибка связи LLM с интерфейсом пользователя	Интерфейс пользователя: ошибка четности, формата кадра, переполнения или ошибка проверки блока символов	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-354	Ошибка связи LLM с интерфейсом пользователя	Интерфейс пользователя: трехкратная ошибка передачи за 100 мсек, в цикле связи нет отклика	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет

Таблица кодов неисправностей

Код неисправности	Название неисправности	Условия для появления кодов	Тип отключения	Устранение неисправности	Последние 40	История неисправностей	Счетчик событий
03-363	Ошибка связи LLM с блоком оптики	LLM: ошибка четности, формата кадра, переполнения или ошибка проверки блока символов	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Да	Нет
03-364	Ошибка связи LLM с блоком оптики	LLM: трехкратная ошибка передачи за 100 мсек, в цикле связи нет отклика	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Да	Нет
03-370	Ошибка связи LLM с IOT	LLM: ошибка четности, формата кадра или переполнения	DADF: слабое, процессор: сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Да	Нет
03-371	Ошибка связи LLM с IOT	IOT: ошибка четности	DADF: слабое, процессор: сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-372	Ошибка связи LLM с IOT	IOT: ошибка формата кадра	DADF: слабое, процессор: сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-373	Ошибка связи LLM с IOT	IOT: ошибка переполнения	DADF: слабое, процессор: сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-380	Ошибка связи LLM с дуплексным автоподатчиком DADF	LLM: ошибка четности, формата кадра, переполнения	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-384	Ошибка связи LLM с дуплексным автоподатчиком DADF	LLM: трехкратная ошибка передачи за 100 мсек, в цикле связи нет отклика	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
03-416	Ошибка ОЗУ (RAM)	Ошибка чтения/записи ОЗУ (интерфейс пользователя) при включении питания	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Нет	Нет
03-418	Ошибка ОЗУ (RAM)	Ошибка чтения/записи ОЗУ (LLM) при включении питания	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Нет	Нет
03-420	Ошибка ОЗУ (RAM)	Ошибка чтения/записи ОЗУ (IOT) при включении питания	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Нет	Нет
03-422	Ошибка ОЗУ (RAM)	Ошибка чтения/записи ОЗУ (блок оптики) при включении питания	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Нет	Нет
03-424	Ошибка энергонезависимой памяти NVM	Ошибка значения NVM (LLM) при включении питания	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Нет	Нет
03-426	Ошибка энергонезависимой памяти NVM	Ошибка значения NVM (IOT) при включении питания	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Нет	Нет	Нет
03-430	Ошибка счетчиков копий	Один счетчик из трех имеет другие показания	Отсутствует	Нет	Да	Да	Полное число копий
03-432	Повреждение счетчиков копий	Показания всех трех счетчиков отличаются	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Нет	Нет	Нет
03-439	Ошибка связи GRAIB	Неисправность при связи копировальной машины с GRAIB, если переключатели DIP 0-3 на печатной плате PWBA установлены в любую комбинацию, отличную от 0 (ошибка связи в присутствии периферии) или ошибка сохранения NVM	Сильное	Нет	Нет	Да	Нет
03-440	Неисправность связи RIC	Либо ошибка ядра RIC, либо ошибка связи копировальной машины с RIC (ошибка связи при отсутствии периферии)	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Полное число копий
03-441	Повреждение энергонезависимой памяти NVM RIC	RIC посылает неисправность сохранения содержимого NVM	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Полное число копий

Код неисправности	Название неисправности	Условия для по ния кодов	Тип отключения	ранение правности	Последние 40	История неисправностей	Счетчик событий
03-442	Повреждение модема	RIC посылает неисправность состояния модема	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Полное число копий
03-443	Повреждение часов RIC	RIC посылает неисправность состояния часов реального времени RTC	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Полное число копий
03-444	Повреждение локальной сети (LAN) RIC	RIC посылает неисправность состояния локальной сети LAN	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Полное число копий
03-445	«Черный список» RIC	RIC посылает «черный список» модема или «черный список»	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Полное число копий
03-446	RIC не инициализирован	RIC посылает неинициализированное состояние энергонезависимой памяти NVM	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Полное число копий
03-450	Неисправность вызова RIC	RIC посылает неисправность передачи	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Вызовы RIC/ ведущая ЭВМ
03-451	Вызов RIC прекращен	RIC посылает, что вызов прекращен ведущим устройством RIC (обычно, если ведущая ЭВМ обнаруживает неисправимые проблемы с пакетом начального запуска, например с серийным номером)	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Вызовы RIC/ ведущая ЭВМ
03-452	Потеряна несущая RIC	RIC посылает отсутствие несущего тона	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Вызовы RIC/ ведущая ЭВМ
03-453	Нет тона звонка	RIC посылает отсутствие тона звонка вызова	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Вызовы RIC/ ведущая ЭВМ
03-454	Линия занята	RIC посылает, что линия занята	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Вызовы RIC/ ведущая ЭВМ
03-455	RIC – нет ответа	RIC посылает, что ведутся повторные попытки	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Вызовы RIC/ ведущая ЭВМ
03-456	RIC – слишком много попыток	RIC посылает, что превышено максимальное число попыток	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Вызовы RIC/ ведущая ЭВМ
03-457	RIC – нет ответа модема	RIC посылает, что модем не отвечает	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Вызовы RIC/ ведущая ЭВМ
03-458	RIC – неверный номер телефона	RIC посылает, что номер телефона неверен	Отсутствует	Нет	Нет	Да	Вызовы RIC/ ведущая ЭВМ
03-460	Неисправность процессора последовательной связи	В процессоре последовательной связи нет готовности через 2,55 секунд после включения питания	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Да	Нет
04-300	Неисправность главного двигателя	Неисправность главного двигателя. Неисправность регистрируется, если во время цикла копирования в течении 500 миллисекунд отсутствуют прерывания от датчика угла поворота вала главного двигателя.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Нет	Полное число копий
05-100	Застревание бумаги в DADF, датчик регистрации включен	Датчик регистрации не включился в течении 1150 миллисекунд после включения двигателя подачи.	Слабое	Зонное устранение застревания	Да	Да	Подачи DADF
05-103	Застревание бумаги в DADF, датчик регистрации выключен	Датчик регистрации не выключился в течении 640 миллисекунд после включения двигателя ремня.	DADF: сильное, копировальная машина: слабое, проведите очистку	Зонное устранение застревания	Да	Да	Подачи DADF
05-105	Застревание бумаги в DADF, датчик регистрации активирован (режим реверса оригинала)	Датчик регистрации не включился в течении 470 миллисекунд после режима реверса документа.	DADF: сильное, копировальная машина: слабое	Зонное устранение застревания	Да	Да	Подачи DADF через инвертор

Таблица кодов неисправностей

Код неисправности	Название неисправности	Условия для появления кодов	Тип отключения	Устранение неисправности	Последние 40	История неисправностей	Счетчик событий
05-108	Застревание бумаги в DADF, датчик регистрации не активирован (режим реверса оригинала)	Датчик регистрации не выключился в течении 1000 миллисекунд в режиме реверса документа.	DADF: сильное, копировальная машина: слабое	Зонное устранение застревания	Да	Да	Подачи DADF через инвертор
05-110	Застревание бумаги в DADF, датчик вывода	Датчик вывода не включился в течении 600 миллисекунд после включения двигателя ремня при замене документа. Датчик выхода не отключился в течении 650 миллисекунд после включения датчик вывода во время выброса листа	DADF: сильное, копировальная машина: слабое, проведите очистку	Зонное устранение застревания	Да	Да	Подачи DADF
05-115	Застревание бумаги в DADF, обнаружение неверного формата (режим копирования «2 оригинала на 1 копию»)	Смешанный формат обнаружен во время подачи нечетного листа оригинала режиме копирования «2 оригинала на 1 копию» и также неверный формат обнаружен во время подачи четного листа бумаги.	Слабое	Очистите датчик оригинала, измените режим	Нет	Нет	Нет
05-120	Застревание бумаги в DADF, обнаружение неверного формата (режим копирования односторонних оригиналов в двусторонние копии)	Смешанный формат обнаружен во время подачи оригинала на симплексном этапе (предварительного счета)	Слабое и очистите	Очистите датчик оригинала, измените режим	Нет	Нет	Нет
05-305	Неисправность дуплексного автоподатчика DADF, двигатель привода оригиналов	Неисправность дуплексного автоподатчика DADF, двигатель привода оригиналов. Схема управления двигателем привода оригиналов не получает напряжения +24 В, поломка схемы управления или перегорел предохранитель.	DADF: сильное, копировальная машина: слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
05-310	Неисправность дуплексного автоподатчика DADF, датчик формата оригиналов	Неисправность дуплексного автоподатчика DADF, датчик формата оригиналов. При включении питания активирован датчик формата 1 или 2, даже если датчик регистрации не активирован	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
05-312	Застревание бумаги в DADF, датчик оригинала	Датчик оригинала активирован при включении питания	Отсутствует	Снимите и замените оригиналы	Нет	Нет	Нет
05-316	Застревание бумаги в DADF, датчик регистрации	Датчик регистрации активирован при включении питания или в режиме ожидания	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
05-325	Застревание бумаги в DADF, выходной датчик активирован	Выходной датчик активирован при включении питания или в режиме ожидания	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
05-330	Неисправность DADF, датчик исходного положения толкателя	Неисправность DADF, датчик исходного положения толкателя. Датчик исходного положения толкателя не включился и не выключился в течении 1 секунды после включения двигателя подачи	DADF: сильное, копировальная машина: слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Подачи DADF
05-335	Разомкнут блокировочный переключатель входной крышки DADF	Блокировочный переключатель входной крышки DADF разомкнут при работе или входной датчик активирован в режиме ожидания	DADF: сильное, копировальная машина: слабое, очистите	Закройте левую крышку DADF, зонная очистка	Да (работа)	Да (работа)	Нет
05-341	Разомкнут блокировочный переключатель стекла оригинала DADF	При работе DADF разомкнут блокировочный переключатель стекла оригинала DADF (игнорируется в случае прерывания работы)	DADF: сильное, копировальная машина: слабое, очистите	Закройте DADF, зонная очистка	Да (работа)	Да (работа)	Нет
05-345	Разомкнут блокировочный переключатель выходного лотка DADF	При работе DADF разомкнут блокировочный переключатель выходного лотка DADF, или когда входной датчик активирован в режиме ожидания	DADF сильное, копировальная машина: слабое, очистите	Закройте выходную крышку DADF, зонная очистка	Да (работа)	Да (работа)	Нет

Код неисправности	Название неисправности	Условия появления кодов	Тип отключения	Устранение неисправности	Последние 40	История неисправностей	Счетчик событий
06-300	Неисправность каретки лампы, датчик каретки 1	Неисправность каретки лампы, датчик каретки 1. Неисправность регистрируется при ненормальном уровне сигнала датчика каретки 1.	Слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
06-305	Неисправность каретки лампы, датчик регистрации каретки	Неисправность каретки лампы, датчик регистрации каретки. Неисправность регистрируется при ненормальном уровне сигнала датчика регистрации каретки.	Слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
06-308	Неисправность каретки лампы, датчик регистрации каретки (прерывание)	Неисправность каретки лампы, датчик регистрации каретки (прерывание). Неисправность регистрируется, если отсутствует сигнал прерывания с датчика регистрации каретки даже после того, как значение счетчика синхроимпульсов кодировщика превышено во время движения каретки.	Слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
06-310	Неисправность каретки лампы, датчик (невозможно указать)	Выходной сигнал с проверки датчика блока оптики	Слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
06-315	Неисправность каретки лампы, двигатель.	Неисправность каретки лампы, двигатель. Неисправность регистрируется, если сигнал прерывания по изменению направления вращения не поступает после того, как счетчик синхроимпульсов кодировщика оборотов насчитает пять или более импульсов при реверсе двигателя в ходе инициализации каретки.	Слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
06-320(A)	Неисправность каретки лампы, элемент (невозможно указать)	Неисправность каретки лампы, элемент (невозможно указать). Неисправность регистрируется, если двигатель каретки включен и работает в режиме постоянной скорости, путем проверки каждого прерывания кодировщика, а сигнал направления вращения двигателя ненормальный.	Слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
06-320(B)	Неисправность каретки лампы, элемент (невозможно указать)	Неисправность каретки лампы, элемент (невозможно указать). Неисправность регистрируется, если сигналы прерывания от синхроимпульсов кодировщика поступают быстрее, чем через 40 миллисекунд при работающем двигателе каретки	Слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
06-320(C)	Неисправность каретки лампы, элемент (невозможно указать)	Неисправность каретки лампы, элемент (невозможно указать). Неисправность регистрируется, если двигатель каретки реверсируется после сканирования заданной длины, но никакого изменения направления вращения не фиксируется после пяти или более синхроимпульсов кодировщика двигателя каретки.	Слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
06-325	Неисправность каретки лампы, печатная плата управления оптикой	Неисправность каретки лампы, печатная плата управления оптикой (сторожевой таймер), неисправность внутреннего или внешнего ОЗУ.	Слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию после трех попыток восстановления	Да	Нет	Нет
06-330	Неисправность объектива, инициализация	Неисправность объектива, инициализация. Уровень сигнала датчика исходного положения объектива не изменился в течении 6500 миллисекунд после включения двигателя объектива в исходном состоянии датчика объектива «режим изменения уровня». Состояние «режим изменения уровня» датчика исходного положения объектива – это такое состояние, когда объектив перемещается от положения увеличения к уменьшению или от положения уменьшения к увеличению и при этом проходит через исходное положение объектива.	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию после трех попыток восстановления	Да	Нет	Нет
06-340	Неисправность управления экспонированием (копировальная машина не входит в режим управления экспонированием)	Машина не входит в режим управления экспонированием в течении 420 миллисекунд после включения экспонирования.	Слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Нет	Нет
06-342	Микропроцессор (CPU) управления LLM, нет сигнала пересечения нуля (1 секунда)	Микропроцессор (CPU) управления LLM не получает сигнал пересечения нуля в течении 1 секунды (неисправность не будет зарегистрирована в этой ситуации, если разомкнут передний блокировочный переключатель (S01-300)	Слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Нет	Нет
06-344	Неисправность управления экспонированием (экспонирование по синхронной регистрации интенсивности света)	Система контроля интенсивности света обнаружила напряжение 4.02 В или выше при включении экспонирования.	Слабое	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Нет	Нет

Таблица кодов неисправностей

Код неисправности	Название неисправности	Условия для появления кодов	Тип отключения	Устранение неисправности	Последние 40	История неисправностей	Счетчик событий
06-346	Неисправность управления экспонированием (неисправность экспонирования по синхронной регистрации напряжения)	Система контроля интенсивности света обнаружила напряжение 4.02 В или выше при включении экспонирования.	Слабое	Вызовите специалиста по тех. обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Нет	Нет
06-348	Неисправность управления экспонированием (неисправность регистрации напряжения на стандартной отражающей пластине)	На стандартной отражающей пластине обнаружено слишком малое напряжение (0.48 В).	Слабое	Вызовите специалиста по тех. обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Нет	Нет
06-350	Неисправность управления экспонированием (неисправность регистрации интенсивности света на стандартной отражающей пластине)	На стандартной отражающей пластине обнаружена слишком малая интенсивность света (0.3 В).	Слабое	Вызовите специалиста по тех. обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Нет	Нет
06-352	Микропроцессор (CPU) управления IOT, нет сигнала пересечения нуля	Микропроцессор (CPU) управления LLM не получает сигнал пересечения нуля в течении 1 секунды (неисправность не будет зарегистрирована в этой ситуации, если разомкнут передний блокировочный переключатель копировальной машины	Сильное	Вызовите специалиста по тех. обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Нет	Нет
07-300	Неисправность лотка 1	Неисправность подъемника лотка 1. Датчик высоты стопки лотка 1 не активировался в течении 800 миллисекунд после включения двигателя подъемника лотка 1.	Слабое	Вызовите специалиста по тех. обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Да	Нет
07-315	Неисправность лотка 2	Неисправность подъемника лотка 2. Датчик высоты стопки лотка 2 не активировался в течении 1600 миллисекунд после включения муфты подъемника лотка 2.	Слабое	Вызовите специалиста по тех. обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Да	Нет
07-330	Неисправность лотка 3	Неисправность подъемника лотка 3. Датчик высоты стопки лотка 3 не активировался в течении 1600 миллисекунд после включения муфты подъемника лотка 3.	Слабое	Вызовите специалиста по тех. обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Да	Нет
07-345	Неисправность лотка 4	Неисправность подъемника лотка 4. Датчик высоты стопки лотка 4 не активировался в течении 1300 миллисекунд после включения двигателя подъемника лотка 4.	Слабое	Вызовите специалиста по тех. обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Да	Нет
07-360	Неисправность подъема вверх устройства подачи большой емкости HCF	Неисправность подъемника устройства подачи большой емкости HCF. Датчик высоты стопки HCF не активировался в течении 7 секунд после включения двигателя подъемника HCF (вперед).	Отсутствует	Ошибка регистрируется только при выборе устройства подачи большой емкости HCF. Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Да	Нет
07-361	Устройства подачи большой емкости HCF не поднято при работе	Датчик высоты стопки HCF не активировался после трех попыток подъема HCF при работе.	Сильное	Вызовите специалиста по тех. обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Да	Нет
07-364	Неисправность опускания вниз устройства подачи большой емкости HCF	Неисправность подъемника устройства подачи большой емкости HCF. Датчик нижнего положения лотка HCF не активировался в течении 7 секунд после включения двигателя подъемника HCF (вниз).	Отсутствует	Ошибка регистрируется только при выборе устройства подачи большой емкости HCF. Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Да	Нет
07-368	Переключатель стыковки устройства подачи большой емкости HCF разомкнулся при работе или при запуске копирования	Переключатель стыковки устройства подачи большой емкости HCF разомкнут	Сильное	Зонная очистка, замкните блокировку	Нет	Нет	Нет
07-370	Дверка устройства подачи большой емкости HCF открыта при работе или при запуске копирования с использованием HCF	Разомкнут блокировочный переключатель дверки устройства подачи большой емкости HCF	Сильное	Зонная очистка, замкните блокировку	Нет	Нет	Нет
07-375	Переключатель блокировки дуплексного лотка разомкнут при работе (включении питания) или при запуске копирования.	Разомкнут блокировочный переключатель дверки дуплексного лотка	DADF: слабое, копиров. машина: сильное	Зонная очистка, замкните блокировку	Да (работа)	Да (работа)	Нет

Код неисправности	Название неисправности	Условия для по...ния кодов	Тип отключения	...ранение н...справности	Последние 40	История неисправностей	Счетчик событий
07-380(A)	Боковая направляющая дуплексного лотка не достигает датчика исходного положения	Неисправность боковой направляющей дуплексного лотка. При инициализации боковой направляющей следует провести следующую проверку: датчик боковой направляющей дуплексного лотка не активируется в течении 1500 миллисекунд после того, как боковая направляющая начала двигаться назад.	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
07-380(B)	Боковая направляющая дуплексного лотка не покидает датчика исходного положения	Неисправность боковой направляющей дуплексного лотка. При инициализации боковой направляющей следует провести следующую проверку: датчик боковой направляющей дуплексного лотка не активируется в течении 500 миллисекунд после того, как боковая направляющая начала двигаться вперед.	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
08-100	Задержка сигнала передней кромки с датчика подачи лотка 1 при подаче с лотка 1	Пропуск подачи с лотка 1. Датчик подачи лотка 1 не активировался в течении 680 миллисекунд после подачи бумаги с лотка 1	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с лотка 1
08-102	Задержка сигнала передней кромки с датчика подачи лотка 1 при подаче с лотка 2	Пропуск подачи с лотка 2. Датчик подачи лотка 1 не активировался в течении 580 миллисекунд после подачи бумаги с лотка 2	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с лотка 2
08-104	Задержка сигнала передней кромки с датчика подачи лотка 1 при подаче с лотка 3	Пропуск подачи с лотка 3. Датчик подачи лотка 1 не активировался в течении 750 миллисекунд после подачи бумаги с лотка 3	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с лотка 3
08-106	Задержка сигнала передней кромки с датчика подачи лотка 1 при подаче с лотка 4	Пропуск подачи с лотка 4. Датчик подачи лотка 1 не активировался в течении 1130 миллисекунд после подачи бумаги с лотка 4	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с лотка 4
08-108	Задержка сигнала передней кромки с датчика подачи лотка 1 при подаче с дуплексного лотка	Пропуск подачи с дуплексного лотка. Датчик подачи лотка 1 не активировался в течении 860 миллисекунд после активации датчика подачи дуплексного лотка	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с дуплексного лотка
08-110	Задержка сигнала передней кромки с датчика подачи лотка 1 при подаче с лотка устройства подачи большой емкости HCF	Пропуск подачи с лотка HCF. Датчик подачи лотка 1 не активировался в течении 530 миллисекунд после активизации датчика подачи HCF	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с HCF
08-115	Задержка сигнала передней кромки на датчике подачи лотка 2	Пропуск подачи с лотка 2. Датчик подачи лотка 2 не активировался в течении 620 миллисекунд после начала подачи бумаги с лотка 2	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с лотка 2
08-120	Задержка сигнала передней кромки на датчике подачи лотка 3	Пропуск подачи с лотка 3. Датчик подачи лотка 3 не активировался в течении 680 миллисекунд после начала подачи бумаги с лотка 3	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с лотка 3
08-125	Задержка сигнала передней кромки на датчике подачи лотка 4	Пропуск подачи с лотка 4. Датчик подачи лотка 4 не активировался в течении 680 миллисекунд после начала подачи бумаги с лотка 4	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с лотка 4
08-130	Задержка сигнала передней кромки на датчике подачи устройства подачи большой емкости HCF	Пропуск подачи с лотка HCF. Датчик подачи лотка HCF не активировался в течении 680 миллисекунд после начала подачи бумаги с лотка HCF	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с лотка HCF
08-135	Задержка сигнала передней кромки на датчике подачи дуплексного лотка	Пропуск подачи с дуплексного лотка. Датчик подачи дуплексного лотка не активировался в течении 620 миллисекунд после начала подачи бумаги с дуплексного лотка	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с дуплексного лотка
08-150	Задержка сигнала передней кромки с датчика регистрации передней кромки при подаче с лотка 1	Пропуск подачи с лотка 1. Датчик регистрации передней кромки не активировался в течении 590 миллисекунд после достижения положения датчика подачи лотка 1.	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с лотка 1
08-152	Задержка сигнала передней кромки с датчика регистрации передней кромки при подаче с лотка 2	Пропуск подачи с лотка 2. Датчик регистрации передней кромки не активировался в течении 510 миллисекунд после достижения положения датчика подачи лотка 1.	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с лотка 2

Таблица кодов неисправностей

Код неисправности	Название неисправности	Условия для появления кодов	Тип отключения	Устранение неисправности	Последние 40	История неисправностей	Счетчик событий
08-154	Задержка сигнала передней кромки с датчика регистрации передней кромки при подаче с лотка 3	Пропуск подачи с лотка 3. Датчик регистрации передней кромки не активировался в течении 510 миллисекунд после достижения положения датчика подачи лотка 1.	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с лотка 3
08-156	Задержка сигнала передней кромки с датчика регистрации передней кромки при подаче с лотка 4	Пропуск подачи с лотка 4. Датчик регистрации передней кромки не активировался в течении 510 миллисекунд после достижения положения датчика подачи лотка 1.	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с лотка 4
08-158	Задержка сигнала передней кромки с датчика регистрации передней кромки при подаче с дуплексного лотка	Пропуск подачи с дуплексного лотка. Датчик регистрации передней кромки не активировался в течении 560 миллисекунд после достижения положения датчика подачи лотка 1.	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с дуплексного лотка
08-160	Задержка сигнала передней кромки с датчика регистрации передней кромки при подаче с лотка устройства подачи большой емкости HCF	Пропуск подачи с лотка HCF. Датчик регистрации передней кромки не активировался в течении 510 миллисекунд после достижения положения датчика подачи лотка 1.	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с HCF
08-162	Задержка сигнала передней кромки с датчика регистрации передней кромки при подаче с обходного лотка	Пропуск подачи с обходного лотка. Датчик регистрации передней кромки не активировался в течении 770 миллисекунд после начала подачи с обходного лотка.	Слабое плюс оригинал на стекле	Зонная очистка	Да	Да	Подачи с обходного лотка
08-165	Задержка сигнала задней кромки с датчика регистрации передней кромки	Застревание бумаги в затворе регистрации. Датчик регистрации передней кромки не перешел в пассивное состояние в течении определенного времени после того, как открылся затвор регистрации.	Слабое	Зонная очистка	Да	Да	Полное число копий
08-310	Датчик подачи лотка 1 находится в активном состоянии при включении питания или в момент начала копирования	Застревание бумаги в тракте подачи. Бумага осталась на датчике подачи 1	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
08-320	Датчик подачи лотка 2 находится в активном состоянии при включении питания или в момент начала копирования	Застревание бумаги в тракте подачи. Бумага осталась на датчике подачи 2	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
08-330	Датчик подачи лотка 3 находится в активном состоянии при включении питания или в момент начале копирования	Застревание бумаги в тракте подачи. Бумага осталась на датчике подачи 3	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
08-340	Датчик подачи лотка 4 находится в активном состоянии при включении питания или в момент начала копирования	Застревание бумаги в тракте подачи. Бумага осталась на датчике подачи 4	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
08-350	Датчик подачи дуплексного лотка находится в активном состоянии при включении питания или в момент начала копирования	Застревание бумаги в тракте подачи. Бумага осталась на датчике подачи дуплексного лотка	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
08-360	Датчик подачи лотка устройства подачи большой емкости HCF находится в активном состоянии при включении питания или в момент начала копирования	Застревание бумаги в тракте подачи. Бумага осталась на датчике подачи лотка устройства подачи большой емкости HCF	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
08-365	Датчик ширины устройства обхода лотков находится в активном состоянии при включении питания или при начале копирования	Застревание бумаги в тракте подачи. Бумага осталась на датчике ширины устройства обхода лотков	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет

Табли[illegible]дов [illegible]равн[illegible]

Код неисправности	Название неисправности	Условия для в[illegible]ения кодов	Тип отключения	[illegible]странение [illegible]справности	Последние 40	История неисправностей	Счетчик событий
08-370	Датчик регистрации передней кромки находится в активном состоянии при включении питания или при начале копирования	Застревание бумаги в затворе регистрации. Бумага осталась на датчике регистрации передней кромки.	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
08-380	Неисправность датчика регистрации бокового сдвига, исходное положение	Неисправность датчика регистрации бокового сдвига, исходное положение. Уровень сигнала датчика регистрации исходного положения бокового сдвига не изменился в течении 200 миллисекунд после включения двигателя бокового сдвига.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Нет	Нет
08-390	Неисправность разъединения точки зажатия	Неисправность разъединения точки зажатия. Уровень сигнала датчика разъединения точки зажатия не изменился в течении 500 миллисекунд после включения муфты разъединения точки зажатия.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите копировальную машину	Да	Нет	Нет
09-300	Конец срока службы катриджа копирования	Конец срока службы катриджа копирования. Неисправность регистрируется, если значение «счетчика выполненных копий» достигает значения «конец срока службы», которое хранится в энергонезависимой памяти NVM.	Завершение работы	Замените катридж копирования	Нет	Нет	Нет
09-310	Пустой катридж черного тонера	Пустой катридж черного тонера. Время подачи тонера достигает 500 секунд после того, как будет обнаружено отсутствие черного тонера.	Завершение работы	Замените катридж	Да	Да	Нет
09-320	Отсутствие цветного тонера	Датчик цветного тонера обнаружил состояние отсутствия цветного тонера.	Нет	Только сообщение	Нет	Нет	Нет
09-330	Катридж копирования не соответствует стандарту	Катридж копирования не соответствует стандарту. После того, как установлено наличие предохранителя катриджа копирования и блокировка замкнута, предохранитель не перегорел после однократной попытки его пережигания.	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Нет	Нет	
09-340	Неисправность установки катриджа копирования	Неисправность установки катриджа копирования. На копировальной машине зарегистрирована неправильная установка катриджа копирования.	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Нет	Нет	Нет
09-350	Контейнер отработанного тонера полон	Контейнер отработанного тонера полон. Копировальная машина сделает 5000 копий после того, как датчик обнаружит заполнение контейнера и затем объявит о неисправности. Если сигнал переполнения тонера обнаружен до первого предостережения катриджа копирования, то на копировальной машине можно будет сделать еще 3000 копий до регистрации неисправности.	Завершение работы	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Нет	Нет	Нет
10-100	Задержка сигнала передней кромки на переключателе вывода копии	Застревание бумаги в затворе регистрации. Переключатель вывода копий не активировался за положенный интервал времени после открывания затвора регистрации.	Слабое	Зонная очистка	Да	Да	Полное число копий
10-105	Задержка сигнала задней кромки на переключателе вывода копии	Застревание бумаги в фьюзере. Переключатель вывода копий не перешел в пассивное состояние за положенный интервал времени после включения переключения вывода копий.	Слабое	Зонная очистка	Да	Да	Полное число копий
10-110	Задержка передней кромки на вертикальном датчике	Застревание бумаги в направляющем устройстве. Вертикальный датчик не активировался в течении 1500 миллисекунд после включения переключателя вывода копии	Сильное	Зонная очистка	Да	Да	Число копий через вертикальный датчик
10-120	Задержка передней кромки на датчике дуплексного входа (перевернутые копии на дуплексный лоток)	Застревание бумаги в вертикальном транспортере. Датчик дуплексного входа не активировался в течении положенного времени после активации вертикального датчика при переворачивании копий.	Сильное	Зонная очистка	Да	Да	Число копий через датчик дуплексного входа в режиме переворачивания
10-122	Задержка передней кромки на датчике дуплексного входа (неперевернутые копии на дуплексный лоток)	Застревание бумаги в вертикальном транспортере. Датчик дуплексного входа не активировался в течении положенного времени после активации вертикального датчика без переворачивания копий.	Сильное	Зонная очистка	Да	Да	Число копий через датчик дуплексного входа в режиме без переворачивания

Таблица кодов неисправностей

Код неисправности	Название неисправности	Условия для появления кодов	Тип отключения	Устранение неисправности	Последние 40	История неисправностей	Счетчик событий
10-125	Задержка задней кромки на датчике дуплексного входа	Застревание бумаги в дуплексном лотке. Датчик дуплексного входа не деактивировался в течении положенного времени после активации датчика дуплексного входа.	Сильное	Зонная очистка	Да	Да	Число копий через датчик дуплексного входа в режиме с переворачиванием и без переворачивания
10-150	Слишком много листов в дуплексном лотке	В дуплексном лотке после окончания второй подачи остались листы. Результат пропуска подачи при первой подаче.	Слабое	Оператору выводится предостережение об ошибке выполнения работы	Да	Да	Нет
10-155	Слишком мало листов в дуплексном лотке	В дуплексном лотке не хватает листов для окончания второй подачи. Результат многократной подачи (несколько листов вместо одного) из дуплексного лотка при первой подаче.	Слабое	Оператору выводится предостережение об ошибке выполнения работы	Да	Да	Нет
10-300	Неисправность фьюзера, термистор управления	Неисправность фьюзера, термистор управления. Разрыв цепи термистора управления.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
10-302	Неисправность фьюзера, температура не достигается	Неисправность фьюзера, температура не достигается. Фьюзер не приходит в состояние готовности через 240 секунд после включения питания.	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
10-304	Неисправность фьюзера, нагревательный стержень	Неисправность фьюзера, нагревательный стержень. Нагревательный стержень остается включенным в течении 30 секунд после достижения фьюзером состояния готовности	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
10-308	Неисправность фьюзера, разрыв цепи датчика температурного перегрева	Неисправность фьюзера, разрыв цепи датчика температурного перегрева Термистор датчика температуры перегрева отсоединен	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
10-310	Неисправность фьюзера, термистор датчика температурного перегрева при температуре 240 градусов Цельсия	Неисправность фьюзера, термистор датчика температурного перегрева при температуре 240 градусов Цельсия Термистор датчика температурного перегрева обнаружил температуру 240 градусов Цельсия	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
10-312	Неисправность фьюзера, нет готовности после режима экономии энергии	Неисправность фьюзера, нет готовности после режима экономии энергии Фьюзер не переходит в состояние готовности через 65 секунд после переключения копировальной машины из режима экономии энергии.	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Один
10-314	Неисправность фьюзера, аппаратный компаратор обнаружил перегрев	Неисправность фьюзера, датчик обнаружил перегрев до температуры 250 градусов Цельсия.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
10-320	Кассета чистяще-смазывающей ленты фьюзера пуста.	Кассета чистяще-смазывающей ленты пуста. Копировальная машина делает 20000 копий, после чего датчик кассеты обнаружит ее «пустое» состояние. Если это состояние фиксируется в течении более 500 секунд, то регистрируется неисправность.	Завершите работу	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Нет	Нет	Нет
10-330	Переключатель вывода копии активирован при включении питания или при начале копирования	Застревание бумаги. Бумага осталась на переключателе вывода копий	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
10-335	Вертикальный датчик активирован при включении питания или при начале копирования	Застревание бумаги в вертикальном транспортере. Бумага осталась на вертикальном датчике.	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
10-340	Датчик дуплексного входа активирован при включении питания или при начале копирования	Застревание бумаги в дуплексном лотке. Бумага осталась на датчике дуплексного входа.	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
11-100	Застревание бумаги в сортере, датчик выходного лотка активирован	Датчик выходного лотка не активировался в течении положенного времени после активации переключателя вывода копии	DADF: слабое, копировальная машина: сильное	Зонная очистка	Да	Да	Неотсортированные копии

абли одов прави и

Код неисправности	Название неисправности	Условия для по ния кодов	Тип отключения	транение справности	Последние 40	История неисправностей	Счетчик событий
11 104	Застревание бумаги в сорте ре, датчик выходного лотка не активирован	Датчик выходного лотка не дезактивировался в течении положенного времени после активации датчика выходного лотка	DADI слабое, копировальная машина сильное	Зонная очистка	Да	Да	Неотсортированные копии
11 106	Застревание бумаги в сорте ре, датчик выходного лотка не активирован	Бумага осталась на датчике выходного лотка	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
11 110	Застревание бумаги в сорте ре, датчик входа в ячейку сортера активирован	Датчик входа в ячейку сортера не активировался в течении положенного времени после активации переключателя вывода копий	DADF слабое, копировальная машина сильное	Зонная очистка	Да	Да	Отсортированные копии
11-114	Застревание бумаги в сорте ре, датчик входа в ячейку сортера не активирован	Датчик входа в ячейку сортера не дезактивировался в течении положенного времени после активации датчика входа в ячейку	DADF слабое, копировальная машина сильное	Зонная очистка	Да	Да	Отсортированные копии
11 116	Застревание бумаги в сорте-ре, датчик входа в ячейку сортера не активирован	Бумага осталась на датчике входа в ячейку сортера	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
11 150	Застревание бумаги в сорте ре/автосшивателе, датчик отсутствия сортировки активирован	Датчик отсутствия сортировки не активировался в течении 1100 миллисекунд после активации датчика входа	DADI слабое, копировальная машина сильное	Зонная очистка	Да	Да	Неотсортированные копии
11 154	Застревание бумаги в сорте ре/автосшивателе, датчик отсутствия сортировки не активирован	Датчик отсутствия сортировки не дезактивировался в течении 2000 миллисекунд после активации датчика отсутствия сортировки	DADF слабое, копировальная машина сильное	Зонная очистка	Да	Да	Неотсортированные копии
11-156	Застревание бумаги в сорте-ре/автосшивателе, датчик отсутствия сортировки не активирован	Бумага осталась на датчике отсутствия сортировки в режиме ожидания	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
11-160	Застревание бумаги в сорте ре/автосшивателе, датчик входа в ячейку активирован	Датчик входа не активировался в течении 2300 миллисекунд после активации переключателя вывода копий	DADF слабое копировальная машина сильное	Зонная очистка	Да	Да	Полное число копий
11 164	Застревание бумаги в сорте-ре/автосшивателе, датчик входа не активирован	Датчик входа не дезактивировался в течении 2500 миллисекунд после активации переключателя вывода копий	DADF слабое, копировальная машина сильное	Зонная очистка	Да	Да	Полное число копий
11-166	Застревание бумаги в сорте ре/автосшивателе, датчик входа не активирован	Бумага осталась на датчике входа в ячейку в момент начала копирования	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет
11 170	Застревание бумаги в сорте ре/автосшивателе датчик входа в ячейку активирован	Датчик входа в ячейку не активировался в течении 1100 миллисекунд после активации датчика входа	DADI слабое, копировальная машина сильное	Зонная очистка	Да	Да	Отсортированные копии
11 174	Застревание бумаги в сорте ре/автосшивателе датчик входа в ячейку активирован	Датчик входа в ячейку не дезактивировался в течении 2400 миллисекунд после активации датчика входа	DADF слабое копировальная машина сильное	Зонная очистка	Да	Да	Отсортированные копии
11 175	Застревание бумаги в сорте ре/автосшивателе датчик входа в ячейку не активирован	Датчик входа в ячейку не активировался в течении 500 миллисекунд после начала копирования	Слабое	Зонная очистка	Да	Да	Отсортированные копии
11 176	Застревание бумаги в сорте ре/автосшивателе датчик входа в ячейку не активирован	Бумага осталась на датчике входа в ячейку в момент начала копирования	Отсутствует	Зонная очистка	Нет	Нет	Нет

Таблица кодов неисправностей

Код неисправности	Название неисправности	Условия для появления кодов	Тип отключения	Устранение неисправности	Последние 40	История неисправностей	Счетчик событий
11-310	Разомкнут блокировочный переключатель сортера	Блокировочный переключатель сортера разомкнут при включении питания, в режиме ожидания или при работе.	DADF: слабое, копировальная машина: сильное	Зонная очистка	Да (работа)	Да (работа)	Нет
11-314	Разомкнут блокировочный переключатель дверцы сортера	Блокировочный переключатель дверцы сортера разомкнут при включении питания, в режиме ожидания или при работе.	DADF: слабое, копировальная машина: сильное	Зонная очистка	Да (работа)	Да (работа)	Нет
11-316	Разомкнут блокировочный переключатель верхней крышки сортера	Блокировочный переключатель верхней крышки сортера разомкнут при включении питания, в режиме ожидания или при работе.	DADF: слабое, копировальная машина: сильное	Зонная очистка	Да (работа)	Да (работа)	Нет
11-325(A)	Неисправность механизма индексации сортера	Переключатель верхнего предельного положения механизма индексации не активирован в течении 6 секунд после начала инициализации механизма индексации.	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-325(B)	Неисправность механизма индексации сортера	Переключатель нижнего предельного положения механизма индексации не активирован в течении 300 миллисекунд после начала инициализации механизма индексации.	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-325(C)	Неисправность механизма индексации сортера	Переключатель верхнего предельного положения механизма индексации уже был активирован, когда копировальная машина попыталась поднять механизм индексации.	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-325(D)	Неисправность механизма индексации сортера	Переключатель нижнего предельного положения механизма индексации уже был активирован, когда копировальная машина попыталась опустить механизм индексации.	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-325(E)	Неисправность механизма индексации сортера	Переключатель верхнего предельного положения механизма индексации не активировался, когда механизм индексации перемещен к первой ячейке.	DADF: слабое, копировальная машина: сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-325(F)	Неисправность механизма индексации сортера	Переключатель нижнего предельного положения механизма индексации не активировался, когда механизм индексации перемещен к двадцатой ячейке.	DADF: слабое, копировальная машина: сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-325(G)	Неисправность механизма индексации сортера	Переключатель верхнего предельного положения механизма индексации или нижний предельный переключатель механизма индексации активировался, когда механизм индексации перемещался от второй ячейки к девятнадцатой ячейке.	DADF: слабое, копировальная машина: сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-352	Разомкнут блокировочный переключатель сортера/автосшивателя	Блокировочный переключатель сортера/автосшивателя разомкнут при включении питания, в режиме ожидания или при работе.	DADF: слабое, копировальная машина: сильное	Зонная очистка, замкните блокировку	Да (работа)	Да (работа)	Нет
11-354	Разомкнут блокировочный переключатель дверцы сортера/автосшивателя	Блокировочный переключатель дверцы сортера/автосшивателя разомкнут при включении питания, в режиме ожидания или при работе.	DADF: слабое, копировальная машина: сильное	Зонная очистка, замкните блокировку	Да (работа)	Да (работа)	Нет
11-356	Разомкнут блокировочный переключатель верхней крышки сортера/автосшивателя	Блокировочный переключатель верхней крышки сортера/автосшивателя разомкнут при включении питания, в режиме ожидания или при работе.	DADF: слабое, копировальная машина: сильное	Зонная очистка, замкните блокировку	Да (работа)	Да (работа)	Нет
11-365(A)	Сортер/автосшиватель, неисправность сортировочной ячейки	Датчик исходного положения ячейки не активирован в течении 10 секунд после начала инициализации сортировочной ячейки.	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-365(B)	Сортер/автосшиватель, неисправность сортировочной ячейки	Датчик положения спирального кулачка не активирован после перемещения вверх или вниз сортировочной ячейки.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-365(C)	Сортер/автосшиватель, неисправность сортировочной ячейки	Датчик исходного положения ячейки не активировался после изменения направления движения ячейки от «вниз» к «вверх».	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-365(D)	Сортер/автосшиватель, неисправность сортировочной ячейки	Датчик исходного положения ячейки все еще активирован после перемещения ячеек вверх с помощью 1600 импульсов при инициализации.	Сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет

Табл одов прав й

Код неисправности	Название неисправности	Условия дл явления кодов	Тип отключения	Устранение неисправности	Последние 40	История неисправностей	Счетчик событий
11-365(E)	Сортер/автосшиватель, неисправность сортировочной ячейки	Датчик положения спирального кулачка и датчик положения отсутствия сшивания оба не были активированы до начала инициализации при включении питания.	Сильное	Вызовите специалиста по тех обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-370	Сортер/автосшиватель, неисправность положения 1 одиночной скрепки	1 Датчик 1 положения одиночной скрепки не активировался в течении 4 5 секунд после начала перемещения головки сшивателя к переднему боковому положению при инициализации. 2. Два или более датчиков положения скрепки сработали в это же самое время 3 Одиночное положение 1 сработало, когда головка сшивателя движется вперед во время выполнения специальной работы	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-371	Сортер/автосшиватель, неисправность положения 3 одиночной скрепки	Датчик 3 положения одиночной скрепки не активировался в течении 4 5 секунд после начала перемещения головки сшивателя от положения 1 одиночной скрепки к положению 3 одиночной скрепки	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-372	Сортер/автосшиватель, неисправность положения 2 одиночной скрепки	Датчик 2 положения одиночной скрепки не активировался в течении 4 5 секунд после начала перемещения головки сшивателя от положения 1 одиночной скрепки к положению 2 одиночной скрепки	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-373(A)	Сортер/автосшиватель, неисправность положения 1 двойной скрепки	Датчик 1 положения двойной скрепки не активировался в течении 3 5 секунд после начала перемещения головки сшивателя от положения 1 одиночной скрепки к положению 2 двойной скрепки	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-373(B)	Сортер/автосшиватель, неисправность положения 2 двойной скрепки	Датчик 2 положения двойной скрепки не активировался в течении 2 5 секунд после начала перемещения головки сшивателя от положения 2 двойной скрепки к положению 1 двойной скрепки	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-374	Сортер/автосшиватель, неисправность положения 2 двойной скрепки	Датчик 2 положения двойной скрепки не активировался в течении 4 5 секунд после начала перемещения головки сшивателя от положения 1 двойной скрепки к положению 2 двойной скрепки	Отсутствует	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-385(A)	Сортер/автосшиватель, неисправность исходного положения забойника	Датчик исходного положения забойника не активировался в течении 2 5 секунд после начала инициализации забойника	DADF слабое, копировальная машина сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
11-385(B)	Сортер/автосшиватель, неисправность исходного положения забойника	Датчик исходного положения забойника все еще активирован после подачи на двигатель забойника 300 импульсов при инициализации	DADF слабое, копировальная машина сильное	Вызовите специалиста по техническому обслуживанию	Да	Нет	Нет
11-390(A)	Сортер/автосшиватель, неисправность исходного положения скрепки	Датчик исходного положения не активировался в течении 700 миллисекунд после начала открывания головки сшивателя	Отсутствует	Вызовите специалиста по тех обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-390(B)	Сортер/автосшиватель, неисправность исходного положения скрепки	Датчик положения сшивания дезактивировался при закрывании головки сшивателя	Отсутствует	Вызовите специалиста по тех обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-390(C)	Сортер/автосшиватель, неисправность исходного положения скрепки	Какой-то датчик положения скрепки дезактивировался при закрывании головки сшивателя	Отсутствует	Вызовите специалиста по тех обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-390(D)	Сортер/автосшиватель, неисправность исходного положения скрепки	Датчик бумаги сшивателя все еще активирован после того, как головка сшивателя переместилась в положение без скрепки после сшивания.	Отсутствует	Вызовите специалиста по тех обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-390(E)	Сортер/автосшиватель, неисправность исходного положения скрепки	Датчик бумаги сшивателя активирован до начала инициализации или при включении питания	Отсутствует	Вызовите специалиста по тех обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-396(A)	Сортер/автосшиватель, неисправность положения без сшивки	Датчик положения без сшивки не активировался в течении 800 миллисекунд после того, как головка сшивателя начала перемещаться назад	Отсутствует	Вызовите специалиста по тех обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11-396(B)	Сортер/автосшиватель, неисправность положения без сшивки	Датчик положения сшивания не активировался в течении 800 миллисекунд после того, как головка сшивателя начала перемещаться вперед	Отсутствует	Вызовите специалиста по тех обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет
11 396(C)	Сортер/автосшиватель, неисправность положения без сшивки	Датчик положения без сшивки дезактивировался во время движения ячейки	Отсутствует	Вызовите специалиста по тех обслуживанию и выключите, затем включите питание	Да	Нет	Нет

DP4: Завершение вызова

Назначение

Обеспечить специалиста по техническому обслуживанию автоматизированными средствами выполнения предопределенной последовательности действий в конце каждого посещения заказчика по техническому обслуживанию.

Процедура

Доступ к экранной странице завершения вызова осуществляется путем выбора кнопки «Завершение вызова» (Call Close) на сенсорной экранной странице входа в диагностический режим, файла последних 40 неисправностей или файла истории неисправностей. После успешного входа в завершение вызова на дисплей будет выведена экранная страница, показанная на Рис. 1.

При первом входе в экранную страницу завершения вызова она предлагает специалисту по техническому обслуживанию выбрать либо «полный выход» (full exit), либо «быстрый выход» (quick exit).

Быстрый выход

При выборе быстрого выхода специалисту по техническому обслуживанию не предоставляется возможность сбросить какой-либо счетчик (файл истории неисправностей, файл циклов неисправностей, рабочих неисправностей или файл использования режимов) или выполнить упражнения конца вызова.

Полный выход

В случае выбора полного выхода программное обеспечение проверит наличие любых критических деталей HFSI, которые превысили порог, и если такие детали будут обнаружены, то сообщение на дисплее предложит вам перейти к экранной странице критических деталей HFSI путем нажатия кнопки возврата.

После этого в зоне сообщений на экране появится предложение загрузить оригиналы для выполнения упражнений конца вызова. Те сообщения, которые могут появиться на экране, зависят от конфигурации копировальной машины, они описаны в приведенной ниже таблице:

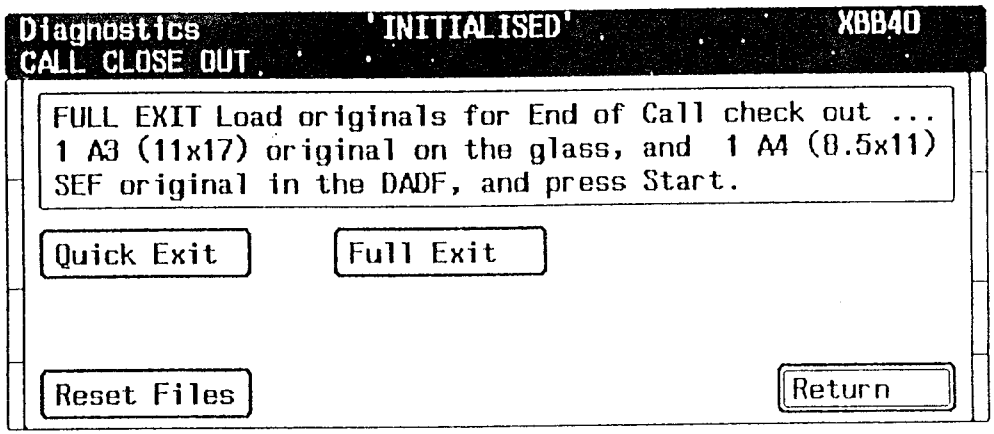


Рис. 1 Экранная страница завершения вызова

Таблица действий при завершении вызова

Номер работы	Описание	Комментарии
1	Оригинал формата A3 (11×17 дюймов, или 279×432 мм), копия со стекла оригинала, уменьшение (70% 50 Гц 64% 60 Гц), режим «копия более светлая 2», лоток 3, бумага формата A4 (8,5×11 дюймов, или 216×279 мм) в ориентации подачи короткой кромкой, 4 копии.	Оригинал следует поместить на стекло оригинала даже в том случае, если копировальная машина оснащена дуплексным автоподатчиком DADF. Проверьте, что контраст копии изменяется, отсутствие изменения указывает на возможную неисправность с подсоединением смещения к носителю от блока питания высокого напряжения HVPS.
2	Оригинал формата A3 (11×17 дюймов, или 279×432 мм), копия со стекла оригинала, увеличение 100%, режим «нормальная копия», лоток 4, бумага любого формата, 4 копии.	Программное обеспечение будет игнорировать тот факт, что изображение может не поместиться на бумаге.
3	Оригинал формата A3 (11×17 дюймов, или 279×432 мм), копия со стекла оригинала, режим 1:1, режим «нормальная копия», лоток 1, бумага формата A4 (8,5×11 дюймов, или 216×279 мм) в ориентации подачи длинной кромкой, 4 копии, используйте редактирование и выделение цветом (смотрите комментарии). Если копировальная машина оснащена дуплексным автоподатчиком DADF, то оригинал будет автоматически снят со стекла оригинала.	В этой работе имеются две определенные области,которые будут скопированы с использованием цветного носителя, если им оснащена копировальная машина. Две эти области определяются своими координатами 70/50 до 30/60 и 30/10 до 20/50. Внешняя по отношению к этим областям часть оригинала переносится в черном цвете, а внутренняя часть областей переносится в цвете во втором проходе (если цветные дополнительные принадлежности не установлены, то на втором проходе эти области останутся чистыми).
4	Для копировальной машины с дуплексным автоподатчиком DADF предварительно загруженный оригинал формата A4 (8,5×11 дюймов, или 216×279 мм) в ориентации подачи короткой кромкой будет подан с дуплексного автоподатчика DADF, режим автоматического увеличения, режим «копия более темная 2», лоток 2, бумага формата A3 (11×17 дюймов, или 279×432 мм) в ориентации подачи короткой кромкой, 4 копии. После выполнения работы оригинал будет снят со стекла оригинала. Для копировальной машины с крышкой стекла оригинала работа будет выполняться также, как описано выше, за исключением того, что необходимо использовать применявшийся ранее оригинал формата A3 (11×17 дюймов, или 279×432 мм), и что требуется применить ручную установку увеличения (например, 141% для 50 Гц и 129% для 60 Гц).	
5	Для копировальной машины с дуплексным автоподатчиком DADF в области сообщений на экране вам будет предложено загрузить двусторонние оригиналы формата A4 (8,5×11 дюймов, или 216×279 мм) в ориентации подачи длинной кромкой в дуплексный автоподатчик DADF, нажать кнопку запуска копирования, и копировальная машина выполнит следующее: 100% увеличение, нормальное копирование, дуплексные в дуплексные, бумага формата A4 (8,5×11 дюймов, или 216×279 мм) с устройство подачи большой емкости (HCF), 4 набора, отсортированные. Для копировальной машины с крышкой стекла оригинала работа будет выполняться также, как описано выше, но копирование будет проводится в режиме «односторонние в двусторонние».	Если копировальная машина оснащена сортером/сшивателем, то работа будет изменена – 4 набора будут отсортированы и сшиты в углу. Если на копировальной машине нет ни сортера, ни сортера/сшивателя, то копии будут выводиться в выходной лоток. Если на копировальной машине нет устройства подачи большой емкости HCF, то бумагу того же формата следует загрузить в лоток 1.

ПРИМЕЧАНИЕ: Случаи возникновения неисправностей будут обрабатываться точно также, как при обычной работе, то есть застревание бумаги, окончание бумаги и т.д. будет приводить к выводу обычных соответствующих сообщений о неисправности.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если нажать кнопку очистки (Clear) в начале выполнения программированной работы или в соответствующее время при возникновении неисправности, то данная работа будет пропущена и будет выполнен переход к началу следующей работы. Для выполнения следующей работы следует нажать кнопку запуска копирования, нажатие кнопки остановки не приведет к отображению следующей работы.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если копировальная машина имеет только конфигурацию с крышкой стекла оригинала, то вся последовательность работ будет выполнена с использованием оригинала формата A3 (11×17 дюймов, или 279×432 мм).

После того, как все пять упражнений завершения вызова будут выполнены, специалисту по техническому обслуживанию выводится предложение приступить к сбросу файла неисправностей. После входа в этап сброса файла неисправностей, специалисту по техническому обслуживанию будет предложено очистить или сбросить следующие файлы:

Файл истории неисправностей

Файл циклов неисправностей

Рабочие неисправности

Файл использования режимов

Перед переходом к следующему файлу специалисту по техническому обслуживанию предлагается подтвердить действия по сбросу или очистке каждого файла. Специалист по техническому обслуживанию может выбрать не очищать/сбрасывать какой-то конкретный файл, для этого надо нажать кнопку остановки (stop), при этом к файлу не будут предприняты никакие действия и на экран будет выведено сообщение о следующем этапе действий.

После выполнения этапа сбрасывания файлов на экране будет сообщено сколько копий было выполнено во время данного вызова, а также общее число копий.

Затем на экран для специалиста по техническому обслуживанию будет выведено предложение нажать кнопку запуска копирования (start print) для выхода из диагностического режима или нажать кнопку остановки (stop) для возврата к экранной странице входа в диагностический режим.

DP5: Файл критических деталей (деталей с частым техническим обслуживанием)

Назначение

Предоставить специалисту по техническому обслуживанию метод просмотра истории технического обслуживания критических деталей (деталей, требующих частого технического обслуживания, HFSI), сброса счетчиков и установки порогового значения для каждой критической детали

Процедура

Войдите в диагностический режим используя одну из процедур, описанных в пункте DP1 «Вход в диагностический режим», затем коснитесь на сенсорном экране клавиши критических деталей (HFSI) для перехода к экранной странице критических деталей, которая показана на Рис 1

С левой стороны экрана отображается полный список критических деталей вместе с колонкой, в которой указаны значения счетчика копий, когда критическая деталь потребовала внимания, а также с колонкой, в которой указаны текущие пороговые значения для элементов Счетчик событий и пороговое значение отображаются в тысячах и имеют максимальное значение в 999 (999000 копии)

Критические детали HFSI отображаются в виде списка, в нем они отсортированы в том же порядке, что и в приведенной на следующей странице таблице Клавиши сенсорного экрана со стрелками вверх и вниз позволяют просматривать список верх или вниз На экранной странице также отображается полное число копий, изготовленных со времени последнего вызова, этот счетчик содержит не более шести цифр Кнопки «превышение порога» (Over Thres) и «все» (All) в правой части экранной страницы используются для вывода только тех критических деталей, которые превысили порог своего срока службы, или всех критических деталей В списке перед теми критическими деталями, которые превысили свой порог, ставится звездочка

Специалист по техническому обслуживанию может установить пороговое значение для каждой критической детали следующим образом

1 Выбрать список превышения порога (Over Thres) или все (All), как это нужно для работы

2 С помощью клавиш со стрелками вверх и вниз выбрать нужную критическую деталь, при этом она будет выделена на экране негативной полоской в центре экрана

3 Выбрать на сенсорном экране клавишу нового порога (New Thres).

4 Введите новое значение порога с цифровой клавиатуры, при этом новое значение заменит старое в таблице Нажмите кнопку запуска копирования (start print) для ввода нового значения порога в файл, при этом на экране появится предложение подтвердить ввод, для чего надо второй раз нажать кнопку запуска копирования (start print). Если в этот момент вы решите, что набранное новое значение неправильное, то вам следует нажать кнопку остановки (stop) и будет сохранено старое значение порога Нулевое значение указывает, что данной критической детали не назначено никакого порога

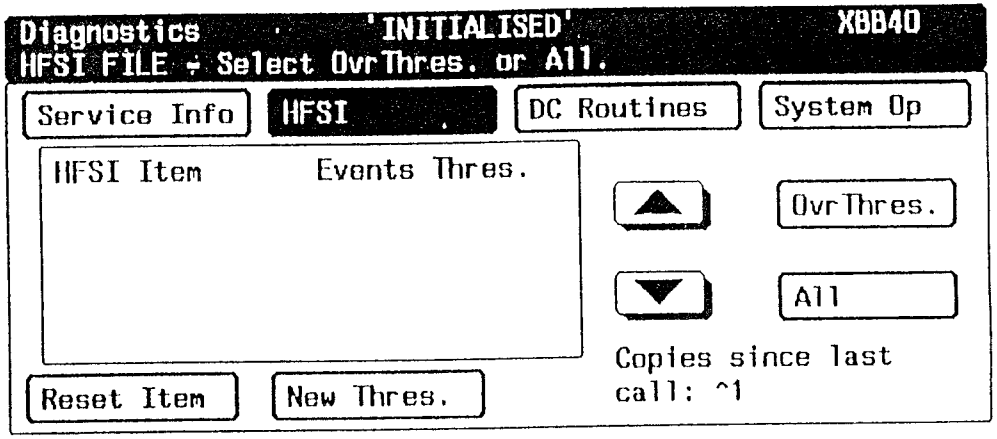


Рис. 1. Экранная страница критических деталей

Специалист по техническому обслуживанию может сбросить счетчик событий для каждой критической детали следующим образом

1 Выбрать список превышения порога (Over Thres) или все (All), как это нужно для работы

2 С помощью клавиш со стрелками вверх и вниз выбрать нужную критическую деталь, при этом она будет выделена на экране негативной полоской в центре экрана

3 Выбрать на сенсорном экране клавишу нового порога (New Thres).

4 Введите новое значение с цифровой клавиатуры, при этом новое значение заменит старое в таблице (таким образом можно исправить поврежденное содержимое энергонезависимой памяти NVM) Нажмите кнопку запуска копирования (start print) для ввода нового значения порога в файл, при этом на экране появится предложение подтвердить ввод, для чего надо второй раз нажать кнопку запуска копирования (start print). Если не введено никакого значения, то файл будет сброшен в нуль (например, когда вы провели техническое обслуживание этой детали) Если в какой-то момент описанной выше процедуры вы решите, что набранное новое значение неправильное, то вам следует нажать кнопку остановки (stop) и процесс обновления значения будет остановлен и будет сохранено старое значение

Содержимое файла можно переслать на печатающее устройство (принтер) либо по интерфейсу «токовая петля 20 мА» (стандартный), либо по интерфейсу AIB (опционный) с передачей по последовательному интерфейсу RS232 Для этого достаточно просто нажать кнопку «Запуск копирования» (start print) В случае распечатки после включения питания копировальной машины подождите не менее 3 минут перед подключением принтера к разъему интерфейса, при этом у программного обеспечения есть достаточно времени для сбора информации о неисправностях Для того, чтобы распечатка содержимого файла была выполнена правильно необходимо, чтобы кнопка «Запуск копирования» (start print) была первой кнопкой, нажатой после вызова этой экранной страницы Следовательно, если специалист по техническому обслуживанию желает переслать содержимое файла на принтер после того, как он касался какой то области на сенсорном экране или другой кнопки, то он должен сначала выйти из этой процедуры, а затем вновь войти в нее Принтер начинает вести распечатку не сразу после нажатия кнопки «Запуск копирования» (start print) а примерно через 12 секунд после этого

В следующей таблице перечислены все критические детали в том порядке в котором они выводятся на экранную страницу HFSI

Таблица кри .еских деталей

Название HFSI	Элементы	Измерение событий	Рекомендуемый порог при установке новых элементов
Подача с лотка 1	Подача с лотка 1, ролик толкателя и тормозной ролик	Подачи с лотка 1	100 000
Подача с лотка 2	Подача с лотка 2, ролик толкателя и тормозной ролик	Подачи с лотка 2	100 000
Подача с лотка 3	Подача с лотка 3, ролик толкателя и тормозной ролик	Подачи с лотка 3	100 000
Подача с лотка 4	Подача с лотка 4, ролик толкателя и тормозной ролик	Подачи с лотка 4	100 000
Подача с лотка устройства подачи большой емкости HCF	Подача с лотка устройства подачи большой емкости HCF, ролик толкателя и тормозной ролик	Подачи с лотка устройства подачи большой емкости HCF	100 000
Подача с устройства обхода лотков	Подача с устройства обхода лотков, ролик толкателя и тормозной ролик	Подачи с обходного лотка	100 000
Подача с дуплексного лотка	Подача с дуплексного лотка, ролик толкателя и тормозной ролик	Подачи с дуплексного лотка	60 000
Черный носитель	Черный носитель	Черные копии	300 000
Красный носитель	Красный носитель	Красные копии	15 000
Синий носитель	Синий носитель	Синие копии	15 000
Зеленый носитель	Зеленый носитель	Зеленые копии	15 000
Коричневый носитель	Коричневый носитель	Коричневые копии	15 000
Катридж копирования	Катридж копирования	Полное число копий	999 000
Кассета с чистяще-смазывающей лентой фьюзера	Кассета с чистяще-смазывающей лентой фьюзера	Полное число копий	200 000
Ремень оригиналов дуплексного автоподатчика DADF	Ремень оригиналов дуплексного автоподатчика DADF	Подачи дуплексного автоподатчика DADF	100 000
Ролик подачи дуплексного автоподатчика DADF	Ролик подачи дуплексного автоподатчика DADF	Подачи дуплексного автоподатчика DADF	100 000
Лампа экспонирования	Лампа экспонирования	Полное число копий	400 000
Фильтр носителя	Фильтр подсоса носителя	Полное число копий	300 000
Озоновый фильтр	Озоновый фильтр	Полное число копий	600 000
Фильтр блока оптики	Фильтр патрубка подвода воздуха блока оптики	Полное число копий	300 000
Фильтр вакуумного транспортера	Фильтр вакуумного транспортера	Полное число копий	300 000
Нагревательный ролик фьюзера	Нагревательный ролик фьюзера	Полное число копий	400 000
Пальцы нагревательного ролика	Пальцы нагревательного ролика фьюзера	Полное число копий	400 000
Прижимной ролик	Прижимной ролик фьюзера	Полное число копий	400 000
Пальцы прижимного ролика	Пальцы прижимного ролика фьюзера	Полное число копий	400 000

DP6: Процедуры диагностического контроля

Назначение

Эта процедура предоставляет специалисту по техническому обслуживанию экранную страницу с простым меню, в котором содержатся все имеющиеся для копировальной машины процедуры.

Процедура

Войдите в диагностический режим используя одну из процедур, описанных в пункте DP1 «Вход в диагностический режим», затем коснитесь на сенсорном экране клавишу «Процедуры диагностического контроля» (DC Routines) для перехода к файлу процедур диагностического контроля. После успешного входа в процедуры диагностического контроля на дисплей будет выведена экранная страница, которая показана на Рис. 1.

На экране отображается таблица с номерами имеющихся для копировальной машины процедур диагностического контроля. Для входа в какую-то конкретную процедуру надо просто набрать ее номер на цифровой клавиатуре. По мере набора номера он отображается в окошке в правой части экранной страницы. После нажатия клавиши запуска копирования (Start print) программа проверяет, правильный ли номер вы ввели. Если номер выбран неверно, то появляется сообщение об ошибке и специалисту по техническому обслуживанию предлагается повторить попытку. Если номер указан правильно, то вы войдете в соответствующую процедуру.

Ниже перечислены имеющиеся процедуры:

- DC104, Счетчики использования режимов
- DC108, Номера версий программного обеспечения
- DC120, Специальное обслуживания энергонезависимой памяти NVM и файлы неисправностей/регистрации
- DC126, Контроль синхронизации тракта транспортировки оригинала и бумаги
- DC131, Файл инженерных регулировок энергонезависимой памяти NVM
- DC305, Диагностика интерфейса пользователя
- DC330, Управление элементами
- DC351, Диагностика платы интерфейса дополнительных принадлежностей
- DC529, Настройка регистрации дуплексного автоподатчика DADF
- DC540, Поворот и транспортировка в дуплексном автоподатчике DADF
- DC601, Настройка экспонирования
- DC602, Проверка ламп стирания
- DC604, Настройка регистрации стекла оригинала
- DC605, Проверки сканирования оптики и шагового двигателя
- DC907, Калибровка ADC и ACDC

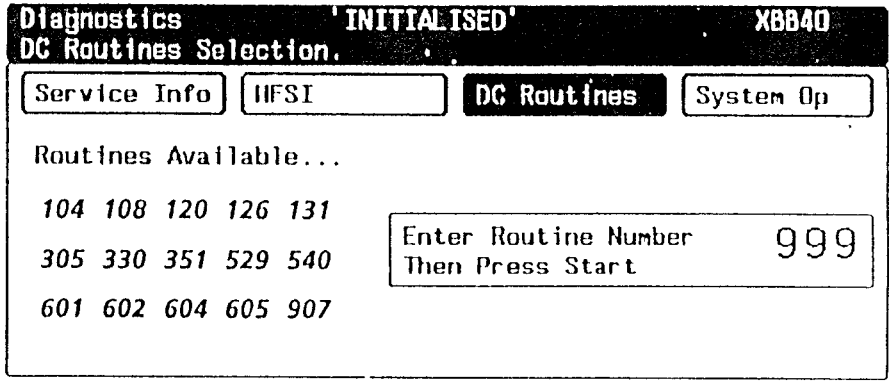


Рис. 1. Экранная страница процедур диагностического контроля

DC104: Счетчики использования режимов

Назначение

Эта процедура обеспечивает специалисту по техническому обслуживанию подробную историю использования копировальной машины в каждом из имеющихся на ней режиме работы. Специалист по техническому обслуживанию может распечатать содержимое соответствующего файла на принтере.

Процедура

Войдите в диагностический режим используя одну из процедур, описанных в пункте DP1 «Вход в диагностический режим», затем коснитесь на сенсорном экране клавиши «Процедуры диагностического контроля» (DC Routines) для перехода к файлу процедур диагностического контроля, затем наберите на цифровой клавиатуре число 104 и нажмите кнопку запуска копирования (Start print) для перехода к файлу счетчиков использования режимов работы. После успешного входа в файл счетчиков использования режимов на дисплей будет выведена экранная страница, которая показана на Рис. 1.

С этой экранной страницы можно получить доступ к двум файлам использования режимов. В файле 1 перечисляются общие режимы работы копировальной машины, а в файле 2 – имеющиеся на копировальной машине режимы функций пользователя. Доступ к этим двум файлам проводится с помощью клавиш «Файл 1» (File 1) и «Файл 2» (File 2), расположенных в правой части экрана.

Каждый из этих файлов отображается в правой части экрана вместе с количеством работ, выполненных в данном режиме, с максимальным числом 9999 и вместе с полным количеством подач листов, проведенным при выполнении этих работ, с максимальным числом до 999999. Счет ведется со времени последнего сброса содержимого файла (обычно со времени завершения вызова обслуживания копировальной машины).

Для просмотра записей файла вверх и вниз по экрану используются клавиши со стрелками вверх и вниз. На экранной странице также отображается полное число копий, сделанных на копировальной машине со времени последнего вызова (до шести значащих цифр).

Оба этих файла могут быть сброшены (обнулены) только специалистом по техническому обслуживанию во время выполнения процедуры диагностического контроля DP4 «Завершение вызова».

Содержимое файла можно переслать на печатающее устройство (принтер) либо по интерфейсу «токовая петля 20 мА» (стандартный), либо по интерфейсу AIB (опционный) с передачей по последовательному интерфейсу RS232. Для этого достаточно просто нажать кнопку «Запуск копирования» (start print). В случае распечатки после включения питания копировальной машины подождите не менее 3 минут перед подключением принтера к разъему интерфейса, при этом у программного обеспечения есть достаточно времени для сбора информации о неисправностях. Для того, чтобы распечатка содержимого файла была выполнена правильно необходимо, чтобы кнопка «Запуск копирования» (start print) была первой кнопкой, нажатой после вызова этой экранной страницы. Следовательно, если специалист по техническому обслуживанию желает переслать содержимое файла на принтер после того, как он касался какой-то области на сенсорном экране или другой кнопки, то он должен сначала выйти из этой процедуры, а затем вновь войти в нее. Принтер начинает вести распечатку не сразу после нажатия кнопки «Запуск копирования» (start print), а примерно через 12 секунд после этого.

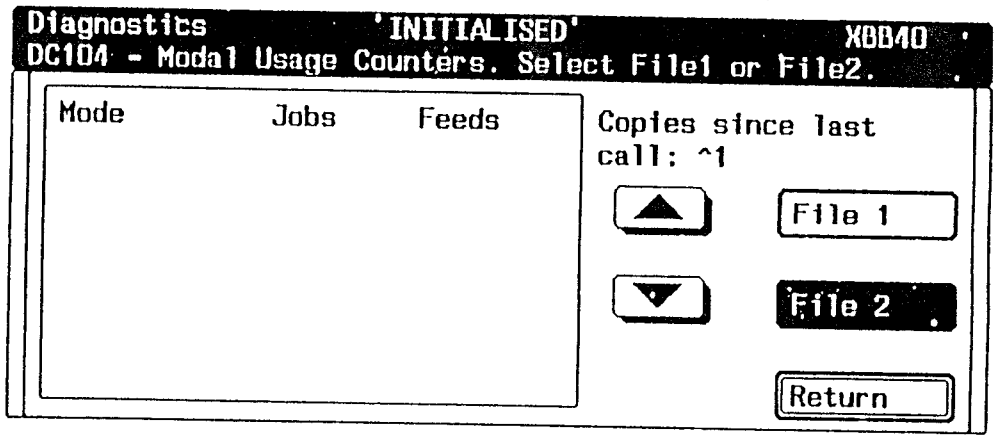


Рис. 1. Экранная страница счетчиков использования режимов

DC108: Номера версий программного обеспечения

Назначение

Эта процедура позволяет специалисту по техническому обслуживанию просмотреть на экране или распечатать на принтере номера версий программного обеспечения всех установленных в копировальной машине микропроцессоров.

Процедура

Войдите в диагностический режим используя одну из процедур, описанных в пункте DP1 «Вход в диагностический режим», затем коснитесь на сенсорном экране клавиши «Процедуры диагностического контроля» (DC Routines) для перехода к файлу процедур диагностического контроля, затем наберите на цифровой клавиатуре число 108 и нажмите кнопку запуска копирования (Start print) для перехода к файлу номеров версий программного обеспечения. После успешного входа в файл номеров версий программного обеспечения на дисплей будет выведена экранная страница, которая показана на Рис. 1.

В левой части экранной страницы отображаются описания всех микропроцессоров, причем для каждого микропроцессора указывается номер версии программного обеспечения. Для просмотра записей файла вверх и вниз по экрану используются клавиши со стрелками вверх и вниз. На экранной странице перечисляется описание всех микропроцессоров независимо от того, имеется ли в данной конфигурации копировальной машины соответствующее устройство или нет. Если микропроцессор не установлен, то в колонке номеров версий проставляется последовательность тире.

ПРИМЕЧАНИЕ: Нельзя прочитать номер версии программного обеспечения планшета редактирования.

Содержимое файла можно переслать на печатающее устройство (принтер) либо по интерфейсу «токовая петля 20 мА» (стандартный), либо по интерфейсу AIB (опционный) с передачей по последовательному интерфейсу RS232. Для этого достаточно просто нажать кнопку «Запуск копирования» (start print). В случае распечатки после включения питания копировальной машины подождите не менее 3 минут перед подключением принтера к разъему интерфейса, при этом у программного обеспечения есть достаточно времени для сбора информации о неисправностях. Для того, чтобы распечатка содержимого файла была выполнена правильно необходимо, чтобы кнопка «Запуск копирования» (start print) была первой кнопкой, нажатой после вызова этой экранной страницы. Следовательно, если специалист по техническому обслуживанию желает переслать содержимое файла на принтер после того, как он касался какой-то области на сенсорном экране или другой кнопки, то он должен сначала выйти из этой процедуры, а затем вновь войти в нее. Принтер начинает вести распечатку не сразу после нажатия кнопки «Запуск копирования» (start print), а примерно через 12 секунд после этого.

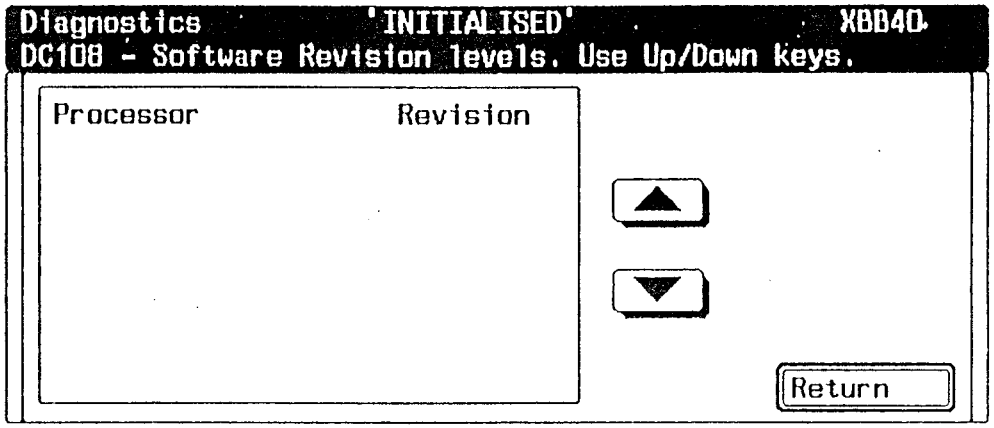


Рис. 1. Экранная страница номеров версий программного обеспечения

D 0: C иал е об жи ия энергонезависимой памяти NVM и файлы неисправностей/регистрации

Назначение

Эта процедура позволяет специалисту по техническому обслуживанию проверить информацию из показаний эталонного пятна системы автоматического регулирования подачи тонера, а также из файлов регистрации неисправностей.

Процедура

Войдите в диагностический режим используя одну из процедур, описанных в пункте DP1 «Вход в диагностический режим», затем коснитесь на сенсорном экране клавиши «Процедуры диагностического контроля» (DC Routines) для перехода к файлу процедур диагностического контроля, затем наберите на цифровой клавиатуре число 120 и нажмите кнопку запуска копирования (Start print) для перехода к специальному обслуживанию энергонезависимой памяти NVM и файлу неисправностей/регистрации. После успешного входа в специальное обслуживания энергонезависимой памяти NVM и файл неисправностей/регистрации на дисплей будет выведена экранная страница, которая показана на Рис. 1.

Если будет выбрана клавиша «Эталонное пятно ADC», то в левой части экрана будет отображаться файл последних 40 значений эталонного пятна ADC. На экране одновременно отображается только 6 элементов этого файла и для просмотра остальной части файла следует воспользоваться клавишами со стрелками вверх и вниз. На экранной странице отображается номер показания (от 1 до 40), название (черное или цветное) и значение ADC для данного показания. Отображаемый список отсортирован так, что самое последнее (свежее) показание имеет номер 1, а самое старое – номер 40.

Содержимое всего файла можно сбросить (обнулить) нажатием клавиши «сброс файла» (Reset File), в этом случае на экран выводится предложение подтвердить сброс, нажатие клавиши запуска копирования (start print) приведет к сбросу всего файла. Для того, чтобы увидеть измененные значения в сброшенном файле, надо выйти из этой процедуры и заново войти в нее.

Если будет выбрана клавиша «файл неисправностей» (Fault File), то в левой части экранной страницы отображаются файлы неисправностей как описано в следующей таблице.

Файлы регистрации неисправностей отображаются на экране в порядке их номеров вместе с их названиями и счетчиками или значениями. Текущий выбранный файл выделяется инверсной полоской в центре экранной страницы. Для выбора какого-то конкретного файла можно использовать клавиши со стрелками вверх и вниз, которые перемещают инверсную полоску выбора.

Текущий выбранный файл можно сбросить в исходное нулевое значение, для чего надо коснуться клавиши «сброс файла» (Reset File), после этого дисплей попросит вас подтвердить выбор сброса и нажатие клавиши запуска копирования (Start Print) приведет к сбросу всего файла.

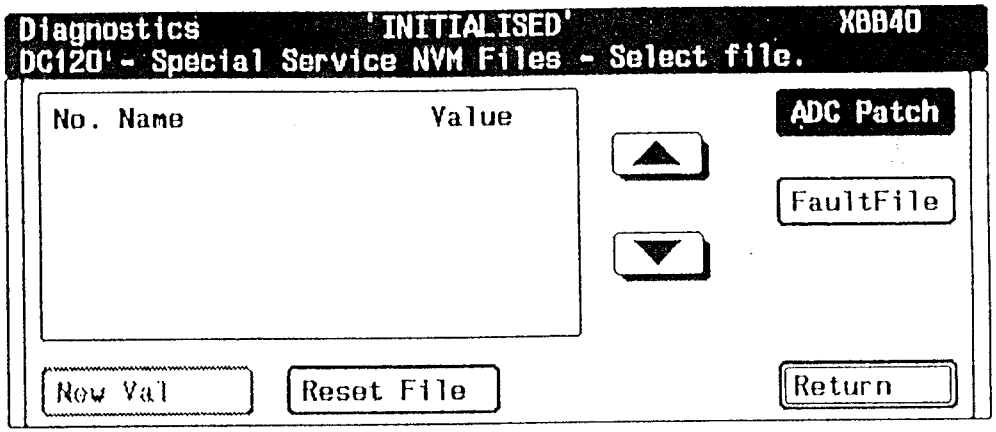


Рис. 1. Экранная страница специального обслуживания энергонезависимой памяти NVM и файла неисправностей/регистрации

Таблица файла регистра неисправностей

Номер	Название	Значение	Описание
1	НЕТ КОПИРОВАНИЯ ПРИ ОКОНЧАНИИ ТОНЕРА	0 или 1	Значение 0 приводит к запрещению копирования в случае обнаружения окончания тонера. Значение 1 разрешает продолжать выполнять копирование даже в том случае, если тонер кончится.
2	НЕИСПРАВНОСТЬ ADC	0 или 1	Показание датчика ADC не укладывается в заданный диапазон или неисправность автоматической коррекции возникла при включении питания. Значение 1 указывает, что ADC неисправна, а управление ACDC работает. Значение 0 указывает, что система автоматического регулирования подачи тонера (ADC) работает нормально.
3	СЧЕТЧИК НЕИСПРАВНОСТЕЙ СЧИТЫВАНИЯ ЧИСТОГО	от 0 до 9999	Показания датчика ADC не попадает в заданный диапазон при измерении напряжения с чистой поверхности барабана после запуска. Содержимое счетчика увеличивается на 1 при каждом обнаружении такой неисправности.
4	НЕИСПРАВНОСТЬ СЧИТЫВАНИЯ ПЯТНА	от 0 до 9999	Показания датчика ADC при считывании пятна превышает значение напряжения считывания чистой поверхности барабана во время генерации пятна системой ADC после запуска (поскольку коэффициент отражения пятна с носителем меньше, чем у чистой поверхности барабана, то значение напряжения пятна обычно меньше). Содержимое счетчика увеличивается на 1 при каждом обнаружении такой неисправности.
5	ПРЕВЫШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ФЬЮЗЕРА	0 или 1	Термистор перегрева обнаружил, что температура превысила 240 градусов Цельсия. Управление копировальной машиной устанавливает значение в 1 для предотвращения дальнейшего нагрева фьюзера. После устранения неисправности сбросьте это значение в 0.
6	СБРОС ПОЛНОГО ТОНЕРА	0 или 1	Только запись, исключено из инициализации. Ввод значения 0 и нажатие кнопки запуска копирования (start print) приведет к обнулению содержимого счетчиков поддона тонера 1 и поддона тонера 2.
7	СЧЕТЧИК 1 ПОДДОНА ТОНЕРА	от 0 до 65535	Только чтение, исключено из инициализации. Если регистрируется это событие, то значение в столбце на экране дисплея устанавливается в 62535 и увеличивается на 1 до 65535 при изготовлении каждой копии из последующих 3000 копий. Эти данные энергонезависимой памяти NVM сбрасываются либо при проведении сброса полного тонера, либо при пережигании предохранителя нового катриджа копирования после установки нового катриджа копирования.
8	СЧЕТЧИК 2 ПОДДОНА ТОНЕРА	от 0 до 65535	Только чтение, исключено из инициализации. Это событие происходит, если содержимое счетчика 1 поддона тонера достигает 65535 и выводится предупреждение о заполнении поддона тонера. При этом значение в столбце на экране дисплея устанавливается в 60535 и увеличивается на 1 до 65535 при изготовлении каждой копии из последующих 5000 копий. Эти данные энергонезависимой памяти NVM сбрасываются либо при проведении сброса полного тонера, либо при пережигании предохранителя нового катриджа копирования после установки нового катриджа копирования.
9	ДАТЧИК ПОДДОНА ТОНЕРА	от 0 до 2	Только чтение, исключено из инициализации. Обнаруживает, что поддон тонера полон. Эти данные энергонезависимой памяти NVM сбрасываются либо при проведении сброса полного тонера, либо при пережигании предохранителя нового катриджа копирования после установки нового катриджа копирования.
10	МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ВСЕГДА	от 0 до 255	Исключено из инициализации.
11	МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПРИ ПОСЛЕДНЕЙ РАБОТЕ	от 0 до 255	Исключено из инициализации.
12	МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА В РЕЖИМЕ ОЖИДАНИЯ И ПРИ РАБОТЕ	от 0 до 255	Исключено из инициализации.
13	МИНИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПРИ ПОСЛЕДНЕЙ РАБОТЕ	от 0 до 255	Исключено из инициализации.

DC126: Контроль синхронизации тракта транспортировки оригинала и бумаги

Назначение

Эта процедура позволяет специалисту по техническому обслуживанию просмотреть времена транспортировки в выбранном тракте подачи оригинала или бумаги по запрограммированному количеству листов или наборов.

Процедура

Войдите в диагностический режим используя одну из процедур, описанных в пункте DP1 «Вход в диагностический режим», затем коснитесь на сенсорном экране клавиши «Процедуры диагностического контроля» (DC Routines) для перехода к файлу процедур диагностического контроля, затем наберите на цифровой клавиатуре число 126 и нажмите кнопку запуска копирования (Start print) для перехода к контролю синхронизации тракта транспортировки оригинала и бумаги. После успешного входа в контроль синхронизации тракта транспортировки оригинала и бумаги на дисплей будет выведена экранная страница, которая показана на Рис. 1.

Вы можете теперь просмотреть времена синхронизации последней запомненной работы для процессора или последней запомненной работы для дуплексного автоподатчика DADF (при условии, что копировальная машина не выключалась после выполнения последней работы), или установить режим выполнения нормальной работы по копированию с использованием опционных и цифровых клавиш обычным образом, затем эта работа станет последней запомненной работой.

Если вы коснетесь клавиши дуплексного автоподатчика DADF для просмотра синхронизации DADF или клавиши процессора (Processor) для просмотра синхронизации процессора, то на дисплей будет выведена экранная страница, показанная на Рис. 2.

В правой части экрана под надписью Лоток/Манипулятор DADF (Tray/DADF) отображается тракт транспортировки, использовавшийся в последней запомненной работе. Возможны следующие тракты: лоток 1, лоток 2, лоток 3, лоток 4, устройство подачи большой емкости HCF, обходной лоток, дуплексный лоток, дуплексный автоподатчик DADF/односторонняя подача, дуплексный автоподатчик DADF/двусторонняя подача.

В правой части экрана под надписью копии/оригиналы (Copies/Doc) отображается количество копий или оригиналов, время подачи которых регистрировалось в последней запомненной работе, это число может составлять от 2 до 50, это значение будет отображаться только кратко. Если было изготовлено более 50 копий, то для вычисления средних значений времен синхронизации будут использоваться данные только по 50 последним копиям.

В основной левой части экранной страницы показана таблица синхронизации датчиков, причем времена указываются в миллисекундах. В верхней строке этой таблицы перечислены элементы тракта транспортировки бумаги или оригинала, они зависят от выполняемой работы и приведены в следующей таблице.

Во второй, третьей и четвертой строках таблицы приводятся минимальные, максимальные и средние времена достижения данного элемента в последней запомненной работе. Эти значения округляются с точностью 10 мсек.

В нижней строке таблице приводятся номинальные значения времен синхронизации, которые соответствуют трем сенсорным опционным клавишам, отображаемым ниже таблицы. Значения форматов на этих клавишах зависят от напряжения питания. Для копировальной машины с напряжением питания 240 В это формат A4 ориентации подачи длинной кромки, формат A4 ориентации подачи короткой кромки и формат A3. Для копировальной машины с напряжением питания 115 или 125 В это форматы 8,5×11 дюймов (216×279 мм) ориентации подачи длинной кромки, 8,5×11 дюймов (216×279 мм) ориентации подачи короткой кромки и 11×17 дюймов (279×432 мм).

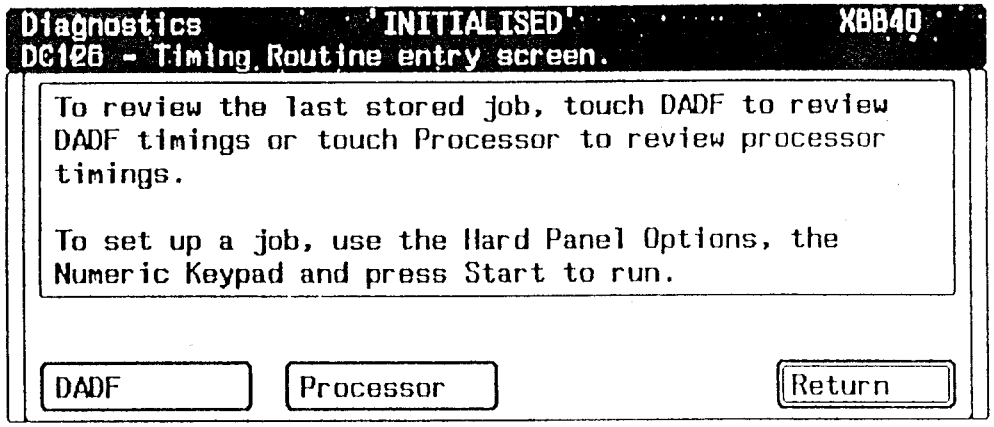


Рис. 1. Экранная страница 1 контроля синхронизации тракта транспортировки оригинала и бумаги

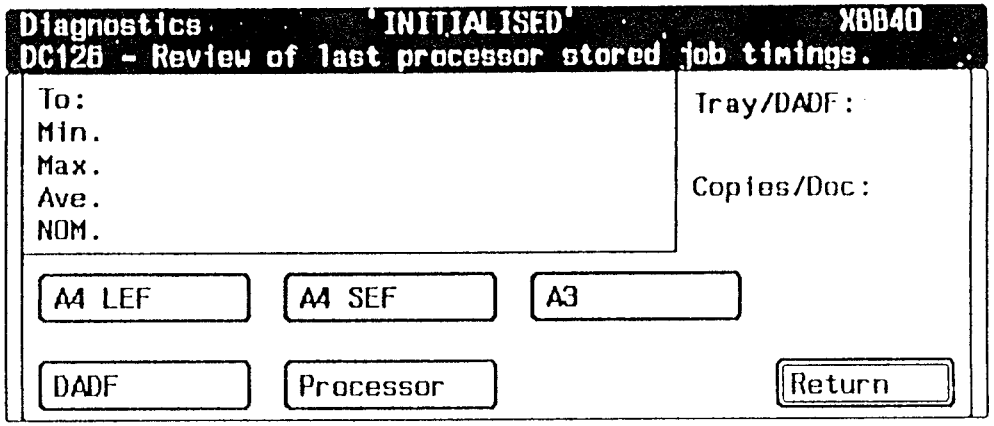


Рис. 2. Экранная страница 2 контроля синхронизации тракта транспортировки оригинала и бумаги

Таблица элементов тракта транспортиров

Лоток/ дуплексный автоподатчик DADF	Первое событие	Номинальное время первого события (мсек)	Второе событие	Номинальное время второго события (мсек)	Третье событие	Номинальное время третьего события (мсек)	Четвертое событие	Номинальное время четвертого события (мсек)
Лоток 1	Датчик подачи 1	270	Датчик регистрации передней кромки, затем включение соленоида затвора регистрации	410	Переключатель выхода фьюзера	1070		
Лоток 2	Датчик подачи 2	270	Датчик подачи 1	370	Датчик регистрации передней кромки, затем включение соленоида затвора регистрации	360	Переключатель выхода фьюзера	1070
Лоток 3	Датчик подачи 3	270	Датчик подачи 1	320	Датчик регистрации передней кромки, затем включение соленоида затвора регистрации	360	Переключатель выхода фьюзера	1070
Лоток 4	Датчик подачи 4	270	Датчик подачи 1	920	Датчик регистрации передней кромки, затем включение соленоида затвора регистрации	360	Переключатель выхода фьюзера	1070
Устройство подачи большой емкости HCF	Датчик подачи HCF	170	Датчик подачи 1	390	Датчик регистрации передней кромки, затем включение соленоида затвора регистрации	360	Переключатель выхода фьюзера	1070
Устройство обхода лотков	Датчик регистрации передней кромки	590	Переключатель выхода фьюзера	1070				
Дуплексный лоток	Датчик подачи дуплексного лотка	380	Датчик подачи 1	720	Датчик регистрации передней кромки, затем включение соленоида затвора регистрации	360	Переключатель выхода фьюзера	1070
Дуплексный автоподатчик DADF в симплексной подаче	Датчик регистрации, затем включение ремня оригинала		Выходной переключатель					
Манипулятор DADF в дуплексной подаче	Датчик регистрации		Датчик регистрации (первая сторона), затем включение ремня оригинала		Датчик регистрации (вторая сторона), затем включение ремня оригинала		Выходной переключатель	

ПРИМЕЧАНИЕ: Все времена синхронизации указываются только для прохождения передней кромки (синхронизация прохождения задней кромки не контролируется).

ПРИМЕЧАНИЕ: Все времена синхронизации для дуплексного лотка относятся к подаче с дуплексного лотка. Времена подачи на дуплексный лоток не приводятся.

DC131 Файл инженерных регулировок энергонезависимой памяти NVM

Назначение

Предоставляет специалисту по техническому обслуживанию средства для чтения и записи содержимого ячеек энергонезависимой памяти NVM, для пересылки содержимого файла NVM на принтер и для избирательной загрузки величин из ПЗУ в энергонезависимую память NVM.

Процедура

Войдите в диагностический режим используя одну из процедур, описанных в пункте DP1 «Вход в диагностический режим», затем коснитесь на сенсорном экране клавиши «Процедуры диагностического контроля» (DC Routines) для перехода к файлу процедур диагностического контроля, затем наберите на цифровой клавиатуре число 131 и нажмите кнопку запуска копирования (Start print) для перехода к файлу инженерных регулировок энергонезависимой памяти NVM. После успешного входа в файл инженерных регулировок энергонезависимой памяти NVM на дисплей будет выведена экранная страница, которая показана на Рис. 1.

Энергонезависимая память NVM разделена на три файла:

Инженерные регулировки (Eng. ADJ) – это ячейки для настроек регистрации, настроек увеличения и уменьшения, настроек выделения и т.д.

Режимы машины (M/C Set) – это ячейки для выбора автоматической подачи тонера, настроек напряжения, настроек типа нештатного устройства и т.д.

Аудитрон (Audit) – это ячейки для счета копий, заводского номера копировальной машины, номера телефона для вызова специалиста по техническому обслуживанию и т.д.

Доступ к каждому из этих файлов проводится путем касания соответствующей клавиши, расположенной в правой части экранной страницы, затем содержимое файла отображается в левой части экранной страницы. Расположенные на сенсорном экране клавиши со стрелками вверх и вниз используются для просмотра содержимого файла на экране. Инверсная (негативная) полоска в центре отображаемого списка указывает на выбранный элемент (строку) файла, который можно редактировать.

Выбранную строку можно отредактировать путем ввода нового значения, для этого надо нажать клавишу «новое значение» (New Val) на сенсорном экране. В области сообщений появится предложение ввести новое значение. Введите новое значение с цифровой клавиатуры (для ввода пробела следует нажать кнопку прерывания interrupt) и нажмите кнопку запуска копирования start print. Теперь в области сообщений появится предложение подтвердить ввод («press start print to confirm»), для этого надо нажать кнопку запуска копирования start print. Новое значение будет отображаться в выбранной строке файла.

Каждый из трех файлов можно сбросить в исходные значения, которые указаны в следующих таблицах. Для этого сначала нужно выбрать необходимый вам файл (инженерных регулировок, режимов машины, аудитрона) нажатием соответствующей клавиши. Затем нажмите клавишу сброса файла Reset File. В области сообщений появится предложение подтвердить, что вы желаете сбросить выбранный файл. Для подтверждения сброса нажмите кнопку запуска копирования start print. При необходимости повторите эту процедуру для других файлов.

При сбросе файла не инициализируются счетчики числа копий, файл критических деталей HFSI, файл истории неисправностей, файл последних 40 неисправностей, файл матрицы модификаций, счетчики использования режимов и специфичные для данной копировальной машины настройки пользователя.

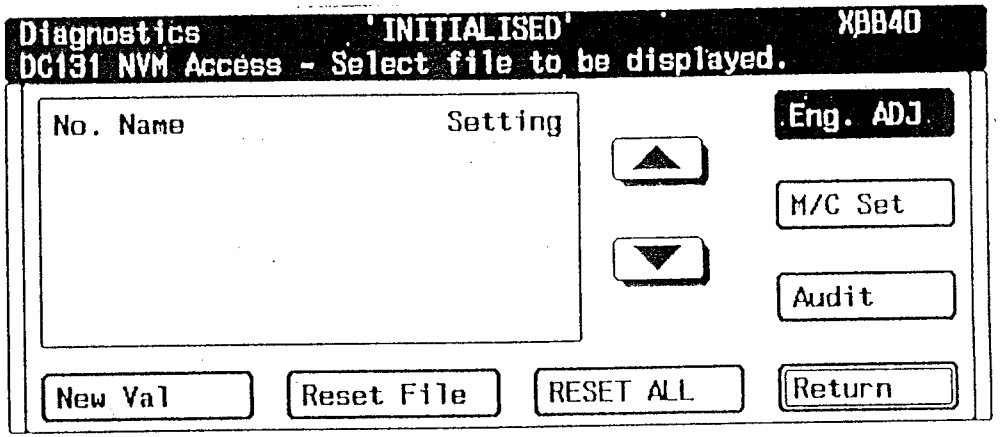


Рис. 1. Экранная страница файла инженерных регулировок энергонезависимой памяти NVM

БУДЬТЕ ВНИМАТЕЛЬНЫ, СЛЕДУЮЩУЮ ПРОЦЕДУРУ СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ В СЛУЧАЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭНЕРГОНЕЗАВИСИМОЙ ПАМЯТИ NVM. Все содержимое энергонезависимой памяти можно сбросить в исходные значения, которые указаны в следующих таблицах, для этого надо нажать клавишу общего сброса RESET ALL на сенсорном экране. В области сообщений появится предложение подтвердить, что вы желаете сбросить энергонезависимую память NVM. Для подтверждения сброса нажмите кнопку запуска копирования start print. Для того, чтобы просмотреть эффект общего сброса, следует выключить и затем включить питание машины.

При общем сбросе не сбрасываются счетчики числа копий и файл информации счетов аудитрона. Следующие файлы устанавливаются в их исходные значения:

- Последние 40 неисправностей (DP2)
- Файл истории неисправностей (DP3)
- Файл критических деталей HFSI (DP5)
- Счетчики использования режимов (DC104)
- Специальное обслуживания энергонезависимой памяти NVM и файлы неисправностей/регистрации (DC120)
- Файлы инженерных регулировок, режимов машины и заводского номера (DC131)
- Специальные настройки (устанавливаемые заказчиком)

Если будет обнаружено повреждение энергонезависимой памяти NVM или будет установлена новая микросхема NVM, то будет выполнена автоматическая инициализация в исходные значения, которые приведены в следующих таблицах.

Содержимое файла можно переслать на печатающее устройство (принтер) либо по интерфейсу «токовая петля 20 мА» (стандартный), либо по интерфейсу AIB (опционный) с передачей по последовательному интерфейсу RS232. Для этого достаточно просто нажать кнопку «Запуск копирования» (start print). В случае распечатки после включения питания копировальной машины подождите не менее 3 минут перед подключением принтера к разъему интерфейса, при этом у программного обеспечения есть достаточно времени для сбора информации о неисправностях. Для того, чтобы распечатка содержимого файла была выполнена правильно необходимо, чтобы кнопка «Запуск копирования» (start print) была первой кнопкой, нажатой после вызова этой экранной страницы. Следовательно, если специалист по техническому обслуживанию желает переслать содержимое файла на принтер после того, как он касался какой-то области на сенсорном экране или другой кнопки, то он должен сначала выйти из этой процедуры, а затем вновь войти в нее. Принтер начинает вести распечатку не сразу после нажатия кнопки «Запуск копирования» (start print), а примерно через 12 секунд после этого.

Таблица файла инженерных регулирово

Номер	Отображаемое название	Описание	Минимальное	Номинальное	Максимальное	Шаг изменения
1	LE REG – PAPER	Регистрация передней кромки бумаги	0 (-6.3 мм)	21 (0 мм)	42 (+6.3 мм)	1 (0.3 мм)
2	REG. BUCKLE (регистрация прогиба)	Синхронизация отключения двигателя подачи	0 (-34 мсек)	34 (0 мсек)	40 (+6 мсек)	1 мсек (0.5 мм)
3	SIDE SHIFT ADJ	Количество времени, отведенного для бокового сдвига	0	2	10	
4	MAIN MOT KI GAIN ADJ	Регулировка усиления главного двигателя	1	2	8	1
5	MAIN MOT KP GAIN ADJ	Регулировка усиления главного двигателя	2	6	9	1
6	FUSER TEMP STANDBY	Регулировка температуры фьюзера (режим ожидания)	13 (180° C)	30 (194° C)	49 (210° C)	Приблизительно 0,9° C
7	ADC REF BLACK	Опорное значение системы ADC (черный)	0	30	199	1
8	ADC REF RED	Опорное значение системы ADC (красный)	0	30	199	1
9	ADC REF BLUE	Опорное значение системы ADC (синий)	0	30	199	1
10	ADC REF BROWN	Опорное значение системы ADC (коричневый)	0	30	199	1
11	ADC REF GREEN	Опорное значение системы ADC (зеленый)	0	30	199	1
12	ADC PATCH READ BLACK	Значение считывания пятна системы ADC (черный)		0 (только чтение)		
13	ADC PATCH READ COLOR	Значение считывания пятна системы ADC (цветной)		0 (только чтение)		
14	BLACK TONER LEFT	Предсказание оставшегося черного тонера		100 (только чтение)		1%
15	ADC CURVE BLACK	Выбор кривой системы ADC (черный)	1 (70/20)	3 (70/40)	5 (70/80)	1
16	ADC CURVE COLOUR	Выбор кривой системы ADC (цветной)	1 (70/15)	3 (70/25)	5 (70/55)	1
17	SCAN ADJ – 50%	Регулировка каретки блока оптики в направлении сканирования 50%		4 (0%)	8 (+0.8%)	1 (0.2%)
18	SCAN ADJ – 64.7%	Регулировка каретки блока оптики в направлении сканирования 64.7%	0 (-0.8%)	4 (0%)	8 (+0.8%)	1 (0.2%)
19	SCAN ADJ – 70.7%	Регулировка каретки блока оптики в направлении сканирования 70.7%	0 (-0.8%)	4 (0%)	8 (+0.8%)	1 (0.2%)
20	SCAN ADJ – 78.6%	Регулировка каретки блока оптики в направлении сканирования 78.6%	0 (-0.8%)	4 (0%)	8 (+0,8%)	1 (0,2%)
21	SCAN ADJ – 90.0%	Регулировка каретки блока оптики в направлении сканирования 90.0%	0 (-0.8%)	4 (0%)	8 (+0.8%)	1 (0.2%)
22	SCAN ADJ – 94.3%	Регулировка каретки блока оптики в направлении сканирования 94.3%	0 (-0.8%)	4 (0%)	8 (+0.8%)	1 (0.2%)
23	SCAN ADJ – 100%	Регулировка каретки блока оптики в направлении сканирования 100%	0 (-0.8%)	8 (0%)	16 (+0.8%)	1 (0.1%)
24	SCAN ADJ – 129.4%	Регулировка каретки блока оптики в направлении сканирования 129.4%	0 (-1.6%)	4 (0%)	8 (+1.6%)	1 (0.4%)
25	SCAN ADJ – 141.4%	Регулировка каретки блока оптики в направлении сканирования 141.4%	0 (-1.6%)	4 (0%)	8 (+1.6%)	1 (0.4%)
26	SCAN ADJ – 200%	Регулировка каретки блока оптики в направлении сканирования 200%	0 (-2%)	4 (0%)		1 (0.5%)
27	LENS ADJ – 50%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 50%		4 (0%)	8 (+0.8%)	1 (0.2%)
28	LENS ADJ – 64.7%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 64.7%	0 (-0.8%)	4 (0%)	8 (+0.8%)	1 (0.2%)

Таблица функций инженерных проверок

Номер	Отображаемое название	Описание	Минимальное	Номинальное	Максимальное	Шаг изменения
29	LENS ADJ – 70.7%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 70.7%	0 (-0.8%)	4 (0%)	8 (+0.8%)	1 (0.2%)
30	LENS ADJ – 78.6%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 78.6%	0 (-0.8%)	4 (0%)	8 (+0.8%)	1 (0.2%)
31	LENS ADJ – 90.0%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 90.0%	0 (-0.8%)	4 (0%)	8 (+0.8%)	1 (0.2%)
32	LENS ADJ – 94.3%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 94.3%	0 (-0.8%)	4 (0%)	8 (+0.8%)	1 (0.2%)
33	LENS ADJ – 100%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 100%	0 (-0.8%) 2	8 (0%)	16 (+0.8%)	1 (0.1%)
34	LENS ADJ – 129.4%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 129.4%	0 (-1.6%)	4 (0%)	8 (+1.6%)	1 (0.4%)
35	LENS ADJ – 141.4%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 141.4%	0 (-1.6%)	4 (0%)	8 (+1.6%)	1 (0.4%)
36	LENS ADJ – 200%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 200%	0 (-2%) 4		4 (0%)	1 (0.5%)
37	LE REG – DOC	Настройка регистрации передней кромки оригинала	0 (17 импульсов)	49 (115 импульсов)	99 (210 импульсов)	1 (2 импульса)
38	2 IN 1 REVERSE ADJ	Регулировка реверса 2 в 1	0 (355 импульсов)	30 (385 импульсов)	60 (415 импульсов)	1 (1 импульс)
39	LE REG ERASE	Регулировка стирания передней кромки ламп ISIL	0 (-3.6 мм) 11	6 (0 мм)	16 (+6 мм)	1 (0.6 мм)
40	TRAIL EDGE ERASE	Регулировка стирания задней кромки ламп ISIL	0 (-5 мм) 4	5 (0 мм)	10 (+5 мм)	1 (1 мм)
41	PROCESS STANDARD VAL	Регулировка стандартного значения направления движения	0 (-0.9 мм) 3	3 (0 мм)	10 (+2.1 мм)	1 (0.3 мм)
42	DENSITY ADJ ACDC	Регулировка плотности по опорному отражателю (ACDC)	0 (75%) 70	50 (100%)	99 (124.5%)	1 (0.5%)
43	BLACK DISP. CURVE	Данные регулировки синхронизации ACDC (основная)	0	7	17	
44	COLOUR DISP. CURVE	Данные регулировки синхронизации ACDC (вспомогательная)	0	7	17	
45	EXP ADJ PHOTO	Регулировка экспозиции для фоторежима	0	5	30	1%
46	EXP ADJ DRUM – A	Регулировка экспозиции для чувствительности барабана A	0	10	20	1%
47	EXP ADJ DRUM – B	Регулировка экспозиции для чувствительности барабана B	0	5	10	10 оборотов
48	DRUM REV COUNT	Счетчик оборотов барабана	0	0	6000000	0.1 оборота
49	EXP ON VOLTAGE	Напряжение включенного экспонирования	0 (41 В)	47 (55 В)	99 (70 В)	1 (0.3 В)
50	EXP LEVEL ADJ	Регулировка уровня экспонирования номинального режима, только чтение	10 45	30	80	
51	EXP MAG. ADJ	Регулировка уровня экспонирования режима с увеличением, только чтение	0	50	99	
52	EXP RED. ADJ	Регулировка уровня экспонирования режима с уменьшением, только чтение	0	50	99	
53	DENSITY ADJ BIAS	Регулировка плотности по опорному отражателю (BIAS)	0 (75%) 70	50 (100%)	99 (124.5%)	1 (0.5%)
54	BIAS CURVE SELECT A	Выбор кривой смещения A	0 (-380 В)	2 (-420 В)	5 (-480 В)	1 (20 В)
55	BIAS CURVE SELECT B	Выбор кривой смещения B	0 (угол)	0 (угол)	1 (плоский)	
56	DENSITY ADJ CL 3	Регулировка плотности, режим копия более светлая 3	0 (0 В) 45	56 (-460 В)	64 (-500 В)	1 (7.8 В)

Таблица функций инженерных проверок

Номер	Отображаемое название	Описание	Минимальное	Номинальное	Максимальное	Шаг изменения
29	LENS ADJ – 70.7%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 70.7%	0 (-0.8%)	4 (0%)	8 (+0.8%)	1 (0.2%)
30	LENS ADJ – 78.6%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 78.6%	0 (-0.8%)	4 (0%)	8 (+0.8%)	1 (0.2%)
31	LENS ADJ – 90.0%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 90.0%	0 (-0.8%)	4 (0%)	8 (+0.8%)	1 (0.2%)
32	LENS ADJ – 94.3%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 94.3%	0 (-0.8%)	4 (0%)	8 (+0.8%)	1 (0.2%)
33	LENS ADJ – 100%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 100%	0 (-0.8%) 2	8 (0%)	16 (+0.8%)	1 (0.1%)
34	LENS ADJ – 129.4%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 129.4%	0 (-1.6%)	4 (0%)	8 (+1.6%)	1 (0.4%)
35	LENS ADJ – 141.4%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 141.4%	0 (-1.6%)	4 (0%)	8 (+1.6%)	1 (0.4%)
36	LENS ADJ – 200%	Регулировка объектива блока оптики поперек направления сканирования 200%	0 (-2%) 4		4 (0%)	1 (0.5%)
37	LE REG – DOC	Настройка регистрации передней кромки оригинала	0 (17 импульсов)	49 (115 импульсов)	99 (210 импульсов)	1 (2 импульса)
38	2 IN 1 REVERSE ADJ	Регулировка реверса 2 в 1	0 (355 импульсов)	30 (385 импульсов)	60 (415 импульсов)	1 (1 импульс)
39	LE REG ERASE	Регулировка стирания передней кромки ламп ISIL	0 (-3.6 мм) 11	6 (0 мм)	16 (+6 мм)	1 (0.6 мм)
40	TRAIL EDGE ERASE	Регулировка стирания задней кромки ламп ISIL	0 (-5 мм) 4	5 (0 мм)	10 (+5 мм)	1 (1 мм)
41	PROCESS STANDARD VAL	Регулировка стандартного значения направления движения	0 (-0.9 мм) 3	3 (0 мм)	10 (+2.1 мм)	1 (0.3 мм)
42	DENSITY ADJ ACDC	Регулировка плотности по опорному отражателю (ACDC)	0 (75%) 70	50 (100%)	99 (124.5%)	1 (0.5%)
43	BLACK DISP. CURVE	Данные регулировки синхронизации ACDC (основная)	0	7	17	
44	COLOUR DISP. CURVE	Данные регулировки синхронизации ACDC (вспомогательная)	0	7	17	
45	EXP ADJ PHOTO	Регулировка экспозиции для фоторежима	0	5	30	1%
46	EXP ADJ DRUM – A	Регулировка экспозиции для чувствительности барабана A	0	10	20	1%
47	EXP ADJ DRUM – B	Регулировка экспозиции для чувствительности барабана B	0	5	10	10 оборотов
48	DRUM REV COUNT	Счетчик оборотов барабана	0	0	6000000	0.1 оборота
49	EXP ON VOLTAGE	Напряжение включенного экспонирования	0 (41 В)	47 (55 В)	99 (70 В)	1 (0.3 В)
50	EXP LEVEL ADJ	Регулировка уровня экспонирования номинального режима, только чтение	10 45	30	80	
51	EXP MAG. ADJ	Регулировка уровня экспонирования режима с увеличением, только чтение	0	50	99	
52	EXP RED. ADJ	Регулировка уровня экспонирования режима с уменьшением, только чтение	0	50	99	
53	DENSITY ADJ BIAS	Регулировка плотности по опорному отражателю (BIAS)	0 (75%) 70	50 (100%)	99 (124.5%)	1 (0.5%)
54	BIAS CURVE SELECT A	Выбор кривой смещения A	0 (-380 В)	2 (-420 В)	5 (-480 В)	1 (20 В)
55	BIAS CURVE SELECT B	Выбор кривой смещения B	0 (угол)	0 (угол)	1 (плоский)	
56	DENSITY ADJ CL 3	Регулировка плотности, режим копия более светлая 3	0 (0 В) 45	56 (-460 В)	64 (-500 В)	1 (7.8 В)

Таблица файла инженерных регулирово.

Номер	Отображаемое название	Описание	Минимальное	Номинальное	Максимальное	Шаг изменения
57	DENSITY ADJ CL 2	Регулировка плотности, режим копия более светлая 2	0 (0 В) 50	50 (-390 В)	64 (-500 В)	1 (7.8 В)
58	DENSITY ADJ CL 1	Регулировка плотности, режим копия более светлая 1	0 (0 В) 41	41 (-320 В)	64 (-500 В)	1 (7.8 В)
59	DENSITY ADJ NORMAL	Регулировка плотности, режим нормального копирования	0 (0 В) 32	32 (-250 В)	64 (-500 В)	1 (7.8 В)
60	DENSITY ADJ CD 1	Регулировка плотности, режим копия более темная 1	0 (0 В)	26 (-200 В)	64 (-500 В)	1 (7.8 В)
61	DENSITY ADJ CD 2	Регулировка плотности, режим копия более темная 2	0 (0 В)	19 (-150 В)	64 (-500 В)	1 (7.8 В)
62	DENSITY ADJ CD 3	Регулировка плотности, режим копия более темная 3	0 (0 В)	13 (-100 В)	64 (-500 В)	1 (7.8 В)
63	DENSITY ADJ PHOTO	Регулировка плотности, фоторежим	0 (0 В)	32 (-250 В)	64 (-500 В)	1 (7.8 В)
64	BIAS ASSIST ADJ	Регулировка вспомогательного смещения	0 (4.0 В)	10 (5.0 В)	30 (7.0 В)	1 (0.1 В)
65	JOBS WITH POOR EXP	Число работ с плохой экспозицией	0 65	0	99	1
66	DTC BIAS VALUE SIDE 1	Постоянное напряжение смещение коротрона переноса/отделения (сторона 1)	0 (+50 мкА) 37	37 (+10 мкА)	64 (-20 мкА)	1 (1.09 мкА)
67	DTC BIAS VALUE SIDE 2	Постоянное напряжение смещение коротрона переноса/отделения (сторона 2)	0 (+50 мкА) 0	23 (+30 мкА)	64 (-20 мкА)	1 (1.09 мкА)
68	DTC BIAS VALUE MSI	Постоянное напряжение смещение коротрона переноса/отделения (обходной лоток)	0 (+50 мкА)	35 (+30 мкА)	64 (-20 мкА)	1 (1.09 мкА)
69	DTC BIAS VALUE OVERLAY	Постоянное напряжение смещение коротрона переноса/отделения для второго прохода в режиме наложения	0 (+50 мкА)	0 (+40 мкА)	64 (-20 мкА)	1 (1.09 мкА)

Таблица файла режимов машины

Номер	Отображаемое название	Настройка	Исходное значение	Диапазон	LLM или IOT
1	AUTO DISPENSE SELECT	ОСНОВНАЯ / ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ 0 = ADC + ACDC / ACDC 1 = ACDC / ACDC 2 = ADC + ACDC / ADC + ACDC	2	от 0 до 2	IOT
2	REG. GUIDE BIAS SET	0 = обратный перенос на передней кромке с обходного лотка 1 = плохой перенос с мокрой бумагой с обходного лотка 2 = повторный перенос стороны 1 с лотков 1 и 4 3 = загрязнение стороны 2 от загрязненной направляющей регистрации 4 = повторный перенос и загрязнение стороны 2 от загрязненной направляющей регистрации	1	от 0 до 4	IOT
3	SIDE SHIFT ON	0 = работает 1 = отключен	0	от 0 до 1	IOT
4	HCF PAPER SIZE	0 = A4 1 = 8.5×11 дюймов (216×279 мм)	0	от 0 до 1	IOT
5	COPY CART TOTAL CC	Чтение/запись (исключено из инициализации)		от 0 до 250000	IOT
6	COPY CART 1ST WARN	Только чтение, (исключено из инициализации) осталось менее 25000 копий до конца срока службы счетчика (запрещен для запуска) 6443631	245000	250000	IOT
7	COPY CART 2ND WARN	Только чтение, (исключено из инициализации) осталось менее 5000 копий до конца срока службы счетчика (запрещен для запуска) 5859697	245000	250000	IOT

Номер	Отображаемое название	Настройка	Исходное значение	Диапазон	LLM или IOT
8	COPY CART END OF LIFE	Чтение/запись, (исключено из инициализации)	250000	от 0 до 250000	IOT
9	VOLTAGE SETTING	0 = сетевое питание 230 Вольт (исполнение RX) 1 = сетевое питание 115 Вольт (исполнение USCO) 2 = сетевое питание 125 Вольт (исполнение XLA)	0	от 0 до 2	IOT
10	TRAY 4 PRESENT	0 = Считать ячейку управления элементом 10-340, выбор скорости копирования 40/50 копий в минуту, если высокий уровень (40 копий в минуту), то установить значение в этой ячейке в 2, если низкий (50 копий в минуту), то установить значение в 1 1 = отсутствует 2 = имеется (исключено из инициализации)		от 0 до 2	IOT
11	MARKET SETTING	0 = исполнение RX 1 = исполнение USCO/XCL/XLA 2 = исполнение XLA	0	от 0 до 2	LLM
12	COPY CART WARN ON/OFF	0 = откл 1 = вкл	0	0 или 1	LLM
13	LIGHT SHOCK BEEPER	Это предупредительный звуковой сигнал световой нагрузки на фоторецептор, который звучит после того, как корпус был открыт в течении пяти минут 0 = откл 1 = вкл	1	0 или 1	LLM
14	SIZE FOR SIZE	0 = 100% 1 = 101%	0	0 или 1	LLM
15	GRAIB PRESENT	1 = имеется 0 = отсутствует	0	0 или 1	LLM
16	FOREIGN DEVICE TYPE	Читается только из GRAIB 0 = Нет дополнительных принадлежностей 1 = Механический аудитрон 2 = Оператор жетонов 3 = Считыватель карточек 4 = Управление кодом доступа 5 = Механический аудитрон и оператор жетонов 6 = Механический аудитрон и считыватель карточек 7 = Механический аудитрон и управление кодом доступа 8 = Оператор жетонов и считыватель карточек 9 = Оператор жетонов и управление кодом доступа 10 = Оператор жетонов, механический аудитрон и управление кодом доступа 11 = Оператор жетонов, механический аудитрон и считыватель карточек 12 = Запрещенная комбинация	0	от 0 до 12	LLM
17	LARGE/SMALL PAPER	Выход интерфейса нештатного устройства примет низкий уровень, если пользователь выберет следующую бумагу, в зависимости от содержимого этой ячейки 0 = Больше чем A4/8.5×11 (216×279 мм) 1 = Меньше чем A4/8.5×11 (216×279 мм) 2 = Либо больше, либо меньше чем A4/8.5×11 (216×279 мм)	0	от 0 до 2	LLM
18	R/E OR COLOUR	Выход интерфейса нештатного устройства примет низкий уровень, если пользователь выберет следующее, в зависимости от содержимого этой ячейки 0 = Выбрано уменьшение или увеличение 1 = Выбран цвет 2 = Выбран либо цвет, либо уменьшение/увеличение	0	от 0 до 2	LLM
19	BIAS ASSIST DISABLE	0 = вкл 1 = откл	1	0 или 1	LLM
20	SORT BIN MAX SET	0 = 50 листов 1 = 20 листов	0	0 или 1	LLM

Таблица файла режимов машины

Номер	Отображаемое название	Настройка	Исходное значение	Диапазон	LLM или IOT
21	EXP DRUM ADJ DISABLE	0 – разрешено 1 – запрещено (позволяет автоматически регулировать экспозицию барабана во время службы)	0	0 или 1	LLM
22	EXP REST RECOVERY	0 – разрешено 1 – запрещено (позволяет автоматически регулировать напряжение на лампе во время копирования по отношению к отключенному состоянию лампы)	0	0 или 1	LLM
23	PLATEN SIZE SEF	0 – A4 1 – 8.5×12.4 дюймов (216×315 мм) 2 – 8.5×13 дюймов (216×330 мм) 3 – 8.5×14 дюймов (216×356 мм)	0 – (исполнение RX) 3 – (исполнение USCO/XCL/XLA)	от 0 до 1	LLM
24	PLATEN SIZE LEF	0 – A4 1 – 8.5×11 дюймов (216×279 мм)	0 – (исполнение RX) 1 – (исполнение USCO/XCL/XLA)	от 0 до 1	LLM
25	PLATEN SIZE LARGE	0 – A3 1 – 11×17 дюймов (279×432 мм)	0 – (исполнение RX) 1 – (исполнение USCO/XCL/XLA)	от 0 до 1	LLM
26	40/50 CPM SETTING	0 – 40 копий в минуту 1 – 50 копий в минуту (исключено из инициализации)	0	0 или 1	LLM

Таблица файла аудитрона и заводского номера

Страница	Отображаемое название	Объяснение	Исходное значение	Диапазон	LL или IOT
1	BLACK COPIES	Счетчик копий, выполненных с использованием черного тонера и носителя	Отсутствует	от 0 до 16777215	LLM
2	COLOUR COPIES	Счетчик копий, выполненных с использованием цветного тонера/носителя	Отсутствует	от 0 до 16777215	LLM
3	TOTAL COPIES	Счетчик копий, выполненных с использованием черного и цветного тонера/носителя	Отсутствует	от 0 до 16777215	LLM
4	SERIAL NO	«Хэш» помечает, если ничего не введено		10 цифр	LLM
5	PRODUCT CODE	Эту ячейку можно переключить от нулевого значения в любое из следующих: 1R3 – исполнение RX 40 копий в минуту 1R6 – исполнение RX 50 копий в минуту 1R4 – исполнение USCO 40 копий в минуту 1R7 – исполнение USCO 50 копий в минуту 1R5 – исполнение XCL 40 копий в минуту 1R8 – исполнение XCL 50 копий в минуту 6U2 – исполнение XLA 40 копий в минуту 6U4 – исполнение XLA 50 копий в минуту	Отсутствует	Отсутствует	LLM
6	PHONE NO	«Хэш» помечает, если ничего не введено		12 цифр	LLM
7	AUD SERVICE NO	«Хэш» помечает, если ничего не введено. Перед обновлением значения программное обеспечение проверит, что новое введенное не используется уже в качестве номера обслуживания аудитрона, номера администратора аудитрона или номера пользователя аудитрона. Если новое число уже используется, то будет выведено сообщение «Неверный ввод... Нажмите запуск копирования для повторения попытки» (Invalid Entry... Press 'Start Print' to retry).	65432	от 1 до 5 цифр 0-9	LLM

Страница	Отображаемое название	Объяснение	ходное значение	Диапазон	LL или IOT
8	AUD ADMIN NO	«Хэш» помечает, если ничего не введено. Перед обновлением значения программное обеспечение проверит, что новое введенное не используется уже в качестве номера обслуживания аудитрона, номера администратора аудитрона или номера пользователя аудитрона. Если новый номер уже используется, то будет выведено сообщение «Неверный ввод... Нажмите запуск копирования для повторения попытки» (Invalid Entry... Press 'Start Print' to retry).	11111	от 1 до 12 цифр 0-9	LLM
9	SERVICE COPIES	Счетчик копий, выполненных при техническом обслуживании. Число используется в режиме аудитрона.	0	от 0 до 999999	LLM
10	DIAG ENT CODE	Код входа в диагностический режим из четырех цифр, устанавливается специалистом по техническому обслуживанию.	8765	4 цифры 0-9	LLM
11	CUST PRESET NO	«Хэш» помечает, если ничего не введено.	1111	от 1 до 12 цифр 0-9	LLM

DC305: Диагностика интерфейса пользователя

Назначение

Позволяет специалисту по техническому обслуживанию выполнить процедуру проверки сенсорных кнопок дисплея на жидких кристаллах (LCD).

Процедура

Войдите в диагностический режим используя одну из процедур, описанных в пункте DP1 «Вход в диагностический режим», затем коснитесь на сенсорном экране клавиши «Процедуры диагностического контроля» (DC Routines) для перехода к файлу процедур диагностического контроля, затем наберите на цифровой клавиатуре число 305 и нажмите кнопку запуска копирования (Start print) для перехода к диагностической процедуре интерфейса пользователя После успешного входа в диагностическую процедуру интерфейса пользователя на дисплей будет выведена экранная страница, которая показана на Рис. 1.

2: Тест жидкокристаллического сенсорного д ея

Весь экран дисплея очистится. Если вы коснетесь одной из областей мягких сенсорных клавиш на экране, то она окрасится черным цветом, а повторное касание вновь окрасит эту область в белый цвет. Для проверки всех сенсорных клавиш по очереди нажимайте каждую область сенсорной клавиши на экране, пока вы не окрасите весь экран.

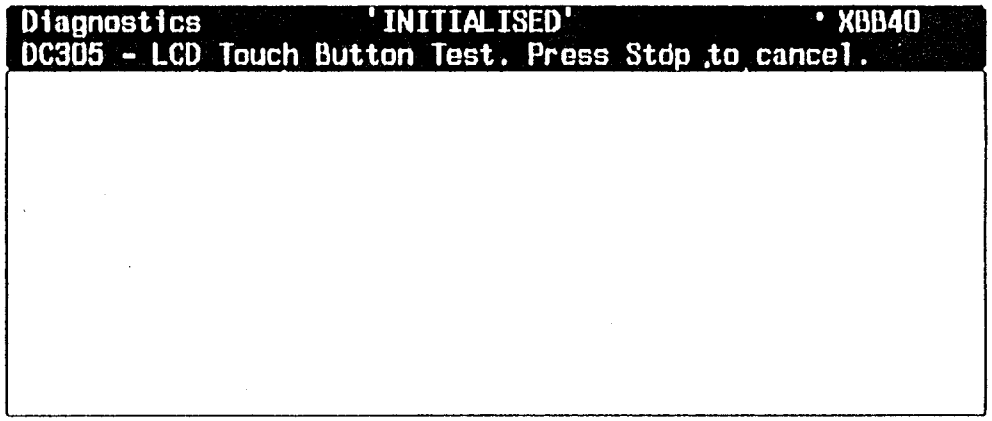


Рис. 1. Экранная страница процедуры проверки сенсорных клавиш дисплея на жидких кристаллах (LCD)

DC330: Управление элементами

Назначение

Эта процедура предоставляет специалисту по техническому обслуживанию возможность выполнять следующие действия:

- Избирательно следить за состоянием отдельного входного элемента.
- Избирательно вызвать срабатывание отдельного выходного элемента в циклическом режиме.
- Избирательно вызвать срабатывание отдельной или нескольких выходных элементов в непрерывном режиме.
- Избирательно следить за состоянием отдельного входного элемента и при этом вызвать срабатывание одной или нескольких выходных элементов.

Процедура

Войдите в диагностический режим используя одну из процедур, описанных в пункте DP1 «Вход в диагностический режим», затем коснитесь на сенсорном экране клавиши «Процедуры диагностического контроля» (DC Routines) для перехода к файлу процедур диагностического контроля, затем наберите на цифровой клавиатуре число 330 и нажмите кнопку запуска копирования (Start print) для перехода к управлению элементами. После успешного входа в управление элементами на дисплей будет выведена экранная страница, которая показана на Рис. 1.

Ввод кодов управления элементами

Коды управления элементами вводятся следующим образом:

- Введите номер цепи с цифровой клавиатуры и нажмите кнопку запуска копирования start print. При нажатие кнопки запуска копирования проверяется правильность номера цепи. Если номер допустим, то от будет отображен в маленькой рамке в правой части экранной страницы. Если номер неверный, то будет выведено сообщение об ошибке, предлагающее вам заново ввести новый номер. Если после ввода номера цепи не нажать кнопку запуска копирования, то ввод номера не может быть правильным, и он будет затерт следующим набираемым значением.
- Введите номер функции с цифровой клавиатуры и нажмите кнопку запуска копирования start print. При нажатие кнопки запуска копирования проверяется правильность номера функции. Если номер допустим, то от будет отображен в маленькой рамке в правой части экранной страницы вместе с уже проверенным номером цепи. Если номер неверный, то будет выведено сообщение об ошибке, предлагающее вам заново ввести новый номер. Если после ввода номера функции не нажать кнопку запуска копирования, то ввод номера не может быть правильным, и он будет затерт следующим набираемым значением.

Если вы введете неверный номер цепи или функции, то однократное нажатие кнопки остановки stop отменит номер функции, а двукратное нажатие кнопки остановки stop отменит как номер цепи, так и номер функции и можно будет проводить ввод правильных номеров.

После ввода правильной комбинации номеров цепи и функции они будут отображаться в большой рамке в левой части экранной страницы вместе с названием этого кода и с состоянием элемента.

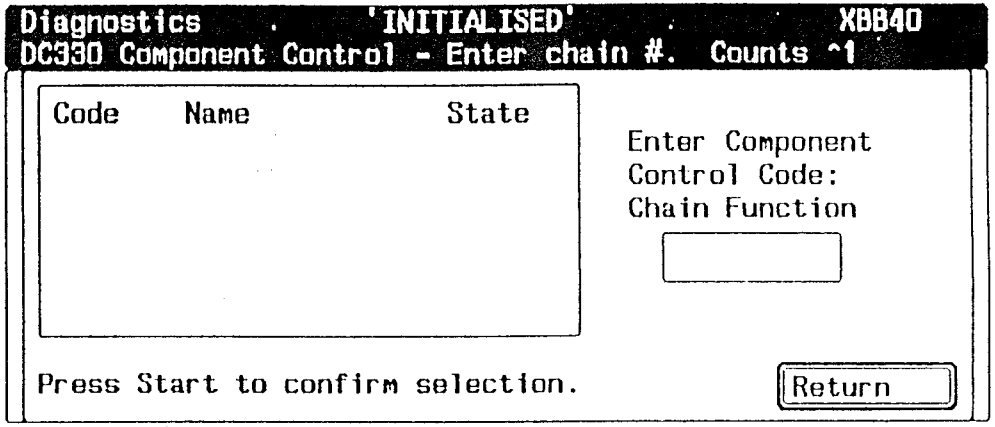


Рис. 1. Экранная страница управления элементами

В столбце «состояние» (State) указывается состояние элемента – для выходного элемента оно может быть включенным (on) или выключенным (off), а для входного элемента оно может быть высоким (high) или низким (low). Если в столбце состояния для входного элемента указывается последовательность тире «---», то это означает, что состояние этого элемента больше не отслеживается, то есть слежение было остановлено или было заменено слежением за другой входным элементом. Если состояние входного элемента характеризуется аналоговой величиной, то она отображается в виде числа в диапазоне от 0 до 999 HEX, ее значение обновляется на экране с частотой 2 Гц.

Если вы ввели код выходного элемента, то он сработает немедленно, для его отключения можно будет нажать кнопку остановки stop. Последовательные нажатия кнопок запуска копирования start print и остановки stop будут приводит к срабатыванию и отключению выходного элемента. Если вы ввели код входного элемента, то его состояние немедленно будет отображаться на экране. Каждый раз, когда входной элемент будет менять свое состояние, копировальная машина будет подавать звуковой сигнал и показания счетчика в верхнем правом углу экранной страницы будут увеличиваться на единицу.

Ввод нескольких кодов управления

Можно одновременно ввести коды вплоть до пяти основных выходных элементов вместе с кодом одного входного элемента. Эти коды образуют некоторое подобие стека. По мере добавления кода нового элемента он помещается в конец (в нижнюю часть) списка и там указывается его состояние. Если вы введете более шести кодов (больше пяти выходных и одного входного), то новый (седьмой) код добавляется в нижнюю часть списка, а верхний элемент списка пропадает. Тот элемент, код которого пропадает сверху списка, отключается, то есть управление его прекращается.

Если к списку добавляется новый код входного элемента в то время, как в нем уже есть код управления входным элементом, то существовавший код становится пассивным и в столбце состояние будут отображаться тире «---», а новый введенный код управления станет активным.

Если в таблице активны более одного выходного элемента, то нажатие кнопок запуска копирования **start print** и остановки **stop** будут переключать состояние только последнего элемента в списке. Однако если кнопка остановки **stop** нажимается второй раз подряд после того, как элемент уже был отключен, то все включенные в данный момент выходные элементы в списке будут отключены и их состояние на экранной странице изменится соответствующим образом.

Общие сведения об управлении элементами

Выходные элементы обычно управляются непрерывно, если только специально не требуется другой закон управления. Длительность времени включения (срабатывания) выходного элемента ограничивается некоторым временем по причинам обеспечения безопасности и для исключения возможности повреждения копировальной машины. Поэтому некоторые выходные элементы включаются только на ограниченный интервал времени, как указано в следующей таблице.

Некоторые выходные элементы (те, для которых указано время срабатывания и которые могут срабатывать независимо от состояния других вторичных входных или выходных элементов) при необходимости могут управляться периодически (циклически). Периодическое срабатывание проводится с частотой 0,5 Гц (одна секунда – включена, одна секунда – выключена), для его активации надо нажать кнопку прерывания **interrupt** в течении одной секунды после включения выходного элемента. Периодически срабатывать может только один выходной элемент, и этот элемент должен быть последним выходным элементом в списке. При периодически срабатывающем выходном элементе допускается вводить (добавлять в стек) коды управления входными элементами. Если будет введен код управления выходным элементом, то циклическое срабатывание будет прекращено. Если циклическое срабатывание запрашивается в тот момент, когда работает другой выходной элемент, то запрос на циклическое срабатывание будет проигнорирован и работающий в данный момент выходной элемент будет продолжать работать.

Некоторые выходные элементы могут быть включены только тогда, когда связанные с ними входные элементы находятся в определенном состоянии (например, замкнуты блокировки или активированы датчики конца перемещения). Для некоторых выходных элементов требуется «поддержка», то есть определенные «вторичные» выходные элементы должны сработать вместе с ними, при этом эти вторичные выходные элементы могут управляться независимо, если рассматривать их как отдельные «первичные» выходные элементы.

Код	Название	Описание	Вход или выход	Время срабатывания	Комментарий
01-300	FRONT INTERLOCK	Блокировка верхней передней крышки процессора	Вход	Нет	Низкий уровень (Low) – разомкнут
01-310	RH INTERLOCK	Блокировка нижней правой крышки процессора	Вход	Нет	Низкий уровень (Low) – замкнут
01-315	UPPER LH INTERLOCK	Блокировка верхней левой крышки процессора	Вход	Нет	Низкий уровень (Low) – замкнут
01-320	LOWER LH INTERLOCK	Блокировка нижней левой крышки процессора	Вход	Нет	Низкий уровень (Low) – замкнут
01-340	40/50 CPM SELECT	Определяет, на какую скорость – 40 или 50 копий в минуту – настроена копировальная машина	Вход	Нет	Высокий уровень (High) – 40 копий в минуту, Низкий уровень (Low) – 50 копий в минуту
01-350	EDITOR PRESENT	Определяет, имеется ли планшет редактирования	Вход	Нет	Низкий уровень (Low) – установлен
01-400	POWER OFF	Этот код переводит основной переключатель сетевого питания копировальной машины в отключенное состояние	Выход	Нет	
02-100	HARD KEY TEST	Нажатие любой кнопки на панели управления копировальной машины увеличивает на единицу содержимое отображаемого на экране счетчика и (если разрешено) выдаст звуковой сигнал	Вход/Выход	Нет	
02-115	LCD SCREEN TEST	Сенсорный экран будет попеременно становится полностью темным и полностью белым с интервалом в одну секунду до тех пор, пока не будет нажата кнопка остановки stop	Выход	Нет	
02-120	BEEPER TEST	Этот код приведет к активации звукового сигнала до тех пор, пока не будет нажата кнопка остановки stop	Выход	Нет	
03-432	BILLING RESET	Этот код сбросит в нуль показания всех счетчиков копий в том случае, если активен код неисправности 03-432	Нет	Нет	Этот код будет допустим только в том случае, если активен код неисправности «Повреждение счетчиков копий» 03-432
03-434	CURRENT LOOP TEST	В интерфейсе связи «Токовая петля 20 мА» состояние 0 мА и 20 мА периодически переключается с частотой 0.25 Гц до истечения времени срабатывания	Нет	90 секунд	
04-300	MAIN AND OUT MOTOR	Этот код включает двигатель основного привода и двигатель вывода	Вывод 90 секунд	Блокировка передней крышки должна быть замкнута для того, чтобы двигатели включились	
05-005	INPUT DRIVE MOTOR	Включает двигатель привода ввода дуплексного автоподатчика DADF (ролики подачи)	Выход 30 секунд		
05-010	OUTPUT DRIVE MOTOR	Включает двигатель привода вывода дуплексного автоподатчика DADF (выходные ролики)	Выход	30 секунд	
05-015	PRESSURE BAR SOLENOID	Соленоид прижимной планки включается до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	
05-020	REG EDGE SOLENOID	Соленоид кромки регистрации блока оптики включается до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	
05-025	ENTRANCE GATE SOLENOID	Соленоид входного затвора дуплексного автоподатчика DADF включается до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	
05-030	JAM LED	Включает светодиод индикации застревания бумаги в дуплексный автоподатчике DADF	Выход	Нет	
05-035	DOC SEF LED	Включает светодиод индикации подачи оригинала короткой кромкой	Выход	Нет	
05-040	DOC LEF LED	Включает светодиод индикации подачи оригинала длинной кромкой	Выход	Нет	
05-045	DOC LOADED LED	Включает светодиод индикации загруженного оригинала	Выход	Нет	
05-100	REGISTRATION SENSOR	Определяет положение оригинала для регистрации	Вход	Нет	При наличии бумаги – высокий уровень (high)
05-110	OUTPUT SENSOR	Определяет оригинал на выходе со стекла оригинала	Вход	Нет	При наличии бумаги – высокий уровень (high)

Список кодов управления элементами

Код	Название	Описание	Вход или выход	Время срабатывания	Комментарий
05-117	SIZE SENSOR 1	Используется для определения формата оригинал (расположен сразу после передней части дуплексного автоподатчика DADF)	Вход	Нет	При наличии бумаги = высокий уровень (high)
05-118	SIZE SENSOR 2	Используется для определения формата оригинал (расположен перед дуплексным автоподатчиком DADF)	Вход	Нет	При наличии бумаги = высокий уровень (high)
05-300	DADF PRESENT	Определяет, имеется ли дуплексный автоподатчик DADF	Вход	Нет	Низкий уровень (Low) = установлен
05-305	DOC. DRIVE MOTOR	Включает двигатель привода оригинала дуплексного автоподатчика DADF	Выход	30 секунд	
05-312	DOC PRESENT SENSOR	Определяет наличие оригиналов, загруженных в дуплексный автоподатчик DADF	Вход	Нет	При наличии бумаги = высокий уровень (high)
05-330	NUDGER HOME SENSOR	Определяет, что ролики толкателя находятся в исходном положение («запаркованы»)	Вход	Нет	При исходном положении = высокий уровень (high)
05-337	LH COVER FRONT INTLK	Определяет состояние блокировки левой передней крышки дуплексного автоподатчика DADF	Вход	Нет	Низкий уровень (Low) = замкнут
05-339	LH COVER REAR INTLK	Определяет состояние блокировки левой задней крышки дуплексного автоподатчика DADF	Вход	Нет	Низкий уровень (Low) = замкнут
05-341	DADF PLATEN INTLK	Определяет состояние блокировки стекла оригинала дуплексного автоподатчика DADF	Вход	Нет	Низкий уровень (Low) = замкнут
05-345	DOC TRAY POSITION	Определяет положение выходного лотка оригинала	Вход	Нет	Поднят для загрузки бумаги формата A3 или 11×17 дюймов (279×432 мм) = низкий уровень (low). Опущен для нормальной работы = высокий уровень (high)
06-005	EXPOSURE LAMP	Включает лампу экспонирования	Выход	30 секунд	Также включает вентилятор охлаждения блока оптики, он работает еще в течении 30 секунд после отмены кода или истечения времени его срабатывания. Также определяет, установлен ли катридж копирования. Если он установлен, то будет включен двигатель основного привода и барабан будет вращаться для того, чтобы избежать переэкспонирования.
06-010	OPTICS FAN	Включает вентилятор охлаждения блока оптики	Выход	90 секунд	
06-300	CARRIAGE SENSOR – 1	Определяет состояние датчика 1 каретки блока оптики	Вход	Нет	Высокий уровень (high) = каретка блока оптики находится с левой стороны
06-303	CARRIAGE SENSOR – 2	Определяет состояние датчика 2 каретки блока оптики	Вход	Нет	Высокий уровень (high) = каретка блока оптики находится с левой стороны
06-305	CARRIAGE REG SENSOR	Определяет состояние датчика регистрации каретки блока оптики	Вход	Нет	Высокий уровень (high) = каретка блока оптики находится с левой стороны
06-325	LP CARRIAGE DIRECTION	Определяет изменение направления каретки полной скорости	Вход	Нет	Высокий уровень (high) = влево, Низкий уровень (low) = вправо
06-330	LENS HOME SENSOR	Определяет состояние датчика исходного положения объектива	Вход	Нет	Высокий уровень (high) = объектив слева от положения 100%, Низкий уровень (low) = объектив справа от положения 100%
06-355	EXPOSURE SENSOR	Определяет интенсивность света от лампы экспонирования	Вход (аналоговый)	Нет	Поместите в стек вместе с включением лампы экспонирования для просмотра изменений значения
06-357	AE SENSOR GAIN	Определяет состояние датчика автоматического экспонирования	Вход (аналоговый)	Нет	Поместите в стек вместе с включением лампы экспонирования для просмотра изменений значения. Примечание: этот код дает другие показания в сравнении с датчиком экспонирования с кодом 06-355.
06-360	DOC SIZE SENSOR – 1	Определяет состояние датчика формата оригинала 1	Вход	Нет	Оригинал в наличии = низкий уровень (low)
06-362	DOC SIZE SENSOR – 2	Определяет состояние датчика формата оригинала 2	Вход	Нет	Оригинал в наличии = низкий уровень (low)
06-364	DOC SIZE SENSOR – 3	Определяет состояние датчика формата оригинала 3	Вход	Нет	Оригинал в наличии = низкий уровень (low)
06-366	DOC SIZE SENSOR – 4	Определяет состояние датчика формата оригинала 4	Вход	Нет	Оригинал в наличии = низкий уровень (low)

Код	Название	Описание	Вход или выход	Время срабатывания	Комментарий
06-368	DOC SIZE ALL CHECK	Определяет, когда активируются все указанные выше датчики формата оригинала (при оригинале формата A3 или 11×17 дюймов – 279×432 мм)	Вход	Нет	Оригинал имеется на всех датчиках – низкий уровень (low)
06-370	PLATEN ANGLE SENSOR	Обнаруживает, что дуплексный автоподатчик DADF был поднят и не в положении для измерения формата оригинала	Вход	Нет	Замкнуто (внизу) – высокий уровень (high)
07-005	TRAY 1 ELEVATE MOT	Включает двигатель подъемника лотка 1, если это не запрещено	Выход	Специальное	Происходит следующая последовательность событий: Включается соленоид толкателя, двигатель подъемника работает до тех пор, пока не будет активирован датчик высоты стопки, выключается двигатель подъемника и затем выключается соленоид толкателя. Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-010	TRAY 1 NUDGER SOL	Включает соленоид толкателя лотка 1 до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-015	TRAY 2 ELEVATE CL.	Включает муфту подъемника лотка 2 до истечения времени срабатывания	Выход 5 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.	
07-017	ELEVATE TRAY 2	Поднимает лоток 2 до тех пор, пока не активируется датчик высоты стопки, если он уже активирован, то ничего не включается	Выход	Специальное	Происходит следующая последовательность событий: Включается соленоид толкателя лотка 2, двигатель подачи лотков 2/3 работает со скоростью 300 мм/сек, и состояние датчика высоты стопки лотка 2 постоянно проверяется на его активацию. После активации датчика высоты стопки выключается двигатель лотков 2/3, и затем выключается соленоид толкателя. Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-020	TRAY 2 NUDGER SOL	Включает соленоид толкателя лотка 2 до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-025	TRAY 3 ELEVATE CL.	Включает муфту подъемника лотка 3 до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд или специальное	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-027	ELEVATE TRAY 3	Поднимает лоток 3 до тех пор, пока не активируется датчик высоты стопки, если он уже активирован, то ничего не включается	Выход	Специальное	Происходит следующая последовательность событий: Включается соленоид толкателя лотка 3, двигатель подачи лотков 2/3 работает со скоростью 300 мм/сек, и контролируется состояние датчика высоты стопки лотка 3. После активации датчика высоты стопки выключается двигатель лотков 2/3, и затем выключается соленоид толкателя. Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-030	TRAY 3 NUDGER SOL	Включает соленоид толкателя лотка 3 до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-035	TRAY 4 ELEVATE MOT	Включает двигатель подъемника лотка 4, если это не запрещено	Выход	Специальное	Происходит следующая последовательность событий: Включается соленоид толкателя, двигатель подъемника работает до тех пор, пока не будет активирован датчик высоты стопки, выключается двигатель подъемника и затем выключается соленоид толкателя. Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-040	TRAY 4 NUDGER SOL	Включает соленоид толкателя лотка 4 до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-045	ELEVATE MOT UP.	Включает двигатель подъемника лотка устройства подачи большой емкости HCF в направлении вверх, если это не запрещено	Выход	Специальное	Происходит следующая последовательность событий: Включается соленоид толкателя, двигатель подъемника работает до тех пор, пока не будет активирован датчик высоты стопки, выключается двигатель подъемника и затем выключается соленоид толкателя. Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-047	ELEVATE MOT DOWN.	Включает двигатель подъемника лотка устройства подачи большой емкости HCF в направлении вниз, если это не запрещено	Выход	Специальное	После ввода этого кода контролируется состояние переключателя «лоток внизу» и когда он активируется, двигатель отключается. Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-050	NUDGER SOL	Включает соленоид толкателя устройства подачи большой емкости HCF до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-055	DUPLEX NUDGER SOL	Включает соленоид толкателя дуплексного лотка до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.

Список кодов управления элементами

Код	Название	Описание	Вход или выход	Время срабатывания	Комментарий
07-060	PADDLE WHEEL SOL	Включает соленоид лопаточного колеса дуплексного лотка до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-065	DUPLEX TRAY SOL	Включает соленоид дуплексного лотка до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	Если двигатель дуплексного лотка работает, то срабатывание этого соленоида приведет к перемещению дуплексного лотка в заднюю часть копировальной машины. Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-070	DUPLEX SIDE GD. FWD.	Включается двигатель боковой направляющей дуплексного лотка для перемещения боковой направляющей к передней части копировальной машины	Выход	Специальное	Программное обеспечение сначала проверяет, не находится ли боковая направляющая в исходном положении. Если нет, то боковая направляющая сначала перемещается в исходное положение. Затем боковая направляющая перемещается до предельного переднего положения и двигатель выключается. Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-075	DUPLEX SIDE GD. REV.	Включается двигатель боковой направляющей дуплексного лотка для перемещения боковой направляющей к задней части копировальной машины	Выход	Специальное	Боковая направляющая перемещается в заднее положение, при этом контролируется состояние датчика исходного положения. Его активация отключает двигатель. Если датчик уже активирован, то ничего не выполняется. Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
07-300	TRAY 1 STACK SENSOR	Определяет состояние датчика высоты стопки лотка 1.	Вход	Нет	Для проверки датчика необходимо вручную потянуть вниз ролик толкателя. Низкая стопка = низкий уровень (low)
07-304	TRAY 1 PAPER SIZE – 1	Определяет состояние переключателя 1 формата бумаги лотка 1	Вход	Нет	Установлен = высокий уровень (high)
07-306	TRAY 1 PAPER SIZE – 2	Определяет состояние переключателя 2 формата бумаги лотка 1	Вход	Нет	Установлен = высокий уровень (high)
07-307	TRAY 1 PAPER SIZE – 3	Определяет состояние переключателя 3 формата бумаги лотка 1	Вход	Нет	Установлен = высокий уровень (high)
07-308	TRAY 1 PAPER SIZE – 4	Определяет состояние переключателя 4 формата бумаги лотка 1	Вход	Нет	Установлен = высокий уровень (high)
07-310	TRAY 1 EMPTY SENSOR	Определяет наличие бумаги в лотке 1	Вход	Нет	Нет бумаги = высокий уровень (high)
07-315	TRAY 2 STACK SENSOR	Определяет состояние датчика высоты стопки лотка 2.	Вход	Нет	Для проверки датчика необходимо вручную потянуть вниз ролик толкателя. Низкая стопка = низкий уровень (low)
07-320	TRAY 2 PAPER SIZE – 1	Определяет состояние переключателя 1 формата бумаги лотка 2	Вход	Нет	Установлен = высокий уровень (high)
07-321	TRAY 2 PAPER SIZE – 2	Определяет состояние переключателя 2 формата бумаги лотка 2	Вход	Нет	Установлен = высокий уровень (high)
07-322	TRAY 2 PAPER SIZE – 3	Определяет состояние переключателя 3 формата бумаги лотка 2	Вход	Нет	Установлен = высокий уровень (high)
07-323	TRAY 2 PAPER SIZE – 4	Определяет состояние переключателя 4 формата бумаги лотка 2	Вход	Нет	Установлен = высокий уровень (high)
07-325	TRAY 2 EMPTY SENSOR	Определяет наличие бумаги в лотке 2	Вход	Нет	Нет бумаги = высокий уровень (high)
07-330	TRAY 3 STACK SENSOR	Определяет состояние датчика высоты стопки лотка 3.	Вход	Нет	Для проверки датчика необходимо вручную потянуть вниз ролик толкателя. Низкая стопка = низкий уровень (low)
07-335	TRAY 3 PAPER SIZE – 1	Определяет состояние переключателя 1 формата бумаги лотка 3	Вход	Нет	Установлен = высокий уровень (high)
07-336	TRAY 3 PAPER SIZE – 2	Определяет состояние переключателя 2 формата бумаги лотка 3	Вход	Нет	Установлен = высокий уровень (high)
07-337	TRAY 3 PAPER SIZE – 3	Определяет состояние переключателя 3 формата бумаги лотка 3	Вход	Нет	Установлен = высокий уровень (high)
07-338	TRAY 3 PAPER SIZE – 4	Определяет состояние переключателя 4 формата бумаги лотка 3	Вход	Нет	Установлен = высокий уровень (high)
07-340	TRAY 3 EMPTY SENSOR	Определяет наличие бумаги в лотке 3	Вход	Нет	Нет бумаги = высокий уровень (high)
07-345	TRAY 4 STACK SENSOR	Определяет состояние датчика высоты стопки лотка 4.	Вход	Нет	Для проверки датчика необходимо вручную потянуть вниз ролик толкателя. Низкая стопка = низкий уровень (low)

Код	Название	Описа	Вход или выход	мя срабатывания	Комментарий
07-350	TRAY 4 PAPER SIZE – 1	Определяет состояние переключателя 1 формата бумаги лотка 4	Вход	Нет	Установлен – высокий уровень (high)
07-351	TRAY 4 PAPER SIZE – 2	Определяет состояние переключателя 2 формата бумаги лотка 4	Вход	Нет	Установлен – высокий уровень (high)
07-352	TRAY 4 PAPER SIZE – 3	Определяет состояние переключателя 3 формата бумаги лотка 4	Вход	Нет	Установлен – высокий уровень (high)
07-353	TRAY 4 PAPER SIZE – 4	Определяет состояние переключателя 4 формата бумаги лотка 4	Вход	Нет	Установлен – высокий уровень (high)
07-355	TRAY 4 EMPTY SENSOR	Определяет наличие бумаги в лотке 4	Вход	Нет	Нет бумаги – высокий уровень (high)
07-360	HCF STACK SENS.	Определяет состояние датчика поднятого лотка устройства подачи большой емкости HCF	Вход	Нет	Для проверки датчика необходимо вручную потянуть вниз ролик толкателя. Обнаружение поверхности бумаги – низкий уровень (low)
07-363	HCF TRAY NUDGE SENS.	Определяет состояние датчика толкателя лотка устройства подачи большой емкости HCF	Вход	Нет	Низкая стопка (то есть готовность к подталкиванию) – низкий уровень (low)
07-364	HCF TRAY DOWN SENS.	Определяет состояние датчика опущенного лотка устройства подачи большой емкости HCF Вход Нет Лоток полностью опущен – низкий уровень (low)			
07-366	HCF EMPTY SENS.	Определяет наличие бумаги в устройстве подачи большой емкости HCF	Вход	Нет	Нет бумаги – низкий уровень (low)
07-368	HCF LATCHED	Определяет состояние переключателя подсоединения устройства подачи большой емкости HCF, для того, чтобы гарантировать что HCF подсоединено к процессору	Вход	Нет	Подсоединено – низкий уровень (low)
07-370	HCF DOOR INTLK	Определяет состояние датчика блокировки дверки устройства подачи большой емкости HCF	Вход	Нет	Закрыта – высокий уровень (high)
07-372	HCF PRESENT	Определяет состояние датчика присутствия устройства подачи большой емкости HCF	Вход	Нет	Присутствует – низкий уровень (low)
07-375	DUPLEX TRAY INTERLOC	Определяет состояние блокировки дуплексного лотка	Вход	Нет	Полностью вставлен (исходное положение) – высокий уровень (high)
07-377	DUPLEX EMPTY SENSOR	Определяет наличие бумаги в дуплексном лотке	Вход	Нет	С бумагой – низкий уровень (low)
07-380	DUPLEX SIDE GD. SENS	Определяет состояние датчика боковой направляющей дуплексного лотка	Вход	Нет	Когда боковая направляющая находится на датчике исходного положения – высокий уровень (high)
07-385	BYPASS EMPTY SENSOR	Определяет состояние датчика наличия бумаги в устройстве обхода лотков	Вход	Нет	Нет бумаги – высокий уровень (high)
07-387	BYPASS LENGTH SENSOR	Определяет состояние датчика длины устройства обхода лотков	Вход	Нет	С бумагой – высокий уровень (high)
08-005	FEED MOT1 300 – Fwrd	Включает двигатель подачи 1 в направлении вперед со скоростью 300 мм/сек	Выход	90 секунд	Нельзя объединять вместе с кодами: 08-006, 08-007, 08-010, 08-080, 08-090, 09-005
08-006	FEED MOT1 450 – Fwrd	Включает двигатель подачи 1 в направлении вперед со скоростью 450 мм/сек	Выход	90 секунд	Нельзя объединять вместе с кодами: 08-005, 08-007, 08-010, 08-080, 08-090, 09-005
08-007	FEED MOT1 260 – Fwrd	Включает двигатель подачи 1 в направлении вперед со скоростью 260 мм/сек	Выход	90 секунд	Нельзя объединять вместе с кодами: 08-005, 08-006, 08-010, 08-080, 08-090, 09-005
08-010	TRAY 1 FEED CLUTCH	Включает муфту подачи бумаги для лотка 1	Выход	5 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
08-020	FEED MOT2/3 300 Fwrd	Включает двигатель подачи 2/3 в направлении вперед со скоростью 300 мм/сек	Выход	90 секунд	Нельзя объединять вместе с кодами: 07-015, 07-025, 08-021, 08-025, 08-030
08-021	FEED MOT2/3 450 Fwrd	Включает двигатель подачи 2/3 в направлении вперед со скоростью 450 мм/сек	Выход	90 секунд	Нельзя объединять вместе с кодами: 07-015, 07-025, 08-020, 08-025, 08-030
08-025	TRAY 2 FEED CLUTCH	Включает муфту подачи бумаги для лотка 2	Выход	5 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
08-030	TRAY 3 FEED CLUTCH	Включает муфту подачи бумаги для лотка 3	Выход	5 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.

Список кодов управления элементами

Код	Название	Описание	Вход или выход	Время срабатывания	Комментарий
08-040	FEED MOT 4 300 Fwrd	Включает двигатель подачи 4 в направлении вперед со скоростью 300 мм/сек	Выход	90 секунд	Нельзя объединять вместе с кодом 08-041
08-041	FEED MOT 4 450 Fwrd	Включает двигатель подачи 4 в направлении вперед со скоростью 450 мм/сек	Выход	90 секунд	Нельзя объединять вместе с кодом 08-040
08-045	TRAY 4 FEED CLUTCH	Включает муфту подачи бумаги для лотка 4	Выход	5 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
08-050	FEED MOT HCF 300 Fwrd	Включает двигатель подачи устройства подачи большой емкости HCF в направлении вперед со скоростью 300 мм/сек	Выход	90 секунд	Нельзя объединять вместе с кодом 08-051
08-051	FEED MOT HCF 450 Fwrd	Включает двигатель подачи устройства подачи большой емкости HCF в направлении вперед со скоростью 450 мм/сек	Выход	90 секунд	Нельзя объединять вместе с кодом 08-050
08-055	FEED CLUTCH - HCF	Включает муфту подачи бумаги для устройства подачи большой емкости HCF	Выход	5 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом. На дисплее будет отображаться «on» (вкл) в течении 90 секунд несмотря на то, что в действительности муфта будет отключена через 5 секунд.
08-060	DUPLEX MOT 300 FWRD	Включает двигатель подачи дуплексного лотка в направлении вперед со скоростью 300 мм/сек	Выход	90 секунд	Нельзя объединять вместе с кодом 08-061
08-061	DUPLEX MOT 450 FWRD	Включает двигатель подачи дуплексного лотка в направлении вперед со скоростью 450 мм/сек	Выход	90 секунд	Нельзя объединять вместе с кодом 08-060
08-065	DUPLEX FEED CLUTCH	Включает муфту подачи бумаги для дуплексного лотка	Выход	5 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
08-070	REG GATE SOLENOID	Включает соленоид затвора регистрации до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	
08-075	REG SIDE SHIFT FRONT	Включается двигатель бокового сдвига регистрации (ролики движутся вперед)	Выход	Специальное	Программное обеспечение сначала проверяет, не находится ли боковой сдвиг в исходном положении. Если нет, то боковой сдвиг сначала перемещается в исходное положение. Затем боковой сдвиг перемещается до предельного переднего положения и двигатель выключается. Нельзя объединять вместе с кодом 08-076.
08-076	REG SIDE SHIFT REAR	Включается двигатель бокового сдвига регистрации (ролики движутся назад)	Выход	Специальное	Программное обеспечение сначала проверяет, не находится ли боковой сдвиг в исходном положении. Если нет, то боковой сдвиг сначала перемещается в исходное положение. Затем боковой сдвиг перемещается до предельного заднего положения и двигатель выключается. Нельзя объединять вместе с кодом 08-075.
08-080	NIP SPLIT CL	Включается муфта разъединения точки зажатия бокового сдвига до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	Можно объединять (помещать в стек) только с кодом включения двигателя подачи 1 со скоростью 260 мм/сек вперед и/или с датчиком исходного положения бокового сдвига и/или датчиком разъединения точки зажатия бокового сдвига. Нельзя объединять вместе с кодами: 08-005, 08-006, 08-010, 08-090, 09-005.
08-090	BYPASS FEED CLUTCH	Включает муфту подачи бумаги для устройства обхода лотков до истечения срока срабатывания	Выход	5 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять (помещать в стек) вместе с этим кодом.
08-100	FEED SENSOR – 1	Определяет состояние датчика подачи 1	Вход	Нет	С бумагой = высокий уровень (high)
08-110	FEED SENSOR – 2	Определяет состояние датчика подачи 2	Вход	Нет	С бумагой = высокий уровень (high)
08-120	FEED SENSOR – 3	Определяет состояние датчика подачи 3	Вход	Нет	С бумагой = высокий уровень (high)
08-125	FEED SENSOR – 4	Определяет состояние датчика подачи 4	Вход	Нет	С бумагой = высокий уровень (high)
08-130	HCF FEED SENSOR	Определяет состояние датчика подачи устройства подачи большой емкости HCF	Вход	Нет	С бумагой = высокий уровень (high)
08-135	DUPLEX FEED SENSOR	Определяет состояние датчика подачи дуплексного лотка	Вход	Нет	С бумагой = высокий уровень (high)
08-150	LE REG SENSOR	Определяет состояние датчика регистрации передней кромки	Вход	Нет	С бумагой = высокий уровень (high)
08-380	SIDE SHIFT HOME SENSOR	Определяет состояние датчика исходного положения регистрации бокового сдвига	Вход	Нет	Примечание: Датчик расположен в средней точке перемещения. Ролики регистрации полностью продвинуты вперед = высокий уровень (high). Ролики регистрации полностью продвинуты назад = низкий уровень (low).

Код	Название	сание	Вход или выход	Время рабатывания	Комментарий
08-385	TOP EDGE REG SENSOR	Определяет состояние датчика регистрации верхней кромки	Вход	Нет	Имеется бумага = высокий уровень (high)
08-390	NIP SPLIT SENSOR	Определяет состояние положения разъединения точки зажатия бокового сдвига	Вход	Нет	Точка зажатия поднята = высокий уровень (high)
09-005	FEED MOT1 280 – Rev	Двигатель подачи 1 включается в режиме реверса со скоростью 280 мм/сек для зацепления с носителями.	Выход	30 секунд	Можно объединять (помещать в стек) только вместе с кодами соленоидов носителя 09-010 и 09-015. Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять вместе с этим кодом. Блокировка передней крышки должна быть активирована для работы с этим кодом.
09-010	BLACK DEV SOL	При включении вместе с двигателем подачи 1 в режиме реверса черный носитель входит в зацепление	Выход	5 секунд	Нельзя объединять с кодом 09-030
09-015	COLOUR DEV SOL	При включении вместе с двигателем подачи 1 в режиме реверса цветной носитель входит в зацепление	Выход	5 секунд	Нельзя объединять с кодом 09-030
09-020	PRE TRANSFER LAMPS	Включает лампы стирания предварительного переноса до истечения срока срабатывания	Выход	90 секунд или специальное	Если катридж копирования установлен, то главный двигатель включится при вводе этого кода для предотвращения переэкспонирования барабана фоторецептора
09-022	ERASE LAMPS	Включает лампы стирания до истечения срока срабатывания	Выход	90 секунд или специальное	Если катридж копирования установлен, то главный двигатель включится при вводе этого кода для предотвращения переэкспонирования барабана фоторецептора
09-030	DEVELOPER MOTOR	Включает двигатель привода носителя до истечения срока срабатывания	Выход	30 секунд	Нельзя объединять с кодами: 09-010 и 09-015
09-032	DEV SUCTION MOTOR	Включает двигатель подсоса воздуха к носителю до истечения срока срабатывания	Выход	90 секунд	
09-040	BLACK DISPENSE MOT	Включает двигатель подачи черного тонера	Выход	30 секунд	
09-045	COLOUR DISPENSE MOT	Включает двигатель подачи цветного тонера	Выход	30 секунд	
09-050	ADC LED ON	Включает светодиод системы ADC до истечения срока срабатывания	Выход	90 секунд	Можно объединять вместе с кодом датчика ADC 09-360
09-060	DEVELOPER BIAS	Включает смещение носителя	Выход	90 секунд или специальное	Если катридж копирования установлен, то главный двигатель включится при вводе этого кода для предотвращения переэкспонирования барабана фоторецептора
09-061	DETACK COROTRON	Включает коротрон отделения	Выход	90 секунд или специальное	Если катридж копирования установлен, то главный двигатель включится при вводе этого кода для предотвращения переэкспонирования барабана фоторецептора
09-062	TRANSFER COROTRON	Включает коротрон переноса	Выход	90 секунд или специальное	Если катридж копирования установлен, то главный двигатель включится при вводе этого кода для предотвращения переэкспонирования барабана фоторецептора
09-063	CHARGE SCOROTRON	Включает скоротрон заряда	Выход	90 секунд или специальное	Если катридж копирования установлен, то главный двигатель включится при вводе этого кода для предотвращения переэкспонирования барабана фоторецептора
09-065	REG. GUIDE BIAS	Изменяет напряжение, подаваемое на направляющую регистрации перед коротроном переноса	Выход	30 секунд	Используется для влажной бумаги и так далее
09-068	SIM / DUP CHANGE	Изменяет напряжение отделения для односторонних и двусторонних копий	Выход	5 секунд	
09-070	BOTH DEVS CAM ON	Специальный код для перевода блоков черного и окрашенного носителей в рабочее положение для транспортировки копировальной машины	Выход	Специальное	
09-310	BLACK TONER EMPTY	Определяет состояние датчика окончания черного тонера	Вход	Нет	Этот датчик имеет осцилляторный тип. Тонер кончился = низкий уровень (low)

Список кодов управления элементами

Код	Название	Описание	Вход или выход	Время срабатывания	Комментарий
09-315	TONER BOX PRES	Определяет состояние датчика наличия катриджа тонера	Вход	Нет	Имеется – низкий уровень (low)
09-320	COLOUR TONER EMPTY	Определяет состояние датчика окончания цветного тонера	Вход	Нет	Проверить работу этого датчика достаточно трудно, но при снятии блока носителя должно изменяться состояние датчика. Кончается тонер – низкий уровень (low)
09-325	COLOUR DEV SENS – 1	Определяет состояние датчика цветного носителя 1 для распознавания того, какой блок установлен	Вход	Нет	Имеется закорачивающая перемычка – низкий уровень (low)
09-326	COLOUR DEV SENS – 2	Определяет состояние датчика цветного носителя 2 для распознавания того, какой блок установлен	Вход	Нет	Имеется закорачивающая перемычка – низкий уровень (low)
09-327	COLOUR DEV SENS – 3	Определяет состояние датчика цветного носителя 3 для распознавания того, какой блок установлен	Вход	Нет	Имеется закорачивающая перемычка – низкий уровень (low)
09-335	DRUM MODULE NEW	Определяет состояние предохранителя нового модуля барабана	Вход	Нет	Новый модуль барабана можно обнаружить только тогда, когда в копировальную машину установлен новый модуль барабана и машина включается в диагностическом режиме, включение машины в нормальном рабочем режиме приведет к пережиганию предохранителя. Целый предохранитель – высокий уровень (high)
09-340	DRUM MODULE PRESENT	Определяет состояние датчика наличия модуля барабана	Вход	Нет	Имеется в наличии – низкий уровень (low)
09-350	USED TONER FULL SENSOR	Определяет состояние датчика заполнения отработанного тонера	Вход	Нет	Полный контейнер – высокий уровень (high)
09-360	ADC SENSOR	Определяет состояние датчика системы ADC	Аналоговый вход	Нет	Пустой барабан или отсутствие катриджа копирования приводит к низкому значению, например 07. При объединении с кодом управления светодиода ADC (09-050) получается более высокое значение, например 3A
09-365	BLACK DISPENSE VALUE	Этот код отображает значение с потенциометра ручной подачи	Аналоговый вход	Нет	Этот код работает только в том случае, если копировальная машина находится в режиме ручной подачи
09-367	MANUAL TONE UP KEY	Определяет состояние кнопки запуска увеличения тонера.	Вход	Нет	Кнопка нажата – низкий уровень (low)
09-380	ISIL HOT LINE	Определяет состояние «горячей» линии связи LLM и ISIL	Выход	Специальное	Если на дисплее отображается высокий уровень (high) и слышен звуковой сигнал, то линия «горячей» связи в порядке
10-005	FUSER FAN – REAR	Включает задний вентилятор охлаждения фьюзера на полную скорость (работает с малой скоростью в режиме ожидания)	Выход	90 секунд	
10-007	FUSER FAN – FRONT	Включает передний вентилятор охлаждения фьюзера	Выход	90 секунд	
10-010	FUSER RELAY	Включает реле фьюзера и отключает нагреватели фьюзера до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	Если реле включено, когда нагреватель выключен, то ничего не происходит
10-020	FUSER WEB MOT	Включает двигатель чистяще-смазывающей ленты фьюзера до истечения времени срабатывания	Выход	90 секунд	
10-030	INVERT SOL	Включает соленоид инвертера дуплексного тракта	Выход	5 секунд	
10-032	DUPLEX LATCH SOL	Включает соленоид фиксации дуплексного лотка до истечения времени срабатывания	Выход	Специальное	
10-035	DUPLEX DIVERTER SOL	Включает соленоид отклоняющего устройства дуплексного лотка до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	
10-040	DUPLEX FWD CLUTCH	Включает муфту прямой подачи в инвертере дуплексного тракта	Выход	30 секунд	Нельзя объединять вместе с кодом 10-043
10-043	DUPLEX REV CLUTCH	Включает муфту обратной подачи в инвертере дуплексного тракта	Выход	30 секунд	Нельзя объединять вместе с кодом 10-040
10-050	DUPLEX GUIDE SOL 1	Включает соленоид 1 дуплексной направляющей до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	
10-053	DUPLEX GUIDE SOL 2	Включает соленоид 2 дуплексной направляющей до истечения времени срабатывания	Выход 5 секунд		

Код	Название	Описание	Вход или выход	Время срабатывания	Комментарий
10-055	DUPLEX GUIDE SOL 3	Включает соленоид 3 дуплексной направляющей до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	
10-060	HV STATIC ELIMINATOR	Включает устройство удаления статического электричества в дуплексном тракте	Выход	90 секунд	Устройство удаления статического электричества является приспособлением, устанавливаемым пользователем, поэтому этот код управления может работать только на тех копировальных машинах, где оно установлено
10-065	VAC TRANSPORT FAN	Включает вентилятор вакуумного транспортера	Выход	90 секунд	
10-100	FUSER OUTPUT SWITCH	Определяет состояние выходного переключателя фьюзера	Вход	Нет	С бумагой = высокий уровень (high)
10-110	VERTICAL SENSOR	Определяет состояние вертикального датчика в дуплексном тракте после фьюзера	Вход	Нет	С бумагой = высокий уровень (high)
10-115	DUPLEX LATCH SENSOR	Определяет состояние датчика фиксации дуплексного лотка	Вход	Нет	Без бумаги = высокий уровень (high), с бумагой = низкий уровень (low)
10-120	DUPLEX ENTRY SENSOR	Определяет состояние датчика дуплексного входа (горизонтальный датчик)	Вход	Нет	С бумагой = высокий уровень (high)
10-300	FUSER TEMP SENSOR	Определяет состояние датчика управления температурой фьюзера	Аналоговый вход	Нет	Чем больше значение датчика, тем холоднее фьюзер
10-315	OVERHEAT SENSOR	Определяет состояние датчика перегрева фьюзера	Аналоговый вход	Нет	Чем больше значение датчика, тем холоднее фьюзер
10-320	WEB EMPTY SENSOR	Определяет состояние датчика пустой чистяще-смазывающей ленты фьюзера	Вход	Нет	С лентой = высокий уровень (high)
10-350	FUSER HOME	Определяет, полностью ли вставлен фьюзер в свое гнездо, используя для этого перемычку в соединительном разъеме	Вход	Нет	Соединительный разъем в нормальном положении = низкий уровень (low)
11-005	SORT DRIVE MOT	Включает двигатель привода сортера до истечения срока срабатывания	Выход	90 секунд	Двигатель не будет включен, если активирован датчик исходного положения ячейки. Нельзя объединять с кодом 11-020
11-010	SORTER DIVERT SOL	Включает соленоид отклоняющего устройства сортера до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	Блокировка верхней крышки должна быть активирована для того, чтобы этот код мог включить соленоид
11-015	SORTER INDEX CLUTCH.	Включает индексную муфту сортера до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	Нельзя объединять с любым другим кодом управления выходным элементом
11-020	SORTER INDEX SOL.	Включает индексный соленоид сортера до истечения времени срабатывания	Выход	5 секунд	Нельзя объединять с кодом управления 11-005
11-025	SORT INDEXER HOME	Перемещает устройство индексирования в исходное положение, если оно уже находится в исходном положении, то ничего не происходит.	Выход	Специальное	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять вместе с этим кодом
11-030	SORT INDEXER DOWN	Перемещает устройство индексирования к 20-ой ячейке и останавливает его там, если оно уже находится у 20-ой ячейки, то ничего не происходит.	Выход	Специальное	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять вместе с этим кодом
11-035	SORT INDEXER 1 DOWN	Перемещает устройство индексирования к следующей ячейке вниз, пока не будет достигнута 20-ая ячейка, после чего действия прекращаются	Выход	Специальное	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять вместе с этим кодом
11-040	SORT INDEXER 1 UP11-040	Перемещает устройство индексирования к следующей ячейке вверх, пока не будет в исходном положении, после чего действия прекращаются	Выход	Специальное	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять вместе с этим кодом
11-045	SORT INDEXER CYCLE	Перемещает устройство индексирования в исходное положение, после чего циклически перемещает устройство индексирования между 20-ой ячейкой и исходным положением до нажатия кнопки остановки Stop	Выход	90 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять вместе с этим кодом
11-050	CORNER STAPLE KEY	Определяет состояние клавиши угловой скрепки	Вход	Нет	Вкл = низкий уровень (low)
11-051	A4 SEF STAPLE KEY	Определяет состояние клавиши скрепки формата A4 ориентации подачи короткой кромкой	Вход	Нет	Вкл = низкий уровень (low)

Список кодов управления элементами

Код	Название	Описание	Вход или выход	Время срабатывания	Комментарий
11-052	B4 SEF STAPLE KEY	Определяет состояние клавиши скрепки формата B4 ориентации подачи короткой кромкой	Вход	Нет	Вкл = низкий уровень (low)
11-053	DUAL STAPLE KEY	Определяет состояние клавиши двойной скрепки	Вход	Нет	Вкл = низкий уровень (low)
11-054	STAPLER START KEY	Определяет состояние клавиши запуска сшивателя	Вход	Нет	Вкл = низкий уровень (low)
11-055	STAPLER STOP KEY	Определяет состояние клавиши остановки сшивателя	Вход	Нет	Вкл = низкий уровень (low)
11-056	STP BIN UP KEY	Определяет состояние клавиши подъема ячейки клавиатуры сшивателя	Вход	Нет	Вкл = низкий уровень (low)
11-058	LOW STAPLE LED	Включает светодиод окончания скрепок на клавиатуре управления сшивателем	Выход	90 секунд	
11-060	CORNER STAPLE LED	Включает светодиод угловой скрепки на клавиатуре управления сшивателем	Выход	90 секунд	
11-061	A4 SEF STAPLE LED	Включает светодиод формата A4 в ориентации подачи короткой кромкой на клавиатуре управления сшивателем	Выход	90 секунд	
11-062	B5 SEF STAPLE LED	Включает светодиод формата B5 в ориентации подачи короткой кромкой на клавиатуре управления сшивателем	Выход	90 секунд	
11-063	DUAL STAPLE POSN - LED	Включает светодиод положения двойной скрепки на клавиатуре управления сшивателем.	Выход	90 секунд	
11-065	TAMPER BAR FRONT	Включает двигатель забойника сшивателя, перемещает стержень забойника вперед до истечения времени срабатывания	Выход	Специальное	Если датчик исходного положения забойника активирован, то стержень забойника перемещается вперед «до упора» и останавливается. Если датчик исходного положения забойника не активирован, то стержень забойника перемещается сначала в исходное положение, а потом – «до упора» вперед
11-067	TAMPER BAR REAR	Включает двигатель забойника сшивателя и перемещает стержень забойника назад в исходное положение	Выход	Специальное	Если датчик исходного положения забойника активирован, то ничего не предпринимается, если датчик исходного положения забойника не активирован, то стержень забойника перемещается в исходное положение.
11-069	TAMPER CYCLE	Один раз выполняется цикл перемещения стержня забойника от исходного положения полностью вперед и назад в исходное положение. Если сначала стержень забойника не находится в исходном положении, то он сначала переводится туда и затем выполняется цикл перемещения	Выход	Специальное	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять вместе с этим кодом
11-070	STP TRANS MOT	Включает двигатель транспортера сортера/автосшивателя сортера до истечения времени срабатывания	Выход	90 секунд	
11-072	STP DIVERTER SOL	Включает соленоид отклоняющего устройства сортера/автосшивателя до истечения времени срабатывания на отклонение копий в верхний лоток (режим без сортировки)	Выход	5 секунд	
11-073	STP DIVERT SOL	Включает соленоид отклоняющего устройства сортера/автосшивателя до истечения времени срабатывания на отклонение копий в ячейки сортера сортера/автосшивателя (режим сортировки)	Выход	5 секунд	
11-074	STP BIN UP 1	Перемещает ячейки сортера/автосшивателя вверх на одну ячейку	Выход	Специальное	
11-075	STP BIN DOWN 1	Перемещает ячейки сортера/автосшивателя вниз на одну ячейку	Выход	Специальное	
11-076	SORT/STP BINS DOWN	Перемещает ячейки сортера/автосшивателя в нижнее положение. Если они уже расположены в нижнем положении, то ничего не происходит	Выход	Специальное	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять вместе с этим кодом
11-077	SORT/STP BINS UP	Перемещает ячейки сортера/автосшивателя в верхнее положение. Если они уже расположены в верхнем положении, то ничего не происходит	Выход	Специальное	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять вместе с этим кодом

Код	Название	Описа	Вход или выход	ия срат .вания	Комментарий
11-078	SORT/STP BINS CYCLE	Перемещает ячейки сортера/автосшивателя в самое нижнее положение и затем циклически перемещает их между самым нижним и самым верхним положением до тех пор, пока не будет нажата кнопка остановки Stop	Выход	90 секунд	Никакие другие коды управления выходными элементами нельзя объединять вместе с этим кодом
11-080	STAPLER HEAD IN	Включает двигатель 1 транспортера сшивателя вперед, перемещает головку сшивателя в положение сшивки до окончания времени срабатывания	Выход	Специальное	Этот код можно активировать только в том случае, если активирован один из датчиков положения скрепки
11-082	STAPLER HEAD OUT	Включает двигатель 1 транспортера сшивателя назад, перемещает головку сшивателя из положения сшивки в исходное положение до окончания времени срабатывания	Выход	Специальное	Этот код можно активировать только в том случае, если активирован один из датчиков положения скрепки
11-084	STAPLER ACTIVATE	Включает двигатель сшивателя на прошивку листов до истечения времени срабатывания	Выход	Специальное	Этот код заставляет сшиватель выполнить один цикл сшивки (отформовать одну скрепку) только если головка сшивателя находится в положении сшивки (в ячейках сортера) и если активирован датчик наличия бумаги в сшивателе
11-086	STAPLE MOT REV.	Включает двигатель головки сшивателя в обратном направлении до окончания времени срабатывания для облегчения устранения застревания скрепок	Выход	Специальное	
11-088	STP GUIDE SOL	Этот соленоид выравнивает копии, поступающие в ячейки, когда не работает забойник	Выход	Специальное	
11-090	STAPLE HEAD TO REAR	Включает двигатель транспортера сшивателя для перемещения блока головки сшивателя в следующее заднее положение до истечения времени срабатывания	Выход	Специальное	Перемещает блок сшивателя назад по ее тракту движения в положение следующего датчика и останавливается. Если блок сшивателя уже находится там, то ничего не выполняется
11-092	STAPLE HEAD TO FRONT	Включает двигатель транспортера сшивателя для перемещения блока головки сшивателя в следующее переднее положение до истечения времени срабатывания	Выход	Специальное	Перемещает блок сшивателя вперед по ее тракту движения в положение следующего датчика и останавливается. Если блок сшивателя уже находится там, то ничего не выполняется
11-100	OUTPUT TRAY SENSOR	Определяет состояние датчика выходного лотка	Вход	Нет	С бумагой = высокий уровень (high)
11-110	SORTER BIN ENTRY	Определяет состояние датчика входа в ячейку сортера	Вход	Нет	С бумагой = низкий уровень (low)
11-150	STAPLER NON SORT	Определяет состояние датчика отсутствия сортировки в сортере/автосшивателе	Вход	Нет	С бумагой = высокий уровень (high)
11-160	STAPLER ENTRY SENSOR	Определяет состояние датчика входа в сортер/автосшиватель	Вход	Нет	С бумагой = высокий уровень (high)
11-170	STAPLER BIN ENTRY	Определяет состояние датчика входа в ячейку сортера/автосшивателя	Вход	Нет	С бумагой = высокий уровень (high)
11-300	SORTER PRESENT	Определяет, имеется ли в наличии сортер	Вход	Нет	В наличии = низкий уровень (low)
11-310	SORTER INTERLOCK	Определяет состояние датчика блокировки подсоединения сортера к копировальной машине	Вход	Нет	Подсоединен = низкий уровень (low)
11-314	SORTER DOOR INTLK	Определяет состояние переключателя блокировки передней дверки сортера	Вход	Нет	Закрыта = низкий уровень (low)
11-316	SORT TOP COVER INTLK	Определяет состояние переключателя блокировки верхней крышки сортера	Вход	Нет	Закрыта = низкий уровень (low)
11-320	SORT INDEX LOW SENSOR	Определяет состояние нижнего индексного переключателя сортера	Вход	Нет	Если устройство индексации находится у 20-ой ячейки = высокий уровень (high)
11-322	SORT INDEX UP SENSOR	Определяет состояние переключателя верхнего предельного положения сортера	Вход	Нет	Механизм датчика приходит в необычное состояние, когда его флажок продвигается за ячейку 1 должен быть высокий уровень (high), а обычно уровень низкий (low) в ячейке 1 и высокий (high) во всех остальных ячейках
11-350	STAPLER PRESENT	Определяет, имеется ли в наличии модуль сортера/автосшивателя	Вход	Нет	В наличии = низкий уровень (low)
11-352	STAPLER SORTER INTERLOCK	Определяет состояние блокировки подсоединения сортера/автосшивателя к процессору	Вход	Нет	Замкнута = низкий уровень (low)

Список кодов управления элементами

Код	Название	Описание	Вход или выход	Время срабатывания	Комментарий
11-354	STAPLER DOOR INTLK	Определяет состояние переключателя блокировки передней дверки сортера/автосшивателя	Вход	Нет	Закрыта – низкий уровень (low)
11-356	BIN COVER INTLK	Определяет состояние датчика блокировки верхней крышки сортера/автосшивателя	Вход	Нет	Закрыта – низкий уровень (low)
11-365	STP BIN HOME	Определяет состояние датчика исходного положения ячеек сортера/автосшивателя (ячейки полностью опущены вниз)	Вход	Нет	Ячейки в исходном положении – высокий уровень (high)
11-366	STP BIN SENSOR	Определяет состояние датчика бумаги в ячейке сортера/автосшивателя	Вход	Нет	Бумага в ячейке – низкий уровень (low)
11-370	STAPLE SINGLE POSN 1	Определяет состояние датчика 1 одиночного положения сортера/автосшивателя	Вход	Нет	Головка сшивателя в положении 1 – высокий уровень (high)
11-371	STAPLE SINGLE POSN 2	Определяет состояние датчика 2 одиночного положения сшивателя	Вход	Нет	Головка сшивателя в положении 2 – высокий уровень (high)
11-372	STAPLE DUAL POSN 1	Определяет состояние датчика 1 двойного положения сшивателя	Вход	Нет	Головка сшивателя в положении 3 – высокий уровень (high)
11-373	STAPLE DUAL POSN 2	Определяет состояние датчика 2 двойного положения сшивателя	Вход	Нет	Головка сшивателя в положении 2 – высокий уровень (high)
11-375	STAPLE SINGLE POSN 3	Определяет состояние датчика 3 одиночного положения сшивателя	Вход	Нет	Головка сшивателя в положении 3 – высокий уровень (high)
11-385	TAMPER HOME SENSOR	Определяет состояние датчика исходного положения забойника	Вход	Нет	В исходном положении – высокий уровень (high)
11-390	STAPLER HOME SENSOR	Определяет состояние датчика исходного положения головки сшивателя	Вход	Нет	Это дисковый датчик на корпусе сшивателя. В исходном положении – высокий уровень (high)
11-392	STAPLER EMPTY SENSOR	Определяет состояние датчика пустого сшивателя	Вход	Нет	Если нет скрепок для сшивания – высокий уровень (high)
11-394	STAPLER PAPER SENS	Определяет состояние датчика наличия бумаги в сшивателе	Вход	Нет	Этот датчик определяет наличие бумаги в сшивателе, готовой для сшивания. С бумагой – высокий уровень (high)
11-395	STAPLER CAM POSITION	Определяет состояние датчика положения кулачка сшивателя	Вход	Нет	В исходном положении – низкий уровень (low)
11-396	NON STAPLE POSITION	Определяет состояние датчика положения головки сшивателя «без сшивания»	Вход	Нет	В положении без сшивания – высокий уровень (high), то есть полностью вытянутые, готовые к перемещению ячейки или готовый к перемещению по своему тракту сшиватель
11-398	STAPLE POSITION	Определяет состояние датчика положения сшивки головки сшивателя	Вход	Нет	Если головка сшивателя полностью выдвинута в положении сшивки – высокий уровень (high)

DC351: Диагностика платы интерфейса дополнительных принадлежностей

Назначение

Эта процедура позволяет специалисту по техническому обслуживанию провести проверки платы интерфейса дополнительных принадлежностей.

Процедура

ПРИМЕЧАНИЕ: Эта процедура доступна только в том случае, если в копировальной машине установлена печатная плата интерфейса дополнительных принадлежностей AIB и соответствующее программное обеспечение.

Войдите в диагностический режим используя одну из процедур, описанных в пункте DP1 «Вход в диагностический режим», затем коснитесь на сенсорном экране клавиши «Процедуры диагностического контроля» (DC Routines) для перехода к файлу процедур диагностического контроля, затем наберите на цифровой клавиатуре число 351 и нажмите кнопку запуска копирования (Start print) для перехода к процедуре диагностики печатной платы интерфейса дополнительных принадлежностей AIB. После успешного входа в процедуру диагностики платы интерфейса дополнительных принадлежностей на дисплей будет выведена экранная страница, которая показана на Рис. 1.

В ячейке номер 15 энергонезависимой памяти NVM файла режимов машины процедуры диагностического контроля DC131 хранится флаг наличия платы AIB. Если этот флаг установлен, то копировальная машина тем самым информируется о наличии платы AIB. В случае наличия платы AIB программное обеспечение может при включении питания автоматически проверить, что печатная плата IOT может обмениваться данными с AIB. В случае, если связь не удастся установить, произойдет отключение машины «сильного» характера с кодом неисправности «вызовите специалиста по техническому обслуживанию».

В ячейке номер 16 энергонезависимой памяти NVM файла режимов машины процедуры диагностического контроля DC131 хранится уточняющие сведения о дополнительной принадлежности или комбинации принадлежностей, подключенных к копировальной машине. Эта информация считывается с платы AIB, в которой имеется набор переключателей типа DIP для задания конфигурации подключенных принадлежностей. Положения ключей этого переключателя используется для отображения правильных сообщений для пользователя, например «Вставьте монеты».

Переключатели DIP должны быть установлены в соответствии со следующей таблицей

Значен файле	Положение переключателей DIP	Подклю ые принадлежности
0	Все отключены	Нет принадлежностей (только порт принтера и челнока данных)
1	Включен переключатель 0	Механический аудитрон/автоизмеритель
2	Включен переключатель 1	Блок оператора монет
3	Включен переключатель 2	Считыватель карточек
4	Включен переключатель 3	Прибор управления кодом внешнего доступа
5	Включены переключатели 0 и 1	Механический аудитрон/автоизмеритель и блок оператора монет
6	Включены переключатели 0 и 2	Механический аудитрон/автоизмеритель и считыватель карточек
7	Включены переключатели 0 и 3	Механический аудитрон/автоизмеритель и прибор управления кодом внешнего доступа
8	Включены переключатели 1 и 2	Блок оператора монет и считыватель карточек
9	Включены переключатели 1 и 3	Блок оператора монет и считыватель карточек
10	Включены переключатели 0, 1 и 3	Механический аудитрон/автоизмеритель, блок оператора монет и прибор управления кодом внешнего доступа
11	Включены переключатели 0, 1 и 2	Механический аудитрон/автоизмеритель, блок оператора монет и считыватель карточек
12		Запрещенная комбинация (Энергонезависимая память NVM или GRAIB поврежден)

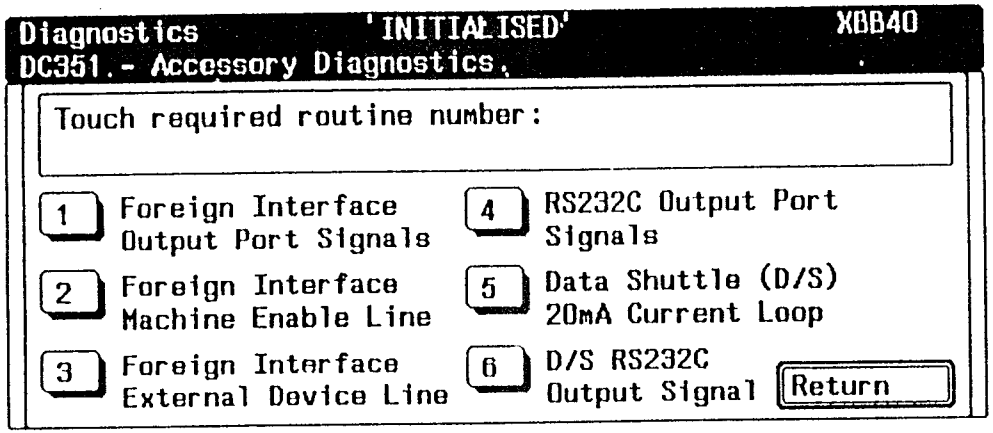


Рис. 1. Экранная страница диагностики интерфейса дополнительных принадлежностей

На экранной странице отображается шесть клавиш для выбора различных имеющихся диагностических тестов. В верхней части экранной страницы имеется область сообщений, в которой даются указания пользователю и сообщается, какая именно процедура работает. Клавиша возврата Return используется для остановки текущей процедуры и возврата к экранной странице процедуры выбора процедур диагностического контроля.

1: Сигналы выходного порта интерфейса нештатных устройств

Коснитесь клавиши [1] и нажмите кнопку запуска копирования start print. Линии с сигналами «выход копии» (copy exit), «счет копий» (copy count), «нет готовности» (not ready) и «формат бумаги – выбор A3/17 дюймов» (paper size – A3/17 inch select) начнут переключаться с частотой 0,25 Гц, так что их состояние можно проверить с помощью обычного цифрового мультиметра, подключенного к выходному разъему. Сигналы не всех линий изменяют свое состояние одновременно.

2: Линия готовности машины интерфейса нештатных устройств

Коснитесь клавиши [2] и нажмите кнопку запуска копирования start print. Будет контролироваться состояние линии готовности машины (machine enable), в области сообщений будет отображаться низкий уровень («low»), если линия готова, и высокий уровень («high»), если линия запрещена.

3: Линия внешнего прибора интерфейса нештатных устройств

Коснитесь клавиши [3] и нажмите кнопку запуска копирования start print. Будет контролироваться состояние линии «подключен внешний прибор» (external device attached), в области сообщений будет отображаться низкий уровень («low»), если линия готова, и высокий уровень («high»), если линия запрещена.

4: Сигналы выходного порта RS232C

Коснитесь клавиши [4] и нажмите кнопку запуска копирования start print. Сигналы выходных линий интерфейса RS232C начнут переключаться с частотой 0,25 Гц, так что их состояние можно проверить с помощью обычного цифрового мультиметра, подключенного к выходному разъему. Выходные сигналы, состояние которых можно проверить, – это сигналы «принимаемые данные (RXD)» на контакте 3 25-контактного соединительного разъема типа D и «очищен для пересылки (CTS)» на контакте 5 25-контактного соединительного разъема типа D.

5: Токовая петля 20 мА челнока данных (D/S)

Коснитесь клавиши [5] и нажмите кнопку запуска копирования start print. Сигналы линий порта челнока данных,токовой петли 20 мА (контакты 11 и 12 разъема типа burndy) начнут переключаться с частотой 0,25 Гц, так что их состояние можно проверить с помощью обычного цифрового мультиметра, подключенного к выходному разъему.

6: Сигналы выходного порта RS232C челнока данных

Коснитесь клавиши [6] и нажмите кнопку запуска копирования start print. Сигналы выходных линий челнока данных интерфейса RS232C начнут переключаться с частотой 0,25 Гц, так что их состояние можно проверить с помощью обычного цифрового мультиметра, подключенного к выходному разъему. Выходные сигналы, состояние которых можно проверить, – это сигналы «принимаемые данные (RXD)» на контакте 3 соединительного разъема типа burndy и «очищен для пересылки (CTS)» на контакте 5 соединительного разъема типа burndy.

DC529: Настройка регистрации дуплексного автоподатчика DADF

Назначение

Эта процедура позволяет специалисту по техническому обслуживанию транспортировать оригиналы и выполнять копии для упрощения регулировки регистрации передней кромки в дуплексном автоподатчике DADF.

Эта процедура не описана в этом разделе в общих процедурах, более подробные сведения о ней можно найти в RAP CQ 9.2 «Регистрация передней кромки».

DC540: Поворот и транспортировка в дуплексном автоподатчике DADF

Назначение

Эта процедура предоставляет специалисту по техническому обслуживанию следующие возможности:

- Пропустить через дуплексный автоподатчик DADF стопку оригиналов либо с переворачиванием, либо без переворачивания.
- Транспортировать через DADF один оригинал в «пошаговом» режиме.

Процедура

Войдите в диагностический режим используя одну из процедур, описанных в пункте DP1 «Вход в диагностический режим», затем коснитесь на сенсорном экране клавиши «Процедуры диагностического контроля» (DC Routines) для перехода к файлу процедур диагностического контроля, затем наберите на цифровой клавиатуре число 540 и нажмите кнопку запуска копирования (Start print) для перехода к процедуре поворота и транспортировки в дуплексном автоподатчике DADF. После успешного входа в процедуру поворота и транспортировки в дуплексном автоподатчике DADF на дисплей будет выведена экранная страница, которая показана на Рис. 1.

Эта процедура может выполняться в двух различных режимах, как описано ниже:

Режим подачи с переворотом

Если выбрать сенсорную клавишу «подачи с переворотом» (slew), то появляется сообщение, предлагающее специалисту по техническому обслуживанию загрузить оригиналы и ввести «1» для подачи без переворачивания или ввести «2» для подачи с переворачиванием. Нажатие кнопки запуска копирования (start print) приведет к началу подачи всей стопки оригиналов в выходной лоток дуплексного автоподатчика DADF.

Первый оригинал измеряется с целью определить его формат и ориентацию, программное обеспечение полагает, что все остальные оригиналы имеют такой же формат и ориентацию. Каждый оригинал подается в положение регистрации и приостанавливается там перед дальнейшей транспортировкой, этим имитируется сканирование одной копии. В любой момент при подаче с переворотом оригиналов специалист по техническому обслуживанию может нажать кнопку остановки stop для прекращения процедуры, оригиналы будут остановлены в их соответствующих положениях для осмотра. Если во время подачи с переворотом произойдет застревание бумаги, то будет отображен стандартный код неисправности для застревания и восстановление работы проводится как в обычном режиме работы. Выбор сенсорной клавиши возврата Return завершит выполнение функций процедуры DC540 и вернет к экранной странице выбора процедур диагностического контроля.

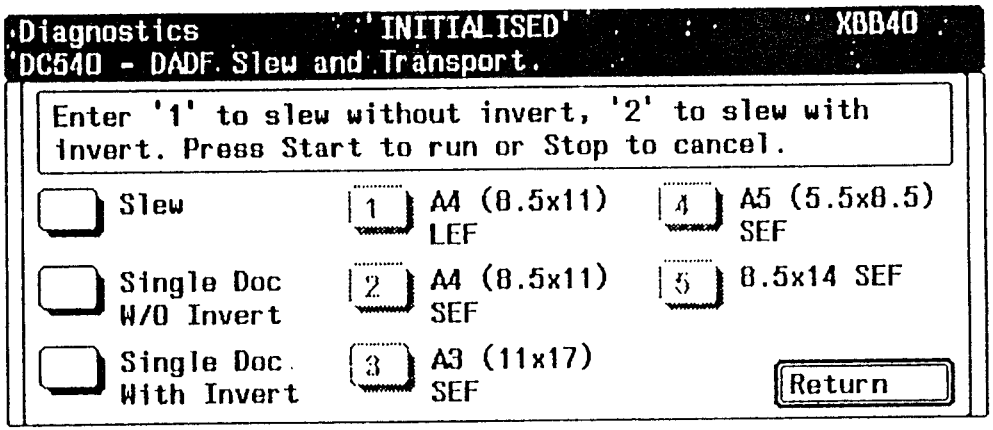


Рис. 1. Экранная страница поворота и транспортировки в дуплексном автоподатчике DADF

Режим одного листа

Если выбрана любая из сенсорных клавиш «один оригинал без переворачивания» или «один оригинал с переворачиванием», то в области сообщений появится предложение специалисту по техническому обслуживанию выбрать одну из сенсорных клавиш для указания формата и ориентации, затем специалисту по техническому обслуживанию предлагается загрузить оригинал выбранного формата и ориентации во входной лоток дуплексного автоподатчика DADF и нажать кнопку запуска копирования (start print) для работы с процедурой. Оригинал будет подан в первое положение ожидания, как указано ниже, и подача его в следующее положение ожидания начнется лишь после повторного нажатия кнопки запуска копирования. Таким образом можно в «поэтапном» режиме проследить подачу оригинала по всему тракту от входного до выходного лотка. Выбор сенсорной клавиши возврата Return завершит выполнение функций процедуры DC540 и вернет к экранной странице выбора процедур диагностического контроля.

Положения ожидания в режиме подачи одного листа без переворачивания:

1. Продвинуть до роликов регистрации
2. Продвинуть до регистрации стекла оригинала
3. Продвинуть до выходного лотка

Положения ожидания в режиме подачи одного листа с переворачиванием:

1. Продвинуть до роликов регистрации
2. Продвинуть до стекла оригинала, со стекла оригинала для переворачивания и вернуть к регистрации стекла оригинала
3. Продвинуть со стекла оригинала для переворачивания и вернуть к регистрации стекла оригинала
4. Продвинуть до выходного лотка

DC601: Настройка экспонирования

Назначение

Эта процедура позволяет специалисту по техническому обслуживанию настроить интенсивность освещения лампы экспонирования для конкретных прикладных задач заказчика путем увеличения целевого (желаемого) значения контраста.

Эта процедура не описана в этом разделе в общих процедурах, более подробные сведения о ней можно найти в CQ 1.3 «Процедура настройки качества копирования».

DC602: Проверка ламп ISIL

Назначение

Эта процедура позволяет специалисту по техническому обслуживанию включать в различных режимах лампы внутреннего и бокового изображения для проверки их правильной работы.

Процедура

Войдите в диагностический режим используя одну из процедур, описанных в пункте DP1 «Вход в диагностический режим», затем коснитесь на сенсорном экране клавиши «Процедуры диагностического контроля» (DC Routines) для перехода к файлу процедур диагностического контроля, затем наберите на цифровой клавиатуре число 602 и нажмите кнопку запуска копирования (Start print) для перехода к процедуре проверки ламп засветки ISIL. После успешного входа в процедуру проверки ламп засветки ISIL на дисплей будет выведена экранная страница, которая показана на Рис. 1.

Для того, чтобы можно было проследить за состоянием ламп засветки ISIL во время выполнения этой процедуры, необходимо вытащить из копировальной машины катридж копирования. Если вы положите под лампами лист чистой бумаги, то следить за лампами будет гораздо проще.

Включать лампы засветки ISIL можно в четырех различных режимах, в зависимости от нажатой сенсорной клавиши, как описано ниже:

Все включены

Нажатие этой сенсорной клавиши заставит светиться все лампы засветки. Лампы можно перевести в режим периодического включения и выключения, нажав для этого кнопку прерывания (interrupt).

Включены четные номера

Нажатие этой сенсорной клавиши заставит светиться все лампы засветки с четными номерами. Лампы можно перевести в режим периодического включения и выключения, нажав для этого кнопку прерывания (interrupt).

Включены нечетные номера

Нажатие этой сенсорной клавиши заставит светиться все лампы засветки с нечетными номерами. Лампы можно перевести в режим периодического включения и выключения, нажав для этого кнопку прерывания (interrupt).

Включена одна лампа впереди, она перемещается назад

Нажатие этой сенсорной клавиши заставит загореться и затем погаснуть самую переднюю лампу, после этого включится и отключится следующая за ней лампа и так далее по всей матрице ламп засветки ISIL до самой задней лампы. После достижения задней лампы весь цикл опять повторяется, начиная с передней лампы до тех пор, пока не будет нажата кнопка остановки stop.

Касание сенсорной клавиши возврата Return завершит выполнение функций процедуры DC602 и вернет к экранной странице выбора процедур диагностического контроля.

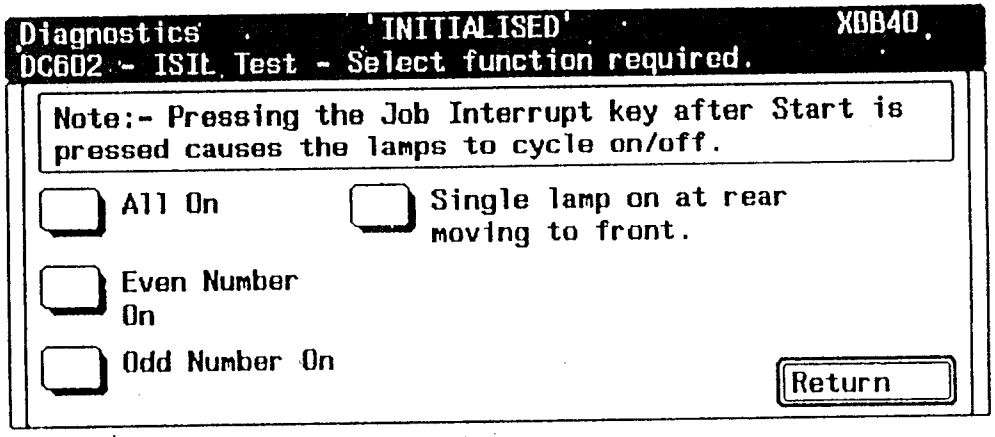


Рис. 1. Экранная страница проверки ламп засветки ISIL

DC604: Настройка регистрации стекла оригинала

Назначение

Эта процедура позволяет специалисту по техническому обслуживанию выполнить следующие действия:

- Получить контрольные копии.
- Провести регулировку регистрации изображения в направлении движения бумаги (передняя кромка).
- Провести регулировку стирания передней кромки и задней кромки ламп засветки ISIL.

Эта процедура не описана в этом разделе в общих процедурах, более подробные сведения о ней можно найти в ADJ 8.2 «Регистрация передней кромки».

DC605: Проверки сканирования оптики и шагового двигателя

Назначение

Эта процедура позволяет специалисту по техническому обслуживанию инициализировать системы блока оптики и выполнять различные функции с шаговыми двигателями сканирования и привода объектива.

Процедура

Войдите в диагностический режим используя одну из процедур, описанных в пункте DP1 «Вход в диагностический режим», затем коснитесь на сенсорном экране клавиши «Процедуры диагностического контроля» (DC Routines) для перехода к файлу процедур диагностического контроля, затем наберите на цифровой клавиатуре число 605 и нажмите кнопку запуска копирования (Start print) для перехода к процедурам проверки сканирования оптики и шагового двигателя. После успешного входа в процедуру проверки сканирования оптики и шагового двигателя на дисплей будет выведена экранная страница, которая показана на Рис. 1.

В области сообщений на экранной странице появится подсказка специалисту по техническому обслуживанию нажать кнопку запуска копирования (start print), затем будет сообщение с подсказкой выбрать инициализацию (Initialization) и затем нажать кнопку запуска копирования (start print). Эти начальные действия всегда необходимо выполнять, иначе оптическая система может не быть в нормальном состоянии для проведения проверок и различные сенсорные клавиши могут быть недоступны для выбора (они будут иметь слабую яркость).

Для выполнения проверок блока оптики теперь имеются следующие операции:

Полное сканирование 50%

Половинное сканирование 100% (из-за ошибки в программном обеспечении нажатие этой кнопки приводит к выполнению полного сканирования 100%)

Полное сканирование 100%

Полное сканирование 200%

Объектив в положение 50%

Объектив в положение 100%

Объектив в положение 200%

Выберите требуемую процедуру путем касания соответствующей клавиши, затем нажмите кнопку запуска копирования (start print) для начала выполнения процедуры. Процедура будет выполняться только один раз при каждом нажатии кнопки запуска копирования.

Выберите клавишу возврата (return) для окончания всех функций DC605 и возвращения к экранной странице выбора процедур диагностического контроля.

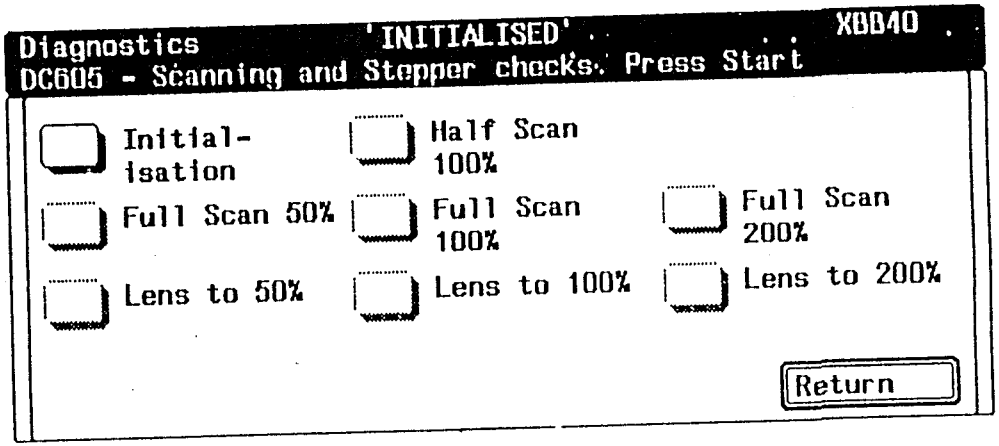


Рис. 1. Экранная страница проверки сканирования оптики и шагового двигателя

DC907: Калибровка ADC и ACDC

Назначение

Эта процедура позволяет специалисту по техническому обслуживанию выполнить следующие действия:

- Настроить систему автоматического управления подачей тонера ADC согласно техническим условиям на копировальную машину для достижения требуемого качества копирования.
- Настроить смещение по постоянному и переменному току ACDC
- Можно выполнять процедуру увеличения или уменьшения тонирования.

Эта процедура не описана в этом разделе в общих процедурах, более подробные сведения о ней можно найти в CQ 1.3 «Процедура настройки качества копирования».

DP7: Системные операции

Назначение

Предоставляет специалисту по техническому обслуживанию возможность либо выполнить одну из заранее настроенных работ по копированию, либо войти в «режим пользователя» для работы со всеми режимами и функциями, доступными заказчику.

Процедура

Доступ к экранной странице системных операций проводится путем выбора клавиши системных операций (System Op) на экранных страницах входа в диагностику, критических деталей HFSI или процедур диагностического контроля. После успешного входа в режим системных операций на дисплей будет выведена экранная страница, показанная на Рис. 1.

1. Режим заказчика

Если выбран режим заказчика (пользователя), то на дисплей выводится обычная экранная страница пользователя и специалист по техническому обслуживанию может выбрать все нормальные режимы для полной проверки работоспособности копировальной машины. Пока копировальная машина находится в этом режиме,динамик подает звуковой сигнал с частотой 0,5 Гц, который будет прекращен при нажатии кнопки запуска копирования (start print) для начала выбранной работы. После завершения работы или если была нажата кнопка остановки Stop и машина будет остановлена, на дисплей будет опять выведена экранная страница системных операций.

2 – 5. Заранее настроенные работы

Имеются следующие заранее настроенные работы:

2. 250 копий, стекло оригинала, лоток 1, 100%, одностороннее, верхний лоток.
3. 20 копий, стекло оригинала, лоток 2, 140%, одностороннее, верхний лоток или улавливающий лоток.
4. 50 оригиналов, 10 наборов, устройство подачи большой емкости HCF (или лоток 1, если HCF отсутствует), 100%, двусторонние в двусторонние, отсортированные (улавливающий лоток, если сортер отсутствует).
5. 20 копий, стекло оригинала, лоток 4, 100%, одностороннее, верхний лоток или улавливающий лоток.

Для запуска одной из заранее запрограммированных работ нажмите соответствующую сенсорную клавишу на экранной странице. Затем на экране появится предложение загрузить оригиналы и нажать кнопку запуска копирования (start print). Экранная страница и клавиатура изменятся в соответствии с выбранной вами заранее запрограммированной работой. После завершения работы или если была нажата кнопка остановки Stop и машина будет остановлена, на дисплей будет опять выведена экранная страница системных операций. Во время выполнения заранее запрограммированной работы кнопка прерывания работы (job interrrupt) не функционирует.

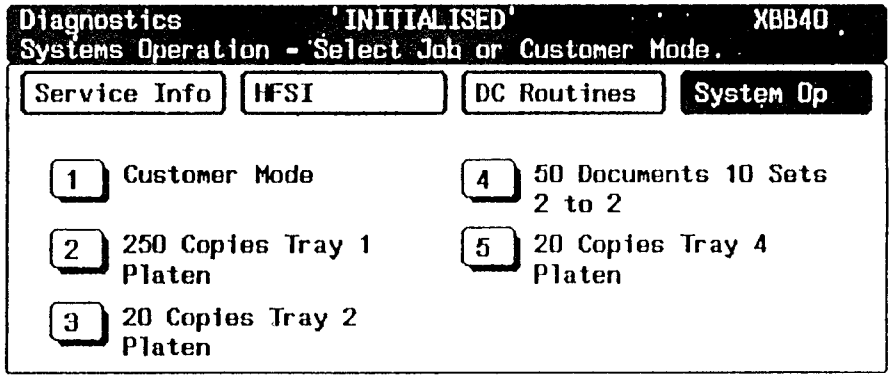


Рис. 1. Экранная страница системных операций

GP 1 Как проверить цепи распределения питания

Эту процедуру проверки можно использовать для поиска обрыва или короткого замыкания в цепях распределения питания от любого элемента до источника питания для этого элемента.

Начальные действия

Если тип неисправности электрических соединений был установлен, то переходите к соответствующей процедуре RAP.

- GP2 «Как проверить короткое замыкание».
- GP3 «Как проверить обрыв в цепи».

Если еще не был установлен характер неисправности – обрыв цепи или короткое замыкание, то продолжайте выполнение этой процедуры. При проверке схемы, не защищенной предохранителем, сначала выполните процедуру GP3 «Как проверить обрыв в цепи».

Процедура

Предположим, что вы были направлены в эту процедуру из процедуры RAP VV-01. На контакте 3 разъема PJC измерена правильная величина напряжения.

ДА НЕТ

Предохранитель (FU) на печатной плате распределения питания исправен и обеспечивает электрическое соединение.

ДА НЕТ

Установите новый предохранитель (PL X.X). Если новый предохранитель сразу же перегорит, то переходите к процедуре RAP 01J «Перегоревший предохранитель».

Переходите к RAP GP3 «Как проверить обрыв в цепи».

Оставьте измерительный прибор подсоединенным к контакту 3 разъема PJC и выполните на копировальной машине какие-нибудь операции таким образом, чтобы на элементы, питаемые данной схемой (цепью), было подано напряжение. Следите при этом за показаниями измерительного прибора. Если при этом напряжение падает ниже уровня, указанного в RAP 01K «Измерение напряжения», то установите новую печатную плату YYY (PL X.X).

GP 2 Как проверить короткое замыкание

Эту п[illegible]дура может быть использована для определения короткого замыкания.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Отсоедините шнур сетевого питания.

Начальные действия

Заново подсоедините все цепи, которые вы могли отключить ранее.

Процедура

Отсоедините разъем PJB на печатной плате распределения питания. Проверьте наличия сопротивления 0 Ом между контактом 2 со стороны монтажного жгута разъема и общей клеммой логики 0 В (землей). **Измерено сопротивление 0 Ом.**

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJD на печатной плате распределения питания. Проверьте наличия сопротивления 0 Ом между контактом 4 со стороны монтажного жгута разъема и общей клеммой логики 0 В (землей). **Измерено сопротивление 0 Ом.**

ДА НЕТ

Замыкание имеется на печатной плате распределения питания, установите новую печатную плату распределения питания (PL X.X).

Короткое замыкание имеется между контактом 4 разъема PD и схемами XX-03, YY-04, ZZ-05. Проверьте электрические соединения к каждой схеме и при необходимости проведите ремонт электрических соединений (REP 1.1). Если короткое замыкание было обнаружено на печатной плате ZZZ, то установите новую печатную плату ZZZ (PL X.X).

Короткое замыкание имеется между контактом 2 разъема PB и схемами VV-01 и WW-02. Проверьте электрические соединения к каждой схеме и при необходимости проведите ремонт электрических соединений (REP 1.1). Если короткое замыкание было обнаружено на печатной плате YYY, то установите новую печатную плату YYY (PL X.X).

GP 3 Как проверить обрыв в цепи

Эта проверка может быть использована для определения разрыва в цепи электрического соединения.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Отсоедините шнур сетевого питания перед отсоединением или подсоединением разъемов, затем заново подсоедините шнур сетевого питания и включите питание копировальной машины.

Начальные действия

Заново подсоедините все цепи, которые вы могли отключить ранее.

Процедура

На контакте 1 разъема PJA печатной платы распределения питания имеется напряжение.

ДА НЕТ

Проверьте отсутствие разрыва в электрическом соединении между источником питания и контактом 1 разъема PJA. При необходимости проведите ремонт электрических соединений (REP 1.1). Если никакой неисправности в электрических соединениях не обнаружено, то переходите к соответствующей процедуре RAP цепи 1 и найдите неисправность.

На контактах 2 разъема PJB и 4 разъема PJD печатной платы распределения питания измерена правильная величина напряжения.

ДА НЕТ

Установите новую печатную плату распределения питания (PL X.X).

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Отсоедините шнур сетевого питания.

Проверьте электрические соединения между контактом 2 разъема PJB на печатной плате распределения питания и контактом 3 разъема PJC печатной платы YYY на наличие обрыва цепи. Проверьте электрические соединения между контактом 4 разъема PJD на печатной плате распределения питания и контактом 5 разъема PJE печатной платы ZZZ на наличие обрыва цепи. При необходимости проведите ремонт электрического соединения (REP 1.1).

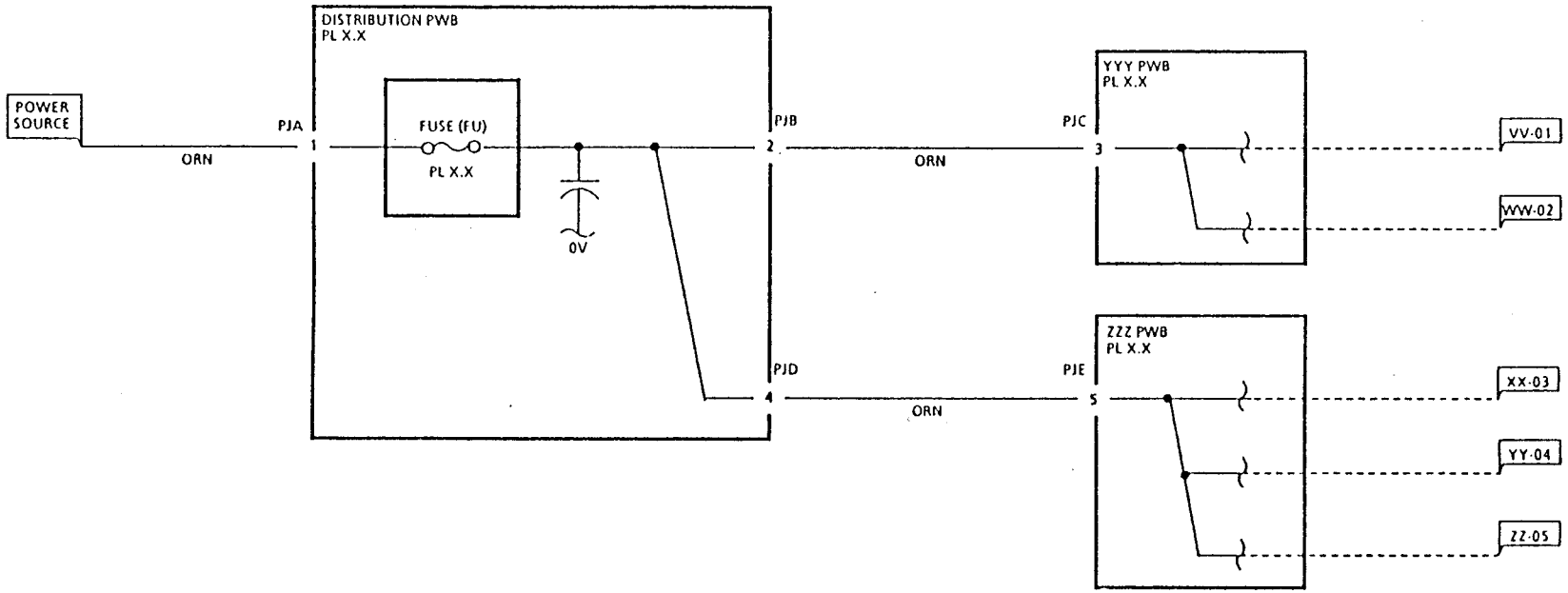


Рис. 1 Электрическая схема

GP 4 Как проверить датчик и соответствующие ему электрические соединения

Эту процедуру можно использовать для проверки двух типов датчиков, использованных в копировальной машине.

Тип A: Флажковые датчики

Этот датчик активируется перемещением механического флажка (шторки), который расположен в световом тракте между источником света и датчиком (фотоприемником), бумагой или другим предметом, наличие которого необходимо обнаружить. Флажок может перемещаться, чтобы перекрывать пучок света или позволять ему проходить от источника света к фотоприемнику.

Датчики флажкового типа, к которым применима эта процедура:

Q05-110 – Датчик выхода
Q05-330 – Датчик исходного положения толкателя
Q06-300 – Датчик каретки 1
Q06-303 – Датчик каретки 2
Q06-305 – Датчик регистрации каретки
Q06-330 – Датчик исходного положения объектива
Q06-370 – Датчик угла стекла оригинала
Q07-300 – Датчик высоты стопки лотка 1
Q07-304 – Датчик формата бумаги 1 лотка 1
Q07-306 – Датчик формата бумаги 2 лотка 1
Q07-307 – Датчик формата бумаги 3 лотка 1
Q07-308 – Датчик формата бумаги 4 лотка 1
Q07-310 – Датчик пустого лотка 1
Q07-315 – Датчик высоты стопки лотка 2
Q07-320 – Датчик формата бумаги 1 лотка 2
Q07-321 – Датчик формата бумаги 2 лотка 2
Q07-322 – Датчик формата бумаги 3 лотка 2
Q07-323 – Датчик формата бумаги 4 лотка 2
Q07-325 – Датчик пустого лотка 2
Q07-330 – Датчик высоты стопки лотка 3
Q07-335 – Датчик формата бумаги 1 лотка 3
Q07-336 – Датчик формата бумаги 2 лотка 3
Q07-337 – Датчик формата бумаги 3 лотка 3
Q07-338 – Датчик формата бумаги 4 лотка 3
Q07-340 – Датчик пустого лотка 3
Q07-345 – Датчик высоты стопки лотка 4
Q07-350 – Датчик формата бумаги 1 лотка 4
Q07-351 – Датчик формата бумаги 2 лотка 4
Q07-352 – Датчик формата бумаги 3 лотка 4
Q07-353 – Датчик формата бумаги 4 лотка 4
Q07-355 – Датчик пустого лотка 4
Q07-360 – Датчик высоты стопки устройства подачи большой емкости HCF
Q07-363 – Датчик толкателя устройства подачи большой емкости HCF
Q07-364 – Датчик опущенного лотка устройства подачи большой емкости HCF
7-366 – Датчик пустого устройства подачи большой емкости HCF
Q07-374 – Датчик фиксации дуплексного лотка
Q07-377 – Датчик пустого дуплексного лотка
Q07-380 – Датчик боковой направляющей дуплексного лотка
Q07-385 – Датчик пустого устройства обхода лотков
Q07-387 – Датчик длины устройства обхода лотков
Q08-100 – Датчик подачи 1
Q08-110 – Датчик подачи 2
Q08-120 – Датчик подачи 3
Q08-125 – Датчик подачи 4
Q08-130 – Датчик подачи устройства подачи большой емкости HCF
Q08-135 – Датчик подачи дуплексного лотка
Q08-150 – Датчик регистрации передней кромки
Q08-380 – Датчик исходного положения бокового сдвига
Q08-385 – Датчик регистрации верхней кромки
Q08-390 – Датчик разъединения точки зажатия
Q09-350 – Датчик заполнения отработанного тонера
Q10-110 – Вертикальный датчик
Q10-120 – Датчик дуплексного входа
Q11-100 – Датчик выходного лотка
Q11-150 – Датчик отсутствия сортировки в сшивателе
Q11-170 – Датчик входа в сшиватель
Q11-370 – Датчик одиночного положения 1 в сшивателе
Q11-371 – Датчик одиночного положения 2 в сшивателе
Q11-372 – Датчик двойного положения 1 в сшивателе
Q11-373 – Датчик двойного положения 2 в сшивателе
Q11-375 – Датчик одиночного положения 3 в сшивателе
Q11-385 – Датчик исходного положения забойника
Q11-390 – Датчик исходного положения сшивателя
Q11-395 – Датчик исходного положения кулачка сшивателя
Q11-396 – Датчик положения без сшивания
Q11-398 – Датчик положения сшивания

Тип B: Отражательные датчики

Этот датчик активируется светом, отраженным от бумаги или от другого предмета, присутствие которого необходимо зарегистрировать, когда она появляется у датчика. Для того, чтобы можно было зарегистрировать темную бумагу, в некоторых датчиках используется неотражающее черное пятно в качестве фона для чувствительной области.

Q05-110 – Датчик регистрации
Q05-117 – Датчик формата 1
Q05-118 – Датчик формата 2
Q05-312 – Датчик наличия оригинала
Q06-360 – Датчик формата оригинала 1
Q06-362 – Датчик формата оригинала 2
Q06-364 – Датчик формата оригинала 3
Q06-366 – Датчик формата оригинала 4
Q09-360 – Датчик системы ADC
Q10-115 – Датчик дуплексной фиксации
Q11-392 – Датчик пустого сшивателя
Q11-394 – Датчик бумаги в сшивателе

Процедура

Тип A: Флажковые датчики

ВНИМАНИЕ

Некоторые датчики снабжены разъемами, которые укреплены непосредственно на корпусе датчика. Такие разъемы следует отсоединять с особенной осторожностью, поскольку они очень легко могут быть повреждены.

Очистите все доступные поверхности датчика и механизм его активации. Если в датчике предусмотрена регулировка, то отрегулируйте датчик.

Войдите в диагностический режим. Введите код контроля входного элемента XX-020. Вызовите активацию датчика. Сообщение на дисплее изменяется с высокого уровня (high) на низкий уровень (low).

ДА НЕТ

Подсоедините измерительный прибор к контакту 6 разъема PJG и контрольной точке 0 В. Вызовите активацию датчика. Напряжение на контакте 6 разъема PJG меняется с +5 В на 0 В.

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJG на печатной плате управления. На контакте 6 печатной платы управления измерено напряжение +5 В.

ДА НЕТ

На контакте 7 печатной платы управления измерено напряжение +5 В.

ДА НЕТ

Переходите к блоку источника питания и проверьте подачу напряжения +5 В (2).

Установите новую печатную плату управления (PL X.X).

Выключите питание копировальной машины. Имеется электрический контакт (соединение) между контактом 5 печатной платы управления и контрольной точкой 0 В.

ДА НЕТ

Переходите к блоку источника питания и проверьте подачу напряжения 0 В.

Проверьте электрические соединения и зажимы контактов разъемов PJG и PJE на наличие обрыва электрической цепи или короткого замыкания. Если электрические соединения в порядке, то установите новый датчик (PL X.X).

Переходите к RAP 01H «Печатная плата» и проверьте печатную плату управления.

Выполните копии в таком режиме, в котором используется данный датчик. Если неисправность не была устранена, то подключите измерительный прибор между контактом 6 разъема PJG и точкой с напряжением 0 В (земля). Вызовите активацию и дезактивацию датчика, если уровни напряжения не попадают в указанные ниже допуски, то установите новый датчик (PL X.X).

- Активное состояние – от 0 В до +1,5 В.
- Пассивное (дезактивированное) состояние – от +3,50 В до +5,25 В.

Тип B: Отражательные датчики

ВНИМАНИЕ

Некоторые датчики снабжены разъемами, которые укреплены непосредственно на корпусе датчика. Такие разъемы следует отсоединять с особенной осторожностью, поскольку они очень легко могут быть повреждены.

Если на датчике есть черное пятно, то удалите все остатки клеющего вещества вокруг черного пятна. Очистите черное пятно и соседнюю с ним область с помощью щетки (кисточки). Очистите датчик. Если в датчике предусмотрена регулировка, то отрегулируйте датчик.

Войдите в диагностический режим. Введите код контроля входного элемента XX-010. На дисплее отображается сообщение high (высокий).

ДА НЕТ

Установите новое черное пятно (если оно имеется) (PL X.X). Введите код XX-020. На дисплее отображается сообщение high (высокий).

ДА НЕТ

Переходите к разделу «Проверка датчика».

Переходите к началу процедуры для датчика типа B (отражательный датчик) и продолжайте выполнение этой процедуры.

Вызовите активацию датчика с помощью листа белой бумаги. Сообщение на дисплее меняется с high (высокий) на low (низкий).

ДА НЕТ

Переходите к разделу «Проверка датчика».

Выйдите из диагностического режима. Сделайте копию контрольного листа. Осмотрите копию и сравните ее с контрольным листом и убедитесь, что плотность контрольного пятна плотности 1.2 имеет такой же уровень, что и плотность оригинала. В случае необходимости выполните регулировку контраста и получите другую копию. Войдите в диагностический режим. Введите код контроля входного элемента XX-010. Активируйте датчик с помощью пятна контроля плотности 1.2 с полученной копии. Сообщение на дисплее меняется с high (высокий) на low (низкий).

ДА НЕТ

Установите новый датчик (PL X.X).

Получите копии в том режиме, в котором используется датчик. Если неисправность датчика не была устранена, то подсоедините измерительный прибор к контакту 4 разъема PJD и контрольной точкой 0 В (земля). Вызовите активацию и дезактивацию датчика. Если уровни напряжения с датчика не попадают в указанные ниже допустимые диапазоны, то установите новый датчик (PL X.X).

- Активное состояние – от 0 В до +1,5 В.
- Пассивное (дезактивированное) состояние – от +3,50 В до +5,25 В.

Проверка датчика

Подсоедините измерительный прибор к контакту 4 разъема PJD и контрольной точкой 0 В (земля). Вызовите активацию датчика с помощью листа белой бумаги. Напряжение на контакте 4 разъема PJD меняется с +5 В на 0 В.

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJD. На контакте 6 печатной платы управления имеется напряжение +5 В.

ДА НЕТ

На контакте 4 печатной платы управления имеется напряжение +5 В.

ДА НЕТ

Переходите к блоку источника питания и проверьте подачу напряжения +5 В (2).

Установите новую печатную плату управления (PL X.X).

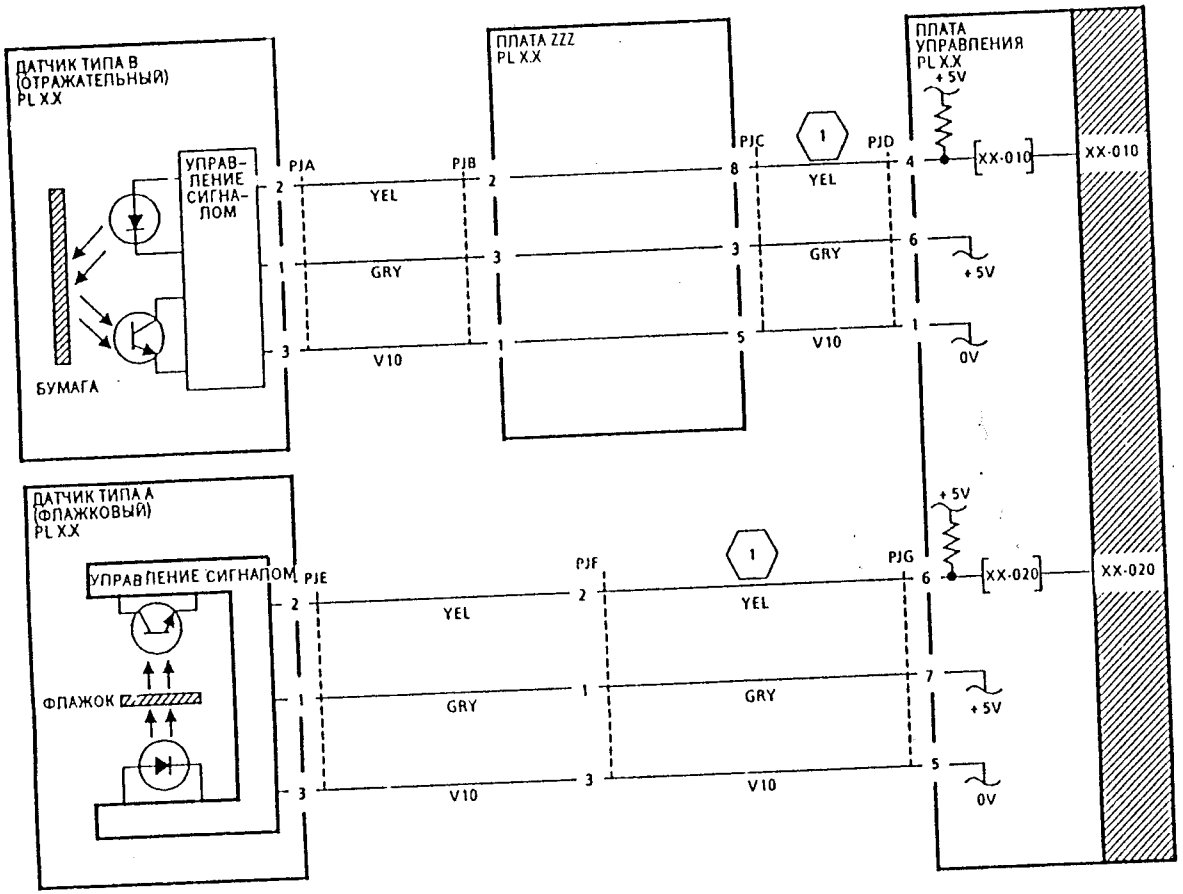
Выключите питание копировальной машины. Имеется электрический контакт (соединение) между контактом 1 печатной платы управления и контрольной точкой 0 В.

ДА НЕТ

Переходите к блоку источника питания и проверьте подачу напряжения 0 В.

Отсоедините разъем PJA. Проверьте электрические соединения и зажимы контактов на разъемах PA, PJB печатной платы ZZZ и PJC, PJD на наличие обрыва цепи или короткого замыкания. Если неисправна печатная плата ZZZ, то установите новую печатную плату ZZZ (PL X.X). Если неисправны электрические соединения, то проведите их ремонт. Если электрические соединения и печатная плата ZZZ исправны, то установите новый датчик (PL X.X).

Переходите к RAP 01H «Печатная плата» и проверьте печатную плату управления.



напряжение	контрольн. точка	переходите к
+5V	PJ 751-1	01E-2
0V	PJ 751-2	01B-2

Рис. 1 Электрическая схема

GP 5 Как проверить переключатель и соответствующие ему электрические соединения

В этой RAP описан пример проверок, необходимых для нахождения неисправности в схеме переключателя. Переключатель может быть как простого механического типа, так и магнитоуправляемого типа.

Процедура

Введите код диагностического контроля XX-030. Вызовите активацию переключателя. Сообщение на дисплее изменяется с высокого уровня (high) на низкий уровень (low).

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJA. На контакте 2 разъема со стороны монтажного жгута измерено напряжение +5 В.

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJD на печатной плате управления. На контакте 6 печатной платы управления измерено напряжение +5 В.

ДА НЕТ

Переходите к блоку источника питания и проверьте подачу напряжения +5 В.

Проверьте электрические соединения от контакта 6 разъема PJD со стороны монтажного жгута до контакта 2 разъема PJA со стороны монтажного жгута на наличие обрыва электрической цепи или короткого замыкания. При необходимости проведите ремонт электрических соединений (REP 1.1).

Выключите питание копировальной машины ее переключателем питания. Имеется электрический контакт (соединение) между контрольной точкой 0 В и контактом 1 разъема со стороны монтажного жгута.

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJD на печатной плате управления. На контакте 5 печатной платы управления измерено напряжение 0 В.

ДА НЕТ

Переходите к блоку источника питания и проверьте подачу напряжения 0 В.

Проверьте электрические соединения от контакта 5 разъема PJD со стороны монтажного жгута до контакта 1 разъема PJA со стороны монтажного жгута на наличие обрыва электрической цепи или короткого замыкания. При необходимости проведите ремонт электрических соединений.

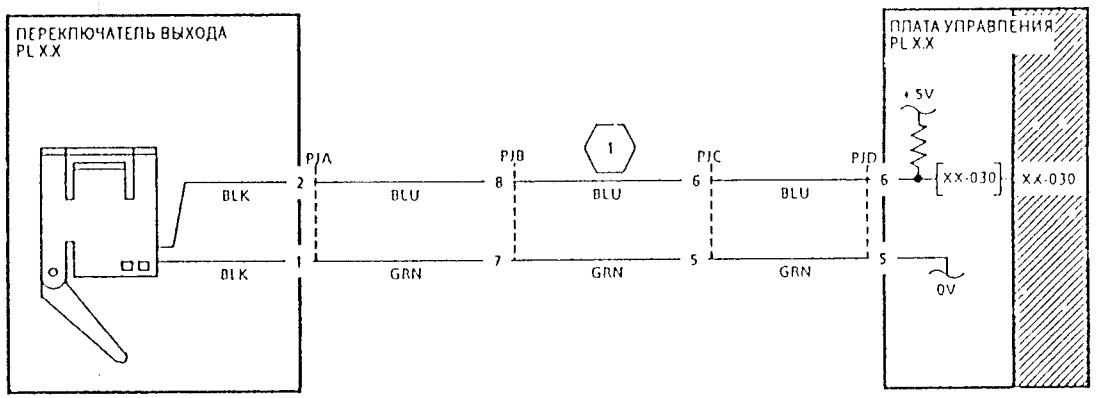
Проверьте электрические соединения от контакта 1 разъема PJA со стороны переключателя до контакта 2 разъема PJA со стороны переключателя на наличие обрыва электрической цепи. Имеется электрическое соединение при активированном переключателе, а при дезактивированном переключателе имеется разрыв цепи.

ДА НЕТ

Установите новый переключатель (PL X.X).

Печатная плата управления не регистрирует работу переключателя. Переходите к PAP 011 «Печатная плата» и проверьте печатную плату управления.

Проверьте механическое срабатывание переключателя. Если в переключателе имеется регулировка, то выполните регулировку.



напряжение	контрольная точка	переходите к
+5V	PJ256-6	01E-1
0V	PJ256-4	01B-1

1 +5 В (L – НИЗКИЙ УРОВЕНЬ) В АКТИВИРОВАННОМ СОСТОЯНИИ

Рис. 1. Электрическая схема

GP 6 Как проверить муфту или соленоид и соответствующие электрические соединения

Эту процедуру можно использовать для проверки любой муфты или соленоида.

Процедура

ПРИМЕЧАНИЕ: При проверке соленоида убедитесь, что механическая тяга не повреждена и работает правильно.

Для проверки муфты:

Войдите в диагностический режим и введите соответствующий выходной код для включения привода к муфте. Добавьте код управления XX-040 для срабатывания муфты. Кроме того, после срабатывания муфты вы можете повернуть приводной вал рукой, если это возможно, чтобы посмотреть, передает ли муфта вращение на последующий элемент (элементы).

Для проверки соленоида:

Войдите в диагностический режим и введите выходной код XX-040 для включения соленоида.

Следите за элементом. Отмените выходной код (коды). Элемент сначала срабатывает, потом выключается.

ДА НЕТ

- На контакте 8 разъема PJA имеется напряжение +24 В.

  ДА НЕТ

  - Отсоедините разъем PJA на печатной плате управления. На контакте 6 печатной платы управления имеется напряжение +24 В.

    ДА НЕТ

    - Переходите к блоку источника питания и проверьте подачу напряжения +24 В.

    Выключите питание копировальной машины ее переключателем питания. Отсоедините разъем PJB. Имеется электрический контакт (соединение) между следующими точками:

    Контакт 8 разъема PJA и контакт 2 разъема PJB
    Контакт 6 разъема PJA и контакт 1 разъема PJB.

    ДА НЕТ

    - Проведите ремонт электрических соединений (REP 1.1).

    Установите новую муфту или соленоид (PL X.X).

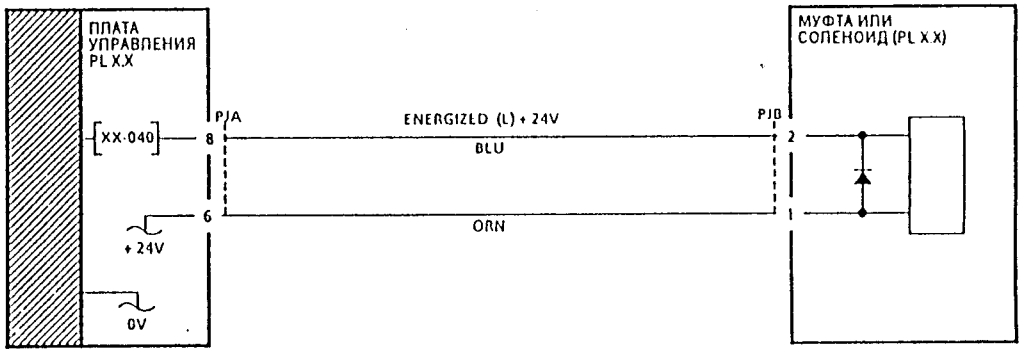
  Введите код XX-040. Напряжение на контакте 8 разъема PJA изменяется с +24 В до 0 В.

  ДА НЕТ

  - Проверьте печатную плату управления

  Проверьте механическое срабатывание элемента. При необходимости установите новую муфту или соленоид (PL X.X).

Выполните все соответствующие регулировки. Проверьте механическое срабатывание элемента. Убедитесь, что нет ни зацепления, ни проскальзывания, связанных с загрязнением или с повреждением элемента. При необходимости установите новую муфту или соленоид (PL X.X).



напряжение	контрольн. точка	переходите к
+24V	PJ257-2	01G-1
0V	PJ257-1	018-5

Рис. 1. Электрическая схема

GI Как ...вер ...дви ...ель ...тоя ...го тока (не реверсивный) и соответствующие ему электрические соединения

Процедура

Эту процедуру можно использовать для проверки простых двухпроводных двигателей постоянного тока.

Двигатели, к которым относится эта RAP:

- Двигатель подъемника лотка 1 (MOT 07-006). Этот двигатель включается только в том случае, если не активирован датчик высоты стопки.
- Двигатель подъемника лотка 4 (MOT 07-035). Этот двигатель включается только в том случае, если не активирован датчик высоты стопки.

Войдите в диагностический режим и введите выходной код XX-050. В случае необходимости смотрите процедуры DP1 «Вход в диагностический режим» и DC330 «Управление элементами». Следите за выходным валом двигателя. **Двигатель вращается.**

ДА НЕТ

Проверьте предохранитель на печатной плате фильтра. Предохранитель исправен.

ДА НЕТ

Установите новый предохранитель (PL X.X). Если предохранитель снова перегорит, то переходите к RAP 01J «Перегоревший предохранитель».

Отсоедините разъем PJA. Между контактами 1 и 2 разъема со стороны монтажного жгута имеется электрическое соединение.

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJB. Имеется электрический контакт (соединение) между следующими точками:

Контакт 2 разъема PJA и контакт 1 разъема PJB
Контакт 1 разъема PJA и контакт 2 разъема PJB.

ДА НЕТ

Проведите ремонт электрических соединений (REP 1.1).

Отсоедините разъем PJC. Имеется электрический контакт (соединение) между следующими точками:

Контакт 1 разъема PJB и контакт 1 разъема PJC
Контакт 2 разъема PJB и контакт 2 разъема PJC.

ДА НЕТ

Установите новую печатную плату фильтра (PL X.X).

Установите новый двигатель (PL X.X).

Подключите измерительный прибор между контактами 1 и 2. Введите выходной код XX-050. При вводе кода появляется напряжение +24 В.

ДА НЕТ

Переходите к блоку источника питания и проверьте напряжения +24 В и 0 В. Напряжения питания в порядке.

ДА НЕТ

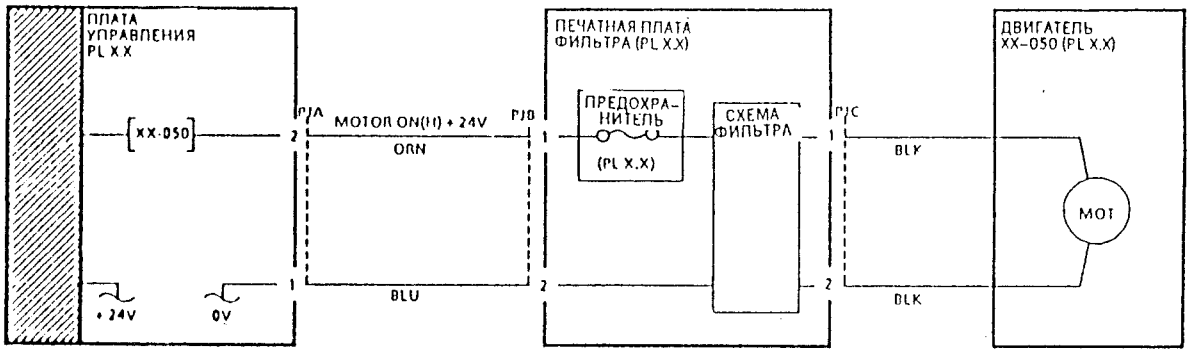
Переходите к RAP 01G-1 и 01B-5 и проверьте подачу напряжений питания.

Проверьте печатную плату управления

Проверьте выходной привод от двигателя и те механические элементы, которые приводятся им в движение, на наличие зацепления или застревания. При необходимости установите новые элементы. Если никаких механических повреждений не будет обнаружено, то установите новый двигатель (PL X.X).

A

Двигатель правильно приводится в движение. Проверьте те механические элементы, которые приводятся им в движение, на наличие механической неисправности, которая приводит к потере передач. вращения. Сделайте копии в том режиме, в котором используется данный двигатель, и следите за его выходным валом. Если заметно, что вращение мотора замедляется или он вообще останавливается при включении рабочей нагрузки, то установите новый двигатель (PL X.X).



напряжение	контрольн. точка	переходите к
+ 24V	PJ257-2	01G-1
0V	PJ257-1	01B-1

Рис. 1. Электрическая схема

GP 8 Как проверить двигатель постоянного тока (реверсивный) и соответствующие ему электрические соединения

Процедура

Эту процедуру можно использовать для проверки простых двухпроводных двигателей постоянного тока (реверсивных).

Двигатели, к которым относится эта RAP:

- Двигатель привода ввода оригинала (MOT 05-005).
- Двигатель подъемника HCF (MOT 07-045). Этот двигатель включается только в том случае, если не активирован датчик высоты стопки.
- Двигатель головки сшивателя (MOT 11-080). Этот двигатель включается только в том случае, если активирован один из датчиков положения сшивания.
- Двигатель сшивателя (MOT 11-084). Этот двигатель включается только в том случае, если активированы один из датчиков положения сшивания и датчик наличия бумаги.
- Двигатель транспортера сшивателя (MOT 11-090). Выходной код управления 11-090 приводит головку сшивателя в движение назад, если головка сшивателя уже находится в самом заднем положении, то ничего не происходит. Выходной код управления 11-092 приводит головку сшивателя в движение вперед, если головка сшивателя уже находится в самом переднем положении, то ничего не происходит.

Войдите в диагностический режим и введите выходной код XX-060. В случае необходимости смотрите процедуры DP1 «Вход в диагностический режим» и DC330 «Управление элементами». Следите за выходным валом двигателя. Двигатель вращается.

ДА НЕТ

Проверьте предохранитель на двигателе (если он установлен). Предохранитель исправен или вообще нет никакого предохранителя.

ДА НЕТ

Установите новый предохранитель (PL X.X). Если предохранитель снова перегорит, то переходите к RAP 01J «Перегоревший предохранитель».

Отсоедините разъем PJB. Подключите измерительный прибор между контактами 1 и 2 разъема со стороны монтажного жгута. Введите выходной код XX-060. При вводе кода появляется напряжение +24 В.

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJA. Подключите измерительный прибор между контактами 1 и 2 на печатной плате управления. Введите выходной код XX-060. При вводе кода появляется напряжение +24 В.

ДА НЕТ

Переходите к блоку источника питания и проверьте напряжения +24 В и 0 В. Напряжения питания в порядке.

ДА НЕТ

Переходите к RAP 01G-1 и 01B-5 и проверьте подачу напряжений питания.

Проверьте печатную плату управления

Проверьте электрические соединения между разъемами PJA и PJB на наличие обрыва электрической цепи или короткого замыкания. При необходимости проведите ремонт электрических соединений (REP 1.1).

A B

B

Отмените код, поменяйте на противоположную полярность подключения измерительного прибора и введите код управления XX-065. При вводе кода появляется напряжение +24 В.

ДА НЕТ

Установите новую печатную плату управления (PL X.X).

Проверьте выходной привод от двигателя и те механические элементы, которые приводятся им в движение, на наличие зацепления или застревания. При необходимости установите новые элементы. Если никаких механических повреждений не будет обнаружено, то установите новый двигатель (PL X.X).

Двигатель правильно приводится в движение. Проверьте те механические элементы, которые приводятся им в движение, на наличие механической неисправности, которая приводит к потере передачи вращения. Сделайте копии в том режиме, в котором используется данный двигатель, и следите за его выходным валом. Если заметно, что вращение мотора замедляется или он вообще останавливается при включении рабочей нагрузки, то установите новый двигатель (PL X.X).

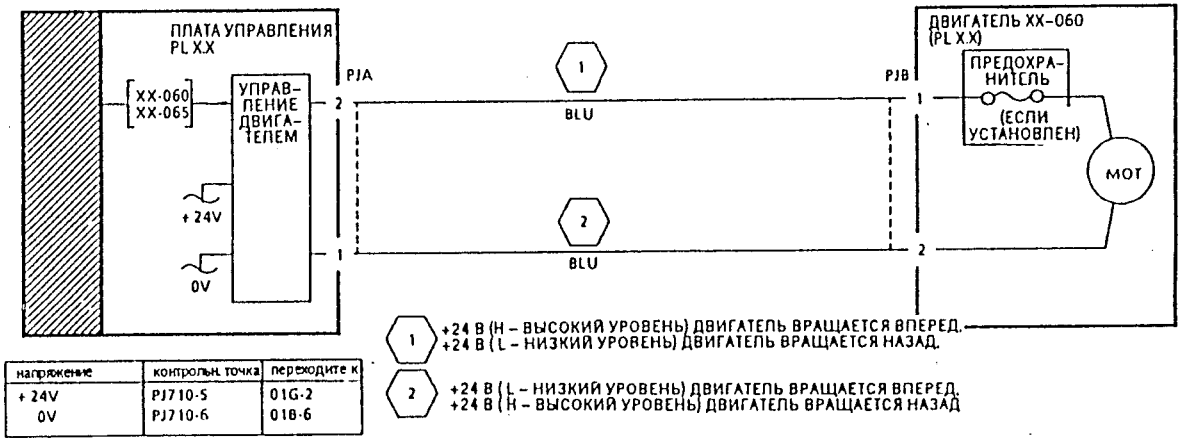


Рис. 1. Электрическая схема

GP [illegible] бесколлекторный двигатель постоянного тока и соответствующие ему электрические соединения

Процедура

Эту проверку можно использовать для проверки четырехпроводных бесколлекторных двигателей постоянного тока.

Двигатели, к которым относится эта RAP:

- Двигатель подсоса носителя (MOT 09-032).
- Двигатель вакуумного транспортера (MOT 10-065).

Войдите в диагностический режим и введите выходной код XX-070. В случае необходимости смотрите процедуры DP1 «Вход в диагностический режим» и DC330 «Управление элементами». Следите за выходным валом двигателя. Двигатель вращается.

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJB. Между контактами 4 и 1, 4 и 2, 4 и 3 разъема со стороны двигателя измерено сопротивление от 1000 до 2000 Ом.

ПРИМЕЧАНИЕ: При измерении сопротивления используйте обе возможные полярности подключения измерительного прибора путем перемены местами щупов, поскольку иногда при измерении сопротивления в неправильной полярности может быть получено большое значение сопротивления (разрыв цепи).

ДА НЕТ

Установите новый двигатель (PL X.X).

Отсоедините разъем PJA. Проверьте электрические соединения между разъемами PJA и PJB на наличие обрыва электрической цепи или короткого замыкания. Электрические соединения в порядке.

ДА НЕТ

Проведите ремонт электрических соединений (REP 1.1).

На печатной плате управления между контактами 5 и 8 разъема PJA имеется напряжение +24 В, а между контактами 5 и 7 имеется напряжение +5 В.

ДА НЕТ

Переходите к блоку источника питания и проверьте напряжения питания +24 В, +5 В и 0 В. Напряжения питания в порядке.

ДА НЕТ

Переходите к RAP 01G-1, 01B-5 и 01E-1 и проверьте подачу напряжений питания.

Установите новую печатную плату управления.

Заново подсоедините разъемы PJA и PJB. Войдите в режим диагностики. Введите выходной код XX-070. На контакте 6 разъема PJA при вводе кода имеется напряжение 0 В, а при отмене кода появляется напряжение +24 В.

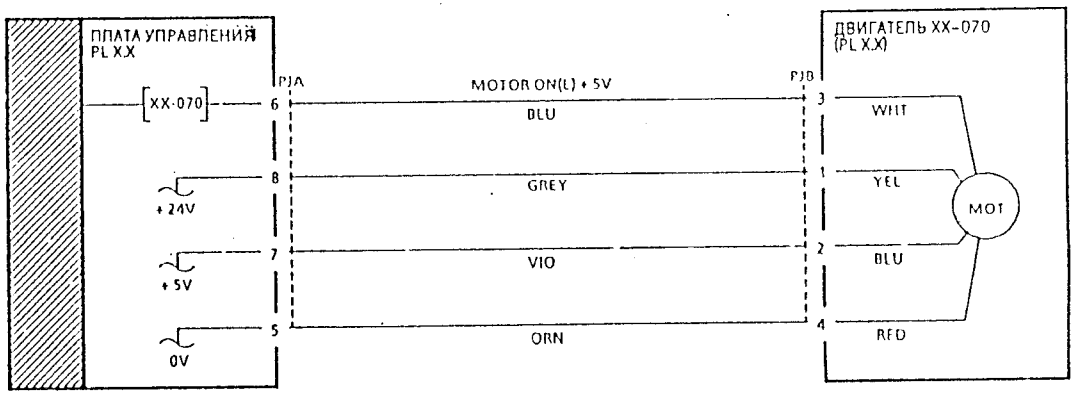
ДА НЕТ

Проверьте печатную плату управления

Проверьте выходной вал двигателя и те механические элементы, которые приводятся им в движение, на наличие зацепления или застревания. При необходимости установите новые элементы. Если никаких механических повреждений не будет обнаружено, то установите новый двигатель (PL X.X).

A

Двигатель правильно приводится в движение. Проверьте те механические элементы, которые приводятся им в движение, на наличие механической неисправности, которая приводит к потере передачи вращения.



напряжение	контрольн. точка	переходите к
+24V	PJ257-2	01E-1
+5V	PJ256-6	01G-1
0V	PJ257-1	01D-5

Рис. 1. Электрическая схема

GP 10 Как проверить трехпроводной бесколлекторный двигатель постоянного тока и соответствующие ему электрические соединения

Процедура

Эту проверку можно использовать для проверки трехпроводных бесколлекторных двигателей постоянного тока.

Двигатели, к которым относится эта RAP:

- Двигатель привода носителя (MOT 09-030). Код управления этим двигателем нельзя объединять с кодом 09-101 (соленоид черного носителя) и с кодом 09-015 (соленоид цветного носителя).
- Двигатель заднего вентилятора фьюзера (MOT 10-005).

Войдите в диагностический режим и введите выходной код XX-080. В случае необходимости смотрите процедуры DP1 «Вход в диагностический режим» и DC330 «Управление элементами». Следите за выходным валом двигателя. Двигатель вращается.

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJB. Измерьте сопротивление между подходящими к двигателю проводниками. Должны быть измерены следующие значения:
MOT 09-030 от красного провода к черному – от 1,7 до 2,6 МОм
MOT 09-030 от красного провода к синему – от 1,7 до 2,6 МОм
MOT 09-030 от черного провода к синему – от 4,8 до 7,2 кОм
MOT 10-005 от красного провода к черному – от 92 до 138 кОм
MOT 10-005 от красного провода к синему – разрыв цепи
MOT 10-005 от черного провода к синему – от 48 до 72 Ом
ПРИМЕЧАНИЕ: При измерении сопротивления используйте обе возможные полярности подключения измерительного прибора путем перемены местами щупов, поскольку иногда при измерении сопротивления в неправильной полярности может быть получено большое значение сопротивления (разрыв цепи).
Измерены правильные значения сопротивлений.

ДА НЕТ

Установите новый двигатель (PL X.X).

Отсоедините разъем PJA. Проверьте электрические соединения между разъемами PJA и PJB на наличие обрыва электрической цепи или короткого замыкания. Электрические соединения в порядке.

ДА НЕТ

Проведите ремонт электрических соединений (REP 1.1).

Между контактами 3 и 5 разъема PJA имеется напряжение +24 В, а между контактами 5 и 4 имеется напряжение +5 В.

ДА НЕТ

Переходите к блоку источника питания и проверьте напряжения питания +24 В, +5 В и 0 В. Напряжения питания в порядке.

ДА НЕТ

Переходите к RAP 01G-1, 01B-5 и 01E-1 и проверьте подачу напряжений питания.

Установите новую печатную плату управления (PL X.X).

Заново подсоедините разъемы PJA и PJB. Войдите в режим диагностики. Введите выходной код XX-080. На контакте 4 разъема PJA при вводе кода имеется напряжение 0 В, а при отмене кода появляется напряжение +5 В.

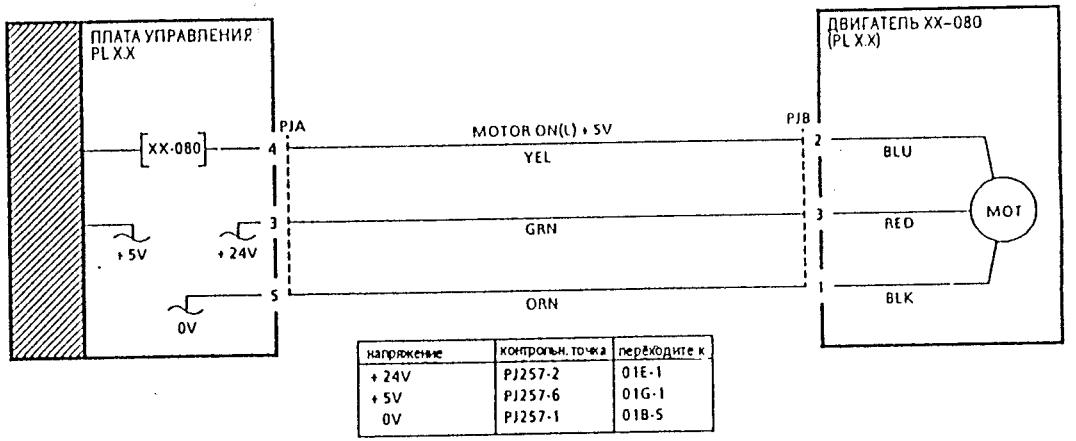
A

ДА НЕТ

Проверьте печатную плату управления

Проверьте выходной вал двигателя и те механические элементы, которые приводятся им в движение, на наличие зацепления или застревания. При необходимости установите новые элементы. Если никаких механических повреждений не будет обнаружено, то установите новый двигатель (PL X.X).

Двигатель правильно приводится в движение. Проверьте те механические элементы, которые приводятся им в движение, на наличие механической неисправности, которая приводит к потере передачи вращения.



напряжение	контрольн. точка	переходите к
+ 24V	PJ257-2	01E-1
+ 5V	PJ257-6	01G-1
0V	PJ257-1	01B-5

Рис. 1. Электрическая схема

GP 11 Как проверить двухпроводной бесколлекторный двигатель постоянного тока и соответствующие ему электрические соединения

Процедура

Эту проверку можно использовать для проверки двухпроводных бесколлекторных двигателей постоянного тока.

Двигатели, к которым относится эта RAP:

- Двигатель охлаждения блока питания LVPS1 (MOT 01-1). Этот двигатель не имеет кода управления, он подключен непосредственно к напряжению питания +24 В и работает постоянно.
- Двигатель охлаждения блока оптики (MOT 06-010).
- Двигатель подачи черного тонера (MOT 09-040).
- Двигатель подачи цветного тонера (MOT 09-050).
- Двигатель переднего вентилятора фьюзера (MOT 10-007).

Войдите в диагностический режим и введите выходной код XX-090. В случае необходимости смотрите процедуры DP1 «Вход в диагностический режим» и DC330 «Управление элементами». Двигатель MOT 01-1 должен работать все время при включенном питании копировальной машины. Следите за выходным валом двигателя. **Двигатель вращается.**

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJB. Измерьте сопротивление между двумя подходящими к двигателю проводниками. Должны быть измерены следующие значения:
MOT 01-1 = от 2,6 до 3,9 Ом
MOT 06-010 = от 2,2 до 3,2 МОм
MOT 09-040 = от 130 до 190 кОм
MOT 09-045 = от 130 до 190 кОм
MOT 09-007 = от 2,6 до 3,9 кОм
ПРИМЕЧАНИЕ: При измерении сопротивления используйте обе возможные полярности подключения измерительного прибора путем перемены местами щупов, поскольку иногда при измерении сопротивления в неправильной полярности может быть получено большое значение сопротивления (разрыв цепи).
Измерены правильные значения сопротивлений.

ДА НЕТ

Установите новый двигатель (PL X.X).

Отсоедините разъем PJA. Имеется электрическое соединение между следующими точками:
Контакт 6 разъема PJA и контакт 1 разъема PJB
Контакт 5 разъема PJA и контакт 2 разъема PJB

ДА НЕТ

Проведите ремонт электрических соединений (REP 1.1).

Подключите измерительный прибор между контактами 5 и 6 на печатной плате управления. Введите выходной код XX-090. При вводе кода появляется напряжение +24 В (для двигателя MOT 01-1 напряжение +24 В имеется все время).

ДА НЕТ

Переходите к блоку источника питания и проверьте напряжения питания +24 В и 0 В. Напряжения питания в порядке.

ДА НЕТ

Переходите к RAP 01G-1 и 01B-5 и проверьте подачу напряжений питания.

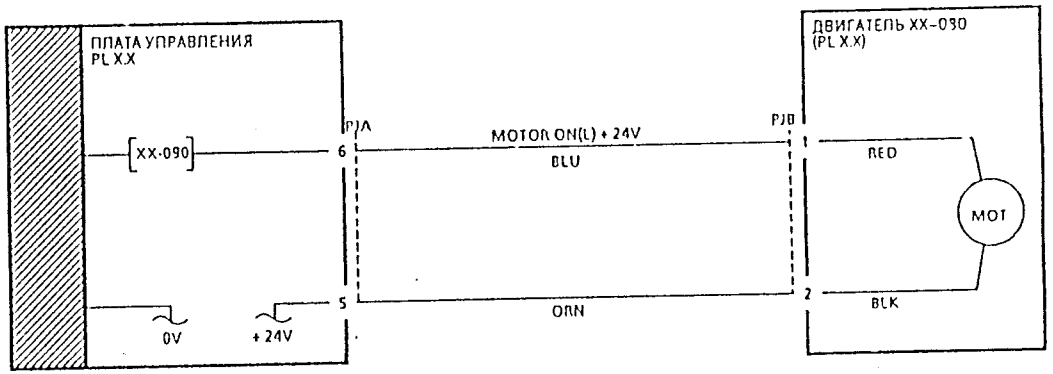
A B C

B

Проверьте печатную плату управления

Проверьте выходной вал двигателя и те механические элементы, которые приводятся им в движение, на наличие зацепления или застревания. При необходимости установите новые элементы. Если никаких механических повреждений не будет обнаружено, то установите новый двигатель (PL X.X).

Двигатель правильно приводится в движение. Проверьте те механические элементы, которые приводятся им в движение, на наличие механической неисправности, которая ведет к потере передачи вращения.



напряжение	контрольн. точка	переходите к
+ 24V	PJ70-1	01G-1
0V	PJ70-3	01B-5

Рис. 1. Электрическая схема

GP 12 Как проверить пятипроводной шаговый двигатель и соответствующие ему электрические соединения

Процедура

Эту проверку можно использовать для проверки пятипроводных шаговых двигателей.

Двигатели, к которым относится эта RAP:

- o Двигатель объектива и зеркала (MOT 01-1). Этим двигателем можно управлять только с помощью процедуры диагностического контроля DC605.
- o Двигатель боковой направляющей (MOT 07-070).
- o Двигатель подачи 1 (MOT 08-005).
- o Двигатель подачи 2/3 (MOT 08-020).
- o Двигатель подачи 4 (MOT 08-040).
- o Двигатель подачи HCF (MOT 08-050).
- o Двигатель бокового сдвига (MOT 08-075). При вводе выходного кода 08-075 программное обеспечение будет проверять, не находится ли боковой сдвиг в своем исходном положении, и если нет, то сначала боковой сдвиг будет приведен в исходное положение, а затем сдвинут в самое переднее положение и там остановлен. При вводе выходного кода 08-076 программное обеспечение будет проверять, не находится ли боковой сдвиг в своем исходном положении, и если нет, то сначала боковой сдвиг будет приведен в исходное положение, а затем сдвинут в самое заднее положение и остановлен там.

Войдите в диагностический режим и введите выходной код XX-100. В случае необходимости смотрите процедуры DP1 «Вход в диагностический режим» и DC330 «Управление элементами». Следите за выходным валом двигателя. Двигатель вращается.

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJA. Измерьте сопротивление на разъеме со стороны монтажного жгута между контактами 1 и 2, 1 и 3, 1 и 4, 1 и 5. Должны быть измерены следующие значения для каждой пары проводников:
MOT 06-2 = от 23 до 35 Ом
MOT 07-070 = от 57 до 86 Ом
MOT 08-005 = от 4 до 6 Ом
MOT 08-020 = от 4 до 6 Ом
MOT 08-040 = от 5,5 до 8,5 Ом
MOT 08-050 = от 4 до 6 Ом
MOT 08-075 = от 48 до 72 Ом
ПРИМЕЧАНИЕ: При измерении сопротивления используйте обе возможные полярности подключения измерительного прибора путем перемены местами щупов, поскольку иногда при измерении сопротивления в неправильной полярности может быть получено большое значение сопротивления (разрыв цепи).
Измерены правильные значения сопротивлений.

ДА НЕТ

Установите новый двигатель (PL X.X).

Переходите к блоку источника питания и проверьте напряжения питания +24 В, +5 В и 0 В. Напряжения питания в порядке.

ДА НЕТ

Переходите к RAP 01G-1, 01B-5, 01E-1 и проверьте подачу напряжений питания.

Выполните следующие действия:

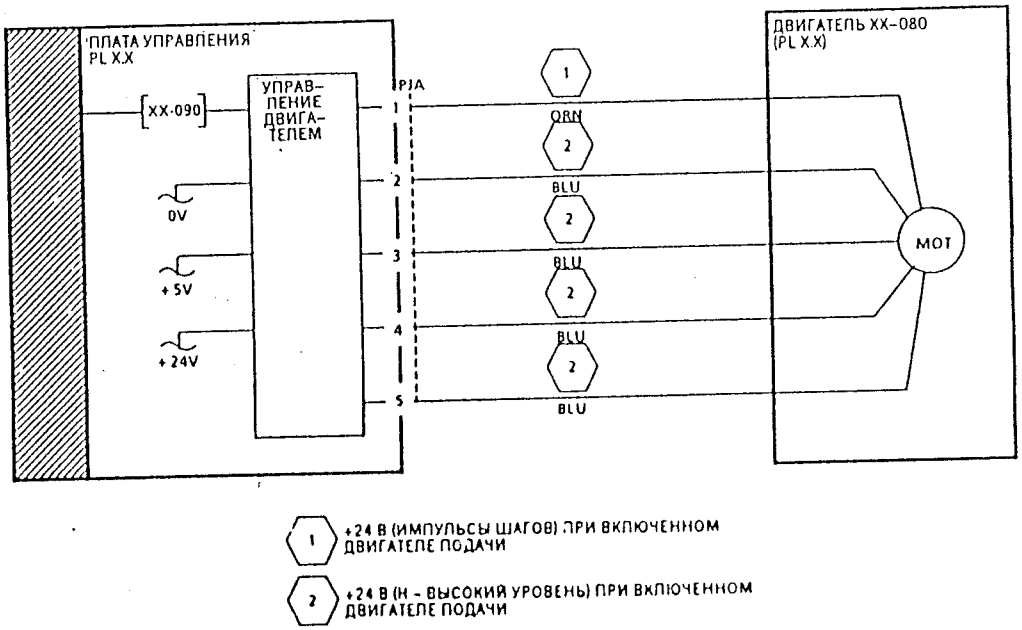
- Проверьте печатную плату управления

A

A

- Проверьте выходной вал двигателя и те механич. е элементы, которые приводятся им в движение, на наличие зацепления или застревания. При необходимости установите новые элементы. Если никаких механических повреждений не будет обнаружено, то установите новый двигатель (PL X.X).

Двигатель правильно приводится в движение. Проверьте те механические элементы, которые приводятся им в движение, на наличие механической неисправности, которая ведет к потере передачи вращения.



напряжение	контрольн. точка	переходите к
+24V	PJ257-2	01E-1
+5V	PJ256-6	01G-1
0V	PJ257-1	01B-5

Рис. 1. Электрическая схема

GP 13 Как провер... шес...ров...ой шаговый двигатель (не реверсивный) и соответствующие ему электрические соединения

Процедура

Эту проверку можно использовать для проверки шестипроводных не реверсивных шаговых двигателей.

Двигатели, к которым относится эта RAP:

- Двигатель выхода (MOT 10-001).
- Двигатель привода вывода (MOT 05-010).

Войдите в диагностический режим и введите выходной код XX-110. В случае необходимости смотрите процедуры DP1 «Вход в диагностический режим» и DC330 «Управление элементами». Следите за выходным валом двигателя. Двигатель вращается.

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJG. Между указанными точками на разъеме со стороны монтажного жгута должны быть измерены следующие величины сопротивлений:
MOT 10-001, контакты 1 – 3 = от 160 до 240 Ом
MOT 10-001, контакты 1 – 6 = от 100 до 360 Ом
MOT 10-001, контакты 1 – 2, 4 или 5 = разрыв цепи
MOT 05-010, контакты 1 – 2 или 3 = от 2,5 до 3,7 Ом
MOT 05-010, контакты 1 – 4, 5 или 6 = разрыв цепи
ПРИМЕЧАНИЕ: При измерении сопротивления используйте обе возможные полярности подключения измерительного прибора путем перемены местами щупов, поскольку иногда при измерении сопротивления в неправильной полярности может быть получено большое значение сопротивления (разрыв цепи).
Измерены правильные значения сопротивлений.

ДА НЕТ

Установите новый двигатель (PL X.X).

Переходите к блоку источника питания и проверьте напряжения питания +24 В, +5 В и 0 В. Напряжения питания в порядке.

ДА НЕТ

Переходите к RAP соответствующей цепи и проверьте подачу напряжений питания.

На контактах 1 и 6 разъема PJG на печатной плате привода двигателя имеется напряжение +24 В.

ДА НЕТ

Установите новую плату (PL X.X).

На контакте 1 разъема PJF имеется напряжение +24 В.

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJF. На контакте 1 разъема со стороны монтажного жгута имеется напряжение +24 В.

ДА НЕТ

На контакте 2 разъема PJB имеется напряжение +24 В.

ДА НЕТ

Установите новую печатную плату питания (PL X.X).

Проверьте разъем PJD и электрические соединения между разъемами PJB и PJF на наличие обрыва электрической цепи. В случае необходимости проведите ремонт или установите новые электрические соединения.

Установите новую печатную плату привода двигателя (PL X.X).

A B

A

На контакте 3 разъема PJF имеется напряжение +5 В.

Д/ ЕТ

...соедините разъем PJF. На контакте 3 разъема со стороны монтажного жгута имеется напряжение +5 В.

ДА НЕТ

На контакте 2 разъема PJC имеется напряжение +5 В.

ДА НЕТ

Установите новую печатную плату питания (PL X.X).

Проверьте разъем PJE и электрические соединения между разъемами PJF и PJC на наличие обрыва электрической цепи. В случае необходимости проведите ремонт или установите новые электрические соединения.

Установите новую печатную плату привода двигателя (PL X.X).

Имеется электрическое соединение между точкой 0 В (земля) и контактами 2 и 4 разъема PJF.

ДА НЕТ

Имеется электрическое соединение между точкой 0 В (земля) и контактами 1 разъема PJB и 1 разъема PJC.

ДА НЕТ

Установите новую печатную плату питания (PL X.X).

Проверьте разъем PJD и электрические соединения между контактом 1 разъема PJB и контактом 2 разъема PJF на наличие обрыва электрической цепи. Проверьте разъем PJE и электрические соединения между контактом 1 разъема PJC и контактом 4 разъема PJF на наличие обрыва электрической цепи. В случае необходимости проведите ремонт или установите новые электрические соединения.

Заново подсоедините разъем PJG. Введите выходной код XX-110. Сигнал на контакте 5 разъема PJF при вводе кода изменяется от 0 В до +5 В.

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJF. На контакте 5 разъема со стороны монтажного жгута имеется напряжение +5 В.

ДА НЕТ

Установите новую печатную плату привода двигателя (PL X.X).

Введите выходной код XX-110. Сигнал на контакте 1 разъема PJA при вводе кода изменяется от 0 В до +5 В.

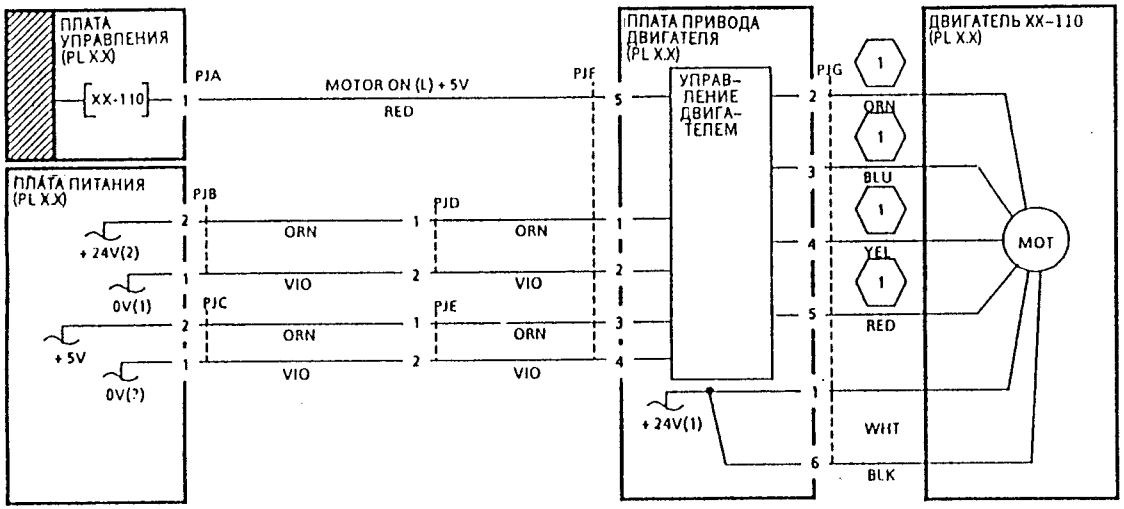
ДА НЕТ

Проверьте печатную плату управления

Проверьте электрические соединения между контактом 1 разъемами PJA и контактом 5 разъема PJF на наличие обрыва электрической цепи. В случае необходимости проведите ремонт или установите новые электрические соединения.

Проверьте выходной вал двигателя и те механические элементы, которые приводятся им в движение, на наличие зацепления или застревания. При необходимости установите новые элементы. Если никаких механических повреждений не будет обнаружено, то установите новый двигатель (PL X.X).

Двигатель правильно приводится в движение. Проверьте те механические элементы, которые приводятся им в движение, на наличие механической неисправности, которая ведет к потере передачи вращения.



1 +24 В (ИМПУЛЬСЫ ШАГОВ) ПРИ ВКЛЮЧЕННОМ ДВИГАТЕЛЕ

напряжение	контрольная точка	переходите к
+ 24V(1)	PJ751-3	01E-1
+ 24V(2)	PJ702-2	01E-1
+ 5V	PJ751-1	01G-1
0V(1)	PJ751-4	01B-5
0V(2)	PJ751-5	01B-2

Рис. 1. Электрическая схема

шаговый двигатель (реверсивный) и соответствующие ему электрические соединения

Процедура

Эту проверку можно использовать для проверки шестипроводных реверсивных шаговых двигателей.

Двигатели, к которым относится эта RAP:

- Двигатель привода оригинала (MOT 05-305).
- Двигатель забойника (MOT 11-065).
- Двигатель привода ячеек (MOT 11-075).

Войдите в диагностический режим и введите выходной код XX-120. В случае необходимости смотрите процедуры DP1 «Вход в диагностический режим» и DC330 «Управление элементами». Двигатель MOT 01-1 должен работать все время при включенном питании копировальной машины. Следите за выходным валом двигателя. Двигатель вращается.

ДА НЕТ

Отсоедините разъем PJA. Между указанными точками на разъеме со стороны монтажного жгута должны быть измерены следующие величины сопротивлений:

MOT 05-305, контакты 1 – 2 и 6 – 5 – от 0,7 до 1,1 Ом
MOT 05-305, контакты 1 – 3 и 6 – 4 – от 0,8 до 1,2 Ом
MOT 05-305, контакты 1 – 6 и 6 – 1 – разрыв цепи
MOT 11-065, контакты 1 – 2 и 6 – 5 – от 1,1 до 1,7 Ом
MOT 11-065, контакты 1 – 3 и 6 – 4 – от 2,1 до 3,1 Ом
MOT 11-065, контакты 1 – 6 и 6 – 1 – разрыв цепи
MOT 11-075, контакты 1 – 2 и 6 – 5 – от 0,5 до 0,7 Ом
MOT 11-075, контакты 1 – 3 и 6 – 4 – от 0,9 до 1,3 Ом
MOT 11-075, контакты 1 – 6 и 6 – 1 – разрыв цепи

ПРИМЕЧАНИЕ: При измерении сопротивления используйте обе возможные полярности подключения измерительного прибора путем перемены местами щупов, поскольку иногда при измерении сопротивления в неправильной полярности может быть получено большое значение сопротивления (разрыв цепи).

Измерены правильные значения сопротивлений.

ДА НЕТ

Установите новый двигатель (PL X.X).

Переходите к блоку источника питания и проверьте напряжения питания +24 В, +5 В и 0 В. Напряжения питания в порядке.

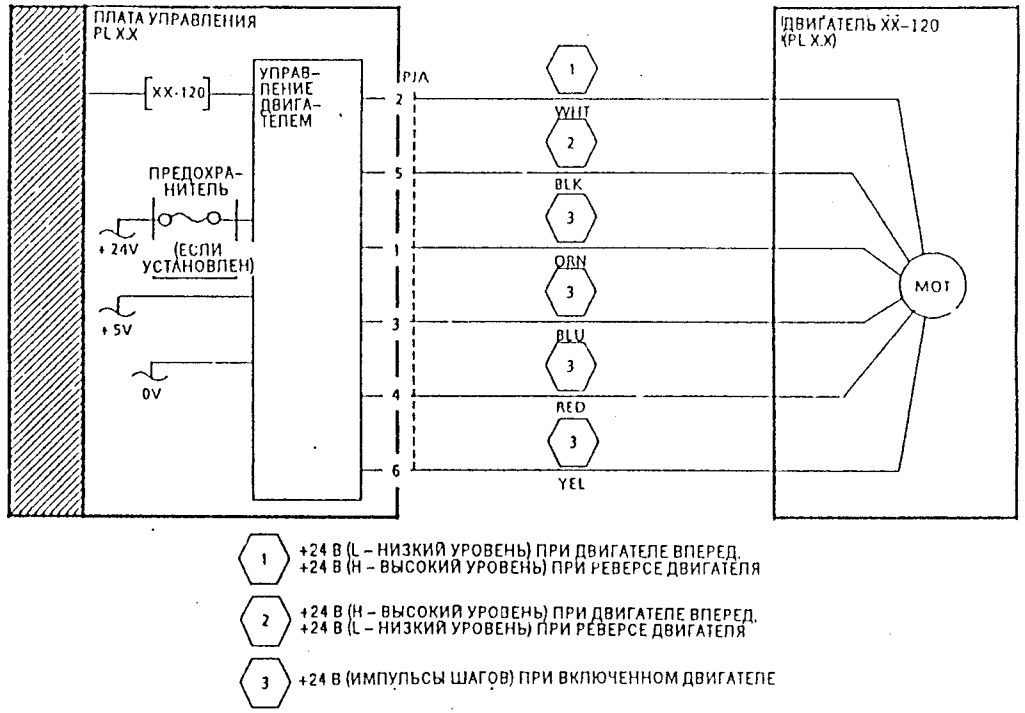
ДА НЕТ

Переходите к RAP 01G-2, 01B-6, 01E-2 и проверьте подачу напряжений питания.

Выполните следующие действия:

- Проверьте печатную плату управления
- Проверьте выходной вал двигателя и те механические элементы, которые приводятся им в движение, на наличие зацепления или застревания. При необходимости установите новые элементы. Если никаких механических повреждений не будет обнаружено, то установите новый двигатель (PL X.X).

Двигатель правильно приводится в движение. Проверьте те механические элементы, которые приводятся им в движение, на наличие механической неисправности, которая ведет к потере передачи вращения.



напряжение	контрольн. точка	переходите к
+24V	PJ710-5	01G-2
+5V	PJ710-1	01E-2
0V	PJ710-6	01B-6

Рис. 1. Электрическая схема

Процедура демонстрации

1 Цель и назначение демонстрационных таблиц

Целью этих таблиц является предоставление вам структуры и самых существенных моментов демонстрации функциональных возможностей копировальной машины. Каждая таблица демонстрирует какую-то определенную тему или группу тем. Демонстрации не предназначены для самостоятельного обучения (самообразования) по функциональным возможностям копировальной машины.

2 Предварительные условия для использования

Желательный уровень квалификации: Для эффективного осуществления демонстраций желателен определенный опыт их проведения. Во время демонстрации пользователям показывается, как выполняются задачи, при этом никак не проверяются их способности.

Предварительный уровень образования: Требуются полные практические знания о выполнении прикладных задач на копировальной машине и доступ к источникам информации. Если необходимы технические условия на копировальную машину или описания процедур, то обращайтесь к Руководству для пользователя.

3 Первые шаги

Материалы: Список необходимых материалов приведен в соседней колонке.

Объяснение цели: Показать пользователям требуемые им функциональные возможности копировальной машины.

Содержание: Демонстрации с 1 по 11 должны показываться пользователям, которые ранее не использовали копировальную машину. Остальные демонстрации следует выбирать по согласованию с заказчиком.

Последовательность: Если демонстрации были предварительно оговорены, то сообщите пользователю, какие из них будут включены. В заголовке каждой демонстрации указана ее длительность. Проверьте, что пользователь согласен с общим временем, необходимым для проведения выбранных демонстраций.

4 Демонстрация раздела

Страницы с описаниями демонстраций организованы следующим образом:

Тема: В этой краткой колонке приводится название темы демонстрации.

Этапы: В этих этапах указываются конкретные выполняемые работы, нужные оригиналы или соответствующие объяснения.

Напоминания: В этих напоминаниях приводятся важные для пользователя моменты.

ПРИМЕЧАНИЕ: В зависимости от используемой конфигурации копировальной машины некоторая информация в этой демонстрации может оказаться не нужной.

Материалы для демонстрации

1 Оригиналы и материал для копирования

Оригиналы: Вы можете заказать необходимые оригиналы для этих демонстраций по номеру в каталоге 700PXXXX. Эти оригиналы были составлены так, чтобы подчеркнуть функциональные возможности копировальной машины и обеспечить оптимальные результаты копирования.

Материал для копирования: Для демонстрации конкретных возможностей может понадобиться следующий материал:

Бумага формата A4 (8,5×11 дюймов = 216×279 мм)

Бумага формата A3 (11×17 дюймов = 279×432 мм)

Прозрачные пленки

Цветные карточки

2 Источники информации

Руководство для пользователя

Четыре буклета с подробным описанием изделия и процедур должны находится в кармане в задней части копировальной машины.

Информационная система

Сообщения на сенсорном экране

Наклейки копировальной машины

Демонстрации

Содержание

1. Обзор копировальной машины
2. Поиск информации
3. Изготовление копий
4. Загрузка бумаги
5. Опции вывода
6. Сшивание
7. Изготовление двухсторонних копий
8. Сдвиг изображения
9. Уменьшение и увеличение
10. Копирование оригиналов смешанных форматов
11. Копирование с переплетенных документов
12. Чередование прозрачных пленок
13. Стирание границ
14. Копирование двух оригиналов на один лист
15. Копирование в одном цвете и наложение изображений
16. Редактирование по координатам XY
17. Определение областей на планшете редактирования
18. Использование функций планшета редактирования
19. Специальные применения
20. Очистка и расходные материалы
21. Устранение застреваний
22. Администрирование копировальной машины
23. Запоминание работ
24. Установка предварительных настроек заказчика
25. Настройка аудитрона
26. Управление данными аудитрона
27. Работа на копировальной машине с аудитроном

CP1: Процедура ручного управления сортера/автоматического сшивателя

Назначение

Позволяет специалисту по техническому обслуживанию вручную передвигать ячейки вверх или вниз для того, чтобы получить доступ к элементам в условиях неисправности, когда по каким-то причинам нет доступа к диагностическому режиму или отсутствует напряжение электропитания.

Процедура

1. Откройте переднюю дверку сортера/автосшивателя и вывинтите винт, крепящий инструмент для ручного перемещения, он расположен справа в верхней части передней крышки (смотрите Рис. 1).

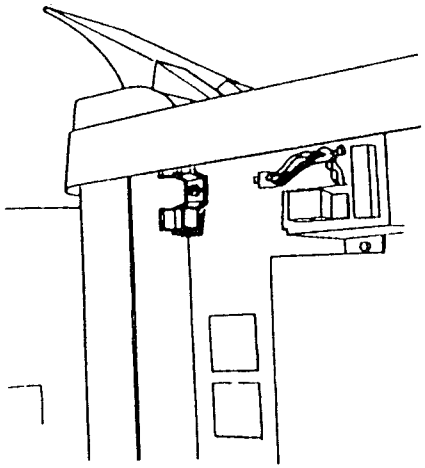


Рис. 1. Размещение инструмента

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Отсоедините шнур сетевого питания

2. Снимите узел верхней крышки и отсоедините жгут монтажных проводов от панели управления.

3. Вставьте инструмент ручного перемещения в передний спиральный кулачок (смотрите Рис. 2). Для поднятия ячеек поворачивайте инструмент в направлении по часовой стрелке, а для опускания – в направлении против часовой стрелки.

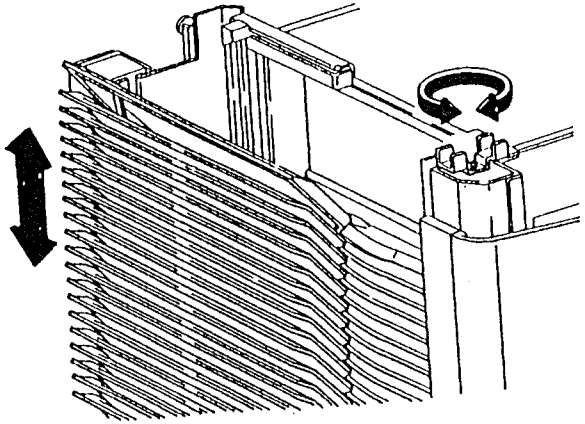


Рис. 2. Ручное перемещение ячеек

Физические параметры

Габаритные размеры

Конфигурация	Ширина в мм	Ширина в дюймах	Глубина в мм	Глубина в дюймах	Высота в мм	Высота в дюймах	Вес в кг	Вес в фунтах
DADF/сортер/HCF	1360	53.5	825	32.5	1155	45.5	232	510
DADF/сортер автосшиватель/HCF	1535	60.5	825	32.5	1155	45.5	256	563
DADF/улавливающий лоток/HCF	1180	46.5	825	32.5	1155	45.5	202	444
Стекло оригинала/ улавливающий лоток/HCF	1180	46.5	825	32.5	1005	39.5	187	411
Стекло оригинала/сортер/HCF	1360	53.5	825	32.5	1005	39.5	117	257
DADF/сортер	1060	41.7	825	32.5	1155	45.5	212	466
DADF/сортер автосшиватель	1250	49.2	825	32.5	1155	45.5	236	519
DADF/улавливающий лоток	890	35	825	32.5	1155	45.5	182	400
Стекло оригинала/улавливающий лоток	890	35	825	32.5	1005	39.5	167	367
Стекло оригинала/сортер	1060	41.7	825	32.5	1005	39.5	197	433

Возможности

Скорость копирования

40 или 50 копий в минуту.

Время прогрева

Максимум 3 минуты.

Время готовности первой копии

Не более 3,1 секунды (лоток 1, формат A4 в ориентации LEF, режим стекла оригинала и увеличения 100%).

Возможности сшивателя

Максимальное число листов в сшиваемом комплекте зависит от веса используемой бумаги:

50 листов бумаги с плотностью до 80 г/кв.м (20 фунтов) включительно.

42 листа плотностью 90 г/кв.м (24 фунта).

31 лист плотностью 120 г/кв.м (32 фунта).

Или эквивалентная стопка бумаги высотой до 5 мм (3/16 дюйма).

Технические характеристики бумаги

Возможности системы снабжения бумагой.

Для исполнения RX.

ПРИМЕЧАНИЕ: Емкости в листах указаны для бумаги с плотностью 80 г/кв.м.

Лоток 1: 550 листов формата A3, A4, B4, 8,5×11 (216×279мм). 8,5×14 (216×356мм).

Лоток 2: 250 листов формата A3, A4, A5, B4, 8,5×11 (216×279мм), 8,5×12,4 (216×315мм), 8,5×13 (216×330мм), 8,5×14 (216×356мм).

Лоток 3: 250 листов формата A3, A4, A5, B4, 8,5×11 (216×279мм), 8,5×12,4 (216×315мм), 8,5×13 (216×330мм), 8,5×14 (216×356мм).

Лоток 4: 1000 листов формата A4, 8,5×11 (216×279мм), 8,5×12,4 (216×315мм), 8,5×13 (216×330мм), 8,5×14 (216×356мм).

Дуплексный лоток: 50 листов формата A3, A4, 8,5×11 (216×279мм), 11×17 (279×432мм).

Устройство подачи большой емкости HCF: 2500 листов формата A4, 8,5×11 (216×279мм).

Обходной лоток: 50 листов формата A3, A4, A5, A6, 11×17 (279×432мм), 8,5×11 (216×279мм), 8,5×12,4 (216×315мм), 8,5×13 (216×330мм), 8,5×14 (216×356мм).

Для исполнения USCO/XCL/XLA.

ПРИМЕЧАНИЕ: Емкости в листах указаны для бумаги с базовым весом 20 фунтов.

Лоток 1: 550 листов формата A3, A4, 8,5×11 (216×279мм), 8,5×14 (216×356мм), 11×17 (279×432мм).

Лоток 2: 250 листов формата A3, A4, 8,5×11 (216×279мм), 8,5×12,4 (216×315мм), 8,5×13 (216×330мм), 8,5×14 (216×356мм), 11×17 (279×432мм).

Лоток 3: 250 листов формата A3, A4, 8,5×11 (216×279мм), 8,5×12,4 (216×315мм), 8,5×13 (216×330мм), 8,5×14 (216×356мм), 11×17 (279×432мм).

Лоток 4: 1000 листов формата A4, 8,5×11 (216×279мм), 8,5×12,4 (216×315мм), 8,5×13 (216×330мм), 8,5×14 (216×356мм).

Дуплексный лоток: 50 листов формата A3, A4, 8,5×11 (216×279мм), 11×17 (279×432мм).

Устройство подачи большой емкости HCF: 2500 листов формата A4, 8,5×11 (216×279мм).

Обходной лоток: 50 листов формата A3, A4, A5, A6, 11×17 (279×432мм), 8,5×11 (216×279мм), 8,5×12,4 (216×315мм), 8,5×13 (216×330мм), 8,5×14 (216×356мм).

Диапазон веса бумаги.

На всех лотках за исключением обходного лотка должна использоваться бумага и перфорированные образцы с плотностью от 50 до 90 г/кв.м (базовый вес от 13 до 24 фунтов). В обходном лотке можно использовать бумагу, перфорированные образцы и карточки с плотностью от 50 до 200 г/кв.м (базовый вес от 13 до 53 фунтов). Обходной лоток можно также использовать для подачи прозрачной пленки и этикеток.

ПРИМЕЧАНИЕ: Бумагу форматов A3, B4 и 11×17 дюймов (279×432мм) с плотностью 50/60 г/кв.м (13/16 фунтов) не следует использовать в ячейках сортера.

ПРИМЕЧАНИЕ: Бумагу форматов A5, A6 и 5,5×8,5 дюймов (140×216мм) в ориентации LEF с плотностью 200 г/кв.м (53 фунта) не следует использовать в сортере/автосшивателе.

арактеристики электрического питан

Требования к электрической сети

Тип 1:

Частота 50 или 60 Гц
Номинальное сетевое напряжение 230 В переменного тока
Диапазон напряжения от 191 до 264 В переменного тока
Для исполнений RX и XLA

Тип 2:

Частота 50 или 60 Гц
Номинальное сетевое напряжение 115 В переменного тока
Диапазон напряжения от 90 до 127 В переменного тока
Для исполнений USCO и XCL

Тип 3:

Частота 50 или 60 Гц
Номинальное сетевое напряжение 125 В переменного тока
Диапазон напряжения от 102 до 138 В переменного тока
Для исполнений XCA

Потребляемая мощность

При работе (полная система) 1800 Вт (пиковая)
В режиме ожидания 400 Вт (средняя)
В режиме экономии энергии 200 Вт
Во всех конфигурациях 1,920 кВт максимум.

Данные по условиям эксплуатации

Параметры окружающей среды

Горячий влажный климат 28 градусов Цельсия 85% относительной влажности

Холодный сухой климат 10 градусов Цельсия 15% относительной влажности

Горячий сухой климат 32 градуса Цельсия 15% относительной влажности

Холодный влажный климат 10 градусов Цельсия 85% относительной влажности

Уровень создаваемого шума

В режиме ожидания – 35 дБ(A) непрерывно.

При копировании – (блок процессора) 58 дБ(A) непрерывно, 63 дБ(A) импульсно.

При копировании – (DADF/сортер) 60 дБ(A) непрерывно, 65 дБ(A) импульсно.

Действия до вызова специалиста по техническому обслуживанию

Назначение

В этой процедуре перечисляются условия возникновения неисправностей и те действия, которые оператор должен выполнить для устранения неисправности до того, как вы прибудете для обслуживания вызова.

Процедура

Найдите неисправность в таблицах в этом разделе и проверьте, что оператор выполнил все действия правильно. Попросите оператора действовать согласно разделу «Устранение неисправностей» в книге 3 Руководства для пользователя.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если копировальная машина ведет себя ненормально или ошибочным образом, а также если появляющиеся сообщения имеют мало отношения к неисправности, то попросите оператора отключить питание копировальной машины, очистить все тракты транспортировки бумаги, дуплексный лоток и ячейки сортера, затем вновь включить питание машины и попробовать продолжить работу.

Таблицы действий до вызова специалиста по тех. обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей

Неиспр.	Действия оператора
00-009	Дверка HCF была открыта во время подачи с HCF. Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
00-030	Лоток 1 был открыт во время подачи с лотка 1. Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
00-031	Лоток 2 был открыт во время подачи с лотка 2. Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
00-032	Лоток 3 был открыт во время подачи с лотка 3. Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
00-033	Лоток 4 был открыт во время подачи с лотка 4. Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
00-047	Проверьте, что в дуплексном лотке нет бумаги. Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
00-5XX	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
00-8XX	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Таблицы действий до вызова специалиста по обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей

Неиспр.	Действия оператора
01-300	Проверьте, что передняя дверка закрыта. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
01-310	Проверьте, что правая дверка закрыта. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
01-315	Проверьте, что верхняя левая крышка закрыта. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
01-320	Проверьте, что нижняя левая крышка закрыта. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
01-325	Организуйте вызов специалиста.
01-340	Организуйте вызов специалиста.
02-910	Убедитесь, что опционный счетчик установлен. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
02-920	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-321	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-322	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-326	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-327	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-328	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-330	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-335	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-336	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
01-340	Организуйте вызов специалиста.
03-341	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-342	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Таблицы действий до вызова специалиста по тех. обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей

Неиспр.	Действия оператора
03-343	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-344	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-345	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-346	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-347	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-350	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-351	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-353	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-354	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-363	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-364	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-370	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-371	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-372	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-373	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-380	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-384	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-416	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Таблицы действий до вызова специалиста по тех. обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей

Неиспр.	Действия оператора
03-418	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-420	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-422	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-424	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-426	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-430	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-432	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-439	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-440	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-441	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-442	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-443	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-444	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-445	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-446	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-450	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-451	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-452	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Таблицы действий до вызова специалиста по тех. обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей

Неиспр.	Действия оператора
03-453	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-454	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-456	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
03-460	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
04-300	Организуйте вызов специалиста.
05-100	Проверьте положение подвижной направляющей оригинала и убедитесь, что она не зажимает оригиналы. Проверьте оригиналы на наличие повреждений и скрепок, очистите лоток входа в DADF. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
05-103	Проверьте положение подвижной направляющей оригинала и очистите лоток входа в DADF. Проверьте оригиналы на наличие повреждений и скрепок и заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
05-105	Очистите стекло оригинала и лоток входа в DADF. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
05-108	Очистите стекло оригинала и лоток входа в DADF. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
05-110	Проверьте оригиналы на наличие повреждений, очистите стекло оригинала и лоток входа в DADF. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
05-115	Проверьте наличие оригиналов смешанных форматов, очистите стекло оригинала и лоток входа в DADF. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
05-120	Проверьте наличие оригиналов смешанных форматов, проверьте, что направляющая оригиналов расположена правильно, очистите стекло оригинала и лоток входа в DADF. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
05-305	Организуйте вызов специалиста.
05-310	Проверьте отсутствие бумажного мусора и оригиналов в зоне регистрации оригинала, очистите эту зону. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
05-312	Проверьте отсутствие бумажного мусора и оригиналов в зоне регистрации оригинала, очистите эту зону. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Таблицы действий до вызова специалиста по тех. обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей

Неиспр.	Действия оператора
05-314	Проверьте отсутствие бумажного мусора и оригиналов в зоне регистрации оригинала и зоне вывода оригинала, очистите эту зону. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
05-316	Проверьте отсутствие бумажного мусора и оригиналов в зоне регистрации оригинала, очистите эту зону. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
05-325	Проверьте отсутствие бумажного мусора и оригиналов в зоне вывода оригинала, очистите эту зону. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
05-330	Организуйте вызов специалиста.
05-335	Проверьте, что левая крышка дуплексного автоподатчика оригиналов DADF закрыта. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
05-341	Организуйте вызов специалиста.
05-345	Проверьте, что выходная крышка дуплексного автоподатчика оригиналов DADF закрыта. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
06-300	Организуйте вызов специалиста.
06-305	Организуйте вызов специалиста.
06-308	Организуйте вызов специалиста.
06-310	Организуйте вызов специалиста.
06-312	Организуйте вызов специалиста.
06-315	Организуйте вызов специалиста.
05-320	Организуйте вызов специалиста.
05-325	Организуйте вызов специалиста.
05 330	Организуйте вызов специалиста.
05-340	Организуйте вызов специалиста.
05-342	Организуйте вызов специалиста.
05-344	Организуйте вызов специалиста.
05-346	Организуйте вызов специалиста.
05-348	Организуйте вызов специалиста.
05-350	Организуйте вызов специалиста.
05-352	Организуйте вызов специалиста.

Таблицы действий до вызова специалиста по тех. обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей

Неиспр.	Действия оператора
07-300	Проверьте, что бумага правильно загружена в лоток 1 и не зажимает механизм подъемника. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
07-315	Проверьте, что бумага правильно загружена в лоток 2 и не зажимает механизм подъемника. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
07-330	Проверьте, что бумага правильно загружена в лоток 3 и не зажимает механизм подъемника. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
07-345	Проверьте, что бумага правильно загружена в лоток 4 и не зажимает механизм подъемника. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
07-360	Проверьте, что бумага правильно загружена в лоток HCF и не зажимает механизм подъемника. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
07-361	Проверьте, что бумага правильно загружена в лоток HCF и не зажимает механизм подъемника. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
07-362	Откройте дверку HCF для опускания подъемника, затем закройте дверку HCF для поднимания подъемника. Если подъемник не перемещается или если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
07-364	Откройте дверку HCF для опускания подъемника, затем закройте дверку HCF для поднимания подъемника. Если подъемник не перемещается или если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
07-368	Отсоедините устройство HCF от машины, затем заново подсоедините его. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
07-370	Проверьте, что дверка устройства HCF закрыта. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
07-375	Проверьте, что дуплексный лоток полностью находится в исходном положении. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
07-380	Проверьте, что боковая направляющая дуплексного лотка не зажата бумагой или другими посторонними предметами. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-100	Очистите тракт транспортировки бумаги с лотка 1. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Таблицы действий до вызова специалиста по тех. обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей

Неиспр.	Действия оператора
08-102	Очистите тракт транспортировки бумаги с лотка 2. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-104	Очистите тракт транспортировки бумаги с лотка 3. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-106	Очистите тракт транспортировки бумаги с лотка 4. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-108	Очистите тракт транспортировки бумаги с дуплексного лотка. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-110	Очистите тракт транспортировки бумаги с лотка HCF. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-115	Очистите тракт транспортировки бумаги с лотка 2. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-120	Очистите тракт транспортировки бумаги с лотка 3. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-125	Очистите тракт транспортировки бумаги с лотка 4. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-130	Очистите тракт транспортировки бумаги с лотка HCF. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-135	Очистите тракт транспортировки бумаги с дуплексного лотка. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Таблицы действий до вызова специалиста по тех. обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей

Неиспр.	Действия оператора
08-150	Очистите тракт транспортировки бумаги с лотка 1. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-152	Очистите тракт транспортировки бумаги с лотка 2. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-154	Очистите тракт транспортировки бумаги с лотка 3. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-156	Очистите тракт транспортировки бумаги с лотка 4. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-158	Очистите тракт транспортировки бумаги с дуплексного лотка. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-160	Очистите тракт транспортировки бумаги с лотка HCF. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-162	Очистите тракт транспортировки бумаги с устройства обхода лотков. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-165	Очистите тракт транспортировки бумаги около затвора регистрации. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-310	Очистите тракт транспортировки бумаги около устройства подачи лотка 1, проверьте наличие бумажного мусора, перекрывающего датчик подачи. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Таблицы действий до вызова специалиста по тех. обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей

Неиспр.	Действия оператора
08-320	Очистите тракт транспортировки бумаги около устройства подачи лотка 2, проверьте наличие бумажного мусора, перекрывающего датчик подачи. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-330	Очистите тракт транспортировки бумаги около устройства подачи лотка 3, проверьте наличие бумажного мусора, перекрывающего датчик подачи. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-340	Очистите тракт транспортировки бумаги около устройства подачи лотка 4, проверьте наличие бумажного мусора, перекрывающего датчик подачи. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-350	Очистите тракт транспортировки бумаги около устройства подачи дуплексного лотка, проверьте наличие бумажного мусора, перекрывающего датчик подачи. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-360	Очистите тракт транспортировки бумаги около устройства подачи лотка HCF, проверьте наличие бумажного мусора, перекрывающего датчик подачи. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-365	Очистите тракт транспортировки бумаги около устройства подачи устройства обхода лотков, проверьте наличие бумажного мусора, перекрывающего датчик ширины. Переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-370	Очистите тракт транспортировки бумаги около затвора регистрации, проверьте наличие бумажного мусора, перекрывающего датчик регистрации. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
08-380	Организуйте вызов специалиста.
08-390	Объясните оператору, что надо выключить питание копировальной машины, очистить тракт транспортировки бумаги, затем включить питание машины и заново запустить работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Таблицы действий до вызова специалиста по тех. обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей

Неиспр.	Действия оператора
09-300	Организуйте вызов специалиста.
09-310	Установите новый катридж с черным тонером. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
09-315	Снимите и заново установите катридж с черным тонером, следя за тем, чтобы он был правильно установлен. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
09-320	Установите новый катридж с цветным тонером. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
09-330	Организуйте вызов специалиста.
09-340	Организуйте вызов специалиста.
09-350	Организуйте вызов специалиста.
10-100	Очистите тракт транспортировки бумаги через фьюзер и вакуумный транспортер, проверьте отсутствие бумажного мусора в зоне около переключателя выхода копии. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
10-105	Очистите тракт транспортировки бумаги через фьюзер и направляющее устройство, проверьте отсутствие бумажного мусора в зоне около переключателя выхода копии. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
10-110	Очистите тракт транспортировки бумаги через направляющее устройство и вертикальный транспортер, проверьте отсутствие бумажного мусора в зоне около датчика вертикального транспортера. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
10-120	Очистите тракт транспортировки бумаги в вертикальном транспортере, поворотной направляющей (в основании копировальной машины) и на входе в дуплексный лоток. Проверьте отсутствие бумажного мусора в зоне около датчика дуплексного ввода. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Таблицы действий до вызова специалиста по тех. обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей

Неиспр.	Действия оператора
10-122	Очистите тракт транспортировки бумаги в вертикальном транспортере, и на входе в дуплексный лоток. Проверьте отсутствие бумажного мусора в зоне около датчика дуплексного ввода. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
10-125	Очистите тракт транспортировки бумаги в дуплексном лотке, проверьте отсутствие бумажного мусора в зоне около датчика дуплексного ввода и около боковой направляющей. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
10-150	Опустошите дуплексный лоток и запустите работу заново. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста и осмотрите все ролики подачи бумаги на наличие износа или загрязнения, которое может привести к многократной подаче. Убедитесь, что стопка бумаги в хорошем состоянии и удовлетворяет требованиям технических условий. Перейдите к лотку, с которого проводилась подача бумаги и переверните стопку бумаги «низом вверх» и/или разворошите стопку бумаги и/или попробуйте загрузить другую стопку бумаги. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
10-155	Организуйте вызов специалиста.
10-300	Организуйте вызов специалиста.
10-302	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
10-304	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
10-308	Организуйте вызов специалиста.
10-310	Организуйте вызов специалиста.
10-312	Организуйте вызов специалиста.
10-314	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
10-320	Организуйте вызов специалиста.
10-330	Очистите тракт транспортировки бумаги через фьюзер и направляющее устройство, проверьте отсутствие бумажного мусора в зоне около переключателя выхода копии. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Таблицы действий до вызова специалиста по тех. обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей

Неиспр.	Действия оператора
10-335	Очистите тракт транспортировки бумаги через направляющее устройство и вертикальный транспортер, проверьте отсутствие бумажного мусора в зоне около датчика вертикального транспортера. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
10-340	Очистите тракт транспортировки бумаги в дуплексном лотке, проверьте отсутствие бумажного мусора в зоне около датчика дуплексного входа и боковой направляющей. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-100	Очистите тракт транспортировки бумаги между фьюзером и выходным лотком сортера. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-104	Очистите тракт транспортировки бумаги на входе в выходной лоток сортера, отсоедините и затем подсоедините сортер. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-106	Очистите тракт транспортировки бумаги на входе в выходной лоток сортера, отсоедините и затем подсоедините сортер. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-110	Очистите тракт транспортировки бумаги в вертикальном транспортере сортера. Если вы выполняли дуплексную работу, то проверьте, что было введено правильное количество оригиналов. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-114	Поднимите верхнюю крышку для очистки тракта транспортировки бумаги в вертикальном транспортере сортера. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-116	Очистите тракт транспортировки бумаги в вертикальном транспортере сортера. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-150	Очистите тракт транспортировки бумаги между фьюзером и выходным лотком сортера/автосшивателя, отсоедините и затем подсоедините сортер/автосшиватель. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-154	Очистите тракт транспортировки бумаги на входе в выходной лоток сортера/автосшивателя. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-156	Очистите тракт транспортировки бумаги на входе в выходной лоток сортера/автосшивателя. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-160	Отсоедините сортер/автосшиватель и очистите тракт транспортировки бумаги в вертикальном транспортере сортера/автосшивателя. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Таблицы действий до вызова специалиста по тех. обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей

Неиспр.	Действия оператора
11-164	Очистите тракт транспортировки бумаги в вертикальном транспортере сортера/автосшивателя. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-166	Очистите тракт транспортировки бумаги в вертикальном транспортере сортера/автосшивателя. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-170	Очистите тракт транспортировки бумаги в области входа в ячейки сортера/автосшивателя. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-174	Очистите тракт транспортировки бумаги в области входа в ячейки сортера/автосшивателя. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-175	Очистите тракт транспортировки бумаги в области вертикального датчика сортера/автосшивателя. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-176	Очистите тракт транспортировки бумаги в области входа в ячейки сортера/автосшивателя. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-180	Проверьте область вокруг головки сшивателя на наличие копий или порванных копий, которые могут препятствовать перемещению головки сшивателя в исходное положение. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-310	Отсоедините и затем заново подсоедините сортер. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-314	Проверьте, что дверка сортера закрыта. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-316	Проверьте, что верхняя крышка сортера закрыта. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-325	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-352	Отсоедините и затем заново подсоедините сортер/автосшиватель. Затем заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-354	Проверьте, что дверка сортера/автосшивателя закрыта. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-356	Проверьте, что верхняя крышка сортера/автосшивателя закрыта. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-365	Проверьте, что ячейки не переполнены копиями и что в них не застряли копии. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Таблицы действий до вызова специалиста по тех. обслуживанию (ДВС) по кодам неисправностей

Неиспр.	Действия оператора
11-370	Проверьте область вокруг головки сшивателя на наличие копий или порванных копий, которые могут препятствовать перемещению головки сшивателя вдоль его дорожки. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-371	Проверьте область вокруг головки сшивателя на наличие копий или порванных копий, которые могут препятствовать перемещению головки сшивателя вдоль его дорожки. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-372	Проверьте область вокруг головки сшивателя на наличие копий или порванных копий, которые могут препятствовать перемещению головки сшивателя вдоль его дорожки. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-373	Проверьте область вокруг головки сшивателя на наличие копий или порванных копий, которые могут препятствовать перемещению головки сшивателя вдоль его дорожки. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-385	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-390	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
11-396	Проверьте область вокруг головки сшивателя на наличие копий или порванных копий, которые могут препятствовать перемещению головки сшивателя вдоль его дорожки. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Условия общих неисправностей копировальной машины, которые не сопровождаются кодами или сообщениями об ошибке

Условия общих неисправностей копировальной машины, которые не сопровождаются кодами или сообщениями об ошибке

Неиспр.	Действия оператора
Двойное изображение формата A4 или 8,5×11 дюймов (279×432 мм) на бумаге формата A3 или 11×17 дюймов (279×432 мм)	Если по каким-то причинам оператор желает скопировать оригиналы формата A4 или 11×17 дюймов (279×432 мм) в ориентации подачи длинной кромкой (LEF) на бумагу формата A3 или 8,5×11 дюймов (216×279 мм), то в процессе копирования изображение предыдущего листа окажется на задней кромке второй копии и так далее, поскольку первый лист остается на стекле оригинала при копировании второго листа. Укажите оператору, что такой тип копирования можно выполнять только при ручной подаче оригиналов на стекло оригинала.
Тени на передней кромке	Проверьте, не использует ли оператор розовые оригиналы. Если это так, то посоветуйте ему избегать копирования с розовых оригиналов. Если заказчик не использует розовые оригиналы, то организуйте вызов специалиста.
Повреждение заднего (подложного) листа прозрачной пленки	Посоветуйте оператору при подаче прозрачной пленки с листами-подкладками в ориентации подачи короткой кромкой (SEF) с устройства обхода лотков проверять, что склеенная кромка пленки с листом-подкладкой повернута к передней части копировальной машины.
Проблемы при подаче с дуплексного автоподатчика оригиналов DADF	Если оператор использует оригиналы с 7 перфорированными отверстиями, то посоветуйте ему перевернуть их. Если при этом неисправность не будет устранена или оригиналы с 7 отверстиями не используются, то очистите стекло оригинала и лоток входа в DADF. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
Застревания при подаче этикеток и прозрачной пленки с подложными листами с устройства обхода лотков	Сообщите оператору, что при загрузке в обходной лоток нельзя допускать превышения линии уровня максимального заполнения (Max Fill). Убедитесь, что этикетки загружаются лицевой стороной вверх.
Повреждение оригинала при выходе из DADF	Проверьте тракт подачи оригинала в DADF на наличие бумажного мусора, который может привести к повреждению оригинала, разгладьте поврежденные документы, если это возможно, и заново запустите работу. Сообщите оператору, что из дуплексного автоподатчика DADF нельзя подавать тонкие, жесткие оригиналы, а также оригиналы с наклейками, которые не удовлетворяют требованиям технических условий. Очистите стекло оригинала и лоток ввода в DADF. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Условия общих неисправностей копировальной маши[н] которые не сопровождаются кодами или сообщениями об [о]шке

Неиспр.	Действия оператора
Незакрепленные или плохо закрепленные копии	Проверьте, что бумага для копирования не слишком скользкая и влажная. Используйте новую пачку бумаги, которая удовлетворяет требованиям технических условий. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
Перекошенные копии	Убедитесь, что оригиналы правильно загружены и регистрируются. Проверьте, что боковая направляющая DADF находится в правильном положении. Переверните стопку бумаги. Используйте новую пачку бумаги. Очистите стекло оригинала и лоток входа в DADF. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
Отпечатки и пятна на копиях	Проверьте, что оригиналы чисты и не имеют отпечатков. При использовании тонких оригиналов подкладывайте под них лист белой бумаги и копируйте со стекла оригинала. Очистите стекло оригинала.
Пустые копии	Проверьте, что оригиналы загружены правильно, лицевой стороной вверх в DADF и лицевой стороной вниз на стекле оригинала. Если оригиналы расположены правильно и неисправность все же присутствует, то организуйте вызов специалиста.
На копиях отсутствует часть изображения	Проверьте, что бумага для копирования влажная и при необходимости используйте новую пачку бумаги. Убедитесь, что оригиналы ориентированы правильно. Убедитесь, что бумага для копирования имеет достаточно большой формат, чтобы воспринять все изображение с учетом всех увеличений или уменьшений. Если все перечисленное выполняется, но неисправность все же присутствует, то организуйте вызов специалиста.
Изображение неправильно расположено на копии	Убедитесь, что оригинал правильно ориентирован и регистрируется. Проверьте, что бумага для копирования соответствующего размера.
Копии имеют темные границы	Убедитесь, что дуплексный автоподатчик DADF правильно закрыт при выполнении копирования. Если оригинал меньше копии, то попробуйте подложить под него лист белой бумаги и выполняйте копирование со стекла оригинала. используйте возможности увеличения для заполнения бумаги для копирования. Используйте режим «копия более светлая» для уменьшения эффекта границы.
Копии выполняются на бумаге неверного формата	Убедитесь, что выбран правильный лоток с бумагой. Если требуется работать с устройства обхода лотков, то проверьте, что оно выбрано на панели управления.

Условия общих неисправностей копировальной машины, которые не сопровождаются кодами или сообщениями об ошибке

Неиспр.	Действия оператора
Высокий уровень фона	Очистите стекло оригинала. Если используются окрашенные оригиналы, то может оказаться необходимым уменьшить контраст копии для устранения фона. При использовании очень тонких оригиналов или оригиналов на прозрачных пленках следует накрыть оригиналы листом белой бумаги. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
Светлые копии	Нажмите кнопку увеличения тонирования, это следует делать не более трех раз. Вставьте новый катридж с тонером. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
Копии слипаются друг с другом в выходном лотке, сортере или сортере/сшивателе	Проверьте, что бумага для копирования хранится правильным образом и что заказчик не использует бумагу из пакетов, которые были вскрыты в течении длительного времени. Загрузите бумагу из новой пачки. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
Пропуски подачи, многократные подачи или застревания	Проверьте, что стопка бумаги не цепляется за край лотка. Проверьте состояние бумаги. Неправильно обрезанная бумага, бумага с грубыми кромками, бумага с перфорированными отверстиями, бумага с клеем или воском от обертки на листах может привести к пропускам подачи или к многократной подаче. Разворошите стопку бумаги по всем четырем углам, переверните стопку бумаги другой кромкой или «низом вверх» или загрузите новую пачку бумаги. Проверьте, что бумага удовлетворяет требованиям технических условий и проверьте условия ее хранения. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
Складки на копиях и/или копии с «собачьими ушами»	Проверьте наличие высокой влажности, низкой жесткости бумаги или слишком малого веса бумаги. Переверните «низом вверх» стопку бумаги и при необходимости загрузите новую пачку бумаги, удовлетворяющую требованиям технических условий. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
Копии с вдавленными отпечатками	Организуйте вызов специалиста.
Копировальная машина не включается	Выключите копировальную машину ее переключателем сетевого питания, проверьте, что устройство защиты от повреждения заземления и автомат тепловой защиты от перегрузки по току не сработали. При необходимости сбросьте эти устройства в рабочее состояние и включите переключатель сетевого питания. Проверьте, что вилка сетевого шнура правильно подсоединена к сетевой розетке на стене и к копировальной машине. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.

Условия общих неисправностей копировальной машины, которые не сопровождаются кодами или сообщениями об ошибке

Неиспр.	Действия оператора
Пустые или почти пустые окрашенные копии	Проверьте, что узел цветного носителя полностью вставлен.
Загрязнение черным тонером на передней кромке некоторых копий	Организуйте вызов специалиста. Очистите направляющую «гало» и сбросьте значение настройки смещения направляющей регистрации в значение 3 в файле режимов машины на странице 2 (процедура диагностического контроля DC131). Примечание: такая настройка может вызвать проблемы с переносом изображения, если заказчик использует влажную бумагу.
Проблемы с загрязнением при изготовлении большого числа копий на прозрачную пленку	Пропустите через копировальную машину от 3 до 6 листов простой бумаги для очистки тракта транспортировки бумаги и продолжайте копирование на прозрачную пленку.
Отпечатки на копиях, вызванные копированием на этикетки с попаданием изображения за границы штампа	Заказчик может устранить этот дефект, пропустив через копировальную машину 10 листов простой бумаги для очистки роликов фьюзера. В случае сильно выраженного дефекта организуйте вызов для очистки прижимного ролика фьюзера и нагревательного ролика. Попросите заказчика использовать маску правильного формата для данных этикеток.
Отпечатки на копиях не устраняются при очистке стекла оригинала	Посоветуйте заказчику перевернуть стопку листов бумаги и заново запустить работу. Попробуйте пропустить через копировальную машину 20 чистых копий формата A4 (8,5×11 дюймов = 216×279 мм) или большего формата для очистки системы. Если дефект присутствует на недопустимом уровне, то организуйте вызов специалиста.
Сортер/автосшиватель не сшивает копии	Выключите питание копировальной машины, подождите десять секунд и затем включите питание машины. Заново запустите работу. Если неисправность присутствует, то разгрузите катридж со скрепками и вытащите все частично поданные скрепки. Удалите из головки сшивателя все «вываливиеся» скрепки. Установите катридж со скрепками заново, следя за его правильной установкой и заново запустите работу. Если неисправность будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
Линии на копии в направлении движения бумаги, вызванные зубчатым колесом датчика ADC	Посоветуйте заказчику перевернуть стопку листов бумаги «низом вверх» и заново запустите работу. Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
Неправильная регистрация передней кромки копии приводит к появлению линии на копии	Этот дефект вызван сбоем в работе программного обеспечения. Посоветуйте заказчику выключить питание копировальной машины, подождать десять секунд и затем включить питание машины.
Пропуски подачи или многократные подачи при подаче листов прозрачной пленки с белой полосой	Вызвана малым поверхностным трением в области белой полосы. Посоветуйте заказчику подавать листы прозрачной пленки так, чтобы белая полоса была на задней кромке.

Условия общих неисправностей копировальной машины, которые не сопровождаются кодами или сообщениями об ошибке

Неиспр.	Действия оператора
Отпечатки пальцев механизма отделения на копиях при использовании бумаги низкого качества	Сообщите заказчику, что копировальная машина будет работать лучше при использовании высококачественной бумаги. Если заметен загиб листов бумаги, то переворот стопки листов «низом вверх» может устранить или уменьшить дефект.
Слишком большое стирание на верхней кромке копии	Посоветуйте заказчику использовать функцию (режим) стирания кромки (края) и установить стирание кромки в нуль только для этой работы (такой режим может дать темные кромки на некоторых копиях).
Неправильная регистрация или дефекты искажения изображения при использовании жестких этикеток или других жестких образцов бумаги	Посоветуйте заказчику попробовать подачу в ориентации подачи короткой кромкой (SEF). Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста, войдите в файл инженерных регулировок процедуры DC131 и установите страницу 2 «REG. BUCKLE» (регистрация прогиба) в значение 34 (номинальное). Проведите копирование, если по прежнему будет происходить неверная регистрация, то увеличивайте значение настройки до тех пор, пока подача не будет проходить нормально с правильной регистрацией. Будьте осторожны и не увеличивайте настройку слишком сильно, так как это может привести к застреванию бумаги.
Заказчик не может вытащить застрявшие копии из ячеек сортера/автосшивателя	Посоветуйте заказчику нажать и удерживать нажатой кнопку угловой скрепки и затем однократно нажать на кнопку удаления копий для перемещения ячеек вверх на одну позицию. Кроме того, можно нажать и удерживать нажатой кнопку одной скрепки B5 и однократно нажать кнопку удаления копии для перемещения ячеек вниз на одну позицию. Если застревание все же не удастся устранить, то организуйте вызов специалиста.
Отпечатки пальцев механизма отделения на копиях при использовании бумаги плотностью 60 г/кв.м (15 фунтов) в ориентации SEF	Посоветуйте заказчику подавать бумагу такого веса в ориентации подачи длинной кромкой (LEF). Если неисправность по-прежнему будет присутствовать, то организуйте вызов специалиста.
Проблемы со стопкой бумаги на выходном лотке, главным образом при работе с прозрачными пленками	Попросите заказчика очистить выходной лоток с антистатической жидкостью.
Светлые копии только вблизи передней кромки, качество остальной части изображения хорошее	Вызвано дефектами обратного переноса, НЕ ПОВЫШАЙТЕ уровень тонирования в копировальной машине, организуйте вызов специалиста.
Пропуски подач с лотка с бумагой	Организуйте вызов специалиста и проверьте, что направляющие стопки листов бумаги не слишком сильно поджимают стопку.

Технические условия на подачу бумаги

Технические условия подачи бумаги с лотка 1

Направляющие бумаги лотка 1 устанавливаются в определенное положение на заводе-изготовителе и затем могут быть переставлены в положение другого формата или ориентации только специалистом по техническому обслуживанию. В Таблице 1 показаны форматы бумаг, под которые может быть настроен лоток 1. В Таблице 2 приведены технические условия подачи бумаги с лотка 1.

Таблица 1: Технические условия на форматы бумаги в лотке 1

Установка стопора	Исполнение RX	Исполнения USCO, XCL, XLA
1 (самое левое)	A3 SEF	11×17 (279×432 мм) SEF
2	A4 SEF	A4 SEF
3	8,5×14 (216×356 мм) SEF	8,5×14 (216×356 мм) SEF
4	8,5×11 (216×279 мм) LEF	8,5×11 (216×279 мм) LEF
5	A4 LEF (заводская)	A4 LEF
9	8,5×11 (216×279 мм) SEF	8,5×11 (216×279 мм) SEF (заводская)
11	B4 SEF	A3 SEF

SEF – подача короткой кромкой
LEF – подача длинной кромкой

Таблица 2: Технические условия подачи бумаги с лотка 1

Тип бумаги	Емкость	Характеристики подачи
Обычная бумага (от 50 до 90 г/кв.м/от 13 до 24 фунтов)	550 листов (для бумаги 80 г/кв.м/ 20 фунтов)	Превосходная
Обычная карточка (свыше 100 г/кв.м/ 26 фунтов)		Не рекомендуется, используйте обходной лоток
Обычная бумага (ниже 50 г/кв.м/13 фунтов)		Не рекомендуется
Прозрачная пленка		Не рекомендуется, используйте обходной лоток
Этикетки		Не рекомендуется, используйте обходной лоток
Бумага с перфорированными отверстиями (от 50 до 90 г/кв.м/ от 13 до 24 фунтов)	550 листов (для бумаги 80 г/кв.м/ 20 фунтов)	Те же характеристики, что у простой бумаги, если листы не сцеплены друг с другом из-за перфорации

Технические условия подачи бумаги с лотка 2

Направляющие бумаги лотка 2 устанавливаются в определенное положение на заводе-изготовителе и затем могут быть переставлены в положение другого формата или ориентации только специалистом по техническому обслуживанию. В Таблице 3 показаны форматы бумаг, под которые может быть настроен лоток 2. В Таблице 4 приведены технические условия подачи бумаги с лотка 2.

Таблица 3: Технические условия на форматы бумаги в лотке 2

Установка стопора	Исполнение RX	Исполнения USCO, XCL, XLA
1 (самое левое)	A3 SEF (заводская)	11×17 (279×432 мм) SEF (заводская)
2	A4 SEF	A4 SEF
3	8,5×14 (216×356 мм) SEF	8,5×14 (216×356 мм) SEF
4	8,5×11 (216×279 мм) LEF	8,5×11 (216×279 мм) LEF
5	A4 LEF	A4 LEF
6	8,5×13 (216×330 мм) SEF	8,5×13 (216×330 мм) SEF
7	8,5×12,4 (216×315 мм) SEF	8,5×12,4 (216×315 мм) SEF
9	8,5×11 (216×279 мм) SEF	8,5×11 (216×279 мм) SEF
10	A5 LEF	8,5×5,5 (216×140 мм) LEF
11	B4 SEF	A3 SEF

SEF – подача короткой кромкой
LEF – подача длинной кромкой

Таблица 4: Технические условия подачи бумаги с лотка 2

Тип бумаги	Емкость	Характеристики подачи
Обычная бумага (от 50 до 90 г/кв.м/от 13 до 24 фунтов)	250 листов (для бумаги 80 г/кв.м/ 20 фунтов)	Превосходная
Обычная карточка (свыше 100 г/кв.м/ 26 фунтов)		Не рекомендуется, используйте обходной лоток
Обычная бумага (ниже 50 г/кв.м/13 фунтов)		Не рекомендуется
Прозрачная пленка		Не рекомендуется, используйте обходной лоток
Этикетки		Не рекомендуется, используйте обходной лоток
Бумага с перфорированными отверстиями (от 50 до 90 г/кв.м/ от 13 до 24 фунтов)	250 листов (для бумаги 80 г/кв.м/ 20 фунтов)	Те же характеристики, что у простой бумаги, если листы не сцеплены друг с другом из-за перфорации

Технические условия подачи бумаги с лотка 3

Направляющие бумаги лотка 3 устанавливаются в определенное положение на заводе-изготовителе и затем могут быть переставлены в положение другого формата или ориентации только специалистом по техническому обслуживанию. В Таблице 5 показаны форматы бумаг, под которые может быть настроен лоток 3. В Таблице 6 приведены технические условия подачи бумаги с лотка 3.

Таблица 5: Технические условия на форматы бумаги в лотке 3

Установка стопора	Исполнение RX	Исполнения USCO, XCL, XLA
1 (самое левое)	A3 SEF	11×17 (279×432 мм) SEF
2	A4 SEF (заводская)	A4 SEF
3	8,5×14 (216×356 мм) SEF	8,5×14 (216×356 мм) SEF (заводская)
4	8,5×11 (216×279 мм) LEF	8,5×11 (216×279 мм) LEF
5	A4 LEF	A4 LEF
6	8,5×13 (216×330 мм) SEF	8,5×13 (216×330 мм) SEF
7	8,5×12,4 (216×315 мм) SEF	8,5×12,4 (216×315 мм) SEF
9	8,5×11 (216×279 мм) SEF	8,5×11 (216×279 мм) SEF
10	A5 nLEF	8,5×5,5 (216×140 мм) LEF
11	B4 SEF	A3 SEF

SEF – подача короткой кромкой
LEF – подача длинной кромкой

Таблица 6: Технические условия подачи бумаги с лотка 3

Тип бумаги	Емкость	Характеристики подачи
Обычная бумага (от 50 до 90 г/кв.м/от 13 до 24 фунтов)	250 листов (для бумаги 80 г/кв.м/ 20 фунтов)	Превосходная
Обычная карточка (свыше 100 г/кв.м/ 26 фунтов)		Не рекомендуется, используйте обходной лоток
Обычная бумага (ниже 50 г/кв.м/13 фунтов)		Не рекомендуется
Прозрачная пленка		Не рекомендуется, используйте обходной лоток
Этикетки		Не рекомендуется, используйте обходной лоток
Бумага с перфорированными отверстиями (от 50 до 90 г/кв.м/ от 13 до 24 фунтов)	250 листов (для бумаги 80 г/кв.м/ 20 фунтов)	Те же характеристики, что у простой бумаги, если листы не сцеплены друг с другом из-за перфорации

Технические условия подачи бумаги с лотка 4

Направляющие бумаги лотка 4 устанавливаются в определенное положение на заводе-изготовителе и затем могут быть переставлены в положение другого формата или ориентации только специалистом по техническому обслуживанию. В Таблице 7 показаны форматы бумаг, под которые может быть настроен лоток 4. В Таблице 8 приведены технические условия подачи бумаги с лотка 4.

Таблица 7: Технические условия на форматы бумаги в лотке 4

Установка стопора	Исполнение RX	Исполнения USCO, XCL, XLA
1 (самое левое)		
2	A4 SEF	A4 SEF
3	8,5×14 (216×356 мм) SEF	8,5×14 (216×356 мм) SEF
4	8,5×11 (216×279 мм) LEF	8,5×11 (216×279 мм) LEF (заводская)
5	A4 LEF (заводская)	A4 LEF
6	8,5×13 (216×330 мм) SEF	8,5×13 (216×330 мм) SEF
7	8,5×12,4 (216×315 мм) SEF	8,5×12,4 (216×315 мм) SEF

SEF – подача короткой кромкой
LEF – подача длинной кромкой

Таблица 8: Технические условия подачи бумаги с лотка 4

Тип бумаги	Емкость	Характеристики подачи
Обычная бумага (от 50 до 90 г/кв.м/от 13 до 24 фунтов)	1000 листов (для бумаги 80 г/кв.м/ 20 фунтов)	Превосходная
Обычная карточка (свыше 100 г/кв.м/ 26 фунтов)		Не рекомендуется, используйте обходной лоток
Обычная бумага (ниже 50 г/кв.м/13 фунтов)		Не рекомендуется
Прозрачная пленка		Не рекомендуется, используйте обходной лоток
Этикетки		Не рекомендуется, используйте обходной лоток
Бумага с перфорированными отверстиями (от 50 до 90 г/кв.м/ от 13 до 24 фунтов)	1000 листов (для бумаги 80 г/кв.м/ 20 фунтов)	Те же характеристики, что у простой бумаги, если листы не сцеплены друг с другом из-за перфорации

Технические условия подачи бумаги с лотка устройства подачи большой емкости HCF

Направляющие бумаги устройства подачи большой емкости HCF устанавливаются либо в положение A4 подача длинной кромкой (LEF) для исполнения RX, либо в положение 8,5×11 (216×279 мм) подача длинной кромкой (LEF) для исполнений USCO, XCL, XLA на заводе-изготовителе и затем могут быть переставлены в положение другого формата или ориентации только специалистом по техническому обслуживанию. В Таблице 9 приведены технические условия подачи бумаги с лотка 4.

Таблица 9: Технические условия подачи бумаги с лотка устройства подачи большой емкости HCF

Тип бумаги	Емкость	Характеристики подачи
Обычная бумага (от 50 до 90 г/кв.м/от 13 до 24 фунтов)	2500 листов (для бумаги 80 г/кв.м/ 20 фунтов)	Превосходная
Обычная карточка (свыше 100 г/кв.м/ 26 фунтов)		Не рекомендуется, используйте обходной лоток
Обычная бумага (ниже 50 г/кв.м/13 фунтов)		Не рекомендуется
Прозрачная пленка		Не рекомендуется, используйте обходной лоток
Этикетки		Не рекомендуется, используйте обходной лоток
Бумага с перфорированными отверстиями (от 50 до 90 г/кв.м/ от 13 до 24 фунтов)	2500 листов (для бумаги 80 г/кв.м/ 20 фунтов)	Те же характеристики, что у простой бумаги, если листы не сцеплены друг с другом из-за перфорации

Технические условия подачи бумаги с устройства обхода лотков

В обходной лоток можно загружать бумагу формата от A6 в ориентации подачи короткой кромкой (SEF), A5 (5,5×8,5 – 140×216 мм) подача длинной кромкой (LEF) до A3 (11×17 – 279×432 мм) подача короткой кромкой (SEF), A4 (8,5×11 – 216×279 мм) подача длинной кромкой (LEF). В Таблице 10 приведены технические условия подачи бумаги с устройства обхода.

Таблица 10: Технические условия подачи бумаги с устройства обхода лотков

Тип бумаги	Емкость	Характеристики подачи
Обычная бумага (от 50 до 200 г/кв.м/от 13 до 53 фунтов)	50 листов (для бумаги 80 г/кв.м/ 20 фунтов)	Превосходная Примечание: Не следует загружать бумагу форматов A3 (50/60 г/кв.м), 11×17 (279×432 мм) (13/16 фунтов) и 8,5×5,5 (216×140 мм) в ориентации подачи короткой кромкой
Обычная карточка (свыше 200 г/кв.м/ 53 фунтов)	5 мм для оптимальных характеристик	Превосходная
Обычная бумага (ниже 50 г/кв.м/13 фунтов)		Не рекомендуется
Прозрачная пленка	Стопка высотой 5 мм для оптимальных характеристик	Превосходная
Этикетки	Стопка высотой 5 мм для оптимальных характеристик	Превосходная
Бумага с перфорированными отверстиями (от 50 до 200 г/кв.м/ от 13 до 53 фунтов)	50 листов (для бумаги 80 г/кв.м/ 20 фунтов)	Те же характеристики, что у простой бумаги, если листы не сцеплены друг с другом из-за перфорации

Демонстрация 1: Обзор копировальной машин

Тема	Этапы	Напоминания
Определение основных частей копировальной машины	Укажите на основные части копировальной машины. Включите и выключите питание копировальной машины и объясните, как функции автоматической экономии энергии и автоматического отключения питания влияют на работу копировальной машины. (Если аудитрон уже был включен, то вам может понадобиться взглянуть в последний раздел демонстраций, «Работа на копировальной машине с аудитроном».	Основными частями копировальной машины являются: оригиналоподатчик, стекло оригинала, лотки для бумаги, обходной лоток, блок процессора, верхний лоток, сортер, панель управления, сенсорный экран, планшет редактирования.
Работа с панелью управления	Объясните функции панели управления	Кнопка второго языка должна приводить к отображению экранных страниц на альтернативном языке.
Работа с сенсорным экраном	Опишите и выберите каждое из полей на экране, то есть «Основные + режимы» (Basic + Features), «Добавленные режимы» (Added Features), «Режимы окрашивания/редактирования» (Colour/Edit Features) и «Инструменты» (Tools). Покажите, как клавиши сенсорного экрана становятся черными при их выборе и объясните, что бледно-серые клавиши нельзя выбрать. Для знакомства с копировальной машиной продемонстрируйте следующую работу, на этом этапе не пытайтесь объяснять программирование. Выполните копирование с использованием оригиналов A4 (8,5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике, используйте сортированный вывод и один цвет, сделайте набор (подшивку) копий для каждого пользователя.	Вводный экран должен быть включен, чтобы пригласить новых пользователей коснуться экрана. Черный маркер у верхнего края экрана указывает, что встроенные режимы были запрограммированы.
Подведите итог		

Демонстрация 2: Поиск информации

Тема	Этапы	Напоминания
Наклейки и сообщения на сенсорном экране	Укажите, какую помощь могут дать наклейки на копировальной машине. Опишите, как помогают при работе сообщения и графики на экране.	На наклейках нарисованы графики, объясняющие выполнение процедур или просто отмечающие зеленым цветом области, доступные для пользователя, например ручка для поднятия оригиналоподатчика.
Работа с информационной системой	Продемонстрируйте, как получать доступ к информационной системе и как переходить между имеющимися в ней опциями. Объясните, что кнопка I (информация) может быть нажата до программирования для получения общей информации или во время программирования для доступа к контекстной информации.	В информационной системе имеются четыре основные группы тем: изготовление копий (Making Copies), части копировальной машины (Copier Parts), объяснение режимов копировальной машины (Copier Functions Explained) и источники информации (Information Sources).
Обращение к Руководству для пользователя	Объясните, как пользоваться Руководством для пользователя. Покажите, как найти конкретные темы путем размещения «сдвига изображения» (Image Shift) в первой брошюре Руководства для пользователя. (При необходимости всегда обращайтесь к брошюрам Руководства для пользователя.)	
Подведите итог		

Демонстрация 3: Изготовление копий

Тема	Этапы	Напоминания
Изготовление копий с оригиналоподатчика	Покажите, как загружать оригиналы в оригиналоподатчик и укажите на диапазон допустимых форматов, показываемый направляющими оригиналов. Выполните копирование с использованием оригиналов A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике, используйте автоматический выбор бумаги и сделайте три копии.	Автоматическое переключение лотка должно произойти во время работы (если этот режим включен) при опустошении выбранного лотка и при наличии на другом лотке бумаги того же формата и ориентации. Автоматический выбор бумаги является обычным рабочим режимом, но конкретный лоток с бумагой можно выбрать с панели управления. Всегда подавайте оригиналы тем же самым образом, как и бумагу для копирования, независимо от того, выполняется ли копирование с оригиналоподатчика или со стекла оригинала. Если на панели управления выбран соответствующий лоток с бумагой, то на оригиналоподатчике загорается индикатор, указывающий ориентацию бумаги в этом лотке.
Изготовление копий со стекла оригинала	Покажите, как регистрировать оригинал на стекле оригинала и укажите на диапазон форматов, как показано на окружающей рамке. Выполните копирование с использованием оригиналов A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) со стекла оригинала и выберите A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) на панели управления, сделайте пять копии.	При копировании со стекла оригинала располагайте оригиналы в обратном порядке. Не оставляйте оригиналоподатчик или крышку оригиналов открытыми. Длительное воздействие света может повредить светочувствительные элементы внутри копировальной машины.
Подведите итог		

Демонстрация 4: Загрузка бумаги

Тема	Этапы	Напоминания
Загрузка лотков для бумаги	Сообщите об условиях обращения с бумагой. Пополните запас бумаги на одном лотке с бумагой и в лотке устройства подачи большой емкости HCF (если оно имеется). Покажите технические условия на бумагу в Руководстве для пользователя 1, в разделе «Обзор лотков для бумаги».	Сообщение на сенсорном экране подсказывает пользователю, когда необходимо пополнить запас бумаги в лотке, а мигающий индикатор на панели управления указывает, какой именно лоток нуждается в загрузке. Лотки 2 и 3 снабжены съемными кассетами, это позволяет загружать в них дополнительные кассеты, содержащие другие форматы бумаги.
Работа с обходным лотком	Загрузите обходной лоток, укажите при этом, как наклейки облегчают загрузку. Объясните, что обходной лоток нельзя оставлять с загруженным в него материалом.	Специальный материал, например карточки, прозрачная пленка и этикетки, должны загружаться в обходной лоток.
Подведите итог		

Демонстрация 5: Опции вывода

Тема	Этапы	Напоминания
Опции вывода	Объясните четыре опции вывода копий: отсортированные, неотсортированные, сложенные в стопку и сшитые. (Вывод сшитых копий имеется только на копировальной машине с сортером/автосшивателем. Другие опции сшивания объясняются в следующем разделе.) Выполните копирование с использованием оригиналов A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике, используйте отсортированный вывод на панели управления и сделайте 3 набора.	В сортере/автосшивателе ячейки перемещаются вверх и вниз, подождите остановки ячеек прежде чем вынимать копии. Если копировальная машина снабжена сортером/автосшивателем, то на ней можно получить до 20 сшитых наборов с одной, двумя или с угловой скрепкой.
Управление ходом копирования с помощью кнопок остановки (Stop) и прерывания работы (Job Interrupt)	Продемонстрируйте, как остановить следующую работу при изготовлении второй копии. Заново запустите работу и прервите ее при изготовлении четвертой копии. Выполните простую копию со стекла оригинала с использованием любого оригинала, затем завершите прерванную работу. Выполните копирование с использованием оригиналов A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике, используйте отсортированный вывод и сделайте четыре набора.	Пользователи должны не забывать нажимать кнопку очистки памяти (clear memory), когда они уходят от копировальной машины. Кнопка обзора (review) позволяет пользователю проверить, какие режимы были выбраны на сенсорном экране.
Качество копирования	Объясните опции качества копирования: автоматический, ручной и фото. Выполните копирование с использованием оригиналов A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике, выберите автоматическое качество копирования на панели управления и сделайте одну копию. (Оригинал 1e показывает, как автоматический выбор качества копирования позволяет избежать получения серого фона на копии окрашенного оригинала.)	Качество копирования обычно должно быть настроено в автоматический режим, что позволяет автоматически отрегулировать плотность копии для каждого оригинала. Используйте ручной режим для получения более светлых или более темных копий, при этом прежде всего следует выбрать режим «ручной» или «фото».
Подведите итог		

Демонстрация 6: Сшивание

Тема	Этапы	Напоминания
Режимы сшивания	Выберите и представьте режимы «Основные +». Объясните, как работает сортер/автосшиватель или сортер/ручной сшиватель.	Если на копировальной машине сортер без ручного сшивателя или просто улавливающий лоток, то сшивание на нем выполнять нельзя.
Опции сшивания	Укажите на опции сшивания при автоматическом сшивании. Покажите, где найти информацию по сшиванию в Руководстве для пользователя после раздела об опциях сшивания. Выполните копирование с использованием оригиналов A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике, выберите опцию двойной скрепки (или используйте ручной сшиватель, если он имеется) и сделайте четыре копии. Выполните копирование с использованием оригиналов A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике, выберите опцию угловой скрепки (или используйте ручной сшиватель, если он имеется) и сделайте три копии.	Опции сшивания на сенсорном экране предназначены для использования при автоматическом сшивании, это опции угловой скрепки, одинарной скрепки и двойной скрепки.
Подведите итог		

Демонстрация 7: Изготовление двухсторонних копий

Тема	Этапы	Напоминания
Опции	Объясните опции, имеющиеся в режиме двухстороннего копирования. Объясните, что хотя лоток для двухстороннего копирования выглядит как обычный лоток для бумаги, его никогда нельзя вытаскивать для открывания, за исключением тех случаев, когда на сенсорный экран выведено указание сделать это. Покажите, как найти в Руководстве для пользователя 1 технические условия для двухстороннего копирования.	
Изготовление двухсторонних копий	Объясните, как режимы нечетного, четного и автоматического счета используются для вычисления положения копий при копировании односторонних оригиналов на двухсторонние копии с оригиналоподатчика. Выполните копирование с использованием оригиналов A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике, выберите сшивание в углу и режим копирования «1 в 2 стороны» с использованием автоподсчета. Сделайте четыре набора копий. Выполните копирование с использованием оригиналов A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) со стекла оригинала, выберите сортированный вывод и режим копирования «1 в 2 стороны». Сделайте три набора копий. Выполните копирование с использованием оригиналов A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике, выберите сортированный вывод и режим копирования «2 в 2 стороны». Сделайте три набора копий.	При использовании автоподсчета оригиналы должны быть вновь помещены в оригиналоподатчик для продолжения копирования. При копировании односторонних оригиналов в двухсторонние копии со стекла оригинала оригиналы надо копировать в обратном порядке. При нечетном количестве оригиналов, копируемых в режиме «1 в 2 стороны» со стекла оригинала, возьмите последний оригинал набора и скопируйте его в режиме «1 в 1 сторону». После этого продолжайте копирование остальных оригиналов в режиме «1 в 2 стороны» в обратном порядке.
Подведите итог		

Демонстрация 8: Сдвиг изображения

Тема	Этапы	Напоминания
Сдвиг изображения	Объясните опции сдвига изображения. Выполните копирование с использованием оригиналов A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике, нажмите кнопку обзора (review) перед запуском копирования и выберите сдвиг изображения вправо на максимальную величину. Сделайте пять копий.	
Сдвиг изображения на двухсторонних копиях	Объясните, как сдвиг изображения работает на двухсторонних копиях. Выполните копирование с использованием двухсторонних оригиналов A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике, выберите сортированный вывод и режим «2 в 2 стороны». На сенсорном экране выберите сдвиг изображения вправо на максимальную величину и сделайте четыре копии.	При изготовлении двухсторонних копий изображения стороны 1 будут сдвинуты в выбранном направлении, а изображения стороны 2 будут сдвинуты в противоположном направлении.
Подведите итог		

Демонстрация 9: Уменьшение и увеличение

Тема	Этапы	Напоминания
Автоматическое уменьшение или увеличение	Объясните, что будет делать режим автоматического уменьшения/увеличения. Выполните копирование с использованием оригиналов A3 (11×17 дюймов = 279×432 мм) со стекла оригинала, выберите режим автоматического уменьшения/увеличения. Выберите бумагу для копирования формата A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) и сделайте пять копий.	Режим автоматического уменьшения/увеличения нельзя использовать совместно с режимом автоматического выбора бумаги, поскольку для него требуется заданный формат бумаги для вычисления коэффициента уменьшения или увеличения.
Работа с опциями предварительно заданного коэффициента	Объясните, почему в копировальной машине имеются опции предварительной настройки коэффициента уменьшения/увеличения. Выполните копирование с использованием оригиналов A5 (5.5×8.5 дюймов = 140×216 мм) ориентации «ландшафт» в оригиналоподатчике. Используйте заранее настроенный коэффициент уменьшения/увеличения для отображения на бумагу формата A3 (11×17 дюймов = 279×432 мм) и сделайте шесть копий.	Опции предварительной настройки коэффициента применяются для стандартных форматов оригиналов и бумаги. Пять из коэффициентов зафиксированы, но два коэффициента пользователь может настраивать по своему выбору с экрана инструментов.
Выбор переменного коэффициента	Объясните, как вручную проводится настройка переменного коэффициента. Выполните копирование с оригинала нестандартного размера на стекле оригинала. Используйте переменный коэффициент уменьшения/увеличения для отображения на бумагу формата A3 (11×17 дюймов = 279×432 мм) и сделайте 4 копии.	Диапазон регулировки коэффициента составляет от 50% до 200%. Советы по использованию этого режима можно найти в Руководстве для пользователя в разделе «Изготовление уменьшенных или увеличенных копий».
Подведите итог		

Демонстрация 10: Копирование оригиналов смешанных форматов

Тема	Этапы	Напоминания
Копирование оригиналов смешанных форматов	Объясните, как оригиналоподатчик может подавать и копировать документы различных форматов, используя режим смешанных форматов и автоматический выбор бумаги для определения форматов бумаги, необходимых для работы. Выполните копирование с использованием оригиналов форматов A3 (11×17 дюймов = 279×432 мм) и A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике, используйте отсортированный вывод и автоматический выбор бумаги. Коснитесь клавиши оригиналов смешанных форматов (mixed size originals) на сенсорном экране и сделайте три набора копий.	Этот режим допускает использование оригиналов только стандартных форматов. Передние кромки оригиналов, загружаемых в оригиналоподатчик, должны все иметь одинаковый размер.
	Объясните, что режим смешанных форматов можно использовать вместе с режимом автоматического коэффициента уменьшения/увеличения, однако по мере выполнения работы сообщения на экране предложат пользователю выбрать требуемые лотки с бумагой. Выполните копирование с использованием оригиналов смешанных форматов в оригиналоподатчике и выберите отсортированный вывод. На сенсорном экране выберите оригиналы смешанных форматов и автоматический коэффициент масштабирования. Сделайте четыре копии.	Совместное использование режимов смешанных форматов и автомасштабирования позволяет проводить сортированный вывод копий на бумагу одного формата с различных форматов оригиналов.
Подведите итог		

Демонстрация 11: Копирование с переплетенных документов

Тема	Этапы	Напоминания
Копирование одиночной страницы книги	Объясните, что одиночные страницы книги копируются со стекла оригиналов точно также, как и отдельный оригинал. Покажите, как верхняя кромка листа должна быть зарегистрирована у стрелки на стекле оригинала.	Скопируйте сначала последнюю страницу книги, чтобы обеспечить тот же порядок следования копий, что и в исходном документе.
Копирование соседних страниц книги	Объясните, как режим книги (book) позволяет быстро копировать соседние страницы в переплетенном документе. Покажите, как переплетенный документ должен регистрироваться лицевой стороной вниз, причем верх корешка должен совпадать с центральной стрелкой регистрации. Укажите на имеющиеся в режиме книги опции стирания. Выполните копирование, используя переплетенный документ в ориентации «портрет», предоставленный по мере возможности пользователем, или скопируйте 4 страницы с брошюр Руководства для пользователя. Выберите отсортированный вывод и режим копирования «1 в 2 стороны». Выберите режим книги и используйте стирание корешка с максимальным значением настройки. Сделайте три копии	Можно выбирать только бумагу формата A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм). Всегда проводите копирование в обратном порядке так, чтобы копии выводились в том же порядке, что и в исходном документе. В режиме книги недоступны никакие уменьшения/увеличения.
Подведите итог		

Демонстрация 12: Чередование прозрачных пленок

Тема	Этапы	Напоминания
Чередование прозрачных пленок	Выберите и представьте экранную страницу добавленных режимов. Объясните, что в режиме чередования прозрачной пленки между листами прозрачной пленки будут автоматически вставляться чистые листы бумаги, при этом не нужен чистый оригинал. Напомните пользователю, что прозрачную пленку надо загружать в обходной лоток. Выполните копирование с использованием оригиналов формата A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике и выберите несортированный вывод и чередование прозрачной пленки.	Количество при выборе чередования прозрачной пленки автоматически будет устанавливаться в 1. Копии всегда будут направляться в верхний лоток.
Подведите итог		

Демонстрация 13: Стирание границ

Тема	Этапы	Напоминания
Стирание границ	Объясните, как с помощью режима стирания границ можно удалить отпечатки на кромках копий. Выполните копирование с использованием оригиналов с перфорированными отверстиями формата A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике. На сенсорном экране выберите стирание левого и правого краев, используйте максимальное значение величины настройки для удаления отметок от отверстий на копиях и сделайте шесть копий.	На скопированном изображении можно стереть верхний и нижний края или правый и левый края.
Подведите итог		

Демонстрация 14: Копирование двух оригиналов на один лист

Тема	Этапы	Напоминания
Копирование двух оригиналов на один лист	Объясните, как режим «2 на 1» позволяет скопировать 2 оригинала на 1 лист. Покажите, как загружать оригиналы в оригиналоподатчик, как это показано на кнопке «2 на 1», причем заголовки должны быть размещены в передней части. Выполните копирование с использованием оригиналов формата A4 (8.5×11 дюймов – 216×279 мм) в оригиналоподатчике, выберите отсортированный вывод на бумагу формата A3 (11×17 дюймов – 279×432 мм) Выберите «2 на 1» с использованием четной опции и сделайте 3 копии.	Первый оригинал, помещаемый на стекло оригинала, всегда является последним в наборе копий. Если это нечетная страница, то об этом необходимо сообщить копировальной машине, чтобы она поместила копию на левой стороне листа бумаги. Следовательно, при использовании режима «2 на 1» необходимо программировать нечетный, четный или предварительный подсчет числа страниц. Режим «2 на 1» можно использовать совместно с режимом уменьшения/увеличения, но не с режимом двухстороннего копирования.
Подведите итог		

Демонстрация 15: Копирование в одном цвете и наложение изображений

Тема	Этапы	Напоминания
Копирование в одном цвете	Выберите и введите режимы окрашивания/редактирования. Объясните, что копировальная машина может выполнять копии в любом другом цвете, но всегда воспринимает изображение с любого оригинала как черно-белое. Выполните копирование с использованием оригиналов формата A4 (8.5×11 дюймов – 216×279 мм) в оригиналоподатчике, выберите один цвет, несортированный вывод и сделайте семь копий.	В качестве альтернативных цветов можно заказать красный, синий, коричневый или зеленый цвета. Новый цвет должен быть установлен на копировальной машине в диагностическом режиме специалистом по техническому обслуживанию.
Наложение изображений	Объясните опции, имеющиеся для наложения. Выполните копирование формата A4 (8.5×11 дюймов – 216×279 мм), Letter и отдельного листа формата Letter в оригиналоподатчике, выберите наложение, несортированный вывод и сделайте 4 копии. Объясните, что для обеих цветовых опций первый оригинал, который либо подается, либо загружается на левую сторону стекла оригинала, всегда копируется в цвете (окрашенным). Второй оригинал на правой стороне стекла оригинала накладывается черным цветом на окрашенное изображение. Выполните копирование формата A4 (8.5×11 дюймов – 216×279 мм), Letter и отдельного листа формата Letter на стекле оригинала, выберите несортированный вывод и наложение, наложите формат Letter в черном цвете на цветной заголовок Letter и сделайте 4 копии.	Опции наложения и наложения в цвете можно использовать как с оригиналоподатчиком, так и со стеклом оригинала. Наложение (со стекла) и наложение в цвете (со стекла) используются для копирования в режиме раздельного сканирования с использованием стекла оригиналов. Соседние страницы с переплетенного документа можно накладывать, если страницы имеют стандартный формат. Опции уменьшения/увеличения можно использовать только с наложением или с наложением в цвете.
Подведите итог		

Демонстрация 16: Редактирование по координата' 'Y

Тема	Этапы	Напоминания
Опции области редактирования XY	Объясните, как редактирование позволяет изменять выбранные области на изображении и опишите опции областей, имеющиеся при редактировании XY: стереть снаружи, стереть внутри, стереть снаружи и окрасить, стереть внутри и окрасить, окрашенное изображение снаружи и окрашенное изображение внутри.	С опциями областей можно использовать другие режимы, например режим уменьшения/увеличения.
Определение области редактирования	Выберите одну из опций области и покажите, как определить область на оригинале 8a. Используйте шкалу с делениями на границах стекла оригинала. Укажите на мнемосхемы, которые появляются на сенсорном экране после определения области. Затем покажите, как просматривать область и проводить регулировки.	В редактировании XY можно определять только прямоугольные области. Можно определять до 5 областей, но на страницу можно выбрать только одну опцию областей. Необходимо определить положение 2 диагональных углов (вершин) области. Для указания каждого угла (вершины) требуется указать координаты X и Y, то есть всего 4 числа.
Выполнение работы с редактированием	Выполните копирование с оригиналов формата A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) со стекла оригинала, выберите стирание внутри для одной области и сделайте 3 копии. Выполните копирование с оригиналов формата A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) со стекла оригинала, выберите стирание внутри и окрашивание для двух областей и сделайте 4 копии.	Важно, чтобы оригиналы помещались на стекле в правильной ориентации, в соответствии с определяемой областью редактирования.
Подведите итог		

Демонстрация 17: Определение областей на планшете редактирования

Тема	Этапы	Напоминания
Знакомство с планшетом редактирования	Объясните, что редактирование позволяет модифицировать выбранные области на изображении. Покажите, как проводится доступ к планшету редактирования и укажите не его основные части: прижимную подкладку, ручку редактирования, стрелку регистрации, панель функций редактирования и стрелки рамки изменений.	Области определяются путем надавливания ручкой редактирования на конкретные координаты на оригинале, который выровнен по отношению к стрелке регистрации на планшете редактирования.
Определение области редактирования	Выберите цветное изображение и покажите, как определить прямоугольник (рамку) на оригинале 8b. Укажите на график на сенсорном экране. Покажите, как очищать и заново определять область перед сохранением результатов программирования. Если при работе с ручкой редактирования совершена ошибка, то будут поданы три звуковых сигнала, при этом область должна быть очищена и переопределена.	Можно определить до 5 областей или до 16 точек. Эти области могут быть прямоугольниками (рамками) или многоугольниками (произвольной формы). Если требуется провести изменения, то при определении области следует отметить, где верх оригинала.
Изменение области редактирования	Выполните копирование с оригиналов формата A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) со стекла оригинала, выберите цветное изображение для двух прямоугольных областей (рамок) и покажите окончание редактирования. Сделайте 5 копий, примените рамку изменений к одной области и повторите копирование. Выполните копирование с использованием оригиналов формата A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике, выберите цветное изображение для двух многоугольных областей (произвольной формы) и покажите следующую область. Сделайте три копии.	Окончание редактирования подтверждает, что редактирование было завершено, и после этого можно нажать кнопку запуска start. При работе с многоугольными областями (произвольной формы) выбор следующей области закрывает промежуток.Это позволяет при необходимости определить дополнительный области. Для закрывания выходного лотка оригиналов над планшетом редактирования не забудьте поднять освобождающую защелку. Помещайте оригиналы в оригиналоподатчик как для нормальной работы, или на стекло оригинала как указано на наклейках на планшете редактирования.
Подведите итог		

Демонстрация 18: Использование функций планшета редактирования

Тема	Этапы	Напоминания
Знакомство с функциями редактирования	Объясните функции редактирования: окрашенное изображение, наложение, переключение черный/цветной, стирание снаружи области, стирание внутри области и изменение размера.	Вместе с функциями редактирования можно использовать другие режимы, например один цвет со стирание внутри области.
Выполнение работы с редактированием	Выполните копирование с использованием оригиналов формата A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике. Используйте изменение размера для определения уменьшения одной прямоугольной области (рамки). Сделайте 3 копии. Выполните копирование с использованием оригиналов формата A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике. Используйте окрашенное наложение для одной многоугольной области (произвольной формы). Сделайте 4 копии. Повторите копирование с переключением черный/цветной. Выполните копирование с использованием оригиналов формата A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике. Используйте стирание снаружи области для трех прямоугольных областей (рамок). Сделайте 2 копии.	Функция изменения размера вычисляет коэффициент уменьшения/увеличения между двумя областями редактирования на том же самом оригинале. Однако этот коэффициент будет применен ко всему изображению. При увеличении часть изображения может быть потеряна за кромками бумаги. При использовании наложения области можно определять только на одном оригинале. Это означает, что с опциями наложения в цвете редактируемый оригинал всегда будет копироваться в цвете, как будто он помещен на стекло первым. Переключение черный/цветной позволяет поменять номер окрашиваемого оригинала.
Подведите итог		

Демонстрация 19: Специальные применения

Тема	Этапы	Напоминания
Что такое специальные применения	Покажите, как найти раздел о специальных применениях в Руководстве для пользователя 2 и в дальнейшем используйте это Руководство в последующих работах по копированию.	Специальное применение – это такая работа, которая не обеспечивается конкретным режимом или использует какой-то режим работы необычным образом.
Подробнее о двухстороннем копировании	Объясните двухстороннее копирование с различными ориентациями. Выполните копирование с использованием оригиналов формата A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) «ландшафт» в оригиналоподатчике. Выберите режим «1 в 2 стороны» для сшивания по длинной кромке и сделайте 4 набора.	Сшиваемые кромки для двухсторонних наборов всегда должны загружаться на левую сторону, заголовки должны размещаться вместе (с одной стороны).
Изготовление буклетов со сгибом	Объясните метод изготовления буклетов со сгибом. Выполните копирование с использованием семи оригиналов формата A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) и одного чистого листа, добавленного в низ набора в оригиналоподатчике. Выберите бумагу формата A3 (11×17 дюймов = 279×432 мм) и режим «2 на 1» для изготовления сложенного буклета. Сделайте один набор.	Число оригиналов всегда должно быть кратно четырем, для этого при необходимости добавляйте чистые листы.
Подведите итог		

Демонстрация 20: Очистка и расходные материалы

Тема	Этапы	Напоминания
Работы по очистке	Объясните, что стекло оригинала необходимо очищать для предотвращения появления отпечатков на копиях. Очистка также обеспечивает надежную подачу оригиналов через оригиналоподатчик без прилипания. Сенсорный экран также следует очищать.	Используйте очиститель фирмы Xerox для линз и зеркал и безворсовую тряпочку для очистки стекла оригинала и сенсорного экрана.
Замена и пополнение расходных материалов	По мере возможности ссылайтесь на наклейки на копировальной машине и на Руководство для пользователя 3. Объясните, как заказывать новые расходные материалы. Покажите, как заменять катридж с черным тонером (сухими чернилами). Покажите, как добавлять окрашенный тонер (сухие чернила) в цветной блок. Покажите, как заменять цветной блок, объясните что его может понадобиться заменить из-за истечения срока службы или из-за того, что заказчику понадобится другой цвет. Покажите, как загружать катридж со скрепками в сшиватель. Выполните копирование с использованием оригиналов формата A4 (8.5×11 дюймов = 216×279 мм) в оригиналоподатчике, выберите сшивание и сделайте 3 набора (проверьте, что копировальная машина сшивает правильно).	Важно! Счетчик использования тонера (сухих чернил) будет сбрасываться в ноль при замене катриджа с черным тонером (сухими чернилами). Текущее значение счетчика использования можно сохранить, если катридж с тонером снимать и вставлять дважды или четное количество раз, не закрывая при этом передней крышки. (Важно не забыть выполнить это при демонстрации замены катриджа на тот же самый катридж, тогда значение счетчика использования тонера (сухих чернил) будет правильно сохранено. Если при демонстрации произойдет сброс счетчика, то в дальнейшем могут возникнуть проблемы с качеством копирования.) Катридж с другим цветом должен устанавливаться в режиме диагностики специалистом по техническому обслуживанию.
Подведите итог		

Демонстрация 21: Устранение застреваний

Тема	Этапы	Напоминания
Застревания в оригиналоподатчике	Откройте все крышки оригиналоподатчика и объясните, как устранять застревание в этих зонах. Вызовите застревание, блокируя для этого выход при подаче оригинала через оригиналоподатчик. Укажите на экранные страницы с описанием неисправности и следуйте отображаемым указаниям для восстановления работы.	Причины застреваний в оригиналоподатчике: Неправильный вес бумаги, чрезмерный загиб листа бумаги, поврежденные оригиналы или сшитые наборы, применение оригиналов смешанных форматов без программирования этого режима работы и так далее.
Застревания в блоке процессора и в сортере	Откройте все крышки в процессоре и вытащите сортер. Объясните, как устранить застревания в этих зонах с использованием наклеек и Руководства. Создайте застревание в процессоре, заблокировав для этого вход в верхний лоток при работающей копировальной машине, выбрав заранее изготовление 6 копий. Укажите на экранные страницы с описанием неисправности и следуйте отображаемым указаниям для восстановления работы. Создайте застревание в сортере, заблокировав вход в ячейку сортера (или вставьте сложенный лист бумаги под металлическую пластинку за блоком сшивателя, если используется опция сортер/автосшиватель). Выполните копирование с использованием сортера (или сортера/автосшивателя), укажите на экранные страницы с описанием неисправности и следуйте отображаемым указаниям для восстановления работы.	Зеленая наклейка на внутренней стороне переднего края сортера/автосшивателя показывает, какой элемент надо поднять для устранения застревания внутри сортера/автосшивателя. Причины застреваний в блоке процессора: Неверный тип или формат материала для копирования, неправильная загрузка бумаги, бумага, порванная из-за предыдущих застреваний, влажная бумага и так далее. Не оставляйте верхнюю часть копировальной машины открытой в течении более 5 минут, так как это может уменьшить срок службы светочувствительных элементов.
Подведите итог		

Демонстрация 22: Администрирование копировальной машины

Тема	Этапы	Напоминания
Устранение неполадок	Покажите, где найти раздел «Устранение неполадок» (Problem solving) в Руководстве для пользователя 3. Объясните, что если копировальная машина отключилась во время программирования или копирования, то следует один раз нажать на кнопку сброса, расположенную в задней нижней части копировальной машины. Если после этого копировальная машина опять отключится, то следует вызвать специалиста по техническому обслуживанию.	Графики и сообщения помогают пользователю устранить неполадки, не связанные с вызовом специалиста по техническому обслуживанию.
Вызов специалиста по техническому обслуживанию	Объясните. что для оформления вызова специалиста по техническому обслуживанию требуется сообщить код неисправности и заводской номер копировальной машины. Откройте переднюю крышку копировальной машины и нажмите на кнопку «ноль» (zero), чтобы показать, как можно получить код неисправности. Покажите, как можно вывести заводской номер на сенсорный экран при нажатии кнопки обзора (reveiw) и опции для счетчиков числа копий.	Сообщения могут предложить вызвать специалиста по техническому обслуживанию.
Считывание показаний со счетчиков числа копий	Покажите, как три счетчика числа копий расположены на сенсорном экране над заводским номером. Объясните, что каждое прохождение листа бумаги через копировальную машину подсчитывается и регистрируется следующим образом: счетчик копий 1 – количество черно-белых копий, счетчик копий 2 – количество одноцветных копий, счетчик копий 3 – полное количество всех копий.	Если в одном месте установлено несколько копировальных машин, то заводской номер позволит обнаружить правильную карту счетчика копий. Листы для чередования прозрачной пленки и восстановление работы из-за поврежденных копий или копий без изображения не подсчитывается счетчиками. Каждый лист, который проходит через лоток двухстороннего копирования, подсчитывается дважды, например при изготовлении двухсторонних копий или выполнении копирования с наложением в цвете.
Подведите итог		

Демонстрация 23: Запоминание работ

Тема	Этапы	Напоминания
Создание запомненных работ	(Этот раздел предназначен для лиц, ответственных за настройку машин заказчиков.) Запрограммируйте простую работу по копированию с изготовлением 8 копий. Выберите и введите таблицу экрана инструментов. Покажите, как получить доступ к настройке запоминаемых работ, через предварительные настройки заказчика, используя исходный код настройки заказчика. Запомните текущую программу и выберите сохранение (save).	Запоминание работ используется для сохранения в памяти сложных работ для общего использования или для исключения частого программирования регулярно выполняемых работ. Можно запомнить до 3 работ. Запомненные работы выбираются по их номерам. Сотрудник, ответственный за запоминание работ, должен записывать их параметры в журнале регистрации работы.
Вызов запомненных работ	Нажмите кнопку очистки памяти для сброса всех выбранных режимов. Покажите, как можно выбрать запомненные ранее работы. Выполните работу по копированию, которую вы запомнили. Объясните, что выбранные представители ответственны за демонстрацию соответствующим пользователям того, как вызываются работы, запомненные для них.	Вызванную из памяти работу можно несколько изменить до ее запуска, однако эти изменения не запоминаются. Вы можете стереть работу и запомнить вместо нее измененную работу. Если работа выбрана на экранной странице вызова, то ее режимы можно просмотреть, нажав для этого кнопку просмотра (review) на пульте управления.
Стирание запомненных работ	Нажмите кнопку очистки памяти для сброса всех выбранных режимов. Вернитесь назад к установке запоминаемых работ. Сотрите работу, которую вы запоминали, и выберите сохранение (save).	Кнопку стирания необходимо выбирать до номера работы. Если у вас для запомненных работ использованы все три номера, то перед запоминанием новой работы необходимо стереть существующую работу.
Подведите итог		

Демонстрация 24: Установка предварительных настроек заказчика

Тема	Этапы	Напоминания
Получение доступа к предварительным настройкам заказчика	Объясните, что предварительная настройка заказчика – это нормальное значение параметра в режиме работы или в функции, которое выбирается до проведения какого-либо программирования или после нажатия кнопки стирания памяти СМ. Пример: количество копий обычно предварительно настроено в 1. Большинство этих значений можно изменять. Выберите папку инструментов и покажите сотруднику, ответственному за профилактическое обслуживание копировальной машины, как получить доступ к предварительным настройкам заказчика.	После трех ошибочных попыток войти в процедуру предварительных настроек заказчика экран отключается на одну минуту.
Установка предварительных настроек заказчика	Покажите, где найти сведения о предварительных настройках заказчика в Руководстве для пользователя 3. Выберите каждый из режимов, доступных при предварительных настройках заказчика и кратко объясните отображаемые опции. (Не входите в настройку запомненных работ, поскольку это описано в предыдущем разделе. Не входите в раздел изменения кода предварительных настроек, поскольку это описано в конце этого раздела.) Покажите, как исходный набор параметров режимов может быть изменен при переходе к запомненной работе. Покажите, как изменять до трех опций, которые укажет заказчик, и обсудите с заказчиком все остальные нужные ему изменения.	Имеются следующие режимы: предварительные настройки режимов, предварительные настройки копировальной машины, предварительные настройки ввода/вывода бумаги, предварительные настройки времени выхода, настройка запомненных работ и изменение кода предварительной настройки. Начальный набор режимов указывает общие настройки, к которым копировальная машина будет переходить при нажатии кнопки очистки памяти СМ или при истечении запрограммированного времени выхода.
Изменение кода	Выберите режим изменения кода предварительной настройки и покажите, как в качестве кода настройки заказчика можно вводить секретное число.	Если код предварительной настройки заказчика забыт, то необходимо вызвать специалиста по техническому обслуживанию.
Подведите итог		

Демонстрация 25: Настройка аудитрона

Тема	Этапы	Напоминания
Получение доступа к управлению аудитроном	(Этот раздел предназначен только для сотрудников, ответственных за управление аудитроном.) Объясните, что назначением аудитрона является подсчет количества выполняемых копий и их контроль, а также ведение счетов для конкретных пользователей.Объясните, чем отличается контроль доступа от назначенных счетов и обсудите, что именно требуется для администратора. Администратор отвечает за демонстрацию соответствующим сотрудникам приемов работы на копировальной машине после выбора режима аудитрона. Покажите, как получить доступ к системе аудитрона.	В режиме контроля доступа перед использованием копировальной машины необходимо ввести код пользователя. Режим назначенных счетов позволяет произвольно использовать коды пользователей. Если в режиме назначенных счетов не введен код пользователя, то копии будут подсчитываться только на счетчиках общего числа копий. После трех ошибочных попыток ввести код администратора экран отключается на одну минуту.
Установка отключения аудитрона	Выберите кнопку профилактического обслуживания аудитрона и затем опцию изменения режима. Продемонстрируйте, как запрет копирования исключает какое-либо использование копировальной машины. Попросите администратора сбросить режим как это требуется. Дайте краткое описание остальных режимов профилактического обслуживания аудитрона. Покажите, где в Руководстве для пользователя 4 можно найти информацию по настройке аудитрона. Введите номер машины, если это требуется. (Секретный код администратора будет установлен в конце тренировки администраторов в следующем разделе.)	Обслуживание аудитрона включает опции, которые позволяют администратору установить исходные параметры аудитрона. Запрет копирования можно использовать при длительных перерывах в работе для исключения несанкционированного использования копировальной машины, например, во время праздников.
Подведите итог		

Демонстрация 26: Управление данными аудитрона

Тема	Этапы	Напоминания
Создание новых счетов	Объясните администраторам, что они ответственны за создание и поддерживание счетов в аудитроне, а также за выделение кодов пользователям. Выберите пункт создания новых счетов (create new account) и создайте три произвольных счета с пределом копирования в 5000 копий.	Предел копирования ограничивает возможность копирования по этому счету указанным числом копий. Если предел копирования не указан, то он принимается равным максимальному значению 65000.
Изменение счетов	Выберите пункт изменения счетов (change accounts) и продвиньтесь к какому-то счету. Попросите администратора изменить значение предела копирования в 2500. Попросите администратора изменить код пользователя на другом счете. Попросите администратора вернуться к программированию и выполнить несколько простых копий с использованием одного из новых кодов пользователя.	
Просмотр счетов	Вновь войдите в режим доступа к аудитрону и выберите просмотр счетов. Укажите, как счетчики копий изменились в соответствующих счетах. Объясните, как переходить к нужному счету и как можно изменить длительность автоматической паузы. Найдите и укажите опции, управляющие передачей данных, и объясните их. Установите счета в нуль с нулевыми счетчиками по всем копиям. После этого администратор может стереть все коды пользователей, обслуживаемые аудитроном. Покажите, как устанавливать код администратора в секретное значение.	Вы можете просмотреть какие-то конкретные счета, ненулевые счета или все счета. Данные можно распечатать или переслать в челнок, который используется для ввода данных в другую копировальную машину или в компьютер. Для этого требуются дополнительные принадлежности. Если код администратора забыт, то необходимо вызвать специалиста по техническому обслуживанию.
Подведите итог		

Демонстрация 27: Работа на копировальной машине с аудитроном

Тема	Этапы	Напоминания
Сообщение «Машина не доступна»	(Используйте эту демонстрацию для всех обучающихся, а не только для администраторов аудитрона.) Объясните, что назначением счетов в аудитроне является подсчет общего количества копий, выполненных конкретными пользователями или группами пользователей. Объясните, что сообщение «Машина не доступна» означает, что администратор аудитрона запретил выполнение каких-либо работ на копировальной машине.	
Ввод вашего кода пользователя	Объясните, что администратор ответственен за выделение счетов и кодов пользователей. Покажите, как в выбранном режиме работы аудитрона получить доступ к копировальной машине (не объясняйте пользователям других режимов работы аудитрона, они должны знать только, как использовать данный режим). Сделайте 6 простых копий для демонстрации сообщений аудитрона.	После трех ошибочных попыток ввести код пользователя в режиме доступа экран отключается на одну минуту. В режиме назначенных счетов для просмотра экранной страницы доступа надо нажать кнопку «A» на панели управления. В обоих режимах кнопка «A» используется для просмотра сообщений аудитрона.
Превышение вашего предела копирования	Объясните, что если будет достигнут предел числа копий, то на экране появится сообщение, что счет полон и вам следует обратиться к администратору.	Пользователи должны помнить, что перед тем, как покинуть копировальную машину, они должны дважды нажать кнопку очистки памяти СМ для обеспечения закрытия того счета, в котором они работали.
Подведите итог		

Введение

Описание

В этом разделе Руководства по техническому обслуживанию содержится список всех модификаций копировальной машины вместе с кратким описанием каждой модификации.

Указатель модификаций

Каждая модификация копировальной машины имеет свой уникальный номер модификации. Номера модификаций зарегистрированы в карточке указателя модификаций, которая расположена на узле рельс лотка 2 (под кассетой для бумаги лотка 2).

Регистрация номеров модификаций

Имеются три метода, которые позволяют регистрировать номера модификаций:

- Модификации, выполненные на заводе-изготовителе фирмы Xerox/Rank Xerox: Изготовитель указывает номера модификаций, вдавливая их в чистых полях карточки матрицы модификаций.
- Постоянные модификации, выполненные у заказчика: Специалист по техническому обслуживанию стирает соответствующий номер в карточке матрицы модификаций.
- Дополнительные опции: Специалист по техническому обслуживанию заклеивает соответствующий номер на карточке матрицы модификаций желтой липкой этикеткой (91P94792).

Номера модификаций в диапазоне от 1 до 250 зарезервированы для блока процессора.

Номера модификаций в диапазоне от 501 до 599 зарезервированы для дуплексного автоподатчика оригиналов DADF.

Номера модификаций в диапазоне от 901 до 950 зарезервированы для сортера.

Номера модификаций в диапазоне от 951 до 999 зарезервированы для сортера/автоматического сшивателя.

Классификационные коды

Каждая модификация имеет свой классификационный код, который указывает необходимость ее выполнения и отводимое для этого время. Классификационные коды приведены в следующей таблице.

Классификационные коды выполнения модификаций

Код для USCO/XCL/XLA	Код для RX	Модификация
	1	Техника безопасности: Выполните немедленно
M	2	Необходимая: Выполните при следующем посещении
R	3	Ремонт: Выполните при поломке старой детали
O	4	Дополнительная: Выполните по запросу заказчика или инженера
N	5	Заводская: Нельзя выполнить у заказчика
	6	Только обновление

Таблица со списком модификаций

Номер модификации	Классификационный код	Описание	Заводской номер введения
002	5	Монтажный жгут перемычки	RX 50 квм 2212501304, 40 квм 2212487166 (USCO/XCL/XLA 50 квм 200031, 40 квм 100023)
003	5	Исправления в сообщениях об ошибках для печатных плат LLM, UIC, HCF, IOT	RX 50 квм 2212501304, 40 квм 2212487166 (USCO/XCL/XLA 50 квм 200031, 40 квм 100023)
004	Отсутствует	Объем программного обеспечения платы UI увеличен с 256K до 512K	RX 50 квм 2212501304, 40 квм 2212487166 (USCO/XCL/XLA 50 квм 200031, 40 квм 100023)
005	Отсутствует	Введение защиты от повреждения заземления	RX 50 квм 2212501304, 40 квм 2212487166 (USCO/XCL/XLA 50 квм 200031, 40 квм 100023)
006	5	Введение новой печатной платы LLM, позволяющей работать порту принтера	RX 50 квм 2212501304, 40 квм 2212487166 (USCO/XCL/XLA 50 квм 200031, 40 квм 100023)
007	5	Установлена лампа оптики, печатная плата AC снабжена дополнительной печатной субплатой	RX 50 квм 2212501304, 40 квм 2212487166 (USCO/XCL/XLA 50 квм 200031, 40 квм 100023)
008	5	Введение улучшенного дисплея на жидких кристаллах	
009		Введение разъемов IDC	RX 50 квм 2212501304, 40 квм 2212487166 (USCO/XCL/XLA 50 квм 200031, 40 квм 100023)
010		Введение изготовленного в Европе прижимного ролика	
011		К HCF добавлена муфта	RX 50 квм 2212501304 (USCO/XCL/XLA 50 квм 200031)
012	Отсутствует	Отсутствует Удаление зубчатого колеса ADC	
013	Отсутствует	Отсутствует Для устранения изгиба выравнивающей планки добавлена прокладка	
014	5	Изменение задней крышки для соответствия требованиям техники безопасности UL	USCO 40 квм 400001, 50 квм 200138, XCL 40 квм 1R2 300003, 50 квм R1 100016
015	Отсутствует	Введение изготовленного в Европе прижимного ролика	RX 40 квм 2212488464, 50 квм 2212504656 (XCL 50 квм 100002)
016	Отсутствует	Источник питания LVPS 1	
200	4	Комплект реле 115 В	
201	4	Комплект реле 220 В	
202	4	Комплект нагревателя лотка	
204	4	Комплект нагревателя барабана 115 В	
205	4	Комплект нагревателя барабана 220 В	
206	4	Комплект нагревателя оптики	
207	4	Комплект экрана для горячего/влажного микроклимата	
208	4	Модифицированный отражатель лампы оптики (для копирования книг)	
209	4	Комплект установки печатных плат	
210	4	Комплект ведущего вала оптики	

Таблица со списком модификаций

Номер модификации	Классификационный код	Описание	Заводской номер введения
211	4	Дополнительный комплект нагревателя оптики	
212	4	Комплект промежуточного шкива оптики	
213	4	Комплект низковольтного двигателя чистяще-смазывающей ленты фьюзера	
229	4	Комплект двух языков (USCO)	
235	4	Комплект интерфейса связи с принадлежностями	
236	4	Комплект механического аудитрона (USCO и XCI)	
237	4	Комплект механического автоизмерителя (RX)	
238	4	Комплект для работы с оператором жетонов (RX)	
240	4	Комплект интерфейса RIC (USCO/XCI)	
241	4	Комплект интерфейса RIC (RX)	
242	4	Комплект для работы с планшетом редактирования	
243	4	Увеличение до 40 квм для HCF	
901	4	Сортер может работать с автономным сшивателем	
902	4	Изменение крышки сортера для возможности работы с автономным сшивателем	
903	4	Введение винта-барашка	
904	5	Введение усиленного базового поддона сортера	
949	4	Введение комплекта напольной пластины сортера	
950	4	Комплект ручного сшивателя	
951	5	Модернизация муфты сортера/автосшивателя	
952		Предварительная версия программного обеспечения управления сортером/автосшивателем	
953		Предварительная версия программного обеспечения управления сортером/автосшивателем	
954		Предварительная версия программного обеспечения управления сортером/автосшивателем	
955		Предварительная версия программного обеспечения управления сортером/автосшивателем	
956		Добавление белого пенистого заполнителя и болтов-барашков	
957	3	Смазка промежуточных роликов сортера/автосшивателя для устранения скрипа	
958	5	Введение программного обеспечения версии XBB65	
959	2	Замена предохранителя на печатной плате управления сортера/автосшивателя	

Процедуры защиты от электростатического разряда (ESD)

Назначение

Эта процедура описывает действия, которые необходимо выполнять для исключения возможности повреждения электронных элементов копировальной машины электростатическим разрядом.

Повреждение электростатическим разрядом может произойти, если слаботочные электронные элементы, например печатные платы и микросхемы EPROM, попадают в условия, где возможно накопления высоковольтных статических зарядов, например в помещениях с синтетическими коврами. 90% повреждений, связанных с электростатическим разрядом, не приводят к немедленному появлению неисправности, но ведут к повторным вызовам специалиста по техническому обслуживанию, увеличению стоимости технического обслуживания и уменьшению уровня удовлетворения заказчика.

Процедура

Для исключения неисправностей, связанных с электростатическим разрядом, специалист по техническому обслуживанию должен быть заземлен при работе с печатными платами, вся работа с печатными платами до их установки в копировальную машину должны проводиться на заземленной рабочей поверхности.

Имеется переносной комплект для устранения электростатического разряда при техническом обслуживании. В него входит следующее оборудование:

- Матрац рабочего места для защиты от электростатического разряда (600 мм x 600 мм)
- Свернутый спиралью шнур (3 МОм)
- Заземляющая шина (2,5 метров)
- Ручной браслет для защиты от электростатического разряда
- Заземляющие наконечники и зажимы типа «крокодил» для защиты от электростатического разряда
- Пудра
- Руководство
- Вилка имитатора заземляющего соединителя для защиты от электростатического разряда типа 13 Ампер (только исполнение RX)

Для подсоединения к зажимам типа «крокодил» на конце заземляющей шины рекомендуется использовать любые неокрашенные («голые») части шасси копировальной машины.

нап[illegible]ния [illegible]ходи[illegible] собл[illegible]ия м[illegible]циты электростатического разряда на страницах руководства появляется пок[illegible]нный ниже символ вместе со следующим текстом преду[illegible] ре[illegible]ия

ВНИМАНИЕ



Некоторые компоненты этой копировальной машины могут быть повреждены электростатическим разрядом. Во избежание повреждений соблюдайте соответствующие меры предосторожности.



Рис. 1. Символ защиты от электростатического разряда

Шестнадцатеричные числа

Назначение

Для преобразований между шестнадцатеричной и десятичной системами счисления.

Процедура

От шестнадцатеричных чисел к десятичным

Рассмотрите шестнадцатеричное число как состоящее из двух цифр, его левую цифру следует найти в верхней строке, а правую цифру – в левом столбце. Десятичный эквивалент этого шестнадцатеричного числа находится на пересечении соответствующего столбца и строки.

Пример 1:

Определим десятичный эквивалент значения EFh (EF шестнадцатеричное). Найдем цифру E в верхней строке и цифру F в левом столбце. Эквивалентное десятичное число 239 находится на пересечении столбца E со строкой F.

От десятичных чисел к шестнадцатеричным

Найдите в таблице 6.24 ячейку, в которой содержится число в десятичной системе, которое вам нужно преобразовать. Первая цифра эквивалентного шестнадцатеричного числа находится на верху столбца с этой ячейкой, а вторая цифра – в первой позиции этой строки.

Пример 2:

Для нахождения шестнадцатеричного эквивалента десятичного числа 135 найдем в таблице ячейку с этим числом. На верху столбца таблицы с этим числом находится первая шестнадцатеричная цифра – «8». В первой позиции строки с числом 135 находится вторая шестнадцатеричная цифра – «7». Таким образом, шестнадцатеричным эквивалентом десятичного числа 135 является число 87h (87 шестнадцатеричное).

Таблица 6.24 Преобразование ме шестнадцатеричными и десятичными числами

///	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
1	1	17	33	49	65	81	97	113	129	145	161	177	193	209	225	241
2	2	18	34	50	66	82	98	114	130	146	162	178	194	210	226	242
3	3	19	35	51	67	83	99	115	131	147	163	179	195	211	227	243
4	4	20	36	52	68	84	100	116	132	148	164	180	196	212	228	244
5	5	21	37	53	69	85	101	117	133	149	165	181	197	213	229	245
6	6	22	38	54	70	86	102	118	134	150	166	182	198	214	230	246
7	7	23	39	55	71	87	103	119	135	151	167	183	199	215	231	247
8	8	24	40	56	72	88	104	120	136	152	168	184	200	216	232	248
9	9	25	41	57	73	89	105	121	137	153	169	185	201	217	233	249
A	10	26	42	58	74	90	106	122	138	154	170	186	202	218	234	250
B	11	27	43	59	75	91	107	123	139	155	171	187	203	219	235	251
C	12	28	44	60	76	92	108	124	140	156	172	188	204	220	236	252
D	13	29	45	61	77	93	109	125	141	157	173	189	205	221	237	253
E	14	30	46	62	78	94	110	126	142	158	174	190	206	222	238	254
F	15	31	47	63	79	95	111	127	143	159	175	191	207	223	239	255

Листинг «зашитого» в микросхемы программного обеспечения

Назначение

Позволить специалисту по техническому обслуживанию проверить, что все элементы данной версии программного обеспечения правильно установлены в различных подсистемах копировальной машины.

Процедура

В таблице ниже перечислены все микросхемы с программным обеспечением, использовавшиеся в копировальной машине на различных этапах поставки версий программного обеспечения.

Листинг программного обеспечения в микросхемах

Подсистема	Расположение	Тип микросхемы	60.03	65.04	70.04	
Менеджер светового объектива	Печатная плата LLM (U5)	EPROM 128k × 16	XBB60.03			
Менеджер светового объектива	Печатная плата LLM (U5)	EPROM 256k × 16	XBB60.03	XBB65.04	XBB70.04	
Контроллер UI (новый 4 Мбит)	Печатная плата UI (U15)	EPROM 512k × 8	XBB60.03	XBB65.04	XBB70.04	
Контроллер UI (язык 1)	Печатная плата UI (U16)	EPROM 256k × 8	CUPID48.XX	CUPID48.XX	CUPID48.XX	
Контроллер UI (язык 2)	Печатная плата UI (U17)	EPROM 256k × 8	CUPID48.XX	CUPID48.XX	CUPID48.XX	
Терминал ввода/вывода	Печатная плата IOT (U10)	EPROM 64k × 8	FXB50.21	FXB50.24	FXB50.24	
Контроллер сортера	Печатная плата сортера (U2)	EPROM 32k × 8	FXB60.00	FXB60.00	FXB60.00	
Контроллер оптики	Печатная плата оптики (U2)	EPROM 32k × 8	FXB40.01	FXB40.01	FXB40.01	
Лампы внутреннего и бокового изображения	Печатная плата ISIL (U4)	EPROM 32k × 8	FXA20.00	FXA20.00	FXA20.00	
Плата интерфейса с общими принадлежностями RIC	Печатная плата GRAIB (U18)	EPROM 128k × 8	R3.2	R5.4	R5.4	
Устройство подачи большой емкости	Печатная плата HCF (U1)	OTP 16k × 8	FXB50.03	FXB50.03	FXB50.03	
Контроллер дуплексного лотка и лотка 4	Печатная плата дуплексного лотка и лотка 4 (U1)	OTP 16k × 8	FXB50.01	FXB50.01	FXB50.01	
Контроллер дуплексного автоподатчика оригиналов DADF	Печатная плата DADF (U1)	OTP 32k × 8	FXB50.06	FXB50.06	FXB50.06	
Контроллер сортера/автосшивателя	Печатная плата сортера/автосшивателя (U1)	OTP 32k × 8	FXB50.13	FXB50.14	FXB50.14	
Процессор последовательной связи	Печатная плата SCP (U19)	Масочное ПЗУ (ROM)	FXB40.01	FXB40.01	FXB40.01	

Образцы копий с определенной долей площади темных областей

Назначение

Срок службы запаса тонера в копировальной машине зависит от плотности нанесения тонера, размера изображения и доли площади темных областей на изображении:

- Плотность нанесения тонера – это плотность слоя тонера, который наносится на фоторецептор, она зависит от плотности оригинала, настройки контраста копии на клавиатуре управления и настройки качества копирования.
- Размер изображения – это размер прямоугольного изображения на фоторецепторе.
- Доля покрытия площади изображения – это доля площади изображения, составленного тонером.

Целью данного раздела является предоставление примеров оригиналов с определенной долей площади темных областей для того, чтобы специалист по техническому обслуживанию мог оценить уровень расхода тонера у пользователя.

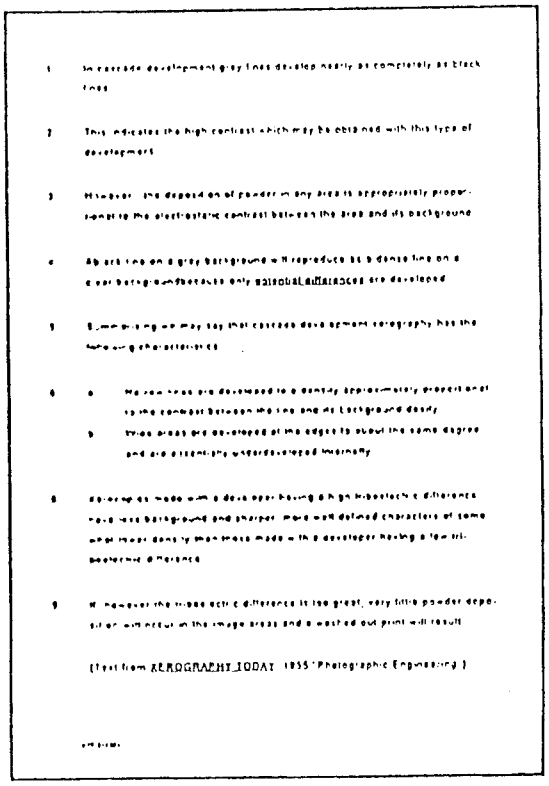


Рис. 1. Доля покрытия площади 3%

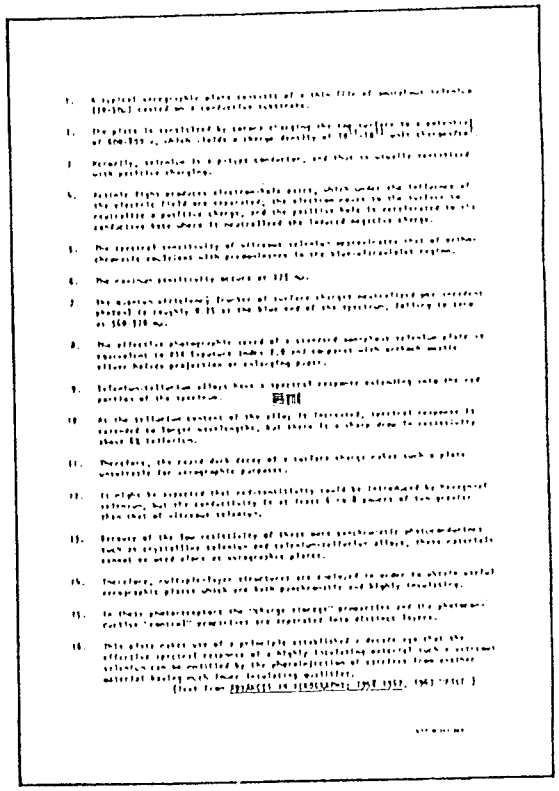


Рис. 2. Доля покрытия площади 6%

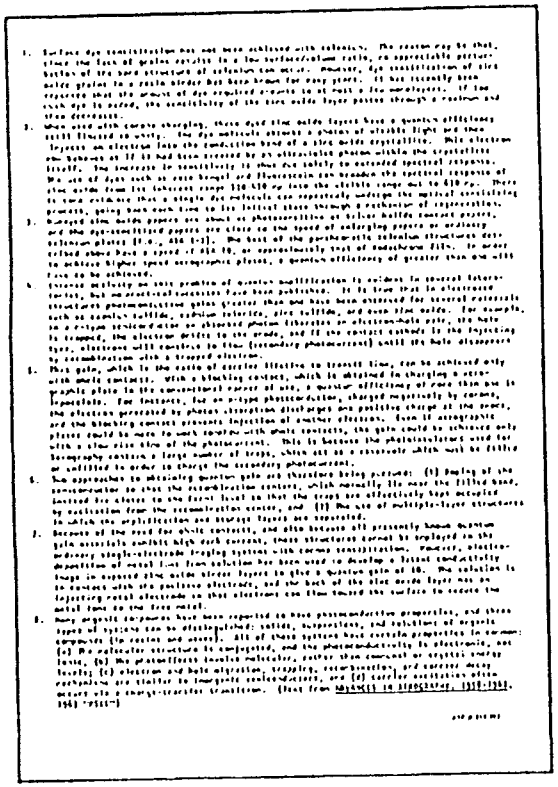


Рис. 3. Доля покрытия площади 11%



Рис. 4. Доля покрытия площади 23%

SI DP4: Завершение вызова (редакция 6/93)

Проблема

При выполнении процедуры завершения вызова копировальные машины исполнения USCO останавливаются в начале работы 5, если лоток 1 настроен на бумагу формата 8,5×11 дюймов (216×279 мм) в ориентации подачи короткой кромкой (SEF).

Причина

Программное обеспечение для подачи бумаги формата 8,5×11 дюймов (216×279 мм) в ориентации подачи короткой кромкой (SEF) ожидает, что и оригиналы будут поданы в ориентации подачи короткой кромкой (SEF). Сообщение на дисплее интерфейса пользователя предлагает загрузить оригиналы в ориентации подачи длинной кромкой (LEF).

Решение

Загрузите оригиналы для работы 5 в ориентации подачи короткой кромкой (SEF) при выполнении двухстороннего копирования.